

ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΑΠΟΘΗΚΩΝ

Η εργασία υποβάλλεται για τη μερική κάλυψη των απαιτήσεων με στόχο
την απόκτηση του διπλώματος

**ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟ ΔΙΠΛΩΜΑ ΕΙΔΙΚΕΥΣΗΣ:
ΕΦΟΔΙΑΣΜΟΣ & ΔΙΑΚΙΝΗΣΗ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ
(LOGISTICS)**

από

ΤΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΜΕΤΣΟΒΙΟ
ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ

ΓΕΡΑΡΔΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ



00140645

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ	
ΑΡ. ΕΙΣ.	40645
ΟΜΠ.	24318 & 22790
ΤΑΞΗ.	381 1495 Γε
ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ	

ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ & ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ 2001

Ευχαριστήριο

Κλείνοντας με αυτή την εργασία τον κύκλο των σπουδών μου στο συγκεκριμένο μεταπτυχιακό θα ήθελα να ευχαριστήσω όλους όσους με βοήθησαν σε αυτή την προσπάθεια και κυρίως τον υπεύθυνο του προγράμματος κ.Α.Λάιο που χάρη στις δικές του προσπάθειες μπόρεσε να υλοποιηθεί ένα πρόγραμμα που αποτέλεσε την πρώτη οργανωμένη 'δουλειά' στο χώρο των logistics. Και μαζί του ευχαριστώ όλους τους διδάσκοντες και λοιπούς συντελεστές που μόνο χάρη στη βοήθεια τους απέδωσε αυτή η προσπάθεια.

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΕΙΣΑΓΩΓΗ.....σελ. 5

ΘΕΩΡΙΑ

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1^ο. ΑΠΟΘΕΜΑΤΑ : ΕΛΕΓΧΟΣ-MANAGEMENT

- 1.1. Λόγοι διατήρησης αποθεμάτων.....σελ. 9
1.2. Είδη αποθεμάτων.....σελ.10
1.3. Σχεδιασμός της πολιτικής αποθεμάτων.....σελ.13
1.4. Ποια είδη πρέπει να αποθεματοποιεί η επιχείρησησελ.18
1.5. Η ABC ανάλυση.....σελ.20

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2^ο. ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

- 2.1. Τι είναι αποθήκη.....σελ.23
2.2. Το management της αποθήκης.....σελ.26
2.2.1. Καθήκοντα του υπεύθυνου αποθήκης.....σελ.29
2.2.2. Συνθήκες καλής λειτουργίας αποθήκης.....σελ.30
2.3. Ειδικοί στόχοι του management της αποθήκης.....σελ.33

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3^ο. ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

- 3.1. Εισαγωγή.....σελ.36
3.2. Τρόποι στοίβαξης FIFO-LIFO.....σελ.37

3.2.1. Απλή στοίβαξη.....	σελ.39
3.2.2. Επάλληλα στρώματα – Block stacking.....	σελ.41
3.3. Στοίβαξη σε ράφια.....	σελ.42
3.3.1. Ελαφρά ράφια (shelving).....	σελ.43
3.3.2. Ράφια μεσαίου τύπου (midi racks, longspan).....	σελ.45
3.4. Παλέτες. Τι είναι;.....	σελ.46
3.4.1. Ράφια για παλέτες (pallet racking).....	σελ.49

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 4^ο. ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

4.1. Λειτουργία της αποθήκευσης.....	σελ.51
4.2. Νέα προσέγγιση στην αποθήκευση.....	σελ.56
4.3. Μέγεθος της αποθήκης.....	σελ.58
4.4. Συσκευασία.....	σελ.59
4.5. Ηλεκτρονική τεχνολογία, πληροφόρηση και διοίκηση αποθήκης.....	σελ.62

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 5^ο. LAYOUT ΑΠΟΘΗΚΗΣ

5.1. Η αξία της αποθήκης.....	σελ.65
5.2. Αντικειμενικοί στόχοι της αποθήκευσης.....	σελ.66
5.3. Contingency planning – Σχεδιασμός αντιμετώπισης έκτακτων γεγονότων.....	σελ.68
5.4. Strategic Master Planning – Στρατηγικός σχεδιασμός.....	σελ.70

5.4.1. Η μεθοδολογία του Στρατηγικού Σχεδιασμού.....σελ.	71
5.5. Σχεδιασμός χώρου αποθήκευσης.....σελ.	74
5.6. Σχεδιασμός και στόχοι του Layout μιας αποθήκης.....σελ.	76
5.7. Μεθοδολογία σχεδιασμού Layout.....σελ.	78

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 6^ο. ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

6.1. Εισαγωγή.....σελ.	89
6.2. Μοντέρνα συστήματα παραγωγής.....σελ.	92
6.3. Προγραμματισμός απαιτήσεων υλικών(MRP).....σελ.	96
6.4. Υπολογισμός δυναμικού CRP.....σελ.	97

ΑΝΑΛΥΣΗ

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 7^ο. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

7.1. Καταγραφή των συσκευασιών των υλικών.....σελ.	99
7.2. Μετατροπή των συσκευασιών.....σελ.	100

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 8^ο. ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟΥ

ΑΠΟΘΗΚΕΥΤΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ

8.1. Υπολογισμός ετήσιων αναγκών ανά υλικό.....σελ.	105
8.2. Υπολογισμός ετήσιων αναγκών παλετοθέσεων.....σελ.	109
8.3. Απεικόνιση των αποθηκευτικών αναγκών ανά αποθήκη.....σελ.	113

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 9^ο. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ

- 9.1.Έλεγχος των συσκευασιών χορήγησης στην παραγωγήσελ.116
9.2.Τροποποίηση των συσκευασιών χορήγησηςσελ.117

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 10^ο. ΧΩΡΟΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

- 10.1. Απαιτούμενος χώρος αποθήκευσης.....σελ.119
10.1. Νέες λογικές αποθήκευσης.....σελ.120

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 11^ο. ΑΠΟΔΟΤΙΚΟΤΗΤΑ ΤΗΣ ΑΠΟΘΗΚΗΣ

- 11.1. Ενδοδιακινήσεις.....σελ.124
11.2. Χρόνοι παραμονής των υλικών στην παραγωγήσελ.124

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 12^ο. ΓΕΝΙΚΑ ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ.....σελ128

- ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1.....σελ129**
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2.....σελ234
ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ.....σελ246

Η εργασία ασχολείται με τον υπολογισμό του απαιτούμενου χώρου αποθήκευσης και είδους αποθηκευτικού χώρου καθώς και όλων των απαραίτητων στοιχείων για την επιλογή της βέλτιστης θέσης ανά υλικό καθώς και των συσκευασιών παραλαβής αποθήκευσης και διακίνησης στην παραγωγή.

Η εργασία έγινε σε βιομηχανία παραγωγής οικιακών συσκευών και το πρώτο πρόβλημα ήταν ότι ο όγκος παραγωγής αυξήθηκε δραματικά όπως επίσης και η πολυπλοκότητα με αποτέλεσμα να είναι διαθέσιμα πολύ λίγα στατιστικά στοιχεία και για αυτά που υπήρχαν χρειάστηκε αξιολόγηση για να χρησιμοποιηθούν.

Αρχικά και ανά κατηγορία υλικού και θεωρώντας τις κύριες κατηγορίες προϊόντων παραγωγής υπολογίστηκαν οι ημερήσιες απαιτήσεις σε υλικά. Αυτό έγινε χρησιμοποιώντας τα προγράμματα παραγωγής από το 2000 μέχρι 2004. Για τους κύριους τύπους έγινε επιλογή ώστε να συμπεριλαμβάνουν το 90% των αγοραζομένων υλικών και αναλύοντας τις λίστες υλικών του κάθε τύπου προϊόντος καταλήξαμε στις ημερήσιες απαιτήσεις.

Ένα άλλο πρόβλημα που προέκυψε ήταν η προσπάθεια να απεικονιστούν αυτές οι απαιτήσεις σε μονάδες παραλαβής και αποθήκευσης που πολλές φορές δεν υπήρχαν ούτε καταγεγραμμένες αλλά και για κάποιες που υπήρχαν, η μονάδα αποθήκευσης τους ήταν διαφορετική από την μονάδα παραλαβής τους.

Η εταιρεία διαθέτει μηχανογραφικό σύστημα ελέγχου αποθεμάτων αλλά κανένα σύστημα διαχείρισης αποθήκης με αποτέλεσμα πολλές φορές να υπάρχουν διαφορές στα αποθέματα και κυρίως στον εντοπισμό τους όταν βρίσκονται στην αποθήκη της παραγωγής. Η ύπαρξη πολλών αποθηκευτικών χώρων δημιουργεί μία ροή υλικού που παρουσιάζει προβλήματα τόσο έγκαιρης τροφοδοσίας όσο και συνεχών διακινήσεων χωρίς λόγο. Τα υλικά αντιμετωπίζονταν από άποψη τροφοδοσίας των γραμμών παραγωγής σχεδόν με τον ίδιο τρόπο – εκτός από τα βοηθητικά υλικά – με αποτέλεσμα να δημιουργούνται μεγάλα αποθέματα στις γραμμές παραγωγής και πολλά σημεία ενδιάμεσης αποθήκευσης. Οι μόνοι περιορισμοί στην αποθήκευση ήταν οι φυσικοί περιορισμοί όπως για παράδειγμα το βάρος και οι διαστάσεις των υλικών.

Η εταιρεία χρησιμοποιεί επίσης εξωτερικές αποθήκες (3rd party συνεργάτες) με αποτέλεσμα μεγάλο κόστος αποθήκευσης, μεγάλη γραφειοκρατία στη διακίνηση των εγγράφων και κάποιες φορές παραβίαση του FIFO.

Η εργασία ξεκίνησε με τον υπολογισμό του απαιτούμενου αποθηκευτικού χώρου για κάθε ομάδα υλικών και προϊόντων και υπολογίζοντας την εποχικότητα, τα αποθέματα ασφαλείας καθώς και τη ροή των υλικών στις γραμμές παραγωγής καθορίστηκαν οι χώροι αποθήκευσης για το κάθε υλικό. Κατά τον υπολογισμό αυτόν έπαιξε ρόλο και η ελάχιστη ποσότητα αναπαραγγελίας του προμηθευτή καθώς και η μονάδα χορήγησης του υλικού στην παραγωγή. Για όλα τα υλικά επιλέχθηκε μόνο μια αποθηκευτική θέση.

Στην συνέχεια και αφού επανεκλέχθηκαν οι θέσεις αυτές για όλα τα υλικά, έγινε βελτιστοποίηση τόσο στις ελάχιστες ποσότητες αναπαραγγελίας όσο και στη συσκευασία παραλαβής των υλικών. Σε περιπτώσεις

περισσότερων του ενός προμηθευτή για το ίδιο υλικό οι υπολογισμοί έγιναν με την 'δυσμενέστερη' περίπτωση από άποψη συσκευασίας του υλικού.

Για όλους τους αποθηκευτικούς χώρους και λαμβάνοντας υπόψη τόσο τα φυσικά χαρακτηριστικά των υλικών που αποθηκευτούν όσο και τις απαιτήσεις σε αποθηκευτικό χώρο έγιναν παρεμβάσεις και στο είδος του αποθηκευτικού χώρου π.χ. επιλογή αποθήκης ψηλών ραφιών ή και ειδικές κατασκευές όπως κεκλιμένα ράφια ειδικά δε περιπτώσεις που το FIFO ήταν περισσότερο από επιβεβλημένο.

Αφού καθορίστηκαν οι χώροι αποθήκευσης, για τις τρεις γραμμές παραγωγής καταγράφηκαν αναλυτικά οι θέσεις των υλικών και υπολογίζοντας την ταχύτητα τους χωρίστηκαν σε κατηγορίες ώστε και η χορήγηση τους να γίνεται με διαφορετικό τρόπο με βάση την κυκλοφορία τους, την χρήση τους και τη συσκευασία χορήγησης τους στην παραγωγή. Με τον τρόπο αυτό εξασφαλίστηκε ο επιθυμητός χρόνος παραμονής χωρίς χρήση, των υλικών στις γραμμές παραγωγής καθώς και επίσης οι κατά το δυνατόν λιγότερες διακινήσεις από και προς τις αποθήκες. Σε αρκετές περιπτώσεις χρειάστηκε να αλλάξει η μονάδα χορήγησης τους στη γραμμή παραγωγής ή και δημιουργήθηκαν νέες αποθηκευτικές θέσεις στις προσυναρμολογήσεις των τελικών γραμμών συναρμολόγησης.

Η μελέτη επικεντρώθηκε κυρίως στη φυσική ροή των υλικών και την αποθήκευση τους καθώς και στη χορήγηση τους στην παραγωγή και λιγότερο στη λογιστική διακίνηση και στην εξασφάλιση της ποιότητας των αποθεμάτων. Έχοντας ένα «ισχυρό» μηχανογραφικό πακέτο η εταιρεία είχε καταφέρει να αντιμετωπίσει πολλά προβλήματα υπεραποθεματοποίησης αλλά και προβλέψεων πωλήσεων, παρακολούθησης προμηθευτών και προγραμματικής παραγωγής αυτό όμως που ήταν χωρίς έλεγχο ήταν η «παρακολούθηση» των υλικών σαν φυσική μονάδα με χαρακτηριστικά,

θέσεις αποθήκευσης, δυνατότητες στοίβαξης και λοιπά στοιχεία με τα οποία προετοίμασαν την εγκατάσταση ενός μηχανογραφικού συστήματος διαχείρισης αποθηκών.

Ένα από τα μεγαλύτερα προβλήματα ήταν οι διάσπαρτοι αποθηκευτικοί χώροι με χαρακτηριστικά όχι πάντα απολύτως κατάλληλα για αποθήκες που έκαναν τη μελέτη να δώσει λύσεις όχι πάντα βέλτιστες αλλά κάποιες φορές εφικτές. Οι αποθηκευτικοί χώροι χρειάστηκε να εκμεταλλευτούν στο μέγιστο με μια φάση ανάπτυξης της εταιρείας που όμως περιορίσε τους αποθηκευτικούς χώρους κατά 40% τη στιγμή που το παραγωγικό αποτέλεσμα ήταν τριπλάσιο τα τελευταία πέντε χρόνια και χωρίς να ληφθεί καμία μέριμνα για το θέμα αποθήκη. Είχε δημιουργηθεί μια ήδη προβληματική 'αποθηκευτική πολιτική' που την επιδείνωνε η αύξηση των προμηθευτών εξωτερικού καθώς και της ποικιλίας των εξαρτημάτων.

ΘΕΩΡΙΑ

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

1.1. Οι Λόγοι Διατήρησης Αποθεμάτων

Ο κυριότερος λόγος διατήρησης αποθεμάτων είναι η γεφύρωση της χρονικής διαφοράς μεταξύ της παραγωγής και της ζήτησης και η εξασφάλιση ομαλής ροής των προϊόντων από τον τόπο παραγωγής στον τόπο κατανάλωσης. Υπάρχουν όμως και πολλοί άλλοι λόγοι που υποχρεώνουν τις επιχειρήσεις να διατηρούν μέρος της περιουσίας τους σε αποθέματα τα οποία θα χρησιμεύσουν στο μέλλον. Οι κυριότεροι λόγοι είναι:

- η ανάγκη μαζικής παραγωγής χιλιάδων μονάδων για να μειωθεί το κόστος παραγωγής ανά μονάδα προϊόντος
- η μείωση του λειτουργικού κινδύνου. Διατηρώντας μεγαλύτερα αποθέματα από όσα χρειάζεται, η επιχείρηση μειώνει τις πιθανότητες μηδενισμού των αποθεμάτων και την πιθανότητα διακοπής της παραγωγής
- η ζήτηση παρουσιάζει μεγάλες εποχικές διακυμάνσεις και κρίνεται ότι είναι οικονομικότερο να αυξομειώνονται τα αποθέματα και να διατηρείται η παραγωγή σταθερή
- η προσφορά πρώτης ύλης παρουσιάζει εποχικές διακυμάνσεις
- κερδοσκοπικοί λόγοι, όταν πιστεύει η επιχείρηση ότι σύντομα οι τιμές θα ανέβουν και έτσι αυξάνει τα αποθέματα πρώτων υλών ή των εμπορευμάτων της, για να εκμεταλλευτεί την ευκαιρία
- για να εκμεταλλευτεί τις ποσοτικές εκπτώσεις που προσφέρει ο προμηθευτής και να αγοράσει τα προϊόντα σε χαμηλότερες τιμές

- για λόγους ασφαλείας, όταν η επιχείρηση πιστεύει ότι υπάρχει κίνδυνος να σημειωθεί κάποια έλλειψη στην αγορά για οποιοδήποτε λόγο
- για να καλύψει πιθανές καθυστερήσεις των προμηθευτών
- η προσφορά πρώτης ύλης συγκεντρώνεται γεωγραφικά σε κάποιο σημείο
- για να πετύχει χαμηλότερο κόστος μεταφοράς από τα σημεία παραγωγής στα σημεία κατανάλωσης
- για να καλύψει μια απότομη αύξηση της ζήτησης που πιστεύει ότι θα προέλθει από μια προγραμματισμένη διαφημιστική καμπάνια
- τα αποθέματα μιας επιχείρησης μπορεί να είναι αυτά που επιθυμεί αλλά μπορεί να είναι απρογραμματίστα, να προκύπτουν γιατί έγιναν κακές προβλέψεις ή γιατί έπεσε απότομα η κατανάλωση (στράφηκε στον ανταγωνισμό) είτε γιατί επέδρασαν απρόβλεπτες καιρικές συνθήκες, είτε γιατί τα σχέδια ήταν υπερβολικά φιλόδοξα και δεν ήταν δυνατό να πραγματοποιηθούν.

1.2. Είδη Αποθεμάτων

Για τον σωστό υπολογισμό των αποθεμάτων πρέπει ο υπεύθυνος να γνωρίζει τη φύση των προϊόντων που θα αποθεματοποιεί και τον προορισμό τους. Κάθε προϊόν που αποθηκεύεται στις εγκαταστάσεις της επιχείρησης έχει και κάποιο ιδιαίτερο λόγο ύπαρξης, έχει τον δικό του ιδιαίτερο ρόλο και κάθε είδος έχει τα δικά του χαρακτηριστικά. Τα προϊόντα διακρίνονται σε διάφορες κατηγορίες ανάλογα με το σημείο που βρίσκονται στην αλυσίδα, προμηθευτές, παραγωγή, πελάτες και παρουσιάζονται στον Πίνακα 1.2.



Πίνακας 1.2 Ταξινόμηση Προϊόντων

Τα προϊόντα όπως φαίνεται και στον Πίνακα 1.2, διακρίνονται σε διάφορες κατηγορίες. Οι διακρίσεις των προϊόντων με βάση την κύρια δραστηριότητα της επιχείρησης, είναι οι εξής:

- Προϊόντα που προορίζονται να χρησιμοποιηθούν στην παραγωγή, για μεταποίηση, δηλαδή τα προϊόντα που χρειάζεται μια βιομηχανική, γεωργική, βιοτεχνική, και γενικά οποιαδήποτε άλλη παραγωγική επιχείρηση, για να κατασκευάσει το τελικό προϊόν, δηλαδή οι πρώτες ύλες, τα διάφορα βοηθητικά υλικά και τα υλικά συσκευασίας, όπως και τα ενδιάμεσα προϊόντα που παράγονται από τρίτους και τα οποία θα χρησιμοποιηθούν στην μεταποιητική φάση και στη δημιουργία ενός νέου αγαθού, ενός νέου προϊόντος. Τα προϊόντα που θα αποκτήσει η επιχείρηση θα ενσωματωθούν στο τελικό προϊόν που θα έχει διαφορετική μορφή από τα αρχικά. Χωρίς τα παραπάνω προϊόντα η διαδικασία της παραγωγής σταματά και δεν μπορεί να παραχθεί το τελικό προϊόν, το δε κόστος έλλειψης ικανών αποθεμάτων είναι υψηλό

γιατί ανθρωπίνοι και κεφαλαιακοί πόροι παραμένουν ανεκμετάλλευτοι, χωρίς απασχόληση, χωρίς εργασία, δεν παράγουν, αλλά πληρώνονται.

- Τελικά Προϊόντα για πώληση ή για μεταπώληση. Τα προϊόντα μπορεί να τα κατασκευάζει η επιχείρηση ή να τα αγοράζει και να τα μεταπωλεί χωρίς να κάνει κάποια ουσιαστική μεταβολή.
- Τελικά Προϊόντα, που είναι απαραίτητα για τη λειτουργία της επιχείρησης. Η κατηγορία αυτή σχετίζεται άμεσα με τους μεγάλους οργανισμούς, τα ιδρύματα, τα νοσοκομεία, τα ξενοδοχεία, τα πανεπιστήμια, τους οργανισμούς δημόσιας ωφέλειας, ΔΕΗ, ΟΤΕ κ.λ.π., που αγοράζουν πάρα πολλά προϊόντα για να μπορέσουν να παρέχουν τις υπηρεσίες τους.

Τα προϊόντα με κριτήριο τη φύση τους διακρίνονται:

- α. σε κεφαλαιουχικά αγαθά, δηλαδή σε μηχανήματα και εξοπλισμό, αγαθά που θα χρησιμοποιούνται συνεχώς και για πολλά χρόνια, στην παραγωγή των τελικών προϊόντων ή υπηρεσιών
- β. σε διαρκή καταναλωτικά αγαθά, όπως ψυγεία, μηχανές γραφείου και ο άλλος εξοπλισμός μικρότερης αξίας ανά τεμάχιο
- γ. σε αναλώσιμα, σε προϊόντα που είναι συμπληρωματικά άλλων
- δ. σε πρώτες ύλες, π.χ. βαμβάκι για την παραγωγή νήματος ή νήμα για την παραγωγή υφάσματος ή ύφασμα για την παραγωγή ενδυμάτων
- ε. σε βοηθητικά υλικά και υλικά συσκευασίας, π.χ. κουτιά που χρειάζεται μια βιομηχανία παραγωγής ενδυμάτων
- στ. σε ενδιάμεσα αγαθά, π.χ. τα ελαστικά ή οι μπαταρίες που αγοράζουν οι αυτοκινητοβιομηχανίες από άλλες βιομηχανίες και τα ενσωματώνουν στο τελικό προϊόν, στα αυτοκίνητα που παράγουν
- ζ. σε τελικά προϊόντα, σε προϊόντα έτοιμα για πώληση
- η. σε ανταλλακτικά των μηχανημάτων και του εξοπλισμού της επιχείρησης

Από τα παραπάνω προϊόντα οι τρεις πρώτες κατηγορίες, τα κεφαλαιουχικά αγαθά, τα διαρκή καταναλωτικά αγαθά και τα αναλώσιμα, δεν αποτελούν αντικείμενο του ελέγχου των αποθεμάτων.

1.3. Ο σχεδιασμός της πολιτικής αποθεμάτων

Ο ρόλος του Τμήματος της επιχείρησης που αναλαμβάνει τον σχεδιασμό και την εκτέλεση του **Management** των Αποθεμάτων πρέπει να καθοριστεί μέσα στα πλαίσια του **Logistics Management** και μέσα στα πλαίσια του στρατηγικού σχεδιασμού της επιχείρησης. Ο ρόλος του τμήματος αυτού στην επιχείρηση είναι πάρα πολύ σημαντικός και καλείται να συμβάλει στην επιτυχία των σκοπών και στόχων της επιχείρησης.

Παραδοσιακά ο στόχος που έθετε η διοίκηση στο τμήμα ήταν ένας και πολύ απλός "να υπάρχουν πάντα αποθέματα, ώστε να μην σταματήσουν οι μηχανές", σε ό,τι αφορά τα αποθέματα που προορίζονται για την παραγωγή ή "να μην φύγει πελάτης χωρίς το προϊόν που επιθυμεί να αγοράσει", στην ανάγκη, μπορεί να αγοράσει η επιχείρηση το προϊόν από τον ανταγωνιστή της και να το πωλήσει σε τιμή κόστους.

Δυστυχώς η περίοδος των απλών στόχων πέρασε και σήμερα οι απαιτήσεις στο τμήμα ελέγχου αποθεμάτων είναι πολλές και αρκετά πολύπλοκες. Πριν καθοριστεί η πολιτική πρέπει να γίνει μια καταγραφή των χαρακτηριστικών της επιχείρησης, των στόχων της και του ανταγωνιστικού περιβάλλοντος που λειτουργεί.

Κάθε επιχείρηση ορίζει το επιθυμητό επίπεδο εξυπηρέτησης των πελατών της. Το επίπεδο αυτό δεν μπορεί να είναι 100%, αλλά πρέπει να είναι αρκετά υψηλό ώστε να μην χάνει πωλήσεις και κυρίως πελάτες.

Οι συχνές ελλείψεις θα δημιουργήσουν την εντύπωση ότι η επιχείρηση είναι αναξιόπιστη. Για να μπορέσει όμως το τμήμα να πετύχει τους στόχους πρέπει να μπορεί να κάνει και τις ανάλογες προβλέψεις της ζήτησης των προϊόντων. Αν η Πρόβλεψη ή η Πρόγνωση των Πωλήσεων γίνεται από τη διοίκηση ή από το τμήμα των Πωλήσεων τότε η ευθύνη για τις ελλείψεις ή για τα πλεονάσματα μετατίθεται σε άλλα τμήματα και δεν μπορεί να γίνει σωστός προγραμματισμός.

Συστήματα και μέθοδοι πρόβλεψης των πωλήσεων υπάρχουν πολλά, κανένα όμως σύστημα δεν μπορεί να προβλέψει το μέλλον, δεν μπορεί να εξασφαλίσει ότι οι προβλέψεις θα επαληθευτούν ή ότι το σφάλμα θα είναι μικρό. Οι προβλέψεις λειτουργούν με διάφορα σενάρια και βασίζονται σε υποθέσεις για την εξέλιξη διάφορων μεταβλητών στο μέλλον ή στον ορίζοντα του προγραμματισμού. Όσο πιο μακρινός είναι ο ορίζοντας τόσο μεγαλώνει το εύρος του σφάλματος και ο κίνδυνος να διατηρεί η επιχείρηση αποθέματα που δεν ανταποκρίνονται στη ζήτηση. Ο κίνδυνος αυτός είναι μεγάλος για τις επιχειρήσεις που παράγουν τα προϊόντα με την προσδοκία ή την πρόβλεψη ότι θα πωληθούν και δεν παράγουν μετά τη λήψη της παραγγελίας.

Παρ' όλη την επιστημονική βάση των προβλέψεων, τις εξελιγμένες τεχνικές και την πολυπλοκότητα των μεθόδων που εφαρμόζονται, το στατιστικό σφάλμα, η απόκλιση του πραγματικού αποτελέσματος από το προβλεπόμενο, δεν παύει να είναι υπαρκτό και ίσως μάλιστα να είναι και σοβαρό. Οι Αμερικάνοι χρησιμοποιούν δυο όρους που αποδίδουν αρκετά καλά τη φύση αυτών των προβλέψεων, ο ένας είναι "**educated guess**" και ο άλλος είναι "**guestimate**".

Πολλές επιχειρήσεις, για να αποφύγουν τον κίνδυνο των εσφαλμένων προβλέψεων, παράγουν τα προϊόντα τους μόνο μετά την

λήψη των παραγγελιών. Στο πρώτο σύστημα, που η παραγωγή βασίζεται στις προβλέψεις ή τις προσδοκίες, η παραγωγή σπρώχνει τα προϊόντα στην κατανάλωση και στο δεύτερο, όπου η παραγωγή γίνεται μόνο κατόπιν παραγγελίας, η κατανάλωση τραβά τα προϊόντα από την παραγωγή.

Στα συστήματα παραγωγής κατόπιν παραγγελίας, το έργο ή ο στόχος του τμήματος είναι να μειώσει στο ελάχιστο δυνατό το χρόνο ανταπόκρισης, (**lead time**), το χρόνο που μεσολαβεί μεταξύ της λήψης της παραγγελίας και της παράδοσης της στον πελάτη. Πολλές επιχειρήσεις που παράγουν μόνο κατόπιν παραγγελίας, έχουν καταφέρει να εφαρμόσουν εξελιγμένα συστήματα αποθεμάτων, τα οποία μειώνουν δραματικά την ποσότητα των προϊόντων που διατηρεί η επιχείρηση και μειώνουν ταυτόχρονα τον χρόνο ανταπόκρισης.

Ιδιαίτερη σημασία στον σχεδιασμό της πολιτικής αποθεμάτων έχει το μέγεθος των επιχειρήσεων και το αν είναι εντάσεως κεφαλαίου ή εντάσεως εργασίας. Στις περιπτώσεις που η επιχείρηση είναι μεγάλη και εντάσεως κεφαλαίου τότε σημαίνει ότι έχουν επενδυθεί μεγάλα ποσά σε μηχανήματα και εγκαταστάσεις και γι' αυτό ο στόχος πρέπει να είναι η συνεχής, χωρίς διακοπές παραγωγή. Στις επιχειρήσεις αυτές το να σημειωθεί έλλειψη σε κάποιο είδος, π.χ. σε κάποιο ανταλλακτικό ή οτιδήποτε άλλο, που μπορεί να εμποδίσει την συνέχιση της παραγωγής, είναι απαράδεκτη και το κόστος θα είναι πολύ μεγάλο. Γι' αυτό αυτές οι επιχειρήσεις επενδύουν τεράστια ποσά σε ανταλλακτικά των μηχανημάτων ώστε να μπορούν να επέμβουν και να τα επιδιορθώσουν αμέσως χωρίς να υπάρχει καθυστέρηση για να μη σταματά η παραγωγή.

Αντίθετα οι μικρομεσαίες επιχειρήσεις και οι επιχειρήσεις εντάσεως εργασίας βρίσκονται πιο κοντά στον πελάτη, μπορούν να διακόπτουν και να προσαρμόζουν την παραγωγή τους στις προτιμήσεις των πελατών, μπορούν να καλύπτουν ειδικά τμήματα της αγοράς με την ευελιξία της

παραγωγής τους και με το χαμηλό σχετικά κόστος αλλαγής, στη γραμμή παραγωγής του προϊόντος που κατασκευάζεται.

Ο Υπεύθυνος του Ελέγχου Αποθεμάτων, για να σχεδιάσει την πολιτική αποθεμάτων πρέπει να λαμβάνει υπόψη του όλες τις ιδιαιτερότητες της επιχείρησης στην οποία εργάζεται και να βασίζεται στον γενικό σχεδιασμό της διοίκησης. Ο υπεύθυνος του τμήματος ελέγχου αποθεμάτων θα επιδιώξει να επιτύχει τους παρακάτω γενικούς στόχους, και ανάλογα με την επιχείρηση, θα δώσει διαφορετική προτεραιότητα και βαρύτητα σε καθέναν από αυτούς.

- Αύξηση της Ταχύτητας Ροής των Προϊόντων από την παραλαβή τους από τους προμηθευτές ως την παράδοση τους στους πελάτες της επιχείρησης, σημαίνει την μείωση της διάρκειας του κύκλου παραγωγής
- Εξασφάλιση Ομαλής Ροής των Προϊόντων (χωρίς ελλείψεις και διακοπές της παραγωγής)
- Μείωση του Συνολικού Κόστους των Υλικών, (όχι απλά μείωση της τιμής αγοράς των προϊόντων από τους προμηθευτές)
- Μείωση των Δεσμευμένων Κεφαλαίων
- Μείωση των Αποθηκευτικών Χώρων που χρειάζονται για την φύλαξη των αποθεμάτων
- Μείωση των ποσοτήτων των αποθεμάτων, ανά είδος
- Αύξηση της ταχύτητας ανακύκλωσης των αποθεμάτων

Για να πετύχει τα παραπάνω τόσο το τμήμα του ελέγχου αποθεμάτων όσο και η Διεύθυνση του **Logistics Management** πρέπει να έχουν και πολλούς επιμέρους στόχους που θα συμβάλουν με τη σειρά τους στη επίτευξη της γενικότερης πολιτικής αποθεμάτων. Τέτοιοι επιμέρους στόχοι είναι αυτοί που αναφέρονται ενδεικτικά παρακάτω:

- ακρίβεια και ταχύτητα στην απογραφή των αποθεμάτων
- καλές προβλέψεις της ζήτησης, με μικρές αποκλίσεις ή σφάλματα
- γρήγορη και συχνή αναθεώρηση των προβλέψεων, με βάση τις πρόσφατες εξελίξεις
- ελαχιστοποίηση των καθυστερήσεων των μεταφορικών μέσων
- μείωση των ελλείψεων των ανταλλακτικών
- μείωση του χρόνου μεταφοράς από την αποθήκη στον πελάτη

Ο συνδυασμός των παραπάνω στοιχείων θα φέρει πολλά και αξιόλογα πλεονεκτήματα στην επιχείρηση, αλλά και το τελικό κριτήριο επιτυχίας ενός συστήματος είναι το οικονομικότερο αποτέλεσμα. Η επιχείρηση υπάρχει για να έχει κέρδη και όχι απλά να παράγει. Χωρίς κέρδη η επιχείρηση αργά ή γρήγορα θα καταστεί λιγότερο ανταγωνιστική και θα χάσει το μερίδιο της στην αγορά. Χωρίς κέρδη η επιχείρηση δεν μπορεί να προχωρήσει σε ανανέωση και εκσυγχρονισμό των εγκαταστάσεων της και γενικά μένει στάσιμη σε μια δυναμική κοινωνία. Γι' αυτό και ο υπεύθυνος του τμήματος αποθεμάτων πρέπει να βρίσκει το άριστο σημείο μεταξύ των διαφόρων κατηγοριών κόστους στην επιχείρηση. Δεν πρέπει να επιδιώκει την, με κάθε μέσο, μείωση του κόστους αποθεμάτων αλλά να συγκρίνει τη μείωση που επιτυγχάνει σε ένα τμήμα με την αύξηση του κόστους που προκαλείται σε κάποιο άλλο τμήμα. Ειδικότερα πρέπει να βρει το σημείο ισορροπίας μεταξύ των παρακάτω κατηγοριών κόστους:

1. **Κόστος Διατήρησης Αποθεμάτων.** Στην κατηγορία αυτή περιλαμβάνονται οι εξής δαπάνες: Κόστος Ευκαιρίας, Κόστος Αποθηκών, Κόστος Εσωτερικής Διακίνησης, Κόστος Αποθήκευσης, Κόστος Ασφάλειας των αποθεμάτων, Κόστος Φθορών, Καταστροφής ή τραυματισμού των προϊόντων.

2. **Κόστος Παραγγελίας**, που περιλαμβάνει το λειτουργικό κόστος τοποθέτησης της παραγγελίας, το κόστος διενέργειας ποιοτικών και ποσοτικών ελέγχων κατά την παραλαβή, το κόστος προσαρμογής της παραγωγής στις νέες παραλαβές.
3. **Κόστος έλλειψης αποθεμάτων, άμεσο και έμμεσο**. Το Άμεσο κόστος της έλλειψης αποθεμάτων προέρχεται από την μη παραγωγή συγκεκριμένων προϊόντων που ζητούνται και την συνέχιση της παραγωγής άλλων προϊόντων με μικρότερη ζήτηση, με συνέπεια την απώλεια πωλήσεων. Άμεσο κόστος είναι και το σταμάτημα της παραγωγής από έλλειψη πρώτων υλών. Άμεσο κόστος είναι και το κόστος τμηματικής παράδοσης των παραγγελιών και η διατήρηση σε εκκρεμότητα μέρους της παραγγελίας. Έμμεσο κόστος είναι αυτό που προέρχεται από το χαμηλό επίπεδο εξυπηρέτησης των πελατών, από την καθυστέρηση αποστολής των παραγγελιών και την δημιουργία κακού ονόματος στην αγορά.
4. **Κόστος Παραγωγής**.
5. **Κόστος Μεταφοράς** των υλικών και των τελικών προϊόντων.

1.4. Ποια Είδη Πρέπει να Αποθεματοποιεί η Επιχείρηση;

Η επιχείρηση πρέπει να αποθεματοποιεί μόνο όσα προϊόντα χρειάζεται ή που προβλέπεται ότι θα της χρειασθούν στο εγγύς μέλλον. Στα συστήματα **Management** των Αποθεμάτων ανήκει και το σύστημα **Just in Time** και το σύστημα **Just in Case**.

Στο πρώτο, η επιχείρηση δεν διατηρεί αποθέματα. Η επιχείρηση παραλαμβάνει τα προϊόντα που χρειάζεται και τα οποία φτάνουν στις εγκαταστάσεις από τους προμηθευτές της, λίγο πριν την χρησιμοποίησή τους.

Στο δεύτερο σύστημα παρατηρείται μια τάση αύξησης τόσο των ειδών που αποθεματοποιούνται όσο και των ποσοτήτων τους, γιατί πρέπει να γίνει πρόβλεψη ότι για κάποιους λόγους, ανεξάρτητους από το σύστημα που εφαρμόζει η επιχείρηση, δεν θα φτάσει το προϊόν στην ώρα του, ή ότι δεν θα φτάσουν οι ποσότητες που παραγγέλθηκαν ή ότι μερικά από τα προϊόντα που θα φτάσουν θα είναι ελαττωματικά. Τα σενάρια που αντιμετωπίζει κάποιος είναι πολλά και για το καθένα σχηματίζει και το αντίστοιχο απόθεμα μήπως και επέλθει αυτό το απρόβλεπτο γεγονός και μείνει η επιχείρηση χωρίς αυτό που θέλει.

Οι επιχειρήσεις, με την πάροδο των ετών, μεταβάλλουν την παραγωγή τους, αλλάζουν την γκάμα των προϊόντων που παράγουν, αλλάζουν συσκευασίες, αλλάζουν μηχανήματα και γενικά τίποτε σχεδόν δεν παραμένει το ίδιο. Οι αλλαγές αυτές έχουν ως άμεση συνέπεια να μεταβάλλεται και η σύνθεση των αποθεμάτων που διατηρεί ή που πρέπει να διατηρεί η επιχείρηση.

Όταν καταργείται μια συσκευασία και αντ' αυτής εισάγεται μια νέα, τότε θα πρέπει να αποσυρθούν τα παλιά αποθέματα και να αντικατασταθούν από τα νέα. Δυστυχώς όμως, συνήθως φτάνουν τα νέα είδη χωρίς ταυτόχρονα να αποσύρονται ή να πωλούνται ή να καταστρέφονται τα παλιά.

Ένας βασικός λόγος που δεν αποσύρονται τα παλιά, τα ανενεργά, τα άχρηστα αποθέματα είναι, γιατί στον ισολογισμό της επιχείρησης παρουσιάζονται ως αξίες στο ενεργητικό της επιχείρησης. Αν μειωθούν τα αποθέματα λόγω καταστροφής ή απόσυρσης ή πώλησης σε πολύ χαμηλές τιμές, τότε θα μειωθούν τα κέρδη της επιχείρησης ή θα αυξηθούν οι ζημιές της. Η πρακτική αυτή βελτιώνει την εικόνα της επιχείρησης προς τους τρίτους (μετόχους, χρηματιστήριο, τράπεζες), αλλά η εικόνα που δημιουργεί, είναι στρεβλή και δεν ανταποκρίνεται στην πραγματική κατάσταση της επιχείρησης. Βέβαια και η αντίστροφη πρακτική, αυτή της

τεχνικής μείωσης της αξίας των αποθεμάτων για την αποφυγή φόρων δεν είναι επιθυμητή.

Ο υπεύθυνος του Ελέγχου των Αποθεμάτων πρέπει να ενδιαφέρεται για τα είδη εκείνα τα οποία θα χρησιμοποιηθούν και γι' αυτό έχουν αξία στην αλυσίδα της ροής των προϊόντων. Αν για οποιοδήποτε λόγο σταματήσει η ροή κάποιου είδους, τότε θα πρέπει να διακοπεί η αποθεματοποίηση του.

Η τεχνική εξεύρεσης των ανενεργών αποθεμάτων είναι σχετικά απλή και γίνεται με δυο κυρίως μεθόδους, η μια βασίζεται στην ανάλυση ABC και η δεύτερη βασίζεται στα κινητά αθροίσματα, στην ανάλυση των αναλώσεων του είδους που έγιναν τους τελευταίους μήνες, σε σχέση με το ύψος των αποθεμάτων.

1.5. Η ABC Ανάλυση

Η ABC Ανάλυση είναι μια πολύ γνωστή τεχνική ανάλυσης των αποθεμάτων, των πωλήσεων, των αγορών και πολλών άλλων θεμάτων. Η ανάλυση αυτή βασίζεται στον γνωστό κανόνα του **PARETO** που αναφέρει ότι το 80% των πωλήσεων πραγματοποιείται από το 20% των ειδών. Ο κανόνας αυτός εφαρμόζεται και στον έλεγχο των αποθεμάτων όπου το 20% των ειδών αντιπροσωπεύει το 80% της αξίας των αποθεμάτων, ή το 20% των ειδών καταλαμβάνει το 80% της αποθήκης κλπ.

Η ανάλυση ξεκινά με την κατάταξη όλων των προϊόντων με βάση την αξία των πωλήσεων του τελευταίου έτους. Το προϊόν με τις μεγαλύτερες πωλήσεις τοποθετείται πρώτο, μετά τοποθετείται το προϊόν με τις δεύτερες μεγαλύτερες πωλήσεις και ακολουθούν με σειρά, ένα, ένα όλα τα προϊόντα που διατηρεί η επιχείρηση. Τα προϊόντα που βρίσκονται στην αρχή του καταλόγου είναι τα πιο σημαντικά προϊόντα για την επιχείρηση, είναι τα προϊόντα με τις μεγαλύτερες πωλήσεις ή τα προϊόντα

με την μεγαλύτερη ταχύτητα κυκλοφορίας. Τα προϊόντα αυτά χαρακτηρίζονται ως προϊόντα της «Α» κατηγορίας, είναι τα πρώτα 10% των ειδών, που αντιπροσωπεύουν περίπου το 70% των πωλήσεων. Ως «Β» χαρακτηρίζονται τα κανονικής ταχύτητας κυκλοφορίας που είναι τα επόμενα 20% των ειδών, που αντιπροσωπεύουν το 20% των πωλήσεων. Τέλος ως «C» χαρακτηρίζονται τα προϊόντα χαμηλής ταχύτητας κυκλοφορίας, τα υπόλοιπα 70% των ειδών που πραγματοποιούν το 10% των πωλήσεων.

Η κατάταξη των προϊόντων στις διάφορες κατηγορίες μπορεί να γίνει και με διαφορετικά κριτήρια. Μπορεί να χαρακτηριστούν ως «Α» τα πρώτα 20% των ειδών που πραγματοποιούν το 80% των πωλήσεων, ως «Β» τα επόμενα 15%-20% των ειδών που αντιπροσωπεύουν το 15% των πωλήσεων και τέλος τα τελευταία 60%-65% χαρακτηρίζονται ως «C» και πραγματοποιούν μόλις το 5% των πωλήσεων.

Για να διαπιστώσει ο υπεύθυνος των αποθεμάτων ποια προϊόντα δεν θα έπρεπε να βρίσκονται στα αποθέματα της επιχείρησης, πρέπει να ψάξει την τελευταία κατηγορία, την «C». Στην κατηγορία αυτή κρύβονται όλα τα άχρηστα, όλα τα ανενεργά προϊόντα που δεσμεύουν μεγάλα κεφάλαια χωρίς να προσφέρουν τα αντίστοιχα οφέλη.

Η ABC ανάλυση των αποθεμάτων που καταγράφονται σε μια απογραφή, σε μια δεδομένη χρονική στιγμή, είναι καλύτερα να μην γίνεται σε τρεις μόνο κατηγορίες, αλλά σε περισσότερες, ανάλογα με την φύση της επιχείρησης. Η ανάλυση μπορεί να γίνει δημιουργώντας όχι μόνο τρεις κατηγορίες αλλά περισσότερες κατηγορίες προϊόντων, την Α, Β, C, D, E, F,...και όσες ακόμα χρειάζονται. Σε κάθε κατηγορία τοποθετούνται τα προϊόντα με βάση τον αριθμό τεμαχίων που αναλώθηκαν το τελευταίο έτος.

Στην τελευταία κατηγορία την «F» θα βρεθούν και πάρα πολλά τεμάχια που είχαν μηδέν αναλώσεις το τελευταίο έτος. Αν τα είδη που βρίσκονται σε αυτή την κατηγορία είναι ανταλλακτικά μηχανημάτων τότε

πρέπει να ελεγχθεί με προσοχή αν αυτά αναφέρονται σε νέα μηχανήματα που ακόμη δεν χρειάστηκε να επιδιορθωθούν ή (και το πιο συνηθισμένο) αν σχετίζονται με μηχανήματα που ήδη έχουν αποσυρθεί και αντικατασταθεί με νεότερα και παραγωγικότερα μηχανήματα. Ο κανόνας είναι ότι για όσα προϊόντα δεν προβλέπεται ότι θα ζητηθούν, θα πρέπει να αποσύρονται από τα αποθέματα και να υιοθετούνται διαδικασίες άμεσης διάθεσής τους.

Αν τα προϊόντα της τελευταίας κατηγορίας είναι εμπορεύματα, τότε η απόφαση πρέπει να είναι ακόμη πιο άμεση και γρήγορη. Ο κανόνας είναι, ότι αντίθετα από ό,τι ισχυρίζονται, τα αποθέματα προϊόντων με ελάχιστη ζήτηση δεν φέρνουν πελάτες και κέρδη, αλλά προκαλούν ζημιές και γι' αυτό πρέπει, το ταχύτερο δυνατό, να διατεθούν σε τιμές πολύ χαμηλές ακόμη και κάτω του κόστους αγοράς.

Η παραπάνω ανάλυση μπορεί, και μάλιστα είναι προτιμότερο, να γίνει για κάθε κατηγορία προϊόντων ξεχωριστά. Πρέπει να γίνει ξεχωριστή ανάλυση για τα τελικά προϊόντα, για τις πρώτες ύλες, τα υλικά συσκευασίας, τα ανταλλακτικά και για κάθε κατηγορία που έχει κάποιο νόημα για την συγκεκριμένη επιχείρηση.

2.1. Τι είναι Αποθήκη

Η αποθήκη καταλαμβάνει μια νευραλγική θέση στην επιχείρηση. Πολλοί λένε ότι η αποθήκη είναι η καρδιά της επιχείρησης, γιατί όπως η καρδιά ρυθμίζει τη ροή του αίματος, έτσι και η αποθήκη που παραλαμβάνει και αποστέλνει προϊόντα, ρυθμίζει τη ροή τους από την παραγωγή ως την κατανάλωση.

Η σημερινή επιχειρησιακή έννοια της αποθήκης έχει αλλάξει αρκετά. Η λειτουργία της φύλαξης δεν είναι πλέον ο μόνος ή ο κύριος σκοπός της, αντίθετα η λειτουργία της φύλαξης παίζει δευτερεύοντα ρόλο. Σήμερα, στους χώρους της αποθήκης, γίνονται πολλές άλλες εργασίες όπως οι λειτουργίες της παραλαβής προϊόντων, της περισυλλογής και εκτέλεσης των παραγγελιών. Αυτές οι εργασίες που εκτελούνται στο κτίριο της αποθήκης έχουν περάσει στην πρώτη θέση και έχουν πολύ μεγαλύτερη σημασία από τη λειτουργία της φύλαξης.

Η αποθήκη είναι ο χώρος όπου γίνονται οι απαραίτητες εργασίες για τη συνεχή και απρόσκοπτη ροή των προϊόντων. Η σωστή και καλή λειτουργία της αποθήκης θα εξασφαλίσει και την επιτυχή εφαρμογή του **logistics management**. Η σύγχρονη έννοια της αποθήκης διαφέρει από την ιστορική/παραδοσιακή έννοια, στο ότι παλιά, η φύση της λειτουργίας της αποθήκης ήταν εντάσεως εργασίας και απαιτούσε πολύ και βαριά χειρωνακτική εργασία για την φορτοεκφόρτωση και στοίβαξη των προϊόντων. Η αποθήκη είχε ανάγκη από ένα υπεύθυνο άτομο με ηγετικές ικανότητες για την παραγωγική απασχόληση του προσωπικού. Σήμερα

η εργασία είναι σύνθετη, είναι πολύπλοκη και απαιτεί πολλές τεχνικές γνώσεις από τον υπεύθυνο που συντονίζει το έργο στην επιχείρηση.

Αποθήκη είναι ο χώρος της επιχείρησης από τον οποίο περνούν και φυλάσσονται, προσωρινά, τα προϊόντα που αποκτά ή πωλεί η επιχείρηση. Στην αποθήκη εκτελούνται οι εργασίες παραλαβής, αποθήκευσης και αποστολής, εργασίες απαραίτητες για να φτάσει το προϊόν από την παραγωγή ως την κατανάλωση, στη σωστή κατάσταση, με το σωστό κόστος.

Γενικότερα, αποθήκη για το οποιοδήποτε άτομο σημαίνει, συνήθως, ένα χώρο όπου τοποθετεί τα αντικείμενα που δεν θέλει να πετάξει και δεν τα χρειάζεται άμεσα. Για την βιομηχανία και το εμπόριο, όμως, αποθήκη είναι ένας απαραίτητος χώρος μέσα στον οποίο εκτελείται μια πολύ σημαντική λειτουργία της επιχείρησης. Αν η λειτουργία αυτή δεν οργανωθεί σωστά τότε υπάρχει ο κίνδυνος να χάνει η επιχείρηση αξιόλογα ποσά, να χάνονται εργατοώρες και να χάνονται κεφάλαια και γενικά να μην γίνεται αποδοτική εκμειάλλευση των πόρων.

Η αποθήκη είναι ένα κομβικό σημείο στην όλη ροή της διακίνησης των αγαθών από τους προμηθευτές στους καταναλωτές. Στην αποθήκη διεκπεραιώνονται οι εργασίες που έχουν σχέση με τη παραλαβή των προϊόντων, οι εργασίες που έχουν σχέση με την φύλαξη των προϊόντων στους χώρους της επιχείρησης και οι εργασίες που έχουν σχέση με την εξαγωγή των προϊόντων από την αποθήκη και την αποστολή τους στα σημεία προορισμού, στους πελάτες της επιχείρησης ή στις μηχανές παραγωγής της επιχείρησης.

Κατά την είσοδο των προϊόντων στις αποθήκες της επιχείρησης, κατά την παραλαβή τους, τις περισσότερες φορές γεννιέται μια μεταβολή της ιδιοκτησίας. Τα αγαθά που φτάνουν στην αποθήκη αλλάζουν κύριο, αλλάζουν χέρια, παραδίδονται προϊόντα από μια

επιχείρηση σε μια άλλη. Συνήθως η είσοδος των προϊόντων στην αποθήκη και η παραλαβή τους, συνεπάγεται την αποδοχή τους και την αλλαγή της ιδιοκτησίας των προϊόντων. Ταυτόχρονα και η εξαγωγή των προϊόντων και πάλι συνοδεύεται με αλλαγή ιδιοκτησίας. Η εισαγωγή και παραλαβή των προϊόντων είναι το μισό μέρος μιας συναλλαγής, της αγοράς/πώλησης, το άλλο μισό είναι η πληρωμή της αξίας των αγαθών.

Πρέπει λοιπόν, να καταγράφονται ακριβώς, με κάθε λεπτομέρεια, όλα τα στοιχεία των προϊόντων που εισάγονται στην επιχείρηση και όλα τα στοιχεία των προϊόντων που εξάγονται προς αποστολή, γιατί αυτό έχει άμεσες οικονομικές συνέπειες. Η αγορά ολοκληρώνεται με την αποδοχή των προϊόντων που έχουν παραγγελθεί και με την εισαγωγή τους στην αποθήκη, και η πώληση με την εξαγωγή από την αποθήκη της επιχείρησης και την εισαγωγή τους στην αποθήκη του πελάτη.

Την παρακολούθηση όλων των στοιχείων των προϊόντων και όλων των κινήσεων που γίνονται στην αποθήκη παρακολουθεί και καταγράφει το λογιστήριο της επιχείρησης από τα παραστατικά που συνοδεύουν τα προϊόντα. Τα λογιστικά αποτελέσματα, τουλάχιστον σε ό,τι αφορά τις ποσότητες, πρέπει πάντοτε να συμπίπτουν με τα φυσικά αποτελέσματα της αποθήκης, να βρίσκονται δηλαδή στην αποθήκη τα είδη που αναγράφονται στα λογιστικά στοιχεία της επιχείρησης σε καλή κατάσταση και στις ίδιες ποσότητες.

Το **logistics management** δεν ασχολείται με το λογιστικό σχέδιο της επιχείρησης, ούτε με τους λογαριασμούς που κρατά το λογιστήριο.

Στο **logistics management**, και στο μέρος της αποθήκης, το ενδιαφέρον επικεντρώνεται περισσότερο στις φυσικές ιδιότητες των προϊόντων, στη φυσική καταμέτρηση και μεταφορά και λιγότερο στην αξία τους.

2.2. Το Management της Αποθήκης

Η αποθήκη είναι ένας κρίκος στην αλυσίδα της ροής των προϊόντων. Ο προϊστάμενος, ο υπεύθυνος, ο διαχειριστής, ο διευθυντής των αποθηκών, ο **manager**, καλείται να οργανώσει τον τρόπο λειτουργίας των χώρων, να επιλέξει τα κατάλληλα μέσα και τον κατάλληλο εξοπλισμό, καλείται να αναθέτει τις διάφορες εργασίες στα άτομα που θα τις εκτελούν, έτσι ώστε να συμβάλει και αυτός, όπως και όλοι οι άλλοι διευθυντές/**managers**, στην επίτευξη των σκοπών και των στόχων που θέτει η επιχείρηση.

Οποιοδήποτε ορισμό του **Management** δεχτεί κάποιος, θα φανεί ότι ο προϊστάμενος της αποθήκης είναι ένας **manager** όπως ο προϊστάμενος της παραγωγής, ο προϊστάμενος των πωλήσεων, ο προϊστάμενος του λογιστηρίου και των άλλων τμημάτων της επιχείρησης. Η επιχείρηση, δημόσια ή ιδιωτική πρέπει να αναγνωρίζει την ανάγκη τοποθέτησης ενός **manager**, ενός στελέχους ικανού να σχεδιάζει, να προγραμματίζει, να συντονίζει, να ελέγχει όλες τις εργασίες που εκτελούνται στο χώρο της αποθήκης.

Ο υπεύθυνος της αποθήκης καλείται όμως να πετύχει και τους επιμέρους σκοπούς και στόχους, που σχετίζονται άμεσα με την λειτουργία της αποθήκης. Οι σκοποί και στόχοι διακρίνονται σε γενικούς και ειδικούς.

Ο γενικός σκοπός του **manager** είναι η ελαχιστοποίηση του συνολικού κόστους λειτουργίας της αποθήκης με την ταυτόχρονη παροχή του υψηλότερου δυνατού επιπέδου εξυπηρέτησης στους πελάτες της επιχείρησης.

Αυτός ο συνδυασμός "υψηλή ποιότητα υπηρεσιών / χαμηλό κόστος υπηρεσιών" παρουσιάζεται σε κάθε βήμα που κάνει ο υπεύθυνος της αποθήκης. Είναι πάρα πολλά τα προβλήματα που καλείται να λύσει και

να βρει τη χρυσή τομή, τη λύση που δεν θα θυσιάζει την ποιότητα για το κόστος, ούτε όμως αδιαφορεί για το κόστος με στόχο την επίτευξη ποιότητας.

Χαρακτηριστικό παράδειγμα των παραπάνω εμφανίζεται στο σχεδιασμό των λειτουργιών ενός αποθηκευτικού κέντρου, μιας αποθήκης. Δυο κανόνες θα επηρεάσουν και θα διαμορφώσουν το κόστος λειτουργίας της. Ο ένας κανόνας σχετίζεται με την εκμετάλλευση του χώρου και ορίζει ότι:

"Πρέπει πάντα να επιδιώκεται η μέγιστη αξιοποίηση του χώρου".

Η άπλα, η ευρυχωρία, μπορεί να φαίνεται ότι βοηθούν στην καλύτερη οργάνωση, στην καλύτερη κυκλοφορία των προϊόντων. Η αλήθεια όμως δεν είναι πάντα αυτή, γι' αυτό πρέπει να αξιοποιηθεί κάθε εκατοστό της αποθήκης.

Ο δεύτερος κανόνας σχετίζεται με την κίνηση των φορτίων και ορίζει ότι:

" Πρέπει να επιδιώκεται η ελαχιστοποίηση των μετακινήσεων ".

Στη φυσική είναι γνωστό ότι το έργο ορίζεται ως η απόσταση επί το βάρος και, φυσικά, τίποτα δεν μπορεί να κινηθεί χωρίς τη δαπάνη και την κατανάλωση ενέργειας. Κάθε μετακίνηση, κάθε παραγωγή "έργου", δεν σημαίνει ότι είναι και μια χρήσιμη κίνηση, ότι είναι παραγωγική ή ότι παράγει έργο με την οικονομική έννοια, ή ότι είναι και απαραίτητη. Κάθε κίνηση όμως συνοδεύεται από δαπάνες, από έξοδα. Άρα περιττές κινήσεις σημαίνει περιττά έξοδα και μείωση των κινήσεων σημαίνει μείωση των δαπανών. Αυτός ο κανόνας όμως δεν ισχύει πάντοτε γιατί πρέπει να ληφθεί υπόψη και το κόστος. Είναι πιθανό να επιλεγεί μέθοδος που αυξάνει το "φυσικό έργο" επειδή γίνεται με μέσα μικρότερου κόστους. Οι γενικοί στόχοι που καλείται να επιτύχει ο υπεύθυνος της αποθήκης, αναφέρονται στην αξιοποίηση των χώρων, στην αξιοποίηση των μέσων και του εξοπλισμού και στην αξιοποίηση του προσωπικού που ασχολείται στην αποθήκη, έτσι ώστε να επιτύχει το καλύτερο δυνατό

αποτέλεσμα. Οι επιμέρους σκοποί/στόχοι που καλείται να επιτύχει ο **manager** της αποθήκης είναι:

1. Να εξασφαλίσει τους σχετικούς ανθρώπινους και κεφαλαιακούς πόρους για την εκτέλεση του σχεδιαζόμενου έργου.
2. Να ικανοποιεί καθημερινά τις απαιτήσεις των άλλων τμημάτων της επιχείρησης, παραλαμβάνοντας και αποστέλλοντας τα προϊόντα που απαιτούνται.
3. Να σχεδιάζει, να επιβλέπει και να αξιοποιεί τους διαθέσιμους ανθρώπινους και κεφαλαιακούς πόρους για να παράγει συνεχώς μια αποτελεσματική υπηρεσία με χαμηλό κόστος.

Στον υπεύθυνο της αποθήκης δίδονται πολλές αρμοδιότητες και για το λόγο αυτό είναι υπεύθυνος προς την επιχείρηση και τους προϊστάμενους για την σωστή εκτέλεση τους. Ο manager της αποθήκης είναι υπεύθυνος για τα εξής:

1. Αποτελεσματική χρήση και αξιοποίηση του διαθέσιμου ανθρώπινου δυναμικού, των μηχανημάτων και λοιπού εξοπλισμού, και του διαθέσιμου χώρου.
2. Αποτελεσματική διαχείριση του όγκου των προϊόντων που παραλαμβάνει, αποθηκεύει και αποστέλλει.
3. Διατήρηση συστημάτων διοίκησης και ελέγχου όλων των εργασιών της αποθήκης.
4. Φύλαξη και διατήρηση της ποιότητας και της ποσότητας των προϊόντων που παραλαμβάνει.
5. Εξασφάλιση της ασφάλειας των εργαζομένων και της αποφυγής ατυχημάτων.

Ο υπεύθυνος της αποθήκης για να πετύχει στο έργο του, εκτός από την εργατικότητα και τα ηγετικά προσόντα, που είναι απαραίτητα, αλλά δεν επαρκούν πλέον, χρειάζεται και την ανάλογη εκπαίδευση.

2.2.1. Καθήκοντα του υπεύθυνου της αποθήκης

Με βάση τους σκοπούς/στόχους που έχει θέσει η διοίκηση της επιχείρησης, ο **manager** της αποθήκης, θα κληθεί να οργανώσει αποτελεσματικά, τις εργασίες αποθήκευσης και να τις διευθύνει σε καθημερινή βάση. Τα καθήκοντά του είναι τα εξής:

1. Ετήσιος Προϋπολογισμός

- Εκτιμήσεις Όγκου Εργασιών
- Εκτιμήσεις Κόστους Ανθρώπινων Πόρων
- Εκτιμήσεις Κόστους Μηχανημάτων και Εξοπλισμού
- Εκτιμήσεις Συνολικού Κόστους Λειτουργίας
- Εκτιμήσεις Κεφαλαιακών Αναγκών για Νέο Εξοπλισμό

2. Σχεδιασμός Αξιοποίησης Πόρων

- Προβλέψεις Εξέλιξης Εργασιών
- Ορισμός Επιπέδων Εξυπηρέτησης Πελατών
- Απογραφή Διαθέσιμων Ανθρώπινων/Κεφαλαιακών Πόρων
- Αποφάσεις/Προτάσεις Αύξησης ή Μείωσης των Πόρων

3. Ημερήσιο Πρόγραμμα Εργασιών

- Προγραμματισμένες Παραλαβές
- Προγραμματισμένες Αποστολές
- Πρόγραμμα Ύψους Αποθεμάτων

4. Εκτέλεση Εργασιών

- Έλεγχος Σωστής Εκτέλεσης Οδηγιών
- Βελτίωση, Διόρθωση, Συμπλήρωση Οδηγιών

5. Ανάλυση Αποτελεσμάτων

- Μέτρηση Παραγωγικότητας, Εξέλιξη (αύξηση ή μείωση)
- Μέτρηση Συνολικού Κόστους, Εξέλιξη (αύξηση ή μείωση)
- Ικανοποίηση Επιπέδων Εξυπηρέτησης, Εξέλιξη (αύξηση ή μείωση)

6. Παρουσίαση και Αναφορά Αποτελεσμάτων στη Διεύθυνση

- Συζήτηση, Συμπλήρωση, Διόρθωση
- Προσαρμογή, Εναρμόνιση με Σχέδια της Διοίκησης

2.2.2. Συνθήκες καλής λειτουργίας

Μέσα από τους χώρους της αποθήκης περνά ένας πολύ μεγάλος αριθμός μονάδων προϊόντων, μεγάλου ή μικρού βάρους, μεγάλης ή μικρής αξίας, ανάλογα με το μέγεθος της επιχείρησης. Υπάρχουν αποθήκες στις οποίες η αξία των εμπορευμάτων που περνούν μέσα σ' ένα έτος υπερβαίνει τα δέκα ή και περισσότερα δισεκατομμύρια δραχμές και στις οποίες η αξία των αποθεμάτων που βρίσκονται ανά πάσα στιγμή υπερβαίνουν τα δύο ή τρία δισεκατομμύρια δραχμές.

Τα προϊόντα έχουν το καθένα διαφορετικές διαστάσεις, έχουν ύψος, πλάτος, μήκος, έχουν επίσης βάρος, έχουν διάφορα άλλα εξωτερικά χαρακτηριστικά και πρέπει να συνοδεύονται πάντοτε με τα παραστατικά.

Πρέπει λοιπόν κάθε φορά που φτάνει ένα φορτίο να αναγνωρίζεται, να καταγράφεται, να μετράται, να ελέγχεται ποιοτικά και ποσοτικά και μετά να πηγαίνει στην θέση του για φύλαξη. Οι ίδιες εργασίες πρέπει να γίνονται με την αντίστροφη σειρά όταν τα προϊόντα εξάγονται.

Όλες οι εργασίες πρέπει να γίνονται γρήγορα και οικονομικά, χωρίς σφάλματα, και πρέπει σε κάθε στιγμή τα φυσικά αποθέματα να

συμπίπτουν με τα λογιστικά αποθέματα, πρέπει δηλαδή ο αριθμός των μονάδων που πραγματικά βρίσκεται στην αποθήκη να συμπίπτει με τον αριθμό που αναγράφεται στις λογιστικές καταστάσεις.

Για να διακινηθούν τα προϊόντα χρειάζονται πολλά μηχανικά μέσα, όπως μέσα για να γίνει η εκφόρτωση από τα φορτηγά που φέρνουν τα προϊόντα στην αποθήκη, μέσα για να τα μεταφέρουν από την πόρτα ή από τον περίβολο της αποθήκης μέσα στην αποθήκη στο χώρο φύλαξης και για να τα μεταφέρουν από τους χώρους φύλαξης στους χώρους αποστολής και φορτώσεων.

Τα προϊόντα που φθάνουν στην αποθήκη πρέπει να φυλαχθούν για ένα χρονικό διάστημα και να τοποθετηθούν κατά τέτοιο τρόπο (κατά κανόνα πάνω σε ράφια) έτσι ώστε να μπορούν να ανευρεθούν και να συγκεντρωθούν από οποιοδήποτε εργαζόμενο και να παραδοθούν στα φορτηγά διανομής, αργότερα, όταν ζητηθούν. Χρειάζεται λοιπόν, μέσα για να συγκεντρώνονται τα προϊόντα, για να γίνεται η περισυλλογή των προϊόντων μετά την λήψη της παραγγελίας, χρειάζονται και χώροι αποστολής για να συγκεντρώνονται οι παραγγελίες πριν αυτές φορτωθούν στα μέσα μεταφοράς.

Κάθε βήμα, κάθε εργασία για να εκτελεστεί στην αποθήκη χρειάζεται και την απαραίτητη πληροφορία. Πρέπει κάποιος να πληροφορήσει, να δώσει οδηγίες σε έναν υπεύθυνο, σε έναν εργάτη, σε έναν χειριστή ενός μηχανήματος να μεταφέρει το άλφα προϊόν από την θέση που βρίσκεται σε κάποια άλλη θέση και μετά να πληροφορήσει τον υπεύθυνο ότι όντως αυτή η μετακίνηση έγινε. Στην αποθήκη υπάρχει ανάγκη να διακινείται η πληροφορία και μάλιστα να διακινείται γρήγορα, σωστά και οικονομικά. Μαζί με τα προϊόντα πρέπει να διακινούνται και τα νόμιμα παραστατικά έγγραφα αγοράς και πώλησης που συνοδεύουν την είσοδο και την έξοδο των προϊόντων από την αποθήκη.

2.3. Οι Ειδικοί Στόχοι του Management της Αποθήκης

Εκτός από τους γενικούς στόχους που περιγράφηκαν παραπάνω, ο υπεύθυνος και η ομάδα των προσώπων που εργάζονται στην αποθήκη της επιχείρησης, πρέπει να επιδιώκουν και να επιτυγχάνουν τους ειδικότερους στόχους που περιγράφονται παρακάτω:

α. Μέγιστη χρήση και αξιοποίηση του χώρου

Είναι γεγονός πως ο χώρος είναι πλέον πολύ ακριβός. Στην περίπτωση που η επιχείρηση έχει ιδιόκτητες εγκαταστάσεις, το τεκμαρτό

κόστος (το κόστος ευκαιρίας) είναι ίσο με το εισόδημα που θα αποκτούσε αν ενοικίαζε τους χώρους. Το πραγματικό μηνιαίο κόστος της επιχείρησης σχετίζεται με το κόστος κατασκευής και ανέγερσης της αποθήκης, της ανέγερσης ενός νέου κτιρίου. Είναι άλλωστε φανερό, ότι το να μην αξιοποιείται κάθε κυβικό εκατοστό της αποθήκης είναι μια σπατάλη η οποία μπορεί να μην φαίνεται στα λογιστικά βιβλία της επιχείρησης, αλλά είναι πολύ σοβαρή. Μια μικρή δαπάνη όταν πολλαπλασιάζεται με έναν μεγάλο αριθμό κάθε μέρα, έχει ως αποτέλεσμα στο τέλος του έτους να είναι πάρα πολύ μεγάλη.

β. Αποτελεσματική αξιοποίηση της εργασίας

Η εργασία αποτελεί ένα πολύ μεγάλο μέρος του κόστους λειτουργίας της αποθήκης και εδώ, όπως και σε άλλες παραγωγικές λειτουργίες, πρέπει να αξιοποιείται ο χρόνος εργασίας και να παρέχονται τα κατάλληλα μέσα και ο σωστός εξοπλισμός στους εργαζόμενους, έτσι

ώστε να αυξηθεί η παραγωγικότητά τους. Η παλιά εικόνα της πλήρους χειρωνακτικής εργασίας στις αποθήκες έχει ήδη αλλάξει ριζικά. Σήμερα υπάρχουν αποθήκες οι οποίες έχουν αυτοματοποιηθεί πλήρως και μπορούν να διακινήσουν τεράστιες ποσότητες προϊόντων με ελάχιστη ή και με μηδενική χειρωνακτική εργασία.

Έχει αποδειχτεί και έχει μετρηθεί κατ' επανάληψη ότι η πιο ακριβή μορφή ενέργειας (για μεταφορά ή ανύψωση φορτίων) είναι η ανθρώπινη ενέργεια. Αυτό γίνεται πιο αισθητό στις χώρες που η αξία της εργασίας είναι υψηλή (στις χώρες της Β. Ευρώπης ή της Β. Αμερικής) και δεν είναι δυνατό να χρησιμοποιείται αυτή η ενέργεια και όχι άλλες εναλλακτικές λύσεις.

γ. Ορθή επιλογή και αξιοποίηση του εξοπλισμού

Ο εξοπλισμός της αποθήκης είναι μια επένδυση η οποία θα συμβάλει σημαντικά στη συνολική απόδοση της αποθήκης και γι' αυτό και της επιχείρησης. Η επιλογή του εξοπλισμού πρέπει να γίνεται με τις ίδιες αρχές που γίνεται η επιλογή οποιασδήποτε μηχανής μέσα στο εργοστάσιο. Συνοδεύεται με παραγωγικότητα, με απόδοση, με οικονομικά στοιχεία. Δεν αρκεί δηλαδή μόνο η τιμή του μηχανήματος και του εξοπλισμού. Υπάρχει η οικονομική σκοπιμότητα. Πρέπει πάντοτε να επιλέγεται ο εξοπλισμός, που ταιριάζει στην φύση της επιχείρησης και τον οποίο πρέπει να εκμεταλλευτεί σωστά.

δ. Σωστή τακτοποίηση και ταξινόμηση των προϊόντων

Τα προϊόντα που τοποθετούνται στην αποθήκη πρέπει να τακτοποιούνται με κάποιο λογικό σύστημα και ταυτόχρονα να ταξινομούνται με βάση την ταχύτητα κυκλοφορίας τους. Τα προϊόντα δεν

τοποθετούνται τυχαία. Πρέπει να λαμβάνονται υπόψη όλες οι ιδιότητες των προϊόντων.

ε. Αποτελεσματική μετατόπιση, μετακίνηση και διακίνηση των προϊόντων

Μέσα στην αποθήκη συνεχώς μεταφέρονται και μετακινούνται προϊόντα. Άλλα ανεβαίνουν πάνω στα ράφια, άλλα κατεβαίνουν από τα ράφια, άλλα πάνε από την είσοδο της αποθήκης στα ράφια για φύλαξη και άλλα έρχονται από τα ράφια στο χώρο αποστολής για εξαγωγή. Όλες αυτές οι κινήσεις έχουν ως αποτέλεσμα την αύξηση του κόστους του προϊόντος χωρίς όμως να μεταβάλλουν και την αξία του. Γι' αυτό πρέπει όλες αυτές οι μετακινήσεις, όπου εργασία και εξοπλισμός συνδυάζονται για να επιτευχθεί το αποτέλεσμα, να σχεδιάζονται έτσι ώστε να προκύπτει το ελάχιστο δυνατό κόστος.

στ. Ασφάλεια Προσώπων και Προϊόντων

Όλες οι εργασίες, μέσα στην αποθήκη, πρέπει να γίνονται με προσοχή έτσι ώστε να μην τραυματιστεί κάποιος εργαζόμενος αλλά και ταυτόχρονα να μην σπάσουν, να μην καταστραφούν, να μην τραυματιστούν τα προϊόντα που βρίσκονται στην αποθήκη. Η εργασία πρέπει να γίνεται γρήγορα αλλά δεν δικαιολογείται η αύξηση της ταχύτητας ή της παραγωγικότητας όταν επιτυγχάνεται σε βάρος της ασφάλειας των εργαζομένων και των προϊόντων. Οι καταστροφές προϊόντων που προκαλούνται από τη μεγάλη ταχύτητα κίνησης των ανυψωτικών μηχανημάτων είναι αδικαιολόγητες. Πρέπει οι χειριστές των

μηχανημάτων να ακολουθούν με προσοχή όλους τους κανόνες ασφαλούς κίνησης και λειτουργίας.

ζ. Καθαριότητα, τάξη

Είναι πολύ σημαντικό οι χώροι της αποθήκης, στους οποίους φυλάσσονται περιουσιακά στοιχεία πολύ μεγάλης αξίας και εργάζονται πολλά άτομα, να παρουσιάζουν πάντοτε μια εικόνα νοικοκυροσύνης, μια εικόνα καθαριότητας, μια τάξη. Είναι απαράδεκτο σε μια πολιτισμένη κοινωνία να παραβλέπεται αυτό το σημείο. Η καθαριότητα δεν αυξάνει το κόστος, αντίθετα είναι απαραίτητη για τη σωστή διατήρηση των προϊόντων.

η. Αποτελεσματική επικοινωνία

Οι σύγχρονες αποθήκες καταλαμβάνουν πολύ μεγάλη έκταση. Αποθήκες 2.000, 3.000 τετραγωνικών μέτρων είναι πλέον πολύ συνηθισμένες και ίσως κρίνονται "μικρές". Σήμερα υπάρχουν αποθήκες των 10.000 και 20.000 τετραγωνικών μέτρων και στην Ελλάδα, ενώ στην Δυτική Ευρώπη και στις ΗΠΑ λειτουργούν αποθήκες με εμβαδόν που ξεπερνά τα 100 στρέμματα δηλαδή τα 100.000 τετραγωνικά μέτρα. Το προσωπικό που κινείται μέσα σε αυτούς τους χώρους πρέπει να επικοινωνεί με την διεύθυνση της αποθήκης, πρέπει να παίρνει οδηγίες, πρέπει να εκτελεί την εργασία του σωστά και γρήγορα, και γι' αυτό πρέπει να επιλέγει το κατάλληλο σύστημα επικοινωνίας.

3.1. Εισαγωγή

Η επιλογή του συστήματος λειτουργίας της αποθήκης είναι μια στρατηγική απόφαση που θα διαμορφώνει το λειτουργικό κόστος για πολλά χρόνια και πρέπει να γίνεται μετά από πολύ σκέψη και με πολλή προσοχή. Είναι απαραίτητο, πριν από την λήψη οποιασδήποτε απόφασης, να εκφράζουν τις απόψεις και τις ανάγκες τους όλα τα τμήματα της επιχείρησης. Οι αποφάσεις αυτές δεν πρέπει να θεωρούνται ότι είναι τελεσίδικες και ότι ισχύουν για όλη τη διάρκεια λειτουργίας της επιχείρησης. Οι αποφάσεις αυτές πρέπει να ελέγχονται περιοδικά για να επιβεβαιώνονται ή για να αλλάζουν.

Η επιλογή του συστήματος λειτουργίας της αποθήκης, εξαρτάται από τους εξής παράγοντες:

- το είδος των προϊόντων
- το πλήθος των ειδών
- τον όγκο ενός εκάστοτε είδους
- την ταχύτητα κυκλοφορίας (όγκος αποθέματος, χρόνος παραμονής)
- τον διαθέσιμο όγκο αποθήκευσης
- τα διαθέσιμα κεφάλαια επένδυσης
- τα διαθέσιμα κεφάλαια κίνησης
- τους εξωτερικούς παράγοντες (κλίμα, περιβάλλον, νομοθεσία, αγορά-αξία εργασίας, αγορά-αξία γης).

Η επιλογή του αποθηκευτικού συστήματος γίνεται με κριτήριο την «άριστη» ικανοποίηση των παρακάτω στόχων:

- την οικονομικότερη λειτουργία της επιχείρησης
- την οικονομικότερη επένδυση
- την αποτελεσματικότερη λειτουργία (μέγιστο παραγόμενο έργο ανά μονάδα εισροών)
- το επίπεδο εξυπηρέτησης της πελατείας

Το σύστημα αποθήκευσης ορίζεται με την επιλογή της μεθόδου στοίβαξης και με την επιλογή των ανυψωτικών μηχανημάτων που θα χρησιμοποιούνται. Τα δύο αυτά αντικείμενα είναι συμπληρωματικά και δεν μπορεί να επιλεγεί το ένα χωρίς ταυτόχρονα να καθοριστεί και να επιλεγεί και το άλλο. Η επιλογή που θα κάνει η επιχείρηση πρέπει να αναφέρεται ταυτόχρονα και στα δύο θέματα.

3.2. Τρόποι Στοίβαξης. FI-FO LI-FO

Οι τρόποι και τα μέσα στοίβαξης σχετίζονται με διάφορα συστήματα. Το ένα και πιο διαδεδομένο σύστημα, είναι γνωστό ως **FI-FO, First In – First Out**, πρώτο μέσα – πρώτο έξω. Σε πάρα πολλά προϊόντα, η τήρηση της σειράς εισόδου κατά την έξοδο, είναι απαραίτητη. Ο κανόνας αυτός πρέπει να εφαρμόζεται πιστά, σε όλα τα προϊόντα, που φέρουν ημερομηνία λήξεως. Σήμερα, με την εφαρμογή του **ISO 9000** ή **9001**, είναι απαραίτητο να εφαρμόζεται αυτό το σύστημα σχεδόν σε όλα τα προϊόντα, ακόμα και σε αυτά που έχουν μακρά ημερομηνία λήξεως, ή που δεν έχουν ημερομηνία λήξεως.

Στο σύστημα **FI-FO**, πρέπει να προσδιοριστεί πότε πραγματικά ξεχωρίζει ή πρέπει να ξεχωρίζει η μια ποσότητα από μια άλλη, πότε αλλάζει η παραγωγή ουσιαστικά, όχι τυπικά, και έχει ιδιαίτερη

σημασία για το προϊόν ή την επιχείρηση, η διάκριση της μιας παρτίδας από την άλλη, του ενός τεμαχίου από το επόμενο.

Δεν είναι πάντοτε η ημερομηνία παραγωγής το σημαντικότερο διακριτικό στοιχείο της χρονικής σειράς ανάλωσης. Δεν είναι πάντα απαραίτητο να βγαίνουν τα προϊόντα με την αυστηρή σειρά εισαγωγής ή παραγωγής τους. Π.χ. η παρτίδα παραγωγής μιας βάρδιας, μπορεί, αν αλλάζει κάποιο στοιχείο της παραγωγής ενδιάμεσα κατά την ώρα της βάρδιας, να χωριστεί σε μικρότερες ποσότητες από τις ποσότητες όλης της βάρδιας. Αυτές οι μικρότερες ποσότητες μπορεί να είναι η βάση καθορισμού του **FI-FO**. Μπορεί όμως η βάση να είναι η παραγωγή μιας εβδομάδας ή ενός μήνα.

Το σύστημα **FI-FO** εφαρμόζεται αυστηρά, κατά κανόνα, στα τρόφιμα που συντηρούνται με απλή ψύξη και έχουν λίγες μέρες ζωής. Το σύστημα **FI-FO** εφαρμόζεται στα φάρμακα και σε όσα προϊόντα επηρεάζονται ή αλλοιώνονται με την πάροδο του χρόνου. Το **FI-FO** όμως δεν πρέπει να φτάνει στα άκρα και να απαιτείται η παρακολούθηση των αγαθών, ακόμα και κατά παλέτα ή κατά κιβώτιο παραγωγής. Για κάθε είδος υπάρχει μια ποσότητα που είναι αποδεκτή ως ένα ενιαίο προϊόν και η αλλαγή σειράς εξαγωγής μέσα σε αυτήν την ποσότητα δεν έχει κανένα αρνητικό αποτέλεσμα, δεν επιδρά στην ποιότητα ή δεν αλλοιώνει το αποτέλεσμα.

Το δεύτερο σύστημα, αντίθετα με το πρώτο, δεν λαμβάνει υπόψη του το χρόνο παραγωγής ή εισαγωγής και είναι γνωστό ως **LI-FO, Last In-First Out**, τελευταίο μέσα-πρώτο έξω. Το σύστημα αυτό επιλέγεται γιατί αξιοποιεί καλύτερα τους χώρους και μειώνει τις διαδρομές και τις κινήσεις μέσα στην αποθήκη. Το σύστημα αυτό εφαρμόζεται σε αποθήκες προϊόντων, που δεν ανήκουν στην προηγούμενη κατηγορία.

Τα συστήματα **FI-FO** ή **LI-FO** μπορούν να πραγματοποιηθούν, με μεγαλύτερη ευκολία, χρησιμοποιώντας κάποιο από τα συστήματα στοίβαξης, κανένα όμως σύστημα ραφιών δεν εξασφαλίζει την αυστηρή

τήρηση κάποιου συστήματος. Έχει δημιουργηθεί μια αντίληψη ότι τα συστήματα των ραφιών είναι **FI-FO** ή **LI-FO**. Η σειρά εξαγωγής εξασφαλίζεται μόνο όταν η παρακολούθηση των παρτίδων γίνεται με κάποιο χειρογραφικό ή με κάποιο μηχανογραφημένο σύστημα. Τα ράφια και τα ανυψωτικά βοηθούν στην εφαρμογή κάποιου συστήματος, αλλά δεν επαρκούν για την εξασφάλιση της οργάνωσης και της επιλογής των προϊόντων, κατά την εξαγωγή, με τη σειρά που ήλθαν.

Σ' όλα τα συστήματα, ιδιαίτερη σημασία πρέπει να δίνεται στον καθορισμό του πλάτους των διαδρόμων. Στους διαδρόμους κυκλοφορούν οι εργαζόμενοι και τα μηχανήματα και το πλάτος πρέπει να είναι ικανοποιητικό, για να επιτρέπει την άνετη κυκλοφορία των εργαζόμενων και των προϊόντων. Αν π.χ. στους διαδρόμους θα κυκλοφορούν ταυτόχρονα δύο ή περισσότερα μηχανήματα, αν τα μηχανήματα αυτά διασταυρώνονται, τότε πρέπει να υπολογιστεί ποιο είναι το κατάλληλο πλάτος των διαδρόμων, ποιο είναι το πλάτος των μηχανημάτων, ποια είναι η ταχύτητα κυκλοφορίας τους και γενικά πρέπει να καθοριστούν όλες οι παράμετροι που θα επηρεάζουν την ταχύτητα και την παραγωγικότητα της αποθήκης.

Καθοριστικό στοιχείο στην επιλογή πλάτους διαδρόμων και ένας από τους σημαντικότερους παράγοντες, είναι η εξασφάλιση της ασφάλειας των εργαζομένων και των προϊόντων. Δεν πρέπει να υπάρχει κίνδυνος πρόκλησης ατυχημάτων ή ζημιών.

3.2.1. Η απλή στοίβαξη

Η μέθοδος αυτή είναι η απλούστερη γιατί δεν απαιτεί κάποιο εξοπλισμό. Τα προϊόντα τοποθετούνται στο πάτωμα ή στις παλέτες το ένα δίπλα στο άλλο και το ένα πάνω στο άλλο ως το ύψος που φτάνει ο εργαζόμενος. Πολλές φορές αν αντέχουν τα κιβώτια, η στοίβαξη γίνεται

με τα χέρια ως την οροφή δημιουργώντας κάποια σκάλα, κάποια πυραμίδα με τα ίδια τα προϊόντα. Οι διάδρομοι είναι αρκετά στενοί (0,8-1,0μ) γιατί κυκλοφορούν μόνο οι εργαζόμενοι.

Τα πλεονεκτήματα αυτής της μεθόδου είναι πολλά:

- ταχύτατη έναρξη των εργασιών μιας νέας αποθήκης (αρκεί να βρεθεί ο κατάλληλος χώρος) στο ξεκίνημα της επιχείρησης
- χρειάζονται μηδαμινά κεφάλαια. Σε περίπτωση αποτυχίας της επιχείρησης ή διακοπής της λειτουργίας της, δεν έχει δεσμευμένα κεφάλαια και δεν έχει εξοπλισμό να εκποιήσει, άρα έχει και ταχύτατη έξοδο
- ευελιξία, μεγάλη γκάμα προϊόντων
- δυνατότητα αυξο-μείωσης του προσωπικού για αντιμετώπιση αιχμών
- μπορεί να επιτευχθεί άμεση πρόσβαση στο 100% των διαφορετικών προϊόντων
- δυνατότητα εφαρμογής FI-FO
- ελάχιστες ζημιές ή φθορές
- μεγάλη εκμετάλλευση των χώρων (όταν το ύψος του κτιρίου είναι μικρό, ως τρία μέτρα)

Το βασικό μειονέκτημα αυτής της μεθόδου σχετίζεται με το γεγονός ότι οι όγκοι διακίνησης ανά εργαζόμενο είναι χαμηλοί, μόλις φτάνουν τους 1-2 τόνους την ώρα. Η παραγωγικότητα αυτή θεωρείται πολύ χαμηλή και ανεβάζει το κόστος ανά μονάδα. Αν όμως η επιχείρηση δεν έχει μεγαλύτερο έργο τότε αυτό δεν αποτελεί μειονέκτημα.

3.2.2. Επάλληλα Στρώματα – BLOCK STACKING

Στο σύστημα αυτό οι μονάδες διακίνησης (παλέτες ή κιβώτια) τοποθετούνται η μια πλάι στην άλλη και η μια πάνω στην άλλη σχηματίζοντας ένα ενιαίο **block** (μια ντάνα). Με τον τρόπο αυτό τοποθετούνται οι μονάδες διακίνησης, σε όσο ύψος επιτρέπει το βάρος και η αντοχή της συσκευασίας τους. Η τοποθέτηση γίνεται είτε χειρωνακτικά είτε με κάποιο μηχάνημα. Συνήθως τα προϊόντα αντέχουν το βάρος μιας ή δύο παλετών, κατά ανώτατο όριο, και γι' αυτό η μέθοδος αυτή δεν εκμεταλλεύεται το ύψος του κτιρίου.

Τα πλεονεκτήματα αυτής της μεθόδου είναι ίδια με της προηγούμενης, αλλά στις περιπτώσεις που οι μονάδες διακίνησης των προϊόντων είναι οι παλέτες και οι μετακινήσεις γίνονται με περνοφόρα ανυψωτικά μηχανήματα, τότε η παραγωγικότητα αυξάνει πάρα πολύ και η επιχείρηση αποκτά την δυνατότητα να διακινεί δεκάδες τόνους την ώρα ανά ανυψωτικό μηχάνημα. Σε ορισμένες βιομηχανίες επιλέγονται μηχανήματα που ανυψώνουν και μεταφέρουν ταυτόχρονα δύο παλέτες (τα μηχανήματα έχουν εξοπλιστεί με τέσσερα πηρούνια). Το κυριότερο μειονέκτημα είναι η χαμηλή εκμετάλλευση του ύψους. Τα προϊόντα που είναι στα χαμηλότερα επίπεδα ή τα προϊόντα που βρίσκονται πίσω (αυτά που τοποθετήθηκαν πρώτα) δεν είναι προσπελάσιμα παρά μόνο όταν μετακινηθούν τα από πάνω ή τα μπροστινά και γι' αυτό η μέθοδος αυτή επιλέγεται όταν επιτρέπεται η χρήση του συστήματος **LI-FO**. Το σύστημα **LI-FO** πολλές φορές μετατρέπεται σε σύστημα **FI-SH ! (First In – Still Here)**, που σημαίνει τα προϊόντα που ήλθαν πρώτα στην αποθήκη βρίσκονται ακόμα εκεί, δεν υπάρχει ανακύκλωση των προϊόντων και τοποθετούνται πάντα τα νέα προϊόντα μπρος από τα άλλα. Τα προϊόντα που μπήκαν πρώτα στην αποθήκη, παραμένουν εκεί και δεν εξέρχονται ποτέ.

Η μέθοδος του **Block Stacking** είναι "φθηνή" και δεν απαιτεί μεγάλες δαπάνες στον εξοπλισμό. Η επιχείρηση δεν δεσμεύει κεφάλαια και εκτός από την αγορά ενός περονοφόρου ανυψωτικού δεν απαιτείται τίποτα άλλο. Και εδώ όπως και στην πρώτη περίπτωση η ταχύτητα έναρξης της λειτουργίας είναι μεγάλη, γιατί συνήθως τα ανυψωτικά που απαιτούνται βρίσκονται κατά κανόνα ετοιμοπαράδοτα στην αγορά.

3.3. Στοίβαξη Σε Ράφια

Για καλύτερη πρόσβαση στα προϊόντα, για καλύτερη αξιοποίηση του ύψους και για να μην καταστρέφονται τα προϊόντα από το βάρος άλλων που τοποθετούνται από πάνω, χρησιμοποιούνται τα μεταλλικά ράφια (παλιότερα υπήρχαν και τα ξύλινα ράφια), με τα οποία δίνεται η αξιοποίηση όλου του διαθέσιμου ύψους της αποθήκης.

Με τα μεταλλικά ράφια δίνεται επίσης η δυνατότητα μέλετης πολλών εναλλακτικών λύσεων σε συνδυασμό με την ανέγερση του κτιρίου που θα στεγάσει την αποθήκη. Τεχνικά πλέον είναι δυνατόν να αποθηκευτούν σε ράφια όλα σχεδόν τα προϊόντα και σε οποιοδήποτε ύψος, όχι μόνο αυτά που παλετάρονται. Σήμερα λειτουργούν αποθήκες σε κτίρια ύψους άνω των 35 μέτρων χωρίς ορόφους και τα ράφια τοποθέτησης των προϊόντων έχουν 15-20 επίπεδα με παλέτες.

Τα ράφια που κατασκευάζονται σήμερα έχουν όλες σχεδόν τις απαιτήσεις που μπορεί να έχει κάποια επιχείρηση. Τα ράφια κατασκευάζονται για να σηκώνουν από μερικά κιλά ανά επίπεδο ή ανά τρέχον μέτρο, μέχρι μερικούς τόνους ανά επίπεδο ή ανά τρέχον μέτρο.

Τα ράφια που παράγονται από τους διάφορους κατασκευαστές χωρίζονται συνήθως σε τέσσερις κατηγορίες:

- ελαφρά ράφια (**shelving**) μέχρι 200 κιλά ανά τρέχον μέτρο ή επίπεδο
- ράφια μεσαίας κατηγορίας (**midi racks, longspan**) μέχρι 500 κιλά ανά τρέχον μέτρο ή επίπεδο
- ράφια βαρέως τύπου για παλέτες (**pallet racking**) και για βάρη από 500 κιλά μέχρι 4 και 5 τόνους ανά επίπεδο ή ανά παλέτα
- ράφια με προβόλους (**cantilever racking**) για αντικείμενα μεγάλων διαστάσεων, όπως οι σωλήνες ή τα φύλλα ξύλου κ.α.

Κάθε κατηγορία από τις παραπάνω έχει τις επιμέρους διαβαθμίσεις της έτσι ώστε τελικά σχεδόν όλα τα είδη που παράγονται να καλύπτονται και να μπορούν να τοποθετηθούν πάνω σε μεταλλικά ράφια. Η διάταξη (**lay out**) των ραφιών εξαρτάται από τη φύση της επιχείρησης.

3.3.1. Ελαφρά Ράφια (**shelving**)

Τα μεταλλικά ράφια που βιδώνονται και λύνονται εύκολα και μεταφέρονται και μπορούν να μετατραπούν εύκολα, ξεκίνησαν από αυτή την κατηγορία με τα γνωστά διάτρητα ράφια. Τα διάτρητα ράφια ήταν ένας πραγματικά επαναστατικός νεωτερισμός και εισήγαγε μια νέα μέθοδο προσέγγισης, μελέτης, επίλυσης και γενικά αντιμετώπισης όλων των προβλημάτων αποθήκευσης των μεγάλων και των μικρών επιχειρήσεων. Η χρήση των μεταλλικών ραφιών, διαδόθηκε πολύ γρήγορα και αντικατέστησε, μέσα σε πολύ μικρό χρονικό διάστημα, τα ξύλινα ράφια που χρησιμοποιούνταν μέχρι τότε και που προσέφεραν πολύ λίγες λύσεις, δεν είχαν την ευελιξία των μεταλλικών και ήταν σχετικά δαπανηρά.

Τα διάτρητα μεταλλικά ράφια με την πάροδο του χρόνου, μπήκαν πολύ γρήγορα σε κάθε επιχείρηση, βιομηχανική ή εμπορική, ιδιωτική ή δημόσια και πολλές φορές και μέσα στις μικρές αποθήκες των νοικοκυριών. Όλες οι επιχειρήσεις αναγνώρισαν τις πολλές υπηρεσίες που προσφέρουν τα μεταλλικά ράφια, την μεγάλη αξία τους καθώς και την χαμηλή τιμή τους. Τα πρώτα μεταλλικά ράφια εξελίχτηκαν με την πάροδο του χρόνου και σήμερα κατασκευάζονται ράφια για να αποθηκευτούν όλα σχεδόν τα είδη.

Τα ελαφρά μεταλλικά ράφια έχουν άπειρες χρήσεις και παραλλαγές. Χρησιμοποιούνται για την αποθήκευση μικρών υλικών, με την τοποθέτηση πάνω τους πλαστικών κουτιών ή συρταριών. Χρησιμοποιούνται στις βιβλιοθήκες, στα supermarkets, στα γραφεία για αρχαιοθήκες και γενικά μπορεί να τα συναντήσει κανείς παντού.

Η αντοχή των ραφιών ξεκινά από τα 100 κιλά ανά επίπεδο και ανά μέτρο και φτάνει ως τα 300 κιλά. Το ύψος των ραφιών είναι συνήθως 2,0-2,2μ, με 4-6 επίπεδα. Τα ελαφρά μεταλλικά ράφια φορτώνονται από κάποιο πρόσωπο που περπατά χωρίς να χρησιμοποιεί κάποιο μηχάνημα. Σε μεγάλες αποθήκες που έχουν μεγάλο ύψος τα ράφια χωρίζονται σε ορόφους με την τοποθέτηση παταριών ανάμεσα από τα ράφια, στους διαδρόμους. Σε πολλές περιπτώσεις δεν υπάρχουν πατάρια αλλά οι εργαζόμενοι κινούνται με μηχανήματα που τους ανεβάζουν ή τους κατεβάζουν στο επιθυμητό ύψος για να τοποθετήσουν ή να πάρουν τα προϊόντα ή υλικά που χρειάζονται.

Το επιθυμητό πλάτος των διαδρόμων, όταν σ' αυτούς κινούνται άτομα με κάποιο καρότσι είναι 1,0-1,20μ. Αν στους διαδρόμους διασταυρώνονται εργαζόμενοι με καρότσια τότε το πλάτος πρέπει να είναι μεγαλύτερο, τουλάχιστον 1,5μ.

Όταν το μήκος των διαδρόμων είναι μεγάλο, πρέπει να προβλέπονται δύο είσοδοι/έξοδοι στους διαδρόμους για την ασφάλεια των εργαζομένων. Σε περίπτωση φωτιάς από την μια πλευρά ή κάποιας

πτώσης ραφιών ή του φορτίου ο εργαζόμενος μπορεί να ξεφύγει από την άλλη.

Στα ράφια αυτά, το ύψος τοποθέτησης ή συλλογής των προϊόντων, επηρεάζει την παραγωγικότητα. Τα τεμάχια που τοποθετούνται χαμηλά ή ψηλά κουράζουν τους εργαζόμενους γιατί πρέπει να σκύψουν ή να τεντωθούν και να πατούν στις μύτες των ποδιών τους. Έχει υπολογιστεί ότι οι εργαζόμενοι χρειάζονται ως και 40% περισσότερο χρόνο για να τοποθετήσουν προϊόντα σ' αυτά τα ύψη. Γι' αυτό στα ύψη 0,75-1,30μ, που από εργονομική άποψη είναι τα καλύτερα, τοποθετούνται τα προϊόντα μεγάλης κυκλοφορίας ή τα προϊόντα με μεγάλο βάρος.

Μια μέθοδος που εξοικονομεί χώρο σε αποθήκες με προϊόντα μικρής ταχύτητας κυκλοφορίας, όπως ο χώρος φύλαξης των αρχείων της επιχείρησης, είναι η τοποθέτηση των ραφιών σε κινητές βάσεις (κινητά ράφια) και η δημιουργία ενός μόνο διαδρόμου, αντί των πολλών διαδρόμων που έχουν τα σταθερά ράφια. Ο εργαζόμενος μετακινεί τα ράφια προς τα δεξιά ή αριστερά για να δημιουργηθεί ο διάδρομος στη σειρά των ραφιών που πρέπει να φτάσει. Η μετακίνηση πρέπει να γίνει και μηχανικά και ηλεκτρικά.

3.3.2. Ράφια Μεσαίου Τύπου (Midi Racks, Longspan)

Τα ράφια αυτά μοιάζουν με τα προηγούμενα αλλά έχουν την ικανότητα να σηκώνουν μεγαλύτερα φορτία σε μεγάλα ανοίγματα. Η αντοχή τους ξεκινά από τα 300 κιλά ανά τρέχον μέτρο και αυξάνει ως και τα 600 κιλά ανά τρέχον μέτρο. Τα ράφια αυτά αποτελούνται από κάθετα πλαίσια και ζεύγη δοκίδων ανά επίπεδο. Μεταξύ των δοκίδων τοποθετούνται μεταλλικές επιφάνειες ή μελαμίνη εκτός και αν τα προϊόντα είναι μεγάλα ή μακριά, οπότε δεν χρειάζεται πρόσθετη επιφάνεια.

Τα ράφια τύπου **longspan** έχουν πολλές εφαρμογές στις αποθήκες των καταστημάτων τροφίμων, ελαστικών, ανταλλακτικών αυτοκινήτων και αλλού.

3.4. " Παλέτες ". Τι είναι;

Πριν από την περιγραφή των μεταλλικών ραφιών τοποθέτησης παλετών, (τα παλετόραφα), πρέπει να ανοίξει μια παρένθεση και να περιγραφεί τι είναι παλέτες, ποια είναι η χρησιμότητά τους και μετά να ακολουθήσει η περιγραφή των ραφιών όπου τοποθετούνται.

Ο όρος παλέτα, στην Ελλάδα, σχετίζεται με δύο διαφορετικά αντικείμενα. Το πρώτο αναφέρεται στην ξύλινη ή πλαστική ή μεταλλική βάση που χρησιμοποιείται στη μεταφορά φορτίων με περονοφόρα μηχανήματα και το δεύτερο υποδηλώνει το παλεταρισμένο φορτίο (προϊόντα συν παλέτα).

Η μαζική παραγωγή του 20ου αιώνα δημιούργησε την ανάγκη μεταφοράς και αποθήκευσης τεράστιων ποσοτήτων. Η λύση που επικράτησε ήταν απλή και οικονομική. Τα προϊόντα στο τέλος της γραμμής παραγωγής τοποθετούνται σε μια βάση και σχηματίζεται μια νέα μονάδα, μια μεγαλύτερη μονάδα διακίνησης, με την οποία μεταφέρονται γρήγορα και οικονομικά μεγάλες ποσότητες με τη χρήση των περονοφόρων μηχανημάτων, οριζόντιας μετακίνησης μόνο ή οριζόντιας μετακίνησης και ανύψωσης. Η λύση αυτή εκτόπισε την πρακτική της τοποθέτησης των προϊόντων σ' ένα καρότσι, της μεταφοράς του και εκφόρτωσης των προϊόντων από το καρότσι στο πάτωμα της αποθήκης, την επαναφόρτωση των καροτσιών για την μετακίνηση των προϊόντων ως τα μέσα μεταφοράς, την εκ νέου εκφόρτωση των καροτσιών και γενικά

την συνεχή και επαναλαμβανόμενη φορτο-εκφόρτωση καροτσιών και την ταλαιπωρία των προϊόντων.

Με την υιοθέτηση της παλέτας και του παλεταρίσματος των προϊόντων εξοικονομείται πολύ μεγάλος χρόνος, μειώνονται οι ζημιές, αυξάνει η ταχύτητα και βέβαια αυξάνει η παραγωγικότητα και μειώνεται το κόστος. Έχει υπολογιστεί ότι οι επενδύσεις για τα μηχανήματα και τον εξοπλισμό που απαιτείται για την εισαγωγή της παλέτας ως μονάδα διακίνησης, είναι πολύ παραγωγικές και αποσβένονται μέσα σε έξι ως και δώδεκα μήνες.

Πριν μερικά χρόνια κάθε επιχείρηση σχεδίαζε την παλέτα (βάση) που την εξυπηρετούσε. Κυκλοφορούσαν δεκάδες τύποι παλετών με δικό τους σχέδιο και διαστάσεις. Με την πάροδο του χρόνου όμως επικράτησαν δύο τύποι παλετών, ο τύπος **Europallet**, που έχουν υιοθετήσει σχεδόν όλες οι ευρωπαϊκές χώρες και ο Αγγλικός (**CHER**)/Αμερικάνικος τύπος. Ο πρώτος έχει διαστάσεις 800x1200χλσμ και ύψος 160χλσμ. Ο δεύτερος έχει διαστάσεις 1000x1200 και ύψος 160χλσμ.

Όταν τηρούνται όλες οι προδιαγραφές της ευρωπαϊκής παλέτας, για την ποιότητα του ξύλου, για το πάχος των σανίδων και των τάκων, τον αριθμό και το μήκος των καρφιών, τότε η παλέτα παίρνει την πιστοποίηση **EUR** που βοηθάει στην ανακύκλωση των παλετών.

Αν συγκριθούν οι δύο παλέτες, τότε η αγγλική παλέτα υπερτερεί γιατί μειώνει τις διαδρομές των ανυψωτικών κατά 25% σε σχέση με την ευρωπαϊκή, γιατί επιτρέπει καλύτερη στοίβαξη (περισσότερα σχήματα χαρτοκιβωτίων χωρούν πάνω στην παλέτα χωρίς να εξέχουν) και αξιοποιούν καλύτερα την επιφάνεια των φορτηγών αυτοκινήτων και των **containers**. Η ευρωπαϊκή αξιοποιεί καλύτερα την επιφάνεια των βαγονιών του τρένου για τα οποία και σχεδιάστηκε. Η επικράτηση της ευρωπαϊκής οδήγησε την Ευρωπαϊκή Επιτροπή στην υιοθέτηση κανονισμού για την αύξηση του πλάτους της καρότσας των φορτηγών έτσι

ώστε να μπορεί να γίνει σωστή εκμετάλλευση με ευρωπαϊκές. Έτσι σήμερα για τα φορτηγά διεθνών μεταφορών η ευρωπαϊκά υπερτερεί της αγγλικής.

Εφαρμόζοντας την αρχή ότι:

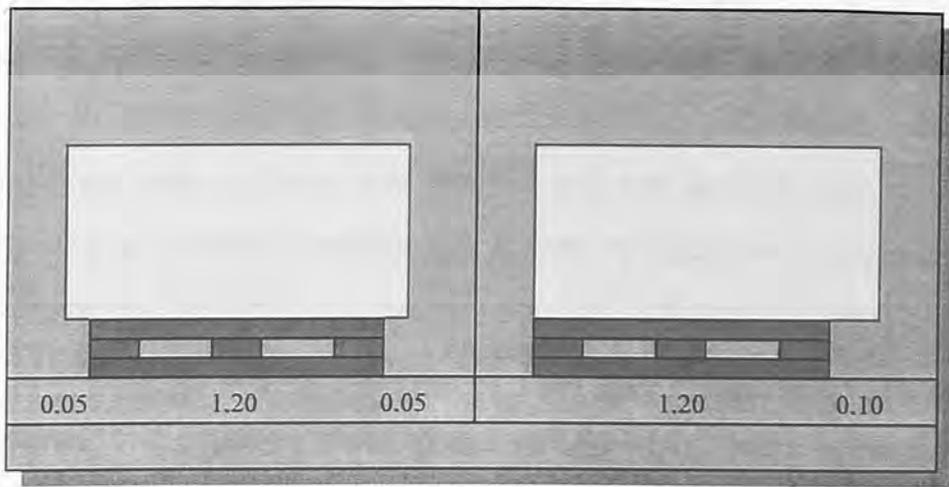
"Μονάδα Παραγωγής = Μονάδα Εσωτερικής Διακίνησης = Μονάδα Αποθήκευσης = Μονάδα Μεταφοράς = Μονάδα Πώλησης",

η ευρωπαϊκά υπερτερεί, γιατί έχοντας λιγότερες μονάδες προϊόντων μπορεί να εξυπηρετήσει περισσότερους πελάτες χωρίς να χρειάζεται το σπάσιμο των παλετών.

Στις αποθήκες με ράφια μεγάλου ύψους είναι προτιμότερη η χρησιμοποίηση ευρωπαϊκά, γιατί τα μεγάλα βάρη σε μεγάλα ύψη καθυστερούν την εργασία και αυξάνουν τις απαιτήσεις των εγκαταστάσεων.

Στην Ελλάδα δυστυχώς δεν έχει υιοθετηθεί επίσημα κάποια μορφή παλέτας. Φαίνεται ότι θα επικρατήσει τελικά και εδώ η ευρωπαϊκά. Ήδη οι παλέτες που χρησιμοποιούνται έχουν κατά κανόνα διαστάσεις 800x1200χλσμ αλλά το σχέδιο και η ποιότητα του ξύλου διαφέρουν από επιχείρηση σε επιχείρηση. Επίσης η τυποποίηση των προϊόντων δεν έχει φτάσει ακόμα σε σημείο τέτοιο που να περιορίζεται η κρέμαση του φορτίου στο ελάχιστο. Αντίθετα στις περισσότερες περιπτώσεις το φορτίο εξέχει, έχει διαστάσεις μεγαλύτερες του 0,8 ή του 1,2μ. Η κρέμαση μπορεί να είναι συμμετρική (δηλαδή να εξέχει εξίσου και από τις δύο πλευρές) ή μπορεί να είναι ασύμμετρη (το φορτίο μπορεί να εξέχει μόνο από τη μια πλευρά) Σχ.3.4. Στην τελευταία περίπτωση εκτός από τις διαστάσεις των ραφιών επηρεάζεται και το κέντρο βάρους του φορτίου και πρέπει να λαμβάνεται υπόψη στην ανύψωση με τα περονοφόρα μηχανήματα.

Σε ό,τι αφορά το ύψος του φορτίου, φαίνεται ότι οι επιχειρήσεις δεν είναι διατεθειμένες, δεν θέλουν να χάσουν ένα βαθμό ελευθερίας, όταν σχεδιάζουν και επιλέγουν την μονάδα διακίνησης. Η τυποποιημένη



Σχ.3.4. Παλέτα με συμμετρική και ασύμμετρη κρέμαση φορτίου.

ευρωπαϊκά πρέπει να έχει ύψος 1200χλσμ (συμπεριλαμβανομένου και του ύψους της παλέτας). Αυτό το ύψος δίνει ένα κυβικό μέτρο προϊόντων που καθιστά εύκολο τον υπολογισμό του βάρους του φορτίου. Το ύψος αυτό βοηθά και τη χρήση των ανυψωτικών μηχανημάτων που τοποθετούν τις καμπύλες αντοχής πάνω στο μηχάνημα, μπροστά στη θέση του χειριστή και αναφέρονται σε κέντρο βάρους 600χλσμ, δηλαδή 600χλσμ μπροστά από τον ιστό και 600χλσμ πάνω από τα πηρούνια. Υπάρχουν ανυψωτικά, κατά κανόνα Ιαπωνικά όπου το αναγραφόμενο κέντρο βάρους είναι τα 500χλσμ οπότε πρέπει να γίνει η αναγωγή για την ευρωπαϊκά ή για τις παλέτες που χρησιμοποιεί η επιχείρηση.

3.4.1. Ράφια για παλέτες (Pallet Racking)

Όπως αναφέρθηκε πιο πάνω οι παλέτες είναι δυνατόν να τοποθετηθούν πάνω στο πάτωμα, η μια δίπλα στην άλλη, κι αν τα προϊόντα αντέχουν το βάρος, μπορεί η μια παλέτα να τοποθετηθεί πάνω στην άλλη. Στις περισσότερες φορές όμως οι παλέτες τοποθετούνται

πάνω σε μεταλλικά ράφια. Τα μεταλλικά ράφια αποτελούνται από τα κάθετα πλαίσια και τις οριζόντιες δοκίδες. Το ύψος των ραφιών καθορίζεται από το ύψος του κτιρίου και τον αριθμό των παλετών που χωρούν. Για το σωστό σχεδιασμό πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τόσο οι διαστάσεις της παλέτας (της βάσης) όσο και οι διαστάσεις του φορτίου.

Ιδανικά το φορτίο πρέπει να έχει διαστάσεις μικρότερες από τις διαστάσεις της παλέτας (βάσης) και να μην εξέχει καθόλου. Αυτό όμως επιτυγχάνεται μόνο αν τα κιβώτια ή η συσκευασία των προϊόντων έγινε λαμβάνοντας υπόψη τις διαστάσεις της παλέτας. Παλιότερα τα κιβώτια είχαν πολλές διαφορετικές διαστάσεις και κατά κανόνα εξείχαν από την παλέτα. Πάντως ο σχεδιασμός των κιβωτίων πρέπει να γίνεται με τα νέα πραγματικά δεδομένα, λαμβάνοντας υπόψη ότι τα προϊόντα θα διανύσουν το μεγαλύτερο μέρος της απόστασης, από το εργοστάσιο στον πελάτη, πάνω στην παλέτα.

Το μήκος των δοκίδων των ραφιών, πρέπει να καθορίζεται από τις εξωτερικές διαστάσεις του φορτίου, συν 50-100χλσμ, για κάθε παλέτα που τοποθετείται πάνω στις δοκίδες, έτσι ώστε να μπορεί ο χειριστής του ανυψωτικού να τοποθετεί ή να παίρνει τις παλέτες γρήγορα χωρίς να κάνει ζημιές στον εξοπλισμό ή στα προϊόντα, χωρίς να ακουμπά ή να χτυπά το φορτίο της μιας παλέτας, το φορτίο της άλλης. Το πλάτος των πλαισίων πρέπει να είναι τέτοιο ώστε να κάθονται οι τάκοι των παλετών πάνω στις δοκίδες. Η απόσταση των πλαισίων είναι αυτή που καθορίζεται από τις διαστάσεις των δοκίδων που προσδιορίζονται από τις διαστάσεις των φορτίων συν 50-100χλσμ ανά παλέτα και από τον συνολικό αριθμό παλετών που τοποθετούνται στις δοκίδες.

Το ύψος κάθε ορόφου τοποθέτησης παλετών είναι ίσο με το πλάτος της δοκίδας συν το ύψος του παλεταρισμένου φορτίου συν 75-100χλσμ αέρα για την ανύψωση του φορτίου χωρίς αυτό να ακουμπήσει την παραπάνω δοκίδα.

Όλα τα ράφια πρέπει να ελέγχονται τακτικά για τραυματισμούς, για φθορές που προκαλούνται από τους χειριστές των ανυψωτικών μηχανημάτων. Οι αντοχές του κατασκευαστή μειώνονται δραματικά όταν τραυματίζονται τα ράφια.

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

4.1. Λειτουργία της αποθήκευσης

Η αποθήκευση παίζει ένα σημαντικό ρόλο στο σύστημα Logistics μιας επιχείρησης.

Μία από τις λειτουργίες της αποθήκευσης - η φύλαξη - προϊόντων μπορεί να εφαρμοστεί σε προσωρινή βάση ή μόνιμη βάση. Η προσωρινή αποθήκευση επικεντρώνεται στη λειτουργία μετακίνησης της αποθήκευσης και περιλαμβάνει μόνο τη φύλαξη των απαραίτητων προϊόντων για το βασικό ανεφοδιασμό της αποθήκης. Η έκταση του προσωρινά φυλασσόμενου αποθέματος εξαρτάται απ' το σχεδιασμό του συστήματος logistics και την εμπειρία σχετικά με τις απαιτήσεις και τις περιόδους αυξημένης ή μειωμένης ζήτησης.

Τα περισσότερο μόνιμα αποθέματα είναι αυτά που χρησιμοποιούνται για τον κανονικό ανεφοδιασμό της αποθήκης. Αναφέρονται επίσης και σαν αποθέματα ασφαλείας. Οι πιο συνηθισμένες συνθήκες που οδηγούν στην ύπαρξη αποθεμάτων ασφαλείας είναι:

- η εποχιακή ζήτηση
- η ασταθής (ακανόνιστη) ζήτηση
- η φύση των προϊόντων (όπως φρούτα ή κρέας)
- η κερδοσκοπία
- οι ειδικές συμφωνίες, όπως ποσοτικές εκπτώσεις

Η μεταφορά των πληροφοριών, η τρίτη σημαντικότερη λειτουργία της αποθήκευσης, λαμβάνει χώρα παράλληλα με τις λειτουργίες μετακίνησης και φύλαξης. Η διοίκηση χρειάζεται πάντα

έγκαιρη και ακριβή πληροφόρηση καθώς προσπαθεί να διοικήσει τη δραστηριότητα της αποθήκευσης.

Η παραλαβή είναι το πρώτο στάδιο της διαδικασίας αποθήκευσης. Περιλαμβάνει την αποδοχή των υλικών, το ξεφόρτωμα από το μέσο που αυτά μεταφέρθηκαν, εξακρίβωση και επιβεβαίωση της ποσότητας και της κατάστασης των υλικών και καταγραφή των πληροφοριών αυτών αν αυτό απαιτείται. Η τοποθέτηση είναι η διαδικασία όπου τα προϊόντα που παραλήφθηκαν τοποθετούνται στους κατάλληλους χώρους της αποθήκης.

Η φύλαξη είναι η πιο βασική δραστηριότητα της αποθήκευσης. Ανεφοδιασμός είναι η διαδικασία μετακίνησης των προϊόντων από το απόθεμα προς φύλαξη στο απόθεμα προς πώληση. Ένα σημαντικό καθήκον της λειτουργίας της αποθήκευσης είναι να διατηρεί τα αποθέματα σε τέτοια επίπεδα ώστε να μην δημιουργούνται προβλήματα στον ανεφοδιασμό.

Η επιλογή (συγκέντρωση) παραγγελίας αφορά την ακριβή και έγκαιρη επιλογή των προϊόντων που αποτελούν μια παραγγελία για να φύγει από την αποθήκη.

Όλες οι δραστηριότητες που αναφέρθηκαν είναι ευνόητο ότι για να εφαρμοστούν αποτελεσματικά χρειάζεται και ο έλεγχος. Παρ' όλα αυτά, παρατηρούνται λάθη και παραλείψεις σε όλες τις λειτουργίες της αποθήκευσης, και είναι συνήθως αναγκαίο να ελεγχθούν και οι προηγούμενες δραστηριότητες. Αυτή η λειτουργία είναι ανάλογη με τη λειτουργία του ποιοτικού ελέγχου στη βιομηχανία.

Η συσκευασία αφορά την προετοιμασία των προϊόντων για αποστολή. Τα προϊόντα τοποθετούνται σε κιβώτια, κουτιά ή containers κ.λ.π., τοποθετούνται σε παλέτες, σφραγίζονται και κολλούνται ετικέτες με απαραίτητα στοιχεία (πληροφορίες) για την αποστολή, όπως προέλευση, προορισμός, μεταφορέας, περιεχόμενο κ.α.

Η τελευταία λειτουργία, η διοικητική, λαμβάνει χώρα συνδυαστικά με τις άλλες λειτουργίες. Κάθε δραστηριότητα πρέπει να διοικηθεί

αποδοτικά και αποτελεσματικά. Επιπλέον, ένας μεγάλος όγκος γραφειοκρατίας πρέπει να εκτελεστεί σε συνδυασμό με κάθε δραστηριότητα της αποθήκευσης. Παρ' όλες τις προσπάθειες των εταιρειών να μειωθεί ο όγκος της γραφειοκρατικής εργασίας στη διαδικασία των Logistics, ο όγκος της είναι ακόμα σημαντικός. Γι' αυτό το λόγο, και πολλούς άλλους, οι επιχειρήσεις προσπάθησαν να αυτοματοποιήσουν την διοικητική λειτουργία όποτε αυτό είναι δυνατό.

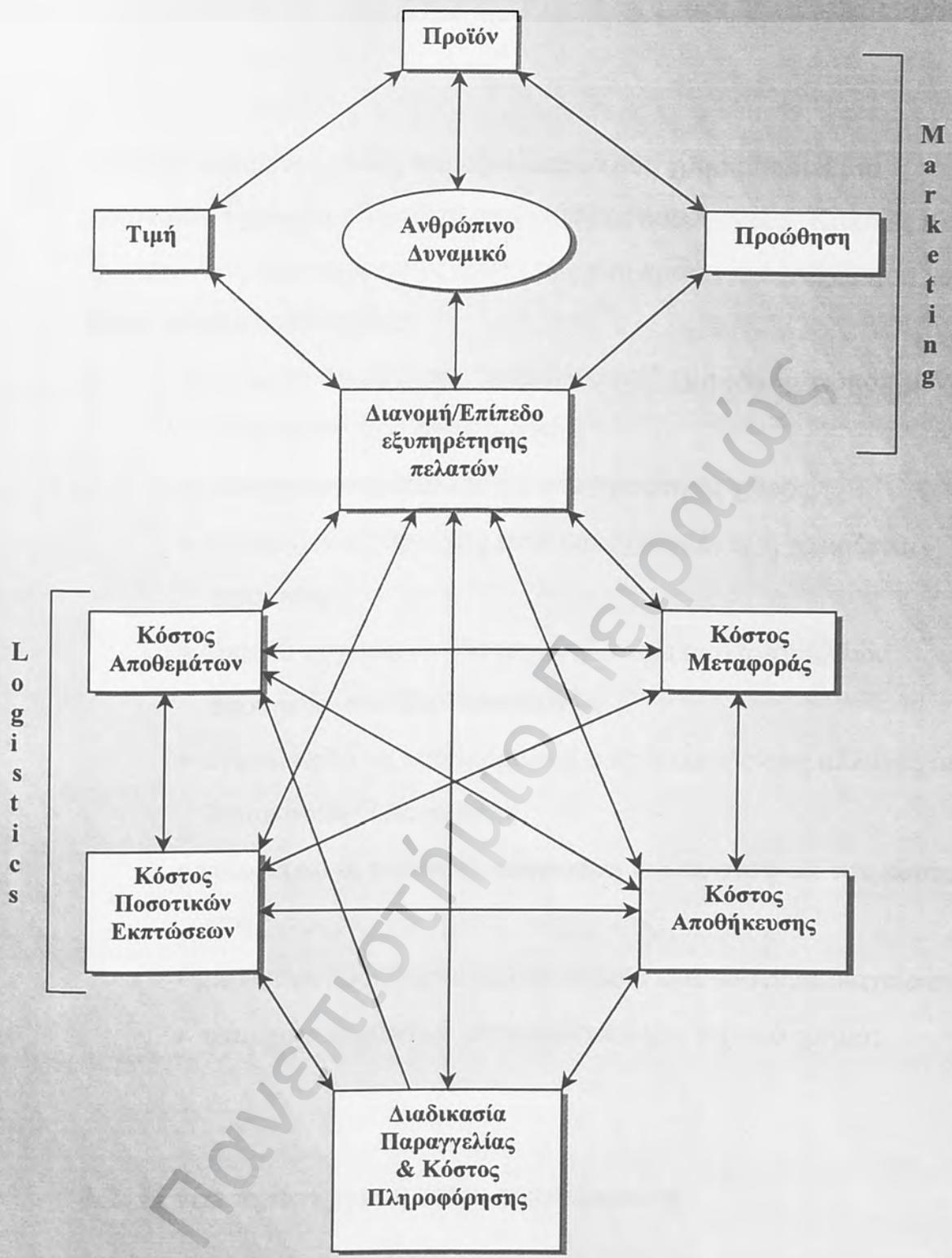
Στο σχήμα 4.1 παρουσιάζονται οι περισσότερες από τις δραστηριότητες που συνήθως εκτελούνται σε μια αποθήκη.

Μέσα στην αποθήκη είναι σημαντικό να ελαχιστοποιηθούν τα οποιαδήποτε προβλήματα ή δυσλειτουργίες στη μετακίνηση, φύλαξη ή μεταφορά πληροφοριών. Αυτό μπορεί να γίνει με διάφορους τρόπους, όπως:

- υπερβολικός όγκος εργασίας διαχείρισης υλικών
- κακή χρησιμοποίηση του χώρου
- υπερβολικό κόστος διατήρησης λόγω του απαρχαιωμένου εξοπλισμού
- ξεπερασμένες μέθοδοι και συνθήκες παραλαβών και αποστολών

Οι σημερινές ανταγωνιστικές αγορές απαιτούν πιο ακριβή και αποτελεσματική διαχείριση, φύλαξη και συστήματα επανορθώσεων, όπως και βελτιωμένη συσκευασία και συστήματα αποστολής.

Γι' αυτό είναι ζωτικής σημασίας για τη λειτουργία μιας αποθήκης να έχει το ιδανικό μίγμα αυτοματοποιημένων και μη αυτοματοποιημένων συστημάτων διαχείρισης.



Σχήμα 4.1. Απαιτούμενες Εξισορροπήσεις Κόστους σ' ένα Σύστημα

Ο συγκεκριμένος τύπος του εξοπλισμού που χρησιμοποιεί μια οικονομική μονάδα εξαρτάται από πολλούς παράγοντες. Κάποιες από τις πιο συνήθεις και σημαντικές ερωτήσεις που πρέπει μια επιχείρηση να θέσει, είναι οι ακόλουθες:

- υπάρχει υπερβολική “χειρωνακτική” (μη αυτοματοποιημένη) διαχείριση από εργαζόμενους
- υπάρχει ανεκμετάλλευτος αποθηκευτικός χώρος;
- ο υπάρχων εξοπλισμός είναι απαρχαιωμένος ή χρειάζεται επισκευή;
- είναι το εργασιακό κόστος υψηλότερο από αυτό άλλων αποθηκών στο ίδιο αντικείμενο;
- είναι εύκολο να προσαρμοστεί ο εξοπλισμός στις αλλαγές των διαδικασιών λειτουργίας;
- ποιες είναι οι σταθερές απαιτήσεις και τα στοιχεία του κόστους στα διάφορα συστήματα διαχείρισης;
- μπορεί να προσδιοριστεί οικονομικά ένα σύστημα διαχείρισης;
- υπάρχουν διαθέσιμα ανταλλακτικά και τεχνικό τμήμα;

4.2. Η νέα προσέγγιση στην αποθήκευση

Η σπουδαιότητα της αποθήκευσης στις στρατηγικές marketing και Logistics αυξάνεται συνεχώς. Όπως τονίζει ο G.F.Shwind, η παραγωγικότητα στη βιομηχανία γίνεται κορυφαίας σημασίας, γιατί είναι το κλειδί για ανταγωνιστικότητα στις διεθνείς αγορές. Η παραγωγικότητα

στην αποθήκευση δεν διεκδικεί ίση σπουδαιότητα, αλλά έχει μια πιο συνολική αποστολή.

Αν κάποιος βλέπει την αποθήκευση σαν ένα μέσο επίτευξης ανταγωνιστικού πλεονεκτήματος, η παραδοσιακή οπτική γωνία αφορά τη διοίκηση των αποθεμάτων, η οποία διαμορφώνεται τελευταία σαν διοίκηση των ροών αποθεμάτων και πληροφοριών (Σχήμα 4.2). Στη νέα αποστολή της αποθήκευσης, η αυτοματοποίηση και η μηχανογράφηση αποτελούν βασικά στοιχεία της επιτυχίας των Logistics.

Επιπλέον, η αποτελεσματική διοίκηση της αποθήκης προϋποθέτει πλήρη κατανόηση των λειτουργιών και των δραστηριοτήτων της αποθήκευσης, των πλεονεκτημάτων της ενοικιαζόμενης έναντι της ιδιόκτητης αποθήκευσης, και της κατανόησης των οικονομικών προσδοκιών και των προσδοκιών εξυπηρέτησης των αποφάσεων αποθήκευσης. Οι επιχειρήσεις επίσης χρειάζονται γνώση των μεθόδων που μπορούν να βελτιώσουν την απόδοση της αποθήκευσης και στρατηγική για την εγκατάσταση των αποθηκευτικών χώρων στις πιο κατάλληλες περιοχές.

Οι αποφάσεις αποθήκευσης μπορεί να είναι στρατηγικές ή λειτουργικές. Οι στρατηγικές αποφάσεις σχετίζονται με τον επιμερισμό των πόρων των Logistics σ' ένα συγκεκριμένο χρονικό διάστημα με τέτοιο τρόπο που να συμμετέχει και να υποστηρίζει το σύνολο των πολιτικών και των σκοπών της επιχείρησης.

Οι "λειτουργικές αποφάσεις" χρησιμοποιούνται για να διοικήσουν ή να ελέγξουν την απόδοση των Logistics. Τυπικά, αυτές είναι αποφάσεις ρουτίνας και αναφέρονται σε χρονικές περιόδους ενός έτους ή και λιγότερο. Λόγω της μικρής χρονικής περιόδου αυτές οι αποφάσεις έχουν μεγαλύτερη ακρίβεια από τις στρατηγικές αποφάσεις. Επίσης σχετίζονται με το συντονισμό και την απόδοση του συστήματος Logistics.

4.3. Μέγεθος των αποθηκών

Δύο θέματα που πρέπει να εξεταστούν είναι το μέγεθος και ο αριθμός των εγκαταστάσεων αποθήκευσης. Αυτές είναι αλληλένδετες και αλληλοεπηρεαζόμενες αποφάσεις π.χ. όταν αυξάνεται ο αριθμός των αποθηκών, ο μέσος όρος μεγέθους της αποθήκευσης μειώνεται.

Πολλοί παράγοντες επηρεάζουν το πόσο μεγάλη πρέπει να είναι μια αποθήκη, αν και αρχικά είναι απαραίτητο να οριστεί ο τρόπος που μετριέται το μέγεθος. Γενικά, το μέγεθος μπορεί να μετρηθεί με βάση το τετραγωνικό ή το κυβικό μέτρο. Οι περισσότερες ενοικιαζόμενες αποθήκες χρησιμοποιούν το τετραγωνικό μέτρο στις προσπάθειες προώθησής τους. Δυστυχώς η μέτρηση με τετραγωνικά μέτρα αγνοεί τη δυνατότητα των μοντέρνων αποθηκών να αποθηκεύουν αγαθά κάθετα. Τελευταία πάντως τείνει να αντικατασταθεί από το κυβικό μέτρο, το οποίο είναι πολύ πιο ρεαλιστικό, γιατί αναφέρεται στο σύνολο του διαθέσιμου χώρου σε μια αποθήκη. Κάποιοι από τους πιο σημαντικούς παράγοντες που επηρεάζουν το μέγεθος της αποθήκης είναι:

1. Τα επίπεδα της εξυπηρέτησης πελατών
2. Το μέγεθος της αγοράς/των αγορών που εξυπηρετούνται
3. Ο αριθμός των προϊόντων που διακινούνται
4. Το μέγεθος των προϊόντων
5. Το σύστημα διαχείρισης των υλικών που χρησιμοποιείται
6. Συχνότητα εισαγωγών και εξαγωγών από και προς την αποθήκη
7. Ο χρόνος καθυστερήσεων στην παραγωγή
8. Οικονομίες κλίμακας
9. Το είδος αποθεμάτων
10. Οι απαιτήσεις για διαδρόμους
11. Ο χώρος γραφείων μέσα στην αποθήκη

12. Οι τύποι ντουλαπιών και ραφιών που χρησιμοποιούν

13. Το επίπεδο και το είδος απαιτήσεων

Γενικά, καθώς αυξάνονται τα επίπεδα παρεχόμενων υπηρεσιών μιας επιχείρησης απαιτείται περισσότερος αποθηκευτικός χώρος για να καλύψει υψηλότερα επίπεδα αποθεμάτων. Καθώς οι αγορές που εξυπηρετούνται από μια αποθήκη αυξάνονται σε αριθμό ή σε μέγεθος, απαιτείται επιπρόσθετος χώρος. Όταν μια επιχείρηση έχει πολλαπλά προϊόντα ή ομάδες προϊόντων, κυρίως αν είναι διαφορετικά, χρειάζεται μεγαλύτερες αποθήκες με σκοπό να διατηρηθούν τα κατώτερα επίπεδα για όλα τα προϊόντα. Γενικότερα υπάρχουν μεγαλύτερες απαιτήσεις χώρου όταν τα προϊόντα είναι μεγάλα, όταν υπάρχει υψηλή συχνότητα εισαγωγών στην αποθήκη, όταν χρησιμοποιείται μη αυτοματοποιημένο σύστημα διαχείρισης, όταν στην αποθήκη υπάρχουν γραφεία (πωλήσεων ή υπηρεσιών μηχανογράφησης), ή όταν οι απαιτήσεις είναι απρόβλεπτες και περιστασιακές.

Οι απαιτήσεις ασκούν επίσης μεγάλη επιρροή στο μέγεθος της αποθήκης. Όταν οι απαιτήσεις μεταβάλλονται σημαντικά ή είναι απρόβλεπτες, τα επίπεδα αποθεμάτων πρέπει να είναι υψηλότερα. Αυτό συνεπάγεται την ανάγκη για περισσότερο χώρο και σαν συνέπεια για μεγαλύτερη αποθήκη. Παρ' όλα αυτά ο αναγκαίος χώρος δεν χρειάζεται πάντα ή όλος να είναι ιδιόκτητος.

4.4. Συσκευασία

Η συσκευασία είναι πολύ σημαντική για τη διοίκηση της αποθήκης και των Logistics γιατί είναι άρρηκτα συνδεδεμένη με την αποτελεσματικότητα και αποδοτικότητα της αποθήκευσης. Η καλή

συσκευασία βελτιώνει την παροχή υπηρεσιών, το κόστος και την ευκολία. Η καλή συσκευασία έχει θετική επιρροή στο σχεδιασμό και τη διαμόρφωση της αποθήκης, και γενικά στην παραγωγικότητα της αποθήκης.

Η συσκευασία υπηρετεί δύο βασικές λειτουργίες: το marketing και τα Logistics. Από τη σκοπιά του marketing η συσκευασία παρέχει πληροφορίες για το προϊόν και προωθεί το προϊόν.

Από την πλευρά των Logistics η λειτουργία της συσκευασίας είναι για να οργανώνει, προστατεύει και διαχωρίζει τα προϊόντα και τα υλικά. Οι επιχειρήσεις που ασχολούνται με την κατασκευή ειδών συσκευασίας προσπαθούν συνεχώς να ελαχιστοποιούν τα μειονεκτήματα της συσκευασίας (π.χ. πρόσθεση όγκου και βάρους στο προϊόν) με νέα υλικά και τεχνικές συσκευασίας.

Πιο συγκεκριμένα η συσκευασία ασκεί έξι λειτουργίες:

“Περιεκτικότητα”: Τα προϊόντα πρέπει να συσκευαστούν (π.χ. σε παλέτες πριν μπορέσουν να μεταφερθούν από ένα μέρος σε κάποιο άλλο).

“Προστασία”: Προστατεύει το περιεχόμενο από εξωτερικές προσβολές, αλλά προστατεύει και το εξωτερικό περιβάλλον από το προϊόν, αν αυτό είναι ρυπογόνο.

“Διάσπαση”: Μειώνει τα κατάλοιπα της βιομηχανικής παραγωγής σ’ ένα εύχρηστο επιθυμητό “καταναλωτικό” μέγεθος.

“Σύνθεση”: Επιτρέπει τη συγκέντρωση πολλών μικρών συσκευασιών σε μια μεγαλύτερη συσκευασία.

“Ευκολία”: Δίνει τη δυνατότητα στα προϊόντα να κινούνται εύκολα.

“Επικοινωνία”: Η χρήση σαφών και κατανοητών συμβόλων είναι επιβεβλημένη.

Η συσκευασία πρέπει να σχεδιαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε να παρέχει την πιο αποτελεσματική αποθήκευση, και όχι μόνο. Ίσως, φαίνεται ότι εξισορροπήσεις συσκευασίας είναι οι λιγότερο χρησιμοποιούμενες στα Logistics. Αλλά η συσκευασία ενός προϊόντος με τέτοιο τρόπο που να μπορεί με ασφάλεια να εκτεθεί σε δύσκολες περιβαλλοντικές συνθήκες χωρίς να υποστεί βλάβες, μειώνει σημαντικά το κόστος μεταφοράς. Αν όμως συσκευαστεί με κάποιο άλλο φθηνότερο τρόπο που να απαιτεί ειδικές συνθήκες μεταφοράς και υπάρχουν πολύ περισσότερες βλάβες, αυτό θα επιβαρύνει το κόστος μεταφορών και ίσως κοστίζει πολύ περισσότερο στην εταιρεία από μια προσεγμένη συσκευασία.

Οι παράγοντες που επηρεάζουν το σχεδιασμό της συσκευασίας ενός προϊόντος μπορούν να τεθούν σε κατηγορίες ως εξής:

1. Πρότυπα ποσοτήτων
2. Κόστος
3. Αποδοχή του προϊόντος και της συσκευασίας
4. Επίπεδο προστασίας
5. Ευκολία διαχείρισης της συσκευασίας
6. Δυνατότητες συσκευασίας του προϊόντος

Η προσοχή που δίνει κάθε επιχείρηση σ’ αυτούς τους παράγοντες εξαρτάται από τον κλάδο στον οποίο ανήκει. Π.χ. ένας κατασκευαστής ηλεκτρονικών υπολογιστών δίνει πολύ μεγαλύτερη σημασία στην προστασία του προϊόντος απ’ ό,τι ένας κατασκευαστής απορρυπαντικών αφού το προϊόν του είναι πολύ πιο ευαίσθητο και πιο ακριβό.

Βεβαίως υπάρχουν κι άλλοι παράγοντες που επηρεάζουν τη συσκευασία του προϊόντος όπως το κανάλι διανομής και οι ανταγωνιστικές απαιτήσεις του κλάδου.

Γενικότερα, η συσκευασία, τα συστήματα διαχείρισης των προϊόντων της αποθήκης και οι υπόλοιπες λειτουργίες της αποθήκευσης είναι αλληλένδετες μέσα στο σύστημα Logistics μιας επιχείρησης και πρέπει όλα να διοικηθούν αποτελεσματικά.

4.5. Ηλεκτρονική τεχνολογία, πληροφόρηση και διοίκηση αποθήκης

Οι βασικές λειτουργίες της αποθήκης είναι η μετακίνηση, η φύλαξη και η μεταφορά πληροφοριών. Σε κάθε μια από αυτές η χρήση της τεχνολογίας της πληροφορικής είναι ευρέως διαδεδομένη. Οι περισσότερες δραστηριότητες της αποθήκευσης βασίζονται στους ηλεκτρονικούς υπολογιστές.

Μια μελέτη στις ΗΠΑ σε 1000 επιχειρήσεις αποκάλυψε ότι “οι επιχειρήσεις όλων των μεγεθών” που χρησιμοποιούν ηλεκτρονικούς υπολογιστές εμφανίζουν σημαντικά οφέλη στον προγραμματισμό της παραγωγής, στον έλεγχο και τη διοίκηση των αποθεμάτων. Περίπου το 25% από τις επιχειρήσεις που συμμετείχαν στην έρευνα, πέτυχαν κέρδος 20% από μείωση κόστους υλικών και από την αύξηση της παραγωγικότητας της εργασίας από την μηχανογράφηση και 30% των επιχειρήσεων πέτυχαν παρόμοια αποτελέσματα μέσω της αύξησης της ταχύτητας του κύκλου των αποθεμάτων και της εξυπηρέτησης πελατών.

Η πλειονότητα των ωφελειών προκλήθηκαν από την αυτοματοποίηση στην εισαγωγή των παραγγελιών στον έλεγχο

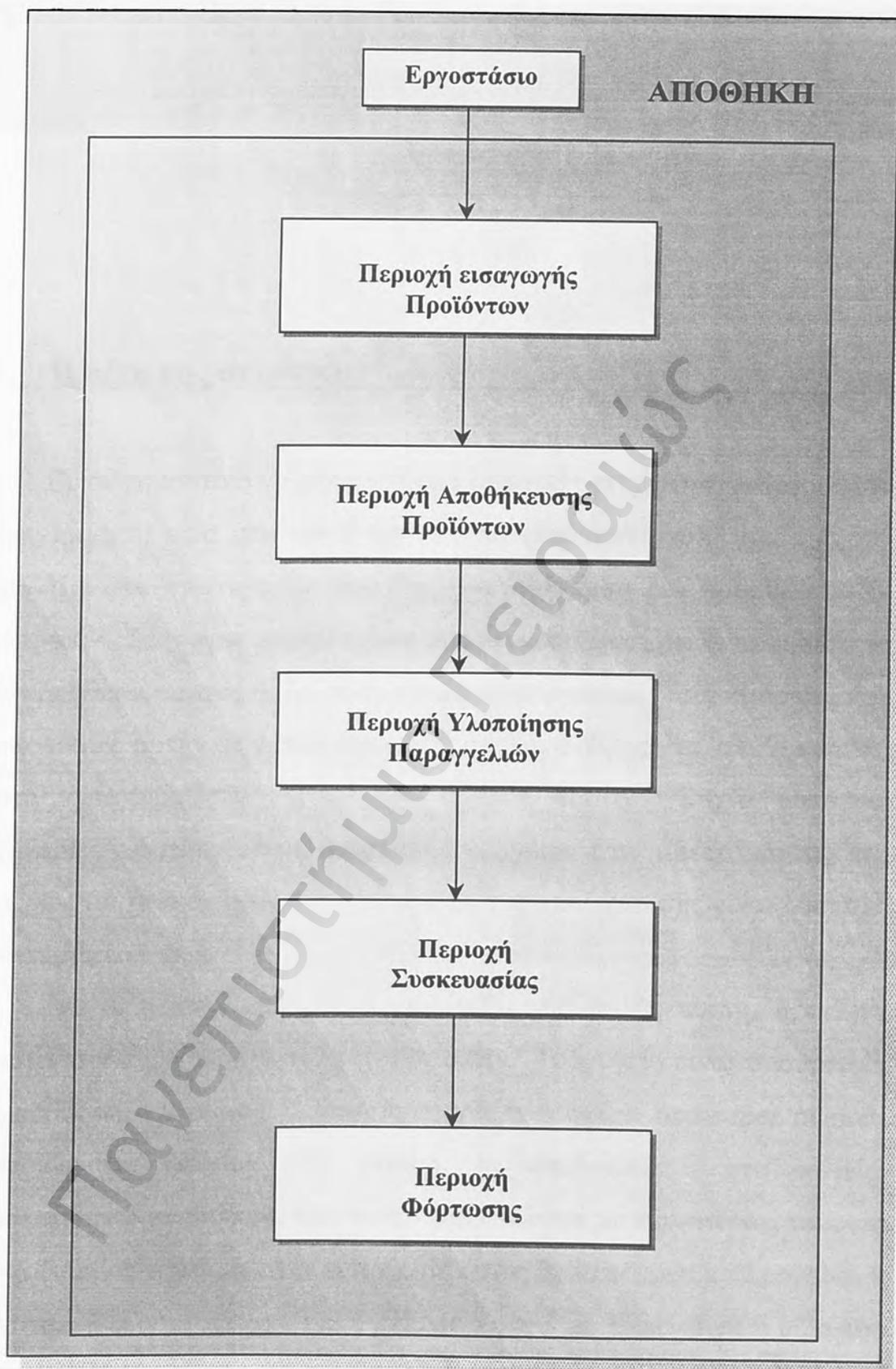
αποθεμάτων, στις αγορές, στον προγραμματισμό παραγωγής ή στη διαχείριση των αποθεμάτων.

Στο μέλλον αναμένεται η αυτοματοποίηση να αναπτυχθεί όλο και περισσότερο στην αποθήκευση. Η πλήρης αυτοματοποιημένη αποθήκη θα έχει μια δομή όπως αυτή του σχήματος 4.5.

Η πληροφόρηση είναι το κλειδί για την επιτυχημένη διοίκηση της αποθήκης. Έτσι, πολλές αποθήκες παρουσιάζουν συμπτώματα αποδιοργάνωσης λόγω έλλειψης πληροφόρησης από κενά που υπάρχουν στις λειτουργίες της αποθήκης.

Η σπουδαιότητα της πληροφόρησης στη διοίκηση της αποθήκης είναι μεγάλη. Η ακριβής και έγκαιρη πληροφόρηση δίνει τη δυνατότητα στην επιχείρηση να ελαχιστοποιήσει τα αποθέματα, να βελτιώσει την οργάνωση των δρομολογίων των οχημάτων ή να βελτιώσει γενικά τα επίπεδα παρεχόμενων υπηρεσιών στους πελάτες. Ένα τυπικό σύστημα διοίκησης αποθήκης επιτυγχάνει αυτές τις βελτιώσεις με τρεις τρόπους:

- με τη μείωση της άμεσης εργασίας
- με την αύξηση της αποτελεσματικότητας του εξοπλισμού διαχείρισης των αποθεμάτων και
- με την αύξηση της λειτουργικότητας του χώρου της αποθήκης



Σχήμα 4.5. Τυπικές Δραστηριότητες που Εκτελούνται σε μια Αποθήκη

5.1. Η αξία της αποθήκης

Είναι σημαντικό να μελετήσουμε σοβαρά την ερώτηση: «Προσθέτει η αποθήκευση αξία στο προϊόν;». Η παραδοσιακή σχολή σκέψης έχει καταλήξει στο συμπέρασμα ότι, όχι, η αποθήκευση δεν προσθέτει αξία στο προϊόν. Στην πραγματικότητα η αποθήκευση είναι μια δραστηριότητα που προσθέτει κόστος αλλά είναι ένα αναγκαίο κακό. Στις εταιρείες που ακολουθούν αυτήν την παραδοσιακή σχολή σκέψης, τα αποθηκευτικά κόστη καταχωρούνται τυπικά σαν έμμεσα κόστη. Συχνά αυτές οι κατηγορίες κόστους είναι διασπαρμένες μέσα στα άμεσα κόστη της εταιρείας με τέτοιο τρόπο που το κόστος της αποθήκευσης είναι δύσκολο να διακριθεί.

Για να πειστεί κάποιος για την αξία της αποθήκευσης, αρκεί να σκεφτεί την αξία του ψυγείου σε ένα σπίτι. Το ψυγείο είναι ουσιαστικά μια αποθήκη. Κάποιος άνθρωπος αγοράζει τρόφιμα στο super market, παραδίδει τα τρόφιμα στο ψυγείο, τα αποθηκεύει στο ψυγείο, παραλαμβάνει τα τρόφιμα από το ψυγείο ανάλογα με τις ανάγκες του, και αποστέλλει τα τρόφιμα στην τοποθεσία όπου θα υποστούν επεξεργασία ή θα καταναλωθούν. Ποια είναι η αξία του ψυγείου; Ποια είναι η αξία του να έχεις γάλα όπου χρειάζεται, όταν χρειάζεται; Εάν η απάντηση δεν είναι ακόμη προφανής, ας σκεφτούμε το κόστος που θα προέκυπτε εάν κάποιος δεν διέθετε δικό του ψυγείο. Ποιο είναι το κόστος του να μην υπάρχει γάλα για τα δημητριακά στο πρωινό; Κάποια από τα κόστη είναι η πείνα

από την έλλειψη φαγητού, η δυσπεψία από την κατανάλωση στεγνών δημητριακών, η ενόχληση του να πρέπει να πηγαίνουμε στο super market πριν από το πρωινό, και το πραγματικό κόστος του να πηγαίνουμε στο super market πριν το πρωινό.

Η πραγματική αξία της αποθήκευσης βρίσκεται στο να υπάρχει το σωστό προϊόν στο σωστό μέρος στη σωστή στιγμή. Έτσι, η αποθήκευση μας προσφέρει την χρησιμότητα του χρόνου και του χώρου που είναι απαραίτητη για την ευημερία κάθε επιχείρησης.

Χωρίς μια πλήρη και ακριβή κατανόηση της αξίας της αποθήκευσης, οι επιχειρήσεις αποτυγχάνουν στο να εξετάσουν επιστημονικά την αποθήκευση το ίδιο εξονυχιστικά όπως τις άλλες πτυχές της επιχείρησής τους. Για μια απασχόληση τόσο σημαντική όσο η αποθήκευση, αυτό είναι κάτι μη αποδεκτό. Μια πιο επιστημονική προσέγγιση πρέπει να γίνει για την αποθήκευση του σήμερα.

5.2. Οι αντικειμενικοί στόχοι της αποθήκευσης

Οι πόροι μιας αποθήκης είναι ο χώρος, ο εξοπλισμός και το προσωπικό. Το κόστος του χώρου δεν συμπεριλαμβάνει μόνο το κόστος του κτιρίου ή της ενοικίασης χώρου, αλλά επίσης το κόστος της συντήρησης του χώρου. Τυπικά, το κόστος του χώρου σε μια αποθήκη φτάνει τα 0,20 έως 0,30 \$ ανά κυβικό πόδι ανά έτος για φόρους, ασφάλιστρα, συντήρηση και ενέργεια. Μια εταιρεία που χρησιμοποιεί το χώρο της μη αποτελεσματικά επιβαρύνεται με μεγάλα λειτουργικά κόστη.

Οι πόροι του εξοπλισμού μιας αποθήκης περιλαμβάνουν εξοπλισμό διαχείρισης δεδομένων, εξοπλισμό διακίνησης στις αποβάθρες, εξοπλισμό φόρτωσης, εξοπλισμό διαχείρισης υλικών και εξοπλισμό αποθήκευσης, των οποίων ο συνδυασμός αντιπροσωπεύει μια σημαντική επένδυση

κεφαλαίου για την αποθήκη. Για να αποκομίσουμε έναν αποδεκτό ρυθμό απόδοσης αυτής της επένδυσης, πρέπει να επιλεγθεί ο σωστός εξοπλισμός και να χρησιμοποιείται με σωστό τρόπο.

Συχνά, το προσωπικό μιας αποθήκης είναι ο πιο παραμελημένος πόρος, αν και το κόστος αυτού του πόρου είναι συνήθως το μεγαλύτερο. Περίπου το 50% του κόστους μιας τυπικής αποθήκης είναι συνδεδεμένο με την εργασία. Μειώνοντας την ποσότητα εργασίας, επιδιώκοντας μεγαλύτερη παραγωγικότητα της εργασίας, καλύτερες εργασιακές σχέσεις και ικανοποίηση των εργαζομένων, θα μειώσουμε αισθητά τα λειτουργικά κόστη της αποθήκης.

Οι απαιτήσεις των πελατών είναι απλά η ανάγκη να έχουν το σωστό προϊόν σε καλή κατάσταση στο σωστό χώρο τη σωστή στιγμή. Γι' αυτό, το προϊόν πρέπει να είναι προσιτό και προστατευμένο. Εάν μια αποθήκη δεν μπορεί να ικανοποιήσει αυτές τις ανάγκες αποτελεσματικά, τότε η αποθήκη δεν προσθέτει αξία στο προϊόν και στην πραγματικότητα, πολύ πιθανόν να αφαιρεί αξία από το προϊόν.

Γι' αυτό, πρέπει να ικανοποιούνται οι παρακάτω στόχοι προκειμένου μια αποθήκη να είναι επιτυχημένη:

1. Μεγιστοποίηση της αποτελεσματικής χρήσης του χώρου
2. Μεγιστοποίηση της αποτελεσματικής χρήσης του εξοπλισμού
3. Μεγιστοποίηση της αποτελεσματικής χρήσης του εργατικού δυναμικού
4. Μεγιστοποίηση της προσβασιμότητας όλων των τεμαχίων
5. Μεγιστοποίηση της προστασίας όλων των τεμαχίων

Οι δύο διακριτοί τύποι συνεχούς σχεδιασμού αποθήκευσης που είναι απαραίτητοι για την αποδοτική και αποτελεσματική λειτουργία της αποθήκης, είναι ο σχεδιασμός αντιμετώπισης έκτακτων γεγονότων (contingency planning) και ο στρατηγικός σχεδιασμός (strategic master planning).

5.3. Contingency Planning – Σχεδιασμός αντιμετώπισης έκτακτων γεγονότων

Contingency planning είναι ένα αμυντικό εργαλείο που χρησιμοποιείται για να προφυλάσσει από προβλέψιμες μελλοντικές αλλαγές στις απαιτήσεις μιας αποθήκης, αλλαγές που ο συγχρονισμός τους είναι δύσκολο, εάν όχι αδύνατο, να προβλεφθεί. Με άλλα λόγια, ένα contingency plan απαντά στην ερώτηση: «Τι κάνω εάν προκύψει κάποιο απρόσμενο γεγονός ή συνθήκη;» Contingency plans είναι απαραίτητα για την αντιμετώπιση των ακόλουθων βραχυπρόθεσμων καταστάσεων:

1. Downtime εξοπλισμού
2. Προβλήματα εργατικού δυναμικού
3. Σκαμπανεβάσματα δραστηριότητας
4. Διακοπή στον εφοδιασμό υλικών
5. Άλλες έκτακτες ανάγκες

Το contingency planning δεν είναι «διαχείριση κρίσιμων καταστάσεων» ή «πυρόσβεση», που συνεπάγεται ανάπτυξη λύσεων για προβλήματα *αφού* τα προβλήματα προκύψουν. Το σωστό contingency planning αναπτύσσει το πλάνο δράσης στο μέγιστο βαθμό *πριν* το πρόβλημα προκύψει. Συνεπώς, το σωστό contingency planning μπορεί να μειώσει σημαντικά το Lead time που απαιτείται για την διόρθωση ή στην εξυπηρέτηση ενός απρόσμενου γεγονότος. Δεν περιμένει κανείς να ανάψει μια φωτιά στην αποθήκη για να εγκαταστήσει σύστημα πυρόσβεσης. Αντίθετα, το σύστημα πυρόσβεσης εγκαθίσταται πολύ πριν σαν ένα ενδεχόμενο μέτρο εναντίον μιας φωτιάς που μπορεί να προκύψει απρόσμενα. Παρομοίως, επίσημα contingency plans μπορούν

να προστατεύσουν την αποθήκη από σημαντικές περιστάσεις με απρόβλεπτο timing.

Για αναπτύξουμε contingency plans για μια αποθήκη πρέπει να ακολουθούμε τις παρακάτω διαδικασίες:

1. Δημιουργούμε μια λίστα από υποθετικά «κακά πράγματα», που μπορούν να συμβούν σε μια λειτουργία
2. Ταξινομούμε τα «κακά» πράγματα, με πρώτα στη λίστα τα γεγονότα που έχουν την μεγαλύτερη πιθανότητα να συμβούν ή και αυτά που έχουν τις χειρότερες συνέπειες στην περίπτωση που συμβούν
3. Ξεκινώντας με τα κακά πράγματα που βρίσκονται πρώτα στη λίστα, καθορίζουμε προσεκτικά, με τη μεγαλύτερη δυνατή λεπτομέρεια, τα κατάλληλα βήματα και τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν για την λύση, εξάλειψη και αντιμετώπιση των συνεπειών των «κακών» πραγμάτων στις λειτουργίες της αποθήκης, εάν και όταν τα «κακά» πράγματα συμβούν
4. Αναθεωρούμε αυτά τα βήματα και τις ενέργειες μαζί με τους ανθρώπους – κλειδιά της αποθήκης και τα βελτιώνουμε βασισμένοι στα πρόσθετα δεδομένα
5. Εκδίδουμε σε έντυπη μορφή τα contingency plans και εκπαιδεύουμε τα άτομα που είναι υπεύθυνα για την εκτέλεση των σχεδίων σε ώρα ανάγκης σε μεγάλη λεπτομέρεια έτσι ώστε καθένας να ξέρει ακριβώς πότε, πώς και από ποιον θα εκτελεστεί κάθε σχέδιο
6. Περιοδικά αναθεωρούμε και ενημερώνουμε τα contingency plans για να τα διατηρούμε συμβατά με τις τρέχουσες συνθήκες λειτουργίας.

5.4. Strategic Master Planning – Στρατηγικός Σχεδιασμός

Ο Στρατηγικός Σχεδιασμός είναι ένα επιθετικό εργαλείο σχεδιασμένο για να προφυλάσσει απέναντι σε προβλέψιμες μελλοντικές αλλαγές στις απαιτήσεις της αποθήκης, των οποίων ο συγχρονισμός μπορεί να προβλεφθεί. Ο στρατηγικός σχεδιασμός είναι προσανατολισμένος στην πρόβλεψη μελλοντικών αναγκών αποθήκευσης αρκετά πριν προκύψουν οι πραγματικές ανάγκες, ώστε να υπάρχει αρκετό lead time για την αποτελεσματική και αποδοτική αντιμετώπιση αυτών των αναγκών.

Τα στρατηγικά σχέδια μιας αποθήκης πρέπει να διευθετούν:

- Προβλεπόμενη αύξηση ή μείωση της παραγωγής
- Ανεπάρκεια χώρου, εργατικού δυναμικού και εξοπλισμού
- Αλλαγές στο μείγμα προϊόντων
- Αυξήσεις ή μειώσεις στο ύψος των αποθεμάτων
- Προβλήματα στον έλεγχο της αποθήκης

Τα περισσότερα από αυτά τα «προβλήματα» δεν εμφανίζονται μέσα σε μια βραδιά. Τα μελλοντικά επίπεδα αποθέματος και οι μίξεις προϊόντων μπορούν να προβλεφθούν βάσει ιστορικών και μελλοντικών επιχειρηματικών σχεδίων, προκαταβολικά. Βέβαια, η πρόβλεψη για μεγάλο χρονικό ορίζοντα είναι επικίνδυνη. Οι προβλέψεις είναι συχνά ανακριβείς, πάντως, η πρόβλεψη είναι η καλύτερη διαθέσιμη πληροφορία για το μέλλον, και είναι ανοησία να μην χρησιμοποιείται η πληροφορία αυτή προς όφελός μας. Με το σημερινό κόστος χώρου, εργασία και εξοπλισμού αποθήκευσης, όλο και περισσότεροι υπεύθυνοι για την λήψη αποφάσεων απαιτούν να εκφράζονται οι μελλοντικές αποθηκευτικές

απαιτήσεις σε ποσοτικούς όρους στη θέση των υποκειμενικών, ποιοτικών αποτιμήσεων των αναγκών. Αυτό είναι strategic master planning.

Ο σχεδιασμός αντιμετώπισης έκτακτων γεγονότων (contingency planning) και ο στρατηγικός σχεδιασμός (strategic master planning) είναι συμπληρωματικοί. Στρατηγικός σχεδιασμός χωρίς αποτελεσματικά σχέδια αντιμετώπισης έκτακτων γεγονότων θα υποβάλλουν την αποθήκευση σε απρόβλεπτα προβλήματα που δεν φαίνονται κατά την πρόβλεψη μελλοντικών απαιτήσεων. Παρομοίως, η απουσία καλού στρατηγικού σχεδιασμού θα υποβάλλει την αποθήκη σε ένα καταγισμό «πυρών» που θα πρέπει να αντιμετωπιστούν από τα contingency plans, πολλά από τα οποία θα μπορούσαν να έχουν αποφευχθεί μέσα από σωστό και διορατικό στρατηγικό σχεδιασμό. Και στις δύο περιπτώσεις, η απουσία της μίας από τις δύο προσεγγίσεις του σχεδιασμού περιορίζει σημαντικά την αποτελεσματικότητα της άλλης.

5.4.1. Η Μεθοδολογία του Στρατηγικού Σχεδιασμού

Η γενική μεθοδολογία για την ανάπτυξη ενός στρατηγικού σχεδίου για μια αποθήκη αποτελείται από την ακόλουθη διαδικασία επτά βημάτων:

1. Καταγραφή της υπάρχουσας λειτουργίας αποθήκευσης
2. Καθορισμός και καταγραφή των απαιτήσεων αποθήκευσης και throughput της αποθήκης για συγκεκριμένο ορίζοντα σχεδιασμού
3. Αναγνώριση και καταγραφή ελλείψεων στην υπάρχουσα λειτουργία της αποθήκης
4. Αναγνώριση και καταγραφή εναλλακτικών σχεδίων αποθήκευσης
5. Αξιολόγηση των εναλλακτικών σχεδίων αποθήκευσης
6. Επιλογή και καθορισμός του προτεινόμενου σχεδίου

7. Ενημερώστε το στρατηγικό σχέδιο (master plan) της αποθήκης

Το *πρώτο* βήμα περιλαμβάνει την απόκτηση ή την ανάπτυξη κλιμακωτών σχεδίων των υπάρχουσών εγκαταστάσεων της αποθήκης και την επαλήθευση της ακρίβειάς τους. Η ακρίβεια των υπάρχόντων σχεδίων δεν πρέπει να είναι υποθετική. Πρέπει πάντα να επαληθεύεται στον φυσικό χώρο της αποθήκης.

Ο υπάρχων εξοπλισμός της αποθήκης θα πρέπει να αναγνωριστεί και να καταγραφεί. Το εργατικό δυναμικό που συνδέεται με κάθε περιοχή της αποθήκης θα πρέπει να καθορίζεται και να καταγράφονται τα γενικά καθήκοντα κάθε ατόμου. Οι υπάρχουσες standard διαδικασίες λειτουργίας θα πρέπει να εξετάζονται εξονυχιστικά και να συγκρίνονται με το τι γίνεται πραγματικά στο χώρο εργασίας. Το πρώτο βήμα του στρατηγικού σχεδιασμού δημιουργεί μια βασική γραμμή με την οποία μπορούν να συγκριθούν προτάσεις για βελτίωση.

Το *δεύτερο* βήμα περιλαμβάνει καθορισμό των υλικών που θα αποθηκευτούν στην αποθήκη και τον όγκο που αναμένεται για τον ορίζοντα του σχεδιασμού. Τα τεμάχια που πρόκειται να αποθηκευτούν πρέπει να ταξινομούνται σε κατηγορίες ανάλογα με τα χαρακτηριστικά χειρισμού και αποθήκευσής τους.

Προβλέψεις ή προγράμματα παραγωγής θα πρέπει να χρησιμοποιούνται στη συνέχεια για την πρόβλεψη των όγκων αποθήκευσης και των ρυθμών απόδοσης κάθε κατηγορίες υλικών για τον καθορισμένο ορίζοντα προγραμματισμού. Ιδανικά, αυτοί οι όγκοι θα διατυπώνονται σε όρους μονάδων μεταφοράς με τις οποίες θα αποθηκεύονται και θα διακινούνται τα υλικά.

Το *τρίτο* βήμα περιλαμβάνει αναγνώριση των πιθανών περιοχών βελτίωσης στην υπάρχουσα λειτουργία της αποθήκης. Η πιθανότητα βελτίωσης ίσως να υπάρχει επειδή η λειτουργία δεν έχει την απαραίτητη

ικανότητα για την αντιμετώπιση μελλοντικών απαιτήσεων ή επειδή οι υπάρχουσες εγκαταστάσεις, μέθοδοι, εξοπλισμοί ή/και εργατικές δυνάμεις δεν είναι οι περισσότερο αποδοτικές ή αποτελεσματικές.

Το *τέταρτο* βήμα ασχολείται με την αναγνώριση εναλλακτικών σχεδίων εγκαταστάσεων, εξοπλισμού, ή και εργατικού δυναμικού που θα εξαλείψουν ή θα ελαχιστοποιήσουν τις ελλείψεις που εντοπίστηκαν στην υπάρχουσα λειτουργία της αποθήκης. Από αυτά τα εναλλακτικά σχέδια δράσης θα προκύψει το συγκεκριμένο σχέδιο δράσης σε χρονικές φάσεις που θα προταθεί για την ικανοποίηση των αποθηκευτικών αναγκών για ένα δεδομένο χρονικό ορίζοντα.

Το *πέμπτο* βήμα της διαδικασίας στρατηγικού σχεδιασμού περιλαμβάνει την εκτέλεση τόσο μιας οικονομικής όσο και μιας ποιοτικής αποτίμησης των εναλλακτικών σχεδίων δράσης. Η οικονομική αξιολόγηση θα πρέπει να αποτελείται από μια αποτίμηση της χρονικής αξίας των χρημάτων του κόστους του συνολικού κύκλου ζωής του ανταγωνισμού εναλλακτικών σχεδίων δράσης. Η ποιοτική αποτίμηση των εναλλακτικών προϋποθέτει ότι οι εναλλακτικές θα συγκριθούν υποκειμενικά σε σχέση με χαρακτηριστικά όπως η ασφάλεια του προσωπικού, η ευελιξία, η ευκολία εφαρμογής, η ευκολία συντήρησης, η πιθανότητα καταστροφής των προϊόντων κλπ.

Το *έκτο* βήμα περιλαμβάνει την επιλογή του καλύτερου εναλλακτικού σχεδίου δράσης που υποδεικνύεται από την οικονομική και την ποιοτική αξιολόγηση και τον καθορισμό του προτεινόμενου στρατηγικού σχεδίου αποθήκης. Το στρατηγικό σχέδιο θα καθορίσει τις απαιτήσεις σε χώρο, εξοπλισμό, προσωπικό και standard λειτουργικές διαδικασίες της αποθήκης για τον χρονικό ορίζοντα του σχεδιασμού. Επίσης, θα πρέπει να περιλαμβάνονται κλιμακωτά σχέδια των

εγκαταστάσεων, που θα δείχνουν το προτεινόμενο Layout της αποθήκης για όλες τις εκδοχές που θα προτείνονται από το σχέδιο δράσης.

Τα πρώτα 6 βήματα της διαδικασίας αυτής θα έχουν σαν αποτέλεσμα ένα στρατηγικό σχέδιο αποθήκης. Η διαδικασία στρατηγικού σχεδιασμού πάντως, δεν θα έχει ολοκληρωθεί. Στην πραγματικότητα, δεν θα ολοκληρωθεί ποτέ αφού ο στρατηγικός σχεδιασμός είναι μια συνεχής δραστηριότητα.

Το *έβδομο* βήμα είναι λοιπόν η διαδικασία ενημέρωσης του στρατηγικού σχεδίου. Από την ίδια του τη φύση ένα στρατηγικό σχέδιο είναι ανακριβές. Αφού βασίζεται, ως ένα μεγάλο βαθμό, σε μελλοντικές προβλέψεις, το στρατηγικό σχέδιο αποθήκης θα απαιτεί ενημέρωση (update) καθώς προκύπτει καλύτερη πληροφόρηση για το μέλλον. Συνεπώς, δεν πρέπει ποτέ να χρησιμοποιείται σαν ένα ακριβές εργαλείο, αλλά μόνο σαν μια αξιόλογη κατευθυντήρια γραμμή για τον σχεδιασμό των μελλοντικών αποθηκευτικών λειτουργιών.

5.5. Σχεδιασμός χώρου αποθήκευσης

Ο σχεδιασμός χώρου είναι το μέρος της επιστήμης της αποθήκευσης που ασχολείται με την δημιουργία μιας ποσοτικής αποτίμησης των απαιτήσεων σε αποθηκευτικό χώρο. Όπως συμβαίνει σε κάθε επιστήμη, ο σχεδιασμός χώρου έχει μια πολύ συγκεκριμένη μεθοδολογία. Η μεθοδολογία σχεδιασμού χώρου αποτελείται από τα ακόλουθα γενικά βήματα:

1. Καθορισμός του τι πρόκειται να πραγματοποιηθεί
2. Καθορισμός του τρόπου που αυτό θα πραγματοποιηθεί
3. Καθορισμός του απαιτούμενου χώρου για κάθε στοιχείο που είναι απαραίτητο για την εκτέλεση της δραστηριότητας
4. Υπολογισμός των συνολικών απαιτήσεων σε χώρο.

Τα πρώτα δύο βήματα της διαδικασίας σχεδιασμού χώρου καθορίζουν την δραστηριότητα και τις τεχνικές, τον εξοπλισμό και τις πληροφορίες που θα χρησιμοποιηθούν στην εκτέλεση αυτής της δραστηριότητας. Το τρίτο βήμα περιλαμβάνει τον καθορισμό των απαιτήσεων σε χώρο για κάθε στοιχείο που εμπλέκεται στην εκτέλεση αυτής της δραστηριότητας. Στην αποθήκευση, αυτά τα στοιχεία μπορεί να περιλαμβάνουν το προσωπικό και τις υπηρεσίες για το προσωπικό, τον εξοπλισμό διαχείρισης και αποθήκευσης υλικών, τις υπηρεσίες συντήρησης, και τους χώρους γενικής χρήσης. Τέλος, το τέταρτο βήμα συνδυάζει τις απαιτήσεις χώρου για κάθε επιμέρους στοιχείο για να προσδιοριστούν οι συνολικές ανάγκες σε χώρο.

Ο σχεδιασμός αποθηκευτικού χώρου είναι ιδιαίτερα κρίσιμος επειδή η αποθηκευτική δραστηριότητα είναι υπεύθυνη για το μέγεθος των απαιτήσεων σε χώρο σε μια αποθήκη. Ανεπαρκής σχεδιασμός αποθηκευτικού χώρου μπορεί εύκολα να έχει σαν αποτέλεσμα μια αποθήκη που είναι σημαντικά μεγαλύτερη ή μικρότερη απ' όσο απαιτείται. Πολύ μικρός αποθηκευτικός χώρος θα έχει σαν αποτέλεσμα έναν ολόκληρο κόσμο από λειτουργικά προβλήματα, όπως χαμένα αποθέματα, απρόσιτα υλικά, κακό «νοικοκυριό», κατεστραμμένα υλικά, προβλήματα ασφαλείας, και χαμηλή παραγωγικότητα. Πολύ μεγάλος αποθηκευτικός χώρος θα δημιουργήσει φτωχή εκμετάλλευση του χώρου αφού θα φαίνεται ότι όλος ο διαθέσιμος χώρος είναι απαραίτητος. Το αποτέλεσμα θα είναι υψηλό κόστος χώρου με τη μορφή του κόστους απόκτησης γης, εξοπλισμού και ενέργειας.

Για να αποφύγουμε αυτά τα προβλήματα, ο σχεδιασμός του χώρου αποθήκευσης θα πρέπει να προσεγγιστεί από μια ποσοτικοποιημένη οπτική γωνία, αντίθετα με μια ποιοτική εκτίμηση των απαιτήσεων.

5.6. Σχεδιασμός και στόχοι του Layout μιας αποθήκης

Πριν μπορέσει να ξεκινήσει ο σχεδιασμός του layout, πρέπει να καθοριστούν οι συγκεκριμένοι στόχοι του layout μιας αποθήκης. Γενικά, οι στόχοι του layout μιας αποθήκης είναι:

1. Να χρησιμοποιείται ο χώρος αποτελεσματικά
2. Να επιτρέπεται η πιο αποδοτική διαχείριση υλικών
3. Να παρέχεται η πιο οικονομική αποθήκευση σε σχέση με τα κόστη εξοπλισμού, χρήσης χώρου, καταστροφής υλικών και εργατικού δυναμικού για τη διαχείριση των υλικών
4. Να παρέχεται την μέγιστη ευελιξία με σκοπό την ικανοποίηση των μεταβαλλόμενων απαιτήσεων σε αποθέματα και χειρισμό
5. Να κάνουν την αποθήκη ένα υπόδειγμα καλού "νοικοκυριού".

Ο οξυδερκής παρατηρητής θα προσέξει ότι οι τρεις πρώτοι στόχοι είναι ουσιαστικά ίδιοι με τους συνολικούς στόχους μιας αποθήκης. Υπενθυμίζεται ότι οι στόχοι μιας αποθήκης είναι:

1. Μεγιστοποίηση της αποτελεσματικής χρήσης του χώρου
2. Μεγιστοποίηση της αποτελεσματικής χρήσης του εξοπλισμού
3. Μεγιστοποίηση της αποτελεσματικής χρήσης του εργατικού δυναμικού
4. Μεγιστοποίηση της προσβασιμότητας όλων των τεμαχίων
5. Μεγιστοποίηση της προστασίας όλων των τεμαχίων

Είναι αλήθεια ότι οι στόχοι του layout μιας αποθήκης είναι άφθονοι. Αυτό δείχνει την σπουδαιότητα του σχεδιασμού του layout στον

σχεδιασμό της αποθήκης. Χωρίς ένα καλό layout αποθήκης, είναι αδύνατον να έχουμε μια καλή αποθήκη. Ο αντικειμενικός στόχος του σχεδιασμού layout είναι να διευθετείται και να συντονίζεται ο χώρος, ο εξοπλισμός και το εργατικό δυναμικό της αποθήκευσης. Φτωχός σχεδιασμός του layout μπορεί να υπονομεύσει τον ανώτερο σχεδιασμό χώρου, εξοπλισμού και εργατικού δυναμικού. Αν το δούμε από άλλη οπτική, η επίτευξη των στόχων της αποθήκευσης εξαρτάται από την ύπαρξη σωστού layout. Εάν το Layout της αποθήκης είναι κακό, η αποθήκη συνολικά θα είναι κακή. Αντίστροφα, εάν η αποθήκη είναι σε σύνολο κακή, είναι πολύ πιθανό το layout της αποθήκης να είναι κακό.

Ο τέταρτος στόχος του layout μιας αποθήκης αναγνωρίζει το γεγονός ότι η αποθήκευση δεν υπάρχει μέσα σε ένα στατικό, μη μεταβαλλόμενο περιβάλλον, αλλά μέσα σε ένα δυναμικό, συνεχώς μεταβαλλόμενο περιβάλλον. Εάν η αποστολή (Mission) μιας αποθήκης αλλάξει, το layout της αποθήκης θα πρέπει πολύ πιθανόν να αλλάξει επίσης, για να προσαρμοστεί στην νέα αποστολή. Πάντως, ένα καλό layout αποθήκης έχει την ευελιξία να απορροφά μικρές διακυμάνσεις στους αναμενόμενους όγκους αποθεμάτων και στο μείγμα προϊόντων με λίγες ή καθόλου μετατροπές. Αυτή η ευελιξία επιτρέπει στην αποθήκη να λειτουργεί ακόμη κι όταν οι προβλέψεις αποδεικνύονται λάθος, όπως συμβαίνει αναπόφευκτα.

Ο τελευταίος στόχος της αποθήκευσης ακολουθεί την αρχή ότι υπάρχει αποδοτικότητα. Καλό νοικοκυριό είναι ζωτικό για καλή αποθήκευση. Μια καλή αποθήκη δεν μπορεί να υπάρχει χωρίς καλό νοικοκυριό. Όμως το καλό νοικοκυριό από μόνο του δεν εξασφαλίζει μια καλή αποθήκη. Εάν ο χώρος, ο εξοπλισμός, το εργατικό δυναμικό και το layout δεν σχεδιαστούν σωστά, όλοι οι νοικοκύρηδες του κόσμου δεν θα μπορούσαν να κάνουν την αποθήκη να λειτουργήσει. Αλλά κακό νοικοκυριό σίγουρα θα υπονομεύσει τον καλό σχεδιασμό χώρου, εξοπλισμού, προσωπικού και layout.

5.7. Μεθοδολογία Σχεδιασμού Layout

Η μεθοδολογία σχεδιασμού του layout αποθήκης αποτελείται από 2 βήματα:

1. Δημιουργία μιας σειράς εναλλακτικών layout
2. Αξιολόγηση κάθε εναλλακτικής με βάση συγκεκριμένα κριτήρια για την αναγνώριση του καλύτερου Layout της αποθήκης

Αυτά τα δύο βήματα αναλύονται παρακάτω:

1) Δημιουργία Εναλλακτικών Layout

Η δημιουργία εναλλακτικών layout αποθήκης είναι τόσο τέχνη όσο και επιστήμη. Η ποιότητα των εναλλακτικών layout εξαρτάται σε ένα μεγάλο βαθμό από τα προσόντα και την ιδιοφυΐα του σχεδιαστή. Αυτό το γεγονός είναι κρίσιμο για την πιο συνηθισμένη προσέγγιση δημιουργίας εναλλακτικών layout: τροποποίηση (juggling) περιγράμματος. Η λέξη juggle σημαίνει «να χειρίζεσαι επιδέξια μια ομάδα αντικειμένων για να πάρεις το επιθυμητό αποτέλεσμα». Συνεπώς, η τροποποίηση των περιγραμμάτων είναι ο επιδέξιος χειρισμός μιας ομάδας περιγραμμάτων, μοντέλων ή άλλων αναπαραστάσεων του χώρου, του εξοπλισμού και του προσωπικού της αποθήκης για να δημιουργήσουμε ένα layout αποθήκης που ικανοποιεί τους αντικειμενικούς στόχους. Με άλλα λόγια η τροποποίηση περιγραμμάτων είναι μια προσέγγιση δοκιμής - λάθους για να βρεθεί η κατάλληλη διευθέτηση και συντονισμός των φυσικών πόρων της αποθήκης.

Η ποιότητα των εναλλακτικών που προκύπτουν από την τροποποίηση των περιγραμμάτων εξαρτάται από την δημιουργικότητα του σχεδιαστή.

Δυστυχώς, οι σχεδιαστές layout συχνά πάσχουν από δημιουργικότητα ή δεν προσπαθούν να εκφράσουν την δημιουργικότητά τους. Πολλοί σχεδιαστές αντιμετωπίζουν το πρόβλημα με προκατάληψη για το ποια πρέπει να είναι η λύση. Τείνουν να βασίσουν την διαδικασία σχεδιασμού του layout πάνω σ' αυτή την αναμενόμενη λύση. Ως αποτέλεσμα, η δημιουργικότητα καταπνίγεται. Συχνά, το Layout που επιλέγεται για μια νέα αποθήκη δείχνει πανομοιότυπο με το layout της παλιάς αποθήκης. Η δημιουργία εναλλακτικών layout πετυχαίνει ανάλογα με την δημιουργικότητα του σχεδιαστή, αν και πολλοί σχεδιαστές δεν διαθέτουν αυτό το βασικό και ζωτικό συστατικό.

Η δημιουργία εναλλακτικών layout αποθήκης θα πρέπει να γίνεται ακολουθώντας την παρακάτω διαδικασία:

α. Καθορισμός της θέσης των φυσικών εμποδίων. Κάποια αντικείμενα σε μια αποθήκη μπορούν να τοποθετηθούν μόνο σε συγκεκριμένες θέσεις, και μπορούν να έχουν μόνο συγκεκριμένη μορφή. Αυτά τα αντικείμενα θα πρέπει να εντοπιστούν και να τοποθετηθούν στο κάθε εναλλακτικό layout, πριν τοποθετηθούν τα υπόλοιπα αντικείμενα με τη μεγαλύτερη ευελιξία.

Κάποια από τα σταθερά εμπόδια είναι οι κολώνες του κτιρίου, οι σκάλες, τα φρεάτια ασανσέρ, τα λουτρά, τα συστήματα πυρόσβεσης, ο εξοπλισμός ψύξης – θέρμανσης και, σε κάποιες περιπτώσεις, τα γραφεία. Το να μην ληφθούν υπόψη από την αρχή οι θέσεις αυτών των στοιχείων μπορεί να αποδειχθεί καταστροφικό. Το αποτέλεσμα του νόμου του Murphy στην αποθήκευση δείχνει ότι: «Εάν μια κολώνα μπορεί να μπει σε λάθος θέση, θα μπει». Μην γίνεται ο σχεδιαστής Layout που σχεδιάζει μια αποθήκη και αγοράζει τον εξοπλισμό αποθήκευσης και χειρισμού

υλικών μόνο για να ανακαλύψει ότι, όταν ο εξοπλισμός εγκατασταθεί, η

θέση των κολώνων του κτιρίου δημιουργεί έναν διάδρομο πολύ στενό για τον εξοπλισμό χειρισμού των υλικών.

β. Καθορισμός των σημείων παραλαβής και αποστολής. Συχνά, η μορφή του χώρου της αποθήκης υπαγορεύει τη θέση των λειτουργιών παραλαβής και αποστολής. Όταν αυτό δεν συμβαίνει πάντως, η απόφαση για τη θέση των σημείων αποστολής και παραλαβής γίνεται πολύ σημαντική. Οι περιοχές παραλαβής και αποστολής είναι περιοχές μεγάλης δραστηριότητας και πρέπει να τοποθετούνται έτσι ώστε να μεγιστοποιούν την παραγωγικότητα, να βελτιώνουν την ροή των υλικών, και να χρησιμοποιούν σωστά τον χώρο της αποθήκης. Η θέση των δρόμων πρόσβασης και των σιδηροδρομικών γραμμών, εάν απαιτείται μεταφορά με σιδηρόδρομο, πρέπει να ληφθούν σοβαρά υπόψη κατά την τοποθέτηση των χώρων παραλαβής και αποστολής. Η ερώτηση για το αν οι χώροι παραλαβής και αποστολής πρέπει να βρίσκονται μαζί ή σε διαφορετικούς χώρους της αποθήκης θα πρέπει να απαντηθεί. Κοινές αποβάθρες φόρτωσης/εκφόρτωσης συχνά μπορούν να οδηγήσουν σε οικονομίες κλίμακας σε σχέση με το χώρο που μοιράζονται, τον εξοπλισμό, και το προσωπικό. Ξεχωριστές περιοχές παραλαβής και αποστολής ίσως, απ' την άλλη, να είναι καλύτερες για τη διασφάλιση καλύτερου ελέγχου των υλικών και για τη μείωση του συνωστισμού.

Θέματα ενέργειας πρέπει επίσης να ληφθούν υπόψη. Όπου υπάρχει επιλογή, οι αποβάθρες παραλαβής και αποστολής δεν πρέπει να τοποθετούνται στην πλευρά του κτιρίου που βλέπει τον βορά. Η αποφυγή αυτής της θέσης μειώνει το ποσό της θερμότητας που χάνεται το χειμώνα από τους βόρειους ανέμους που μπαίνουν στην αποθήκη μέσα από τις ανοιχτές πόρτες στις αποβάθρες. Η καλύτερη θέση παραλαβής και αποστολής των αγαθών είναι η νότια πλευρά της αποθήκης, με την ανατολική και τη δυτική σαν δεύτερη και τρίτη

επιλογή αντίστοιχα. Πάντως, θα πρέπει να εξεταστούν οι ειδικές καιρικές συνθήκες στον τόπο κάθε αποθήκης, για να αναγνωρίσουμε την κατεύθυνση των επικρατέστερων ανέμων που θα πρέπει να αποφύγουμε στην συγκεκριμένη θέση. Μετά οι αποβάθρες θα πρέπει να τοποθετούνται μακριά από τον επικρατών άνεμο.

γ. Τοποθέτηση των περιοχών αποθήκευσης και εξοπλισμού, συμπεριλαμβανομένου και των απαιτούμενων διαδρόμων. Οι τύποι των χώρων αποθήκευσης και του εξοπλισμού που χρησιμοποιείται θα υπαγορεύσει σε κάποιο βαθμό την μορφή του layout των αποθεμάτων τις απαιτήσεις σε διαδρόμους. Να είστε σίγουροι ότι θα λάβετε υπόψη τα σταθερά εμπόδια μέσα στην αποθήκη. Οι κύριοι διάδρομοι της αποθήκης θα πρέπει να συνδέονται με διάφορα μέρη της αποθήκης. Ο διάδρομος διασταύρωσης στο τέλος της περιοχής αποθήκευσης μπορεί να χρειάζεται να είναι φαρδύτερος από τους διαδρόμους μέσα στην περιοχή αποθήκευσης, ανάλογα με το είδος του χρησιμοποιούμενου εξοπλισμού χειρισμού υλικών. Για παράδειγμα, ένα περνοφόρο όχημα πλάγιας φόρτωσης (side-loading fork truck) που μπορεί να λειτουργήσει με έναν διάδρομο αποθήκευσης πλάτους 7 ποδών μπορεί να απαιτεί διαδρόμους διασταύρωσης πλάτους 12 ποδών για να επιτρέπονται οι ελιγμοί εισόδου και εξόδου στους διαδρόμους αποθήκευσης.

δ. Προσδιορισμός των υλικών που θα αποθηκευτούν στις θέσεις αποθήκευσης. Αυτό το βήμα στην δημιουργία των εναλλακτικών layout διασφαλίζει ότι οι ανοχές αποθεμάτων έχουν γίνει για όλα τα τεμάχια που θα αποθηκευτούν. Επιπρόσθετα, επιτρέπει την εκτέλεση μιας πνευματικής προσομοίωσης για τις δραστηριότητες που αναμένεται να εκτελούνται μέσα στην αποθήκη.

ε. Επανάληψη της διαδικασίας για την παραγωγή άλλων εναλλακτικών. Μόλις μια εναλλακτική έχει δημιουργηθεί, ακολουθώντας τα τέσσερα βήματα που μόλις περιγράφηκαν, η διαδικασία θα πρέπει να επαναληφθεί πολλές φορές ώστε να δημιουργηθούν πρόσθετες εναλλακτικές. Πρέπει να χρησιμοποιηθούν διαφορετικές μορφές layout, διαφορετικά σχήματα κτιρίου και εναλλακτικές εξοπλισμού. Η δημιουργικότητα του σχεδιαστή του layout θα πρέπει να επιβληθεί για να διασφαλιστεί ότι κάθε επιτυχημένη εναλλακτική layout διαφέρει ουσιαστικά με την πρώτη εναλλακτική που δημιουργήθηκε.

2) Εκτίμηση των Εναλλακτικών Layout

Υπάρχει ένας μεγάλος αριθμός φιλοσοφιών για το layout αποθήκες για να εξυπηρετήσουν τις κατευθυντήριες γραμμές για την ανάπτυξη ενός αποτελεσματικού layout. Κάθε εναλλακτικό layout αποθήκης θα πρέπει να εκτιμάται με βάση τα συγκεκριμένα κριτήρια που υπάρχουν για κάθε μία από τις φιλοσοφίες αυτές.

α. Φιλοσοφία της δημοτικότητας. Σε μια τυπική αποθήκη δεν είναι ασυνήθιστο ότι το 85% στο σύνολο των προϊόντων να αντιστοιχεί στο 15% των τεμαχίων, ότι άλλο ένα 10% αντιστοιχεί στο 30% των τεμαχίων, και ότι το υπόλοιπο 5% του συνόλου των προϊόντων αντιστοιχεί στο 55% των τεμαχίων. Συνεπώς, η αποθήκη περιέχει ένα πολύ μικρό αριθμό πολύ ενεργών τεμαχίων (συνήθως καλούμενα τεμάχια Α), ένα ελαφρώς μεγαλύτερο αριθμό τεμαχίων μετριοπαθώς ενεργών τεμαχίων (συνήθως καλούμενα ως τεμάχια Β), και ένα πολύ μεγάλο αριθμό σπάνια ενεργών τεμαχίων (συνήθως καλούμενα προϊόντα C).

Η φιλοσοφία του layout αποθήκης που βασίζεται στην δημοτικότητα, υποδεικνύει ότι η αποθήκη θα πρέπει να σχεδιάζεται

λαμβάνοντας υπόψη έναν πολύ μικρό αριθμό πολύ ενεργών τεμαχίων που αποτελούν την μεγάλη πλειοψηφία της δραστηριότητας της αποθήκης. Η φιλοσοφία της δημοτικότητας θεωρεί ότι τα υλικά που έχουν τη μεγαλύτερη διακίνηση θα πρέπει να τοποθετούνται στην περιοχή που επιτρέπει τον πιο αποτελεσματικό χειρισμό υλικών. Συνεπώς, τα τεμάχια με υψηλό ρυθμό διακίνησης θα πρέπει να τοποθετούνται όσο το δυνατόν πιο κοντά στο σημείο χρήσης τους. Η φιλοσοφία της δημοτικότητας επίσης υποστηρίζει ότι η δημοτικότητα των τεμαχίων βοηθά στον καθορισμό της μεθόδου αποθήκευσης που θα χρησιμοποιηθεί. Τα τεμάχια με το μεγαλύτερο ρυθμό διακίνησης θα πρέπει να αποθηκεύονται με βάση μεθόδους που μεγιστοποιούν την χρήση του χώρου. Για παράδειγμα, εάν χρησιμοποιείται χύδην αποθήκευση, τα τεμάχια με μεγάλη συχνότητα διακίνησης θα πρέπει να αποθηκεύονται όσο βαθιά μπορεί να αποθηκευτεί μια μονάδα αποθήκευσης. Επειδή τα τεμάχια αυτά μετακινούνται προς και από το απόθεμα με ένα σχετικά μεγάλο ρυθμό, ο κίνδυνος εμφάνισης του φαινομένου της κυψέλης μειώνεται και άριστη χρήση του χώρου θα είναι το αποτέλεσμα από αποθήκευση υψηλής συχνότητας. Τεμάχια μικρής κυκλοφορίας σε θέσεις βαθιά στον χώρο της χύδην αποθήκευσης μπορεί να έχουν σαν αποτέλεσμα σοβαρά φαινόμενα κυψέλης επειδή δεν μπορούν να αποθηκευτούν άλλα τεμάχια στην θέση αυτή μέχρι να απομακρυνθούν τα τεμάχια με την μικρή ταχύτητα κυκλοφορίας.

β. Φιλοσοφία της ομοιότητας. Τεμάχια που παραλαμβάνονται ή / και φορτώνονται μαζί, θα πρέπει να αποθηκεύονται μαζί. Για παράδειγμα, ας θεωρήσουμε έναν διανομέα ανταλλακτικών αυτοκινήτων σε λιανική. Δεν υπάρχουν μεγάλες πιθανότητες ένας πελάτης που χρειάζεται ένα μπουζόκλειδο να αγοράσει την ίδια στιγμή και ένα σύστημα εξάτμισης. Αρκετά μεγάλη είναι όμως η πιθανότητα, ένας πελάτης που θα

αγοράσει ένα μπουζόκλειδο να αγοράσει μαζί έναν πυκνωτή και μπουζι. Επειδή αυτά τα τεμάχια συνήθως πωλούνται (αποστέλλονται) μαζί, θα πρέπει να αποθηκεύονται στην ίδια περιοχή. Το σύστημα εξάτμισης θα πρέπει να αποθηκεύεται μαζί με σιλανσιέ, βραχίονες και τσιμούχες. Μερικές φορές, συγκεκριμένα τεμάχια που παραλαμβάνονται μαζί, πιθανόν από τον ίδιο προμηθευτή, αυτά θα πρέπει να αποθηκεύονται και μαζί.

Τεμάχια του ίδιου τύπου θα πρέπει να αποθηκεύονται μαζί. Συνήθως απαιτούν παρόμοιες μεθόδους αποθήκευσης και χειρισμού, έτσι ώστε η συνύπαρξή τους στο ίδιο σημείο να έχει σαν αποτέλεσμα πιο αποτελεσματική χρήση του χώρου και πιο αποτελεσματικό χειρισμό υλικών. Μια εξαίρεση στην φιλοσοφία της ομοιότητας εμφανίζεται, όταν τα τεμάχια είναι τόσο όμοια που η αποθήκευσή τους στον ίδιο χώρο μπορεί να έχει σαν αποτέλεσμα λάθη στην συλλογή παραγγελιών και στην αποστολή. Παραδείγματα τεμαχίων που είναι υπερβολικά παρόμοια είναι οι ηλεκτρικοί διακόπτες διπλής, τριπλής και τετραπλής διόδου. Μοιάζουν πανομοιότυποι αλλά λειτουργούν με αρκετά διαφορετικό τρόπο. Η αποθήκευση αυτών των υλικών σε πολύ κοντινές θέσεις θα έχει αναπόφευκτα σαν αποτέλεσμα λάθη στην συλλογή και την εκτέλεση των παραγγελιών.

γ. Φιλοσοφία του μεγέθους. Η φιλοσοφία του μεγέθους υποστηρίζει ότι τα βαριά, ογκώδη, και δύσκολου χειρισμού αγαθά θα πρέπει να αποθηκεύονται κοντά στο σημείο χρήσης τους. Το κόστος χειρισμού αυτών των τεμαχίων είναι συνήθως πολύ μεγαλύτερο από εκείνο που απαιτούν άλλα τεμάχια. Αυτό είναι ένα κίνητρο για την ελαχιστοποίηση της απόστασης που απαιτεί ο χειρισμός τους. Επίσης, εάν το ύψος της οροφής της αποθήκης ποικίλει από την μια περιοχή στην άλλη, τα βαριά υλικά θα πρέπει να αποθηκεύονται στις περιοχές με χαμηλή οροφή και τα ελαφριά, και εύκολου χειρισμού υλικά θα

πρέπει να αποθηκεύονται στις περιοχές με υψηλή οροφή. Τα διαθέσιμα κυβικά στην αποθήκη θα πρέπει να χρησιμοποιούνται με τον πιο αποτελεσματικό χώρο ενώ θα πρέπει να ικανοποιούνται οι περιορισμοί δυναμικότητας φορτίου του εδάφους. Τα ελαφριά υλικά μπορούν να αποθηκεύονται σε μεγαλύτερα ύψη εντός των τυπικών δυνατοτήτων του εδάφους σε σχέση με τα βαριά υλικά.

Η φιλοσοφία του μεγέθους υποστηρίζει επίσης ότι το μέγεθος της αποθηκευτικής θέσης θα πρέπει να ταιριάζει στο μέγεθος του υλικού που θα αποθηκευτεί. Δεν πρέπει να αποθηκεύεται μια μονάδα 10 ft³ σε μια θέση αποθήκευσης ικανή να εξυπηρετήσει μια μονάδα 30 ft³. Μια ποικιλία μεγεθών αποθηκευτικών θέσεων πρέπει να υπάρχει έτσι ώστε διαφορετικά υλικά να μπορούν να αποθηκευτούν σε διαφορετικές θέσεις.

Εκτός από το φυσικό μέγεθος ενός μεμονωμένου τεμαχίου θα πρέπει να λαμβάνουμε υπόψη και την συνολική ποσότητα των τεμαχίων που θα αποθηκευτούν. Διαφορετικές μέθοδοι αποθήκευσης και διαφορετικά layout θα χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση 2 παλετών ενός υλικού από εκείνες που θα χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση 200 παλετών του ίδιου υλικού.

δ. Φιλοσοφία των Χαρακτηριστικών των Προϊόντων. Κάποια υλικά έχουν συγκεκριμένα χαρακτηριστικά ή ιδιαιτερότητες που περιορίζουν ή υπαγορεύουν τις μεθόδους αποθήκευσης και το layout που θα χρησιμοποιηθεί. Τα φθαρτά υλικά είναι πολύ διαφορετικά από τα άφθαρτα, από την πλευρά της αποθήκευσης. Το layout της αποθήκης θα πρέπει να ενθαρρύνει την καλή περιστροφή του αποθέματος έτσι ώστε οι περιορισμοί της ζωής του προϊόντος να ικανοποιούνται. Τεμάχια με περίεργο σχήμα και τεμάχια συμπιεσόμενα, υπόκεινται σε περιορισμούς στοίβαξης, απαιτούν ειδικές μεθόδους αποθήκευσης και μορφή layout για να χρησιμοποιείται αποτελεσματικά ο χώρος. Τα

επικίνδυνα υλικά όπως εκρηκτικά, διαβρωτικά και πολύ εύφλεκτα χημικά πρέπει να αποθηκεύονται σύμφωνα με τους κυβερνητικούς κανονισμούς. Υλικά μεγάλης αξίας ή υλικά που συχνά υπόκεινται σε κλοπές μπορεί να απαιτούν αυξημένα μέτρα ασφαλείας όπως απομονωμένη αποθήκευση με περιορισμένη πρόσβαση. Το layout της αποθήκης που θα υιοθετηθεί, θα πρέπει να είναι τέτοιο που να παρέχει την απαραίτητη προστασία.

Επίσης θα πρέπει να εξεταστεί η συμβατότητα των υλικών που αποθηκεύονται σε γειτονικές θέσεις. Επαφή μεταξύ υλικών που μεμονωμένα είναι ακίνδυνα μπορεί να έχει σαν αποτέλεσμα εξαιρετικά επικίνδυνες αντιδράσεις ή και σημαντικές ζημιές στα προϊόντα. Πρέπει να γίνουν συγκεκριμένα βήματα για να διαχωριστούν τα ασύμβατα υλικά. Συχνά, ο ευκολότερος τρόπος για την επίτευξη αυτού του στόχου είναι μέσω του layout της αποθήκης.

ε. Φιλοσοφία της Εκμετάλλευσης του Χώρου. Αυτή η φιλοσοφία μπορεί να χωριστεί σε τέσσερις περιοχές: διατήρηση χώρου, περιορισμοί στην χρήση του χώρου, προσβασιμότητα των υλικών και μεθοδικότητα.

(α) Η αρχή της διατήρησης του χώρου ισχυρίζεται ότι το μέγιστο ποσό υλικού θα πρέπει να συγκεντρώνεται μέσα σε μια περιοχή αποθήκευσης, η συνολική χωρητικότητα σε όγκο θα πρέπει να χρησιμοποιείται αποτελεσματικά και η πιθανή εμφάνιση του φαινομένου της κυψέλης μέσα στην περιοχή αποθήκευσης θα πρέπει να ελαχιστοποιείται. Δυστυχώς, αυτοί οι στόχοι συχνά συγκρούονται. Αυξημένη συγκέντρωση υλικών συχνά δημιουργεί αυξημένο φαινόμενο κυψέλης. Γι' αυτό, ο καθορισμός του σωστού επιπέδου διατήρησης χώρου είναι ένα θέμα σωστού συνδυασμού των στόχων που μεγιστοποιούν την χρήση του χώρου.

- (β) Οι περιορισμοί την χρήση του χώρου πρέπει να αναγνωριστούν νωρίς στην διαδικασία σχεδιασμού του Layout. Οι απαιτήσεις χώρου για τις κολώνες στήριξης του κτιρίου, τα μεταλλικά στηρίγματα, τα στοιχεία του συστήματος ψεκασμού, τα στοιχεία του συστήματος θέρμανσης, τις βρύσες και τους πυροσβεστήρες και τις εξόδους κινδύνου, θα επηρεάσουν την καταλληλότητα συγκεκριμένων μεθόδων αποθήκευσης και χειρισμού και την μορφή του layout. Οι αντοχές του εδάφους σε φορτίο θα περιορίσουν τα ύψη αποθήκευσης και την πυκνότητα.
- (γ) Το layout της αποθήκης θα πρέπει να ικανοποιεί συγκεκριμένους στόχους για την προσιτότητα των υλικών. Οι κύριοι διάδρομοι διακίνησης πρέπει να είναι ευθείς και να οδηγούν σε πόρτες έτσι ώστε να βελτιώνεται η δυνατότητα ελιγμών και να μειώνεται ο χρόνος μεταφοράς. Οι διάδρομοι πρέπει να είναι αρκετά φαρδείς ώστε να επιτρέπουν της αποτελεσματική εκτέλεση των απαραίτητων λειτουργιών αλλά δεν πρέπει να σπαταλούν χώρο. Το εύρος των διαδρόμων πρέπει να ταιριάζει με το είδος του εξοπλισμού που χρησιμοποιεί τους διαδρόμους και με την αναμενόμενη κυκλοφορία.
- (δ) Οι αρχές της μεθοδικότητας δίνουν έμφαση στο γεγονός ότι μια καλά τακτοποιημένη αποθήκη ξεκινά όταν έχουμε στο νου το νοικοκυριό. Οι διάδρομοι πρέπει να είναι σωστά σηματοδοτημένοι με ταινίες διαδρόμων ή χρώμα. Αλλιώς, υλικά θα αρχίσουν να παραβιάζουν τον χώρο των διαδρόμων, και η προσβασιμότητα των υλικών θα μειωθεί. Κενοί χώροι μέσα σε μια περιοχή αποθήκευσης πρέπει να αποφεύγονται, και πρέπει να διορθώνονται όταν προκύπτουν. Εάν μια θέση αποθήκευσης έχει σχεδιαστεί για να εξυπηρετήσει 5 παλέτες, και, κατά την διαδικασία τοποθέτησης υλικών στην θέση αυτή μια

παλέτα παραβιάζει τον χώρο που υπάρχει για την γειτονική παλέτα, θα προκύψει κενός χώρος. Γι' αυτό, μόνο τέσσερις παλέτες μπορούν στην πραγματικότητα να αποθηκευτούν στην θέση που σχεδιάστηκε για πέντε. Ή χαμένη παλετοθέση λοιπόν δεν θα ανακτηθεί μέχρι η θέση αποθήκευσης να αδειάσει εντελώς.

Για να αξιολογήσουμε τα εναλλακτικά layout μιας αποθήκης, κάθε ένα θα πρέπει να συγκριθεί σε σχέση με συγκεκριμένες απαιτήσεις όσον αφορά τις φιλοσοφίες που συζητήθηκαν παραπάνω. Ο σχεδιαστής του Layout πρέπει να καθορίσει ποιες φιλοσοφίες είναι πιο σημαντικές υπό συγκεκριμένες συνθήκες και να προσπαθήσει να μεγιστοποιήσει τον βαθμό στον οποίο το προτεινόμενο layout ακολουθεί αυτές τις φιλοσοφίες. Αξίζει να σημειωθεί πάντως, ότι η αποθήκευση υπάρχει μέσα σε ένα δυναμικό περιβάλλον. Γι' αυτό, το layout που θα επιλεγεί ως το βέλτιστο σήμερα, μπορεί να μην είναι πια βέλτιστο καθώς οι συνθήκες αλλάζουν. Η έκταση και ο συγχρονισμός των μεταβαλλόμενων απαιτήσεων στο μέλλον θα πρέπει να προβλέπονται και θα πρέπει να υπάρχει ένα στρατηγικό σχέδιο αποθήκευσης (warehouse master plan) για να αντιμετωπίζεται η μεταβαλλόμενη αποστολή της αποθήκης.

Μια από τις κύριες υπευθυνότητες του προγραμματισμού παραγωγής είναι ο καθορισμός των χρονικών και ποσοτικών απαιτήσεων των υλικών, που χρησιμοποιούνται στην διαδικασία παραγωγής. Αυτές οι αποφάσεις, μαζί με τον χρόνο παράδοσης έχουν φανερό επίδραση στην διαδικασία αγορών και στον έλεγχο αποθεμάτων. Εάν το υλικό δεν έχει αγοραστεί, η ανάλυση της αγοράς δεν είναι σωστή ή η ποιότητα των διαπραγματεύσεων δεν είναι ικανοποιητική, η υλοποίηση του προγράμματος παραγωγής γίνεται ανέφικτη.

Το συνολικό κόστος του υλικού επηρεάζεται από τον προγραμματισμό παραγωγής ακόμα και αν ένα υλικό έχει αγοραστεί εκ' τον προτέρων. Η αξιοπιστία των προμηθευτών τόσο στις παραδόσεις όσο και στην ποιότητα επηρεάζουν την διαδικασία του προγραμματισμού. Γι' αυτούς τους λόγους, είναι σημαντικό το προσωπικό των προμηθειών να καταλαβαίνει και να συντονίζεται αποτελεσματικά με το τμήμα προγραμματισμού παραγωγής.

Τις τελευταίες δεκαετίες ο προγραμματισμός και έλεγχος παραγωγής έχει εξελιχθεί σε πολύ ειδική και «σοφιστική» δραστηριότητα. Ο στόχος του προγραμματισμού παραγωγής είναι να συντονίσει τους πόρους της εταιρείας και να συγχρονίσει τον καθένα που ασχολείται με την παραγωγή με στόχο να εκπληρωθούν οι παραγωγές στις απαιτούμενες ημερομηνίες, με το χαμηλότερο συνολικό κόστος και με την επιθυμητή ποιότητα.

Ιστορικά όλες οι εταιρείες προγραμματίζουν και έλεγχαν την παραγωγή τους χειροκίνητα, με την χρήση διαφόρων διαγραμμάτων Gantt και ειδικών πινάκων ελέγχου. Σήμερα οι περισσότερες εταιρείες χρησιμοποιούν συστήματα ηλεκτρονικών υπολογιστών για να αναλύσουν τις ίδιες προτεραιότητες με πιο λεπτομερή και ημιαυτόματο τρόπο.

Ένας αποτελεσματικός προγραμματισμός και έλεγχος παραγωγής πρέπει να αποτελείται από πέντε γενικές δραστηριότητες:

1. Προκαταρκτικό πλάνο
2. Συνολικό πρόγραμμα
3. Αναλυτικό πρόγραμμα παραγωγής
4. Απελευθέρωση εντολών παραγωγής
5. Έλεγχος και διόρθωση

1. **Προκαταρκτικό πλάνο:** μετά τον αρχικό σχεδιασμό του προϊόντος από τις ομάδες σχεδιασμού αρχίζει η διαδικασία κατάρτισης του προκαταρκτικού πλάνου. Η ορολογία (πίνακας συστατικών) του προϊόντος υπάρχει στο σύστημα προγραμματισμού της εταιρείας. Για τα συγκεκριμένα προϊόντα αναλύονται οι απαιτήσεις υλικών εργατικού και μηχανών. Και για περιπτώσεις πιο σύνθετων διαδικασιών παραγωγής ένα ή περισσότερα φασεολόγια εργασιών καθορίζονται.
2. **Συνολικό πρόγραμμα:** το επόμενο στάδιο είναι ο καθορισμός του προγράμματος, αρχικά ενός συνολικού προγράμματος και στη συνέχεια η λεπτομερής ανάλυση. Καθώς οι παραγγελίες και οι προβλέψεις δημιουργούνται και προσαρμόζονται στο δυναμικό των εγκαταστάσεων. Το συνολικό πρόγραμμα είναι απλά ένα πρώτο πέρασμα για να καθοριστεί το απαιτούμενο δυναμικό σε μηχανές και προσωπικό και τα απαιτούμενα υλικά που μπορεί να χρειάζονται ειδική διαδικασία παραγγελιών.

3. **Αναλυτικό πρόγραμμα παραγωγής:** το επόμενο στάδιο είναι η αναλυτική σχεδίαση των εργασιών. Το συνολικό πλάνο σπάει σε ειδικά προϊόντα και χαρακτηριστικά και για καθένα από τα στάδια παραγωγής καθορίζονται συγκεκριμένα κέντρα παραγωγής ή μηχανές. Ημερομηνίες αρχής και ολοκλήρωσης για κάθε διαδικασία ή σύνολο διαδικασιών καθορίζονται, όπως επίσης και οι προτεραιότητες της παραγωγής. Τα συγκεκριμένα υλικά και εργαλεία χωρίζονται, καθώς και φασεολόγια εργασιών.
4. **Απελευθέρωση εντολών παραγωγής:** η εργασία που έχει ολοκληρωθεί μέχρι αυτό το σημείο έχει καθορίσει ένα πλάνο λειτουργιών. Όταν η παραγγελία απελευθερώνεται στην παραγωγή το πλάνο γίνεται λειτουργικό και η παραγγελία «κατευθύνεται» από μία παραγωγική φάση στην επόμενη μέχρι να ολοκληρωθεί. Μία από τις λειτουργίες κλειδιά σ' αυτή την δραστηριότητα είναι ο καθορισμός των προτεραιοτήτων παραγωγής στο είδη διαμορφωμένο πρόγραμμα. Οποιαδήποτε επιθυμητή αλλαγή πρέπει να γίνει σ' αυτό το σημείο. Όταν η παραγγελία απελευθερωθεί συνοδεύεται από ένα πακέτο χαρτιών εργασίας και οδηγιών. Το πακέτο τυπικά περιλαμβάνει πράγματα όπως σχέδια και ίσως ορολογίες, εργαλεία και λίστες υλικών, οδηγίες, φασεολόγια και αναλυτικές οδηγίες λειτουργίας μηχανών για τους ανθρώπους της παραγωγής. Μπορεί επίσης να περιλαμβάνει οδηγίες για χρέωση κόστους και μετακίνηση εργασιών από μία λειτουργία σε άλλη.
5. **Το τελευταίο στάδιο είναι:** ο έλεγχος της παραγωγικής διαδικασίας. Η εξέλιξη σε κάθε στάδιο της λειτουργίας καταγράφεται και επιστρέφει στον υπεύθυνο προγραμματισμού που συγκρίνει την πραγματική απόδοση με το πλάνο.

Σημαντικές αποκλίσεις επιβάλλουν κάποιες διορθωτικές ενέργειες- επαναπρογραμματισμό, επανασχεδιασμό, χρήση υπερωριών κ.τ.λ.. Αυτές οι αποφάσεις κυρίως παίρνονται από το προσωπικό του προγραμματισμού παραγωγής και ελέγχου.

6.2. Μοντέρνα συστήματα παραγωγής

Στην πράξη οι εταιρείες παραγωγής λειτουργούν στις δραστηριότητες που περιγράψαμε με διάφορους τρόπους, κάποιες σε μεγαλύτερη ανάλυση και ακρίβεια και άλλες λιγότερο λεπτομερώς. Συμπερασματικά στην αγορά έχει γίνει πάντως κρίσιμο για τις εταιρείες να «πιάσουν» πολύ υψηλή απόδοση και να κάνουν μείωση του κόστους. Αυτή η οικονομική πραγματικότητα σε συνδυασμό με την ύπαρξη σχετικών υπολογιστικών συστημάτων έχουν ανοίξει νέους δρόμους στον προγραμματισμό παραγωγής. Τα τελευταία χρόνια μία αναπτυγμένη εταιρεία χωρίς ένα εξελιγμένο σύστημα προγραμματισμού και ελέγχου παραγωγής είναι μία μειοψηφία.

Αν και υπάρχουν ποικίλα διαφορετικά προγράμματα που είναι προσαρμοσμένα στις ανάγκες της κάθε επιχείρησης όλα χρησιμοποιούν συνήθως τα ίδια βασικά στοιχεία.

Ένα συντονισμένο κύριο πρόγραμμα είναι το σημείο έναρξης για την χρήση ενός αναλυτικού προγράμματος με υπολογιστή. Το συνολικό πρόγραμμα βασίζεται σε συγκεκριμένο αριθμό παραγγελιών για μία οικογένεια προϊόντων την περίοδο του προγραμματισμού. Για το κοντινό διάστημα ένας αριθμός παραγγελιών τυπικά υπάρχει. Οι σχεδιαστές προγραμματίζονται στο μέλλον χρησιμοποιώντας διάφορες τεχνικές προβλέψεων για να καθορίσουν μια προσέγγιση συνολικών απαιτήσεων

για την οικογένεια προϊόντων. Οι πιο συνηθισμένες τεχνικές προβλέψεων είναι:

- Ανάλυση bottom up, χρησιμοποιώντας τη γνώμη τη κρίση της έρευνας αγοράς, των ανθρώπων, των πωλήσεων.
- Ανάλυση χρονοσειρών τεχνικές εκθετικής εξομάλυνσης.
- Ανάλυση παλινδρόμησης.

Οι τεχνικές προβλέψεων συντονίζονται από ειδικευμένο προσωπικό και αντιμετωπίζονται σαν μία αρμοδιότητα ανεξάρτητη από τα πλάνα παραγωγής. Η εξέλιξη του συνολικού πλάνου είναι συνήθως αρμοδιότητα του *top management*. Γενική διεύθυνση, διεύθυνση πωλήσεων και διεύθυνση παραγωγής εξελίσσουν το αρχικό πλάνο βασιζόμενοι στα γνωστά και αναμενόμενα στοιχεία παραγγελιών.

Με την βοήθεια του ειδικευμένου προσωπικού, του προγραμματισμού παραγωγής, στις περισσότερες εταιρείες το πλάνο εκτείνεται σε μία περίοδο έξι έως δώδεκα μηνών. Το πλάνο πρέπει να είναι σταθερό για ένα εύλογο χρονικό διάστημα διότι ο συνολικός όγκος παραγωγής δε μπορεί να αλλάξει απότομα χωρίς σημαντικά απρογραμμάτιστα κόστη. Κάθε ποσότητα παραγωγής χρησιμοποιεί ένα συγκεκριμένο μίγμα εργατικού υλικού και μηχανημάτων. Όταν η παραγωγή αλλάζει, ένα καινούργιο βέλτιστο μίγμα πρέπει να επιτυγχάνεται χρησιμοποιώντας τους διάφορους πόρους. Σε μακρύτερο χρόνο είναι πιθανόν να μπορείς να ξανασχεδιάσεις τις μεταβλητές του αριθμού εργατών, την χρήση υπερωρίας, την χρήση υποκατασκευαστών και το ύψος των αποθεμάτων. Σε κοντινό διάστημα αυτό συνήθως είναι πολύ δύσκολο να γίνει αποτελεσματικά.

Το κύριο πρόγραμμα παραγωγής (MPS) αναπτύσσεται απευθείας από το γενικό πλάνο και είναι το εργαλείο που οδηγεί την παραγωγή ολόκληρης της εταιρείας. Το συνολικό πρόγραμμα δίνει ένα γενικό

επίπεδο λειτουργιών που ισορροπεί τις δυνατότητες του εργοστασίου με τις απαιτήσεις των πωλήσεων. Το κύριο πρόγραμμα της παραγωγής μεταφράζει το συνολικό πρόγραμμα σε συγκεκριμένους αριθμούς συγκεκριμένων προϊόντων που θα παραχθούν σε καθορισμένα χρονικά διαστήματα.

Η σχέση μεταξύ του κύριου προγράμματος και του συνολικού πλάνου φαίνεται στο *σχήμα 6.1*

Συνολικό Πλάνο Ψυγείων

Μήνας	Ιαν	Φεβ	Μαρ	Απρ	Μαι	Ιουν	Ιουλ	Αυγ	Σεπ	Οκτ	Νοεμ	Δεκ
Αριθμός Ψυγείων	500	500	600	700	700	800	800	700	600	500	400	400

Κύριο Πρόγραμμα Παραγωγής Ψυγείων

Μήνας	Ιαν	Φεβ	Μαρ	Απρ	Μαι	Ιουν	Ιουλ	Αυγ	Σεπ	Οκτ	Νοεμ	Δεκ
<i>Μοντέλο Business</i>												
• <i>Standard</i>	-	10 0	-	20 0	-	20 0	-	15 0	-	10 0	-	10 0
• <i>Heavy duty</i>	-	10 0	-	10 0	-	10 0	-	10 0	-	50	-	50
<i>Μοντέλο Α</i>												
• <i>Standard</i>	20 0	10 0	30 0	15 0	30 0	20 0	35 0	20 0	25 0	15 0	15 0	10 0
• <i>Deluxe</i>	50	-	50	-	10 0	-	10 0	-	50	-	50	-
• <i>Executive</i>	-	10 0	-	15 0	-	20 0	-	15 0	-	10 0	-	10 0
<i>Μοντέλο Β</i>												
• <i>Standard</i>	20 0	10 0	20 0	10 0	20 0	10 0	25 0	10 0	25 0	10 0	15 0	50
• <i>Deluxe</i>	50	-	50	-	10 0	-	10 0	-	50	-	50	-

Σχήμα 6.1. Πρόγραμμα παραγωγής

6.3. Προγραμματισμός απαιτήσεων υλικών (MRP)

Ο προγραμματισμός απαιτήσεων των υλικών (MRP) είναι μία τεχνική που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό των χρονικών και ποσοτικών απαιτήσεων των «εξαρτημένων» υλικών που χρησιμοποιούνται στην διαδικασία παραγωγής. Τα υλικά μπορεί να αγοράζονται εξωτερικά ή να παράγονται στο εργοστάσιο. Τα σημαντικά χαρακτηριστικά είναι ότι χρησιμοποιούνται απευθείας στη σχεδιασμένη παραγωγή σ' ένα μεγάλο συγκρότημα ή στο τελικό προϊόν. Για παράδειγμα μία πόρτα ψυγείου είναι ένα «εξαρτημένο» υλικό στην παραγωγή ενός ψυγείου.

Το προσωπικό του προγραμματισμού παραγωγής είναι υπεύθυνο για τη διαμόρφωση και την διάρθρωση των ορολογιών. Η ίδια ομάδα είναι υπεύθυνη να συντηρεί τα δεδομένα αποθέματος και για τα συστατικά. Επιπροσθέτως του αποθέματος, μια εγγραφή κατάστασης αποθέματος περιλαμβάνει το χρόνο και την ποσότητα όλων των παραγγελιών του είδους, το χρόνο παράδοσης, το απόθεμα ασφαλείας και άλλες πληροφορίες που χρησιμοποιούνται για λόγους προγραμματισμού. Όταν ο αρχικός σχεδιασμός έχει ολοκληρωθεί υπολογίζονται οι απαιτήσεις των υλικών για ένα διάστημα.

Το MRP εργάζεται ως ακολούθως: Παίρνει το αποτέλεσμα του κυρίως προγραμματισμού για ένα συγκεκριμένο προϊόν και προγραμματίζει τις απαιτήσεις για κάθε εξάρτημα και συγκρότημα γι' αυτό το προϊόν στην συγκεκριμένη περίοδο λειτουργίας. Αυτό γίνεται αναλύοντας την ορολογία προϊόντος και πολλαπλασιάζοντας με τον αριθμό που θα παραχθεί. Εάν ένα εξάρτημα χρησιμοποιείται σε περισσότερα από ένα προϊόντα η διαδικασία επαναλαμβάνεται για όλα. Στη συνέχεια όλες οι απαιτήσεις για το συγκεκριμένο εξάρτημα

αθροίζονται για να υπολογιστεί η συνολική απαίτηση. Αφού υπολογιστεί αυτή η απαίτηση ο υπολογιστής συγκρίνει το απόθεμα, λαμβάνοντας υπόψη τις ανοιχτές παραγγελίες και καθορίζει αν χρειάζονται νέες. Τα αποτελέσματα ενός MRP συστήματος μπορούν να είναι τα ακόλουθα:

- 1) Απελευθέρωση παραγγελιών για αγορά σε συγκεκριμένες ημερομηνίες (σε προεπιλεγμένους ή όχι προμηθευτές).
- 2) Προγραμματισμένες παραγγελίες (λαμβάνοντας υπόψη το απόθεμα τις απαιτήσεις και τους χρόνους παράδοσης).
- 3) Τρέχουσες ή προγραμματισμένες παραγγελίες για εσωτερική παραγωγή.
- 4) Ενημέρωση του προγραμματιστή του κυρίως προγράμματος σε περίπτωση αλλαγής ή έλλειψη υλικού.
- 5) Για αναθεωρημένα κύρια προγράμματα το MRP αναπρογραμματίζεται επιτυχάνεται.

6.4. Υπολογισμός δυναμικού CRP

Το επόμενο στάδιο στην διαδικασία προγραμματισμού είναι το CRP. Η λειτουργία του τμήματος του CRP στην διαδικασία είναι να μετατρέπει τις εντολές που παράγονται από το MRP σε προγραμματισμένες «φορτώσεις» για τα διάφορα κέντρα εργασίας του εργοστασίου. Εκτός από το αποτέλεσμα του MRP απαιτούνται και άλλες δύο ομάδες στοιχείων: (1) φασεολογία, (2) στοιχεία των κέντρων εργασίας.

Σε μία σύνθετη παραγωγική διαδικασία η παραγωγή κάθε προϊόντος ή εξαρτήματος απαιτεί μία σειρά από συγκεκριμένες μηχανές ή ανθρώπινες διαδικασίες. Αυτές οι απαιτούμενες λειτουργίες καθορίζουν την φάση που ένα εξάρτημα πρέπει να περάσει πολλές φορές περισσότερο από μία σειρά φάσεων είναι πιθανή σε κάθε περίπτωση, κάθε

δραστηριότητα χρειάζεται ένα ή περισσότερα φασεολόγια για τα εξαρτήματα που παράγονται στο εργοστάσιο. Επιπρόσθετα εκτός από την φυσική ροή καθορίζονται οι χρόνοι επεξεργασίας καθώς και διαδοχικότητα των φάσεων.

Τα στοιχεία των κέντρων εργασίας περιλαμβάνουν την δυναμικότητα σε μηχανήματα και ανθρώπους που είναι διαθέσιμοι σε καθένα από τα κέντρα εργασίας του εργοστασίου. Η δυναμικότητα μετριέται standard σε εργατοώρες ή ώρες μηχανής ανά χρονική περίοδο.

Με τα στοιχεία των φασεολογίων και των κέντρων εργασίας το CRP είναι έτοιμο για λειτουργία. Το CRP πρώτα υπολογίζει τις φάσεις και τους χρόνους για κάθε προγραμματισμένη λειτουργία και μετά ελέγχει αν υπάρχει το δυναμικό στο αντίστοιχο κέντρο εργασίας ελεύθερο. Συχνά το προτεινόμενο πλάνο δεν «λειτουργεί» ικανοποιητικά με τον χρόνο και την διαθεσιμότητα του δυναμικού και τότε το CRP γίνεται μία επαναλαμβανόμενη διαδικασία και αναπρογραμματίζεται μέχρι να γίνει μία ρεαλιστική «φόρτιση» του κέντρου εργασίας. Μεταβλητές που μπορούν να χειριστούν από το σύστημα και τον προγραμματιστή για μία λογική εξισορρόπηση περιλαμβάνει:

- Εναλλακτικά Φασεολόγια.
- Μεταφορά Προσωπικού.
- Χρήση Υπερωριών.
- Αλλαγή Επιπέδου Αποθέματος.
- Χρήση Εναλλακτικών Εργαλείων
- Χρήση Υποκατασκευαστών

Σπάνια δημιουργείται μία αδύνατον να προγραμματιστεί κατάσταση. Σ' αυτή την περίπτωση απαιτείται αλλαγή δυναμικού ή

αναθεώρηση του κυρίως προγράμματος παραγωγής. Στις περισσότερες περιπτώσεις ένα λογικό αποτέλεσμα επιτυγχάνεται.

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

ΑΝΑΛΥΣΗ

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

7.1 Καταγραφή των συσκευασιών υλικών

Τα υλικά παραγωγής που αναλύθηκαν και καταγράφηκαν ήταν περίπου 2300 και αφορούν την παραγωγή και κουζινών και ψυγείων καθώς και κάποιων ‘παρελκόμενων’ των συσκευών αυτών. Η μελέτη δεν περιλαμβάνει ‘λαμαρίνα’ καθώς και υλικά χύδην που αποθηκεύονται σε σιλό. Επίσης δεν ελέχθησαν βοηθητικά υλικά παραγωγής και υλικά επισκευών. Από το μηχανογραφικό σύστημα και ανά κατηγορία ESN καταγράφηκαν οι κωδικοί, οι περιγραφές των υλικών καθώς και ο προμηθευτής του υλικού. Οι λόγοι του διαχωρισμού αυτού ήταν δύο.

Ο πρώτος ήταν η ύπαρξη περισσότερων του ενός προμηθευτή για περισσότερο από το 30% των υλικών με διαφορετικές πάντα συσκευασίες που είχε σαν αποτέλεσμα να περιπλέκεται η φυσική αποθήκευση και κυρίως την χορήγηση τους στις γραμμές παραγωγής. Ο δεύτερος λόγος ήταν ότι ανά κατηγορία ESN τα υλικά ήταν ομοειδή με φυσικά χαρακτηριστικά που έκανε την κατηγοριοποίηση τους ευκολότερη.

Καταγράφηκαν δύο είδη συσκευασίας και σε κάποιες περιπτώσεις τρία είδη. **Η συσκευασία παραλαβής, η συσκευασία αποθήκευσης και η συσκευασία χορήγησης στην παραγωγή (υποσυσκευασία).** Η συσκευασία παραλαβής και αποθήκευσης ήταν οι ίδιες εκτός περιπτώσεων που οι συσκευασίες παραλαβής ήταν φυσικά αδύνατο να αποθηκευτούν ή ακόμα και σε περιπτώσεις που γίνεται μετά από την παραλαβή, ανασυσκευασία όποτε το υλικό αποθηκεύεται με τη συσκευασία χορήγησης

στην παραγωγή (μικρά πλαστικά εξαρτήματα, κοιλίες, περικόχλια, παράκυκλοι κλπ.)

7.2 Μετατροπή των συσκευασιών

Για τη συσκευασία αποθήκευσης καταγράφηκαν οι διαστάσεις και το είδος της καθώς και όποια τυχόν ειδικά χαρακτηριστικά ώστε να μπορεί να επιλεγεί κατάλληλος αποθηκευτικός χώρος. Οι συσκευασίες αποθήκευσης μειώθηκαν κατά 60%. Μετά την καταγραφή αυτή τα αποτελέσματα (λίστα υλικών) φαίνονται στον *πίνακα 1 Παράρτημα 1*.

Σε περιπτώσεις κοινών προμηθευτών και ειδικά για περιπτώσεις που είναι εφικτή έγινε ενοποίηση των συσκευασιών αλλά και απόφαση για ανασυσκευασία κυρίως για υλικά που χορηγούνται σε μεγάλες ποσότητες στην παραγωγή. Επίσης για πολλούς Έλληνες προμηθευτές αντιμετωπίστηκε πρόβλημα διαφορετικών συσκευασιών ακόμα και μεταξύ των παραδόσεων. Αυτό εκτός των άλλων έκανε αδύνατο τον έλεγχο ποσοτικής παραλαβής καθώς για πραγματικό έλεγχο έπρεπε να ελεγχθούν όλες οι υποσυσκευασίες. Συμφωνίες επιτεύχθηκαν με όλους τους προμηθευτές ώστε να παραμείνει σταθερή η συσκευασία παραλαβής και μειώθηκε δραματικά ο χρόνος παραλαβής γιατί ο έλεγχος έγινε μόνο στατιστικός. Ένα χαρακτηριστικό που λήφθηκε ακόμα υπόψη κατά την τροποποίηση αυτών των συσκευασιών ήταν η χρήση για όλες δυνατόν τις περιπτώσεις των ευρωπαϊκών αλλά και ευροκαλαθιών. Ειδικά τα καλάθια τις περισσότερες περιπτώσεις αφορούν επιστρεφόμενη συσκευασία.

Σημαντικά τροποποιήθηκαν διαστάσεις συσκευασιών ώστε να μπορούν να αποθηκευτούν σε υψηλά ράφια αλλά και είδος συσκευασίας ώστε να μπορούν να στοιβαχτούν αλλά και να καλύπτουν όσο το δυνατόν

περισσότερο από την παλετοθέση. Σε περιπτώσεις υλικών σε σακούλες το εξάρτημα ή ανασυσκευάζεται (χρήση τυποποιημένων κουτιών) ή τοποθετείται και αποθηκεύεται με παλέτα.

Στη συνέχεια καταγράφηκαν τα είδη υποσυσκευασίας, τα τεμάχια υποσυσκευασίας ανά συσκευασία αλλά και η ποσότητα των υλικών ανά υποσυσκευασία. Η ποσότητα αυτή για όλες σχεδόν τις περιπτώσεις αντιστοιχούσε στην ποσότητα και της συσκευασίας χορήγησης στην παραγωγή. Στις περιπτώσεις που ήταν απαραίτητο καταγράφηκαν οι διαστάσεις των υποσυσκευασιών και ειδικά σε περίπτωση που η γραμμή παραγωγής έχει πρόβλημα χώρου στη θέση που τοποθετείται αυτό το εξάρτημα.

Με βάση αυτά τα στοιχεία διορθώθηκαν οι ποσότητες και στο βασικό αρχείο υλικών ώστε οι αυτόματες παραγγελίες να δημιουργούνται σαν πολλαπλάσια της μονάδας αποθήκευσης. Η διαδικασία καταγραφής διήρκεσε περίπου τέσσερις μήνες και ο έλεγχος των παραμέτρων και οι προτάσεις για διορθωτικές ενέργειες δύο μήνες. Όλες οι αλλαγές που έγιναν ελέγχθηκαν και η τελική κατάσταση φαίνεται στον πίνακα 1. Οι αλλαγές που αφορούν τις συσκευασίες χορήγησης αναθεωρήθηκαν και στην τρίτη φάση της μελέτης.

Για τα υλικά που έχουν απαίτηση για ειδικούς χώρους αποθήκευσης καθώς και για υλικά που έχουν ημερομηνία λήξεως έγινε χωριστός έλεγχος. Τα υλικά με ημερομηνία λήξεως, από το σύνηθες προγραμματισμό άλλαξαν σε παραγγελία με σημείο αναπαραγγελίας και τοποθετήθηκαν σε ειδικές θέσεις ώστε να εξασφαλίζεται το FIFO.

Ο τρόπος εργασίας είναι ο ακόλουθος:

- Τα υλικά συγκεντρώθηκαν ανά κατηγορία ESN:

ESN (Ομάδα υλικών)	Περιγραφή ομάδας υλικών
A10	Ημικατεργασμένα προϊόντα χαλκού
A25	Υλικά με το μέτρο
B10	Πρεσσαριστά εξαρτήματα
B31	Χυτά εξαρτήματα αλουμινίου
H30	Συνδετικά στοιχεία
H17	Ελατήρια
H31	Εξαρτήματα τόνου χάλκινα
H33	Πρεσσαριστά κοίλα καμπ.εξαρτ.
H34	Εξαρτήματα αλουμινίου
H46	Κλείστρα, μεντεσέδες
H60	Πινακίδες
H71	Ανοξείδωτα εξαρτήματα
H73	Συρμάτινα είδη
K81	Ψυκτικές πλάκες
K82	Συμπυκνωτές
K89	Συμπιεστές
L04	Κινητήρες
L31	Διακόπτες
L34	Ρυθμιστές
L38	Διακόπτες προογρ.
L51	Εύκαμπτα καλώδια
L57	Κλέμες, ακροδέκτες
L73	Λυχνιολαβές
L74	Φωτιστικά, λυχνίες
L75	Λυχνίες
L83	Εστίες

L84	Θερμαντικά στοιχεία
L87	Φυσητήρες
L98	Θερμοστάτες
M00	Ηλεκτρικές ασφάλειες
M35	Μον.Ηλεκτρ. ελέγχου
N24	Εμαγιέ
N50	Κεραμικά
N55	Υλικά μόνωσης
N70	Κεραμικό γυαλί
N72	Γυαλί
R59	PVC στεγανοποιητικά
P05	Αυτοκόλλητες ταινίες
Q01	Ξύλο
Q11	Χαρτ. Οντουλέ, χαρτοκιβώτια
R03	Σιλικονούχα εξαρτήματα
R45	Αφρώδη
R49	Εύκαπτοι σωλήνες
R50	Θερμοπλαστικά εξαρτήματα
R52	Διογκωμένη πολυστερίνη
R60	Θερμοσκλ. Εξαρτήματα
R78	Φίλμ, ταινίες
S01	Διαλύτες
S09	Λοιπά χημικά
S29	Πούδρες βαφής
S61	Αφρώδη υλικά
T03	Εξαρτήματα από καουτσούκ
T09	Μαλακό καουτσούκ

Μαζί με τα στοιχεία του βασικού αρχείου που αφορούν τον προμηθευτή του συγκεκριμένου υλικού.

- Για συγκεκριμένες κατηγορίες υλικών απαιτούνται ειδικές συνθήκες αποθήκευσης, καθώς και συσκευασίες αποθήκευσης και χορήγησης. Τα υλικά αυτά ελέγχθησαν πρώτα όπως περιγράφεται παραπάνω
- Συμπληρώθηκε ο πίνακας 1 με όλες τις διαστάσεις για τα υπόλοιπα εξαρτήματα
- Ελέγχθηκε η συσκευασία παραλαβής ανά υλικό και τυποποιήθηκαν όπου ήταν δυνατόν.
- Για τις περιπτώσεις που υπάρχουν περισσότεροι από ένας προμηθευτές αλλάχθηκαν οι συσκευασίες όπου ήταν δυνατόν.
- Ελέγχθηκε η συσκευασία αποθήκευσης για τις περιπτώσεις που είναι διαφορετική από τη συσκευασία παραλαβής. Για συγκεκριμένες περιπτώσεις αποφασίστηκε ανασυσκευασία μετά την παραλαβή και αποθήκευση της συσκευασίας χορήγησης. Η τροποποίηση αποφασίστηκε ακόμα και σε περιπτώσεις που ήταν κοστολογικά ασύμφορο. Ένας ακόμη λόγος για αυτές τις αλλαγές ήταν η προσπάθεια να μοναδοποιηθούν τα φορτία ώστε να γίνει ευκολότερη η μεταφορά τους και να μειωθούν τα κόστη μεταφοράς ειδικά σε περιπτώσεις που τα φορτία δεν έρχονται πλήρη(groupage).

Για όποια υλικά δεν υπήρχε υποσυσκευασία καθορίστηκαν όπου ήταν απαραίτητο. Τα στοιχεία που συγκεντρώθηκαν σε αυτό τον πίνακα θα είναι τα πρώτα για τη βάση δεδομένων του warehouse management.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 8^ο

ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟΥ ΑΠΟΘΗΚΕΥΤΙΚΟΥ

ΧΩΡΟΥ

8.1 Υπολογισμός ετήσιων αναγκών ανά υλικό

Ο υπολογισμός έγινε χρησιμοποιώντας τα πλάνα παραγωγής και για τα δύο προϊόντα για τα έτη από 200-2004. Τα αποτελέσματα φαίνονται στους πίνακες 2- 6 Παράρτημα 1 για τις κουζίνες 7-11 Παράρτημα 1 για τα ψυγεία. Τα πλάνα παραγωγής βασίζονται στο πενταετές πλάνο και είναι αναλυμένα σε κύριες ομάδες προϊόντων (product groups). Το πλάνο παραγωγής είναι προϊόν της ανάλυσης του πλάνου πωλήσεων και του στόχου των αποθεμάτων για κάθε κατηγορία προϊόντος και έχοντας λάβει υπόψη του τη δυναμικότητα (capacity) παραγωγής του εργοστασίου. Οι κατηγορίες στις οποίες έγινε η ανάλυση περιέχουν ομοειδή που η κύρια διαφοροποίηση τους είναι η μάρκα και η χώρα προορισμού. Αυτό έχει σαν αποτέλεσμα οι διαφορές που εμφανίζουν να είναι εξαρτήματα που απλώς διαφέρουν στην εκτύπωση ή το χρώμα ή και κάποιες φορές σε κάποια, με βάση τη χώρα προορισμού, βασικά εξαρτήματα (π.χ. ειδικά καλώδια παροχής, ειδικές συνδέσεις δικτύου, ηλεκτρικά διαφορετικής τάσης κλπ.).

Με την επιλογή που έγινε καταγράφηκαν περίπου 95% των εξαρτημάτων οπότε αν και επιλέγηκαν 10% των ορολογιών το δείγμα ήταν πολύ ικανοποιητικό για τα αποτελέσματα. Για τα εξαρτήματα τα οποία διαφέρουν μεταξύ τους λόγω design η μελέτη διαφοροποιήθηκε μόνο στα σημεία που το ελάχιστο μέγεθος παρτίδας παραγγελίας ήταν μεγαλύτερο από το μέγεθος παρτίδας παραγωγής που σημαίνει ότι το τελικό απόθεμα επηρεάζεται από τις ποικιλίες. Το πρόβλημα προέκυψε μόνο για ελάχιστα

πλαστικά εξαρτήματα 'εξωτικών τύπων', τύπων δηλαδή που παράγονται για ειδικές χώρες σε πολύ μικρές ποσότητες.

Οι κατηγορίες προϊόντων που χρησιμοποιήθηκαν είναι για τις κουζίνες:

PCGM	Πυρολυτική εντοιχιζόμενη κουζίνα ελλην. Αγοράς
POEC	Πυρολυτική εντοιχιζόμενη κουζίνα εξαγωγών συμβατική
POEM	Πυρολυτική εντοιχιζόμενη κουζίνα εξαγωγών αερόθερμη
PGASE	Πυρολυτική κουζίνα εξαγωγών αερίου
PSEC	Πυρολυτική κουζίνα εξαγωγών
PSGC	Πυρολυτική κουζίνα ελλην. Αγοράς κεραμική
PSGE	Πυρολυτική κουζίνα ελλην. Αγοράς Εμαγίε
5CEC	Κουζίνα 50 cm εξαγωγών κεραμική
5CEE	Κουζίνα 50 cm εξαγωγών εμαγίε
5CGE	Κουζίνα 50 cm ελληνικής αγοράς
5MGE	Κουζίνα 50 cm ελληνικής αγοράς αερόθερμη
7CEC	Κουζίνα 70 cm εξαγωγών κεραμική
7CEE	Κουζίνα 70 cm εξαγωγών εμαγίε
6CEC	Κουζίνα 60 cm εξαγωγών κεραμική
6CEE	Κουζίνα 60 cm εξαγωγών εμαγίε
6CGE	Κουζίνα 60 cm ελλην.αγοράς εμαγ.

6MEC	Κουζίνα 60 cm εξαγωγών κεραμ.
6MEE	Κουζίνα 60 cm εξαγωγών εμαγιέ
6MGC	Κουζίνα 60 cm ελλην.αγοράς κεραμ.
6MGE	Κουζίνα 60 cm ελλην.αγοράς εμαγιέ.
6GASE	Κουζίνα εξαγωγών αερίου
6GASG	Κουζίνα ελλην.αγοράς αερίου
UND	Υποτοιχιζόμενες κουζίνες
OCZ	Εξαρτήματα

Συνολικά οι διαφορετικές κατηγορίες είναι 24 και οι διαφορές τους είναι στις λειτουργίες (πχ. Αερόθερμη), στο μέγεθος (πχ. 60 cm), στο είδος (πχ.υποτοιχιζόμενη) αλλά και σε κάποια ειδικά χαρακτηριστικά όπως για παράδειγμα πυρολυτική λειτουργία.

Οι ετήσιες ποσότητες αλλά και η ανάλυση των εξαρτημάτων ανά κατηγορία και είδος φαίνονται στους πίνακες 2-6 για κάθε χρονιά.

Οι κατηγορίες προϊόντων που χρησιμοποιήθηκαν για τα ψυγεία είναι:

GSD	50cm Ψυγειοκαταψύκτης
KTF	50cm μικρή κατάψυξη
KTG	50cm μεγάλη κατάψυξη
KTR	50cm
36N	Ψυγείο KSU36 70cm
39N	Ψυγείο KSU39 70cm
39V	Ψυγείο KGU39 70cm
42V	Ψυγείο KGU42 70cm
4KGS1	Ψυγείο KGS 70cm 1.85 cm
4KGS2	Ψυγείο KGS 70cm 2.00 cm
4KGU1	Ψυγείο KGU 70cm 1.85 cm

4KGU2	Ψυγείο KGU 70cm 2.00 cm
4KGS61	Ψυγείο KGS 60cm 1.85 cm
4KGU61	Ψυγείο KGS 60cm 1.85 cm 50/50
4KGU615	Ψυγείο KGU 60cm 1.85 cm
4KGU62	Ψυγείο KGU 60cm 2.00 cm

Συνολικά οι διαφορετικές κατηγορίες είναι 16 και οι διαφορές τους είναι στη λειτουργία (πχ NO FROST), στο μέγεθος (π.χ.50cm) και στο είδος (π.χ. εντοιχιζόμενο). Οι ετήσιες ποσότητες αλλά και η ανάλυση των εξαρτημάτων ανά κατηγορία και είδος φαίνονται στους πίνακες 7-11 για κάθε χρονιά.

Οι κατηγορίες προϊόντων που χρησιμοποιήθηκαν στη μελέτη είναι οι κατηγορίες που χρησιμοποιούνται στη μελέτη είναι οι κατηγορίες που χρησιμοποιούνται για την εταιρεία στο CRP(capacity requirement planning) της.

Ο λόγος που χρησιμοποιήθηκε αυτός ο τρόπος ήταν ότι αφενός πρόσφερε την απαιτούμενη ανάλυση και αφετέρου η ανάλυση σε αυτές τις κύριες κατηγορίες γίνεται σε επίπεδο πενταετούς πλάνου. Για κάθε κατηγορία προϊόντος υπάρχει και η αντιστοιχία με τα κέντρα εργασίας (γραμμές τελικής συναρμολόγησης) καθώς και τα ειδικά χαρακτηριστικά κάθε κέντρου εργασίας.

Για κάθε κατηγορία προϊόντος (product group) επιλέχθηκε ο τύπος με τη μεγαλύτερη ποσότητα παραγωγής το 1999 για να αναλυθεί η ορολογία και να σχηματιστούν οι πίνακες απαιτήσεων των υλικών. Η ορολογία καθορίζει για κάθε τύπο παραγωγής τα υλικά, εξαρτήματα, υποσυγκροτήματα που χρησιμοποιούνται στην παραγωγή του. Τα στοιχεία της ορολογίας μπορούν να δώσουν πολλές μορφές αναφοράς. Για τη συγκεκριμένη εφαρμογή

χρησιμοποιήθηκε η αναφορά 'Συνοπτικός πίνακας υλικών'(*Παράρτημα 2 Αναφορά 1/ Παράδειγμα ενός τύπου*) που είναι ανάλυση των πρώτων υλών και εξαρτημάτων, ποσότητα ανά εξάρτημα και η μονάδα μέτρησης του κάθε εξαρτήματος. Στη συνέχεια και για καθένα από όλους τους τύπους χρησιμοποιήθηκε η ίδια ανάλυση και τα στοιχεία αυτά καταχωρήθηκαν στους πίνακες αυτούς.

Η τεχνική που χρησιμοποιήθηκε δεν είναι άλλη από το κλασσικό MRP. Η ανάλυση γίνεται ανά κατηγορία υλικού ώστε να είναι εύκολη η περαιτέρω ανάλυση των χώρων αποθήκευσης.

8.2 Υπολογισμός ετήσιων αναγκών παλετοθέσεων

Ο προηγούμενος υπολογισμός δίνει την απαίτηση σε τεμάχια του κάθε υλικού με παραμετρικό το ετήσιο πλάνο παραγωγής. Αυτό που πρέπει τώρα να υπολογιστεί είναι πως μεταφράζεται αυτό σε χώρο και στη συγκεκριμένη μελέτη σε παλέτες. Ο πίνακας που δημιουργείται είναι ένας συνδυασμός των προηγούμενων στοιχείων, αποτέλεσμα τόσο των ετήσιων απαιτήσεων σε τεμάχια όσο και των κομματιών ανά παλέτα.

Τα βήματα που ακολουθούνται είναι τα:

1. Επιλέχθηκε ο τυπικός πίνακας υλικών. Όπως προαναφέραμε για κάθε ομάδα προϊόντων επιλέγεται το πιο αντιπροσωπευτικό προϊόν και ο πίνακας υλικών του(μόνο η σύσταση του σε αγοραζόμενα εξαρτήματα).

2. Τα υλικά κατηγοριοποιούνται με βάση τη συσκευασία τους. Τα υλικά που έχουν περισσότερο από ένα προμηθευτές ή όχι σταθερή συσκευασία αποθήκευσης επιλέγεται « η χειρότερη» συσκευασία, η συσκευασία δηλαδή που έχει τα λιγότερα κομμάτια ανά κυβικό. Καταγράφονται επίσης διαφορές σε σχέση με το επιλεγμένο αντιπροσωπευτικό πίνακα που έχουν ουσιαστική διαφορά σε σχέση με το αντίστοιχο εξάρτημα που έχει επιλεγεί.
3. Υπολογίζονται με βάση το ετήσιο πλάνο παραγωγής οι ετήσιες απαιτήσεις σε υλικά.
4. Υπολογίζονται οι ημερήσιες απαιτήσεις

$$\left[\begin{array}{l} \text{Ετήσιες απαιτήσεις} * \text{ Συντελεστής} \\ \text{εποχικότητας} \\ \text{Ημερήσιες απαιτήσεις} = \frac{\quad}{\quad} \\ \text{Εργάσιμες ημέρες} \end{array} \right.$$

Όπου ετήσιες απαιτήσεις είναι οι ποσότητες που έχουμε υπολογίσει και εργάσιμες είναι οι μέρες του έτους συμπεριλαμβανόμενων Σαββάτων που το εργοστάσιο εργάζεται μείον τις αργίες και την άδεια. Συντελεστής εποχικότητας είναι ένας συντελεστής που είναι διαφορετικός ανά κατηγορία προϊόντων και εκφράζει την εποχικότητα που εμφανίζει κάθε κατηγορία προϊόντος. Με αυτό τον τρόπο και ορίζοντας τις πιθανές διακυμάνσεις του πλάνου παραγωγής υπολογίζεται η μέγιστη ημερήσια ποσότητα αποθήκευσης που είναι απαιτητή ώστε να καλύπτονται οι εποχές μεγάλης ζήτησης. Ο

συντελεστής αυτός διαφοροποιείται κάθε χρόνο και ανά κατηγορία προϊόντος και είναι στοιχείο που προέρχεται από το capacity planning του εργοστασίου. Σε περιπτώσεις που η παραγωγή είναι εξομαλυσμένη είτε γιατί η απαίτηση είναι εξομαλυσμένη, είτε γιατί γίνονται προπαραγωγές και η εταιρεία κινείται σε υψηλότερα αποθέματα, ο συντελεστής εποχικότητας παίζει πολύ μεγάλο ρόλο γιατί ακόμα και αν η συνολική παραγωγή είναι σταθερή το μίγμα των τύπων παίζει βασικό ρόλο για τον καθορισμό αυτών των απαιτήσεων.

5. Καθορισμός του προφίλ κάλυψης ανά υλικό ή του αποθέματος ασφαλείας.

Για κάθε υλικό στο βασικό του αρχείο και για λόγους προγραμματισμού και πολιτικής αποθεμάτων υπάρχει ή δυναμικό απόθεμα ασφαλείας που ορίζεται σαν προφίλ κάλυψης Χ ημερών, είτε σαν απόλυτος αριθμός τεμαχίων. Χρήση του δυναμικού αποθέματος ασφαλείας γίνεται στις περιπτώσεις που πρόκειται για υλικά που είναι «κοινά». Υλικά που χρησιμοποιούνται στην πλειονότητα των τύπων ανά γραμμή παραγωγής και που το πλάνο αποθεμάτων /απαιτήσεων τους παρουσιάζει μια σχετικά ομαλή πορεία.

Το προφίλ χρησιμοποιείται επίσης για να διατηρείται ένα απόθεμα ασφαλείας στα ειδικά υλικά μόνο που στις συγκεκριμένες περιπτώσεις διαφοροποιείται ο τρόπος υπολογισμού του. Το προφίλ κάλυψης για ειδικά υλικά υπολογίζεται ως εξής:

Υπολογίζεται ο μέσος όρος των απαιτήσεων του επόμενου διμήνου ανά ημέρα και στη συνέχεια το σύστημα αφού έχουμε καθορίσει π.χ. 5 ημέρες προφίλ κάλυψης πολλαπλασιάζει αυτό τον αριθμό με το μέσο όρο.

Για άλλα υλικά χρησιμοποιείται απόθεμα ασφαλείας, ειδικά για υλικά μικρής αξίας που τα αποθέματα τους έχουν 'αποκλίσεις' από το φυσικό απόθεμα. Στις περιπτώσεις αυτές τα αποθέματα έχουν υπολογιστεί με βάση τους χρόνους παράδοσης, την κρισιμότητα των υλικών και την αξία τους.

6. Υπολογισμός του ημερήσιου αποθέματος σε τεμάχια

$$\text{Ημερήσιο απόθεμα} = \text{Ημερήσιες απαιτήσεις} \times \text{Προφίλ κάλυψης(ημέρες)}$$

H

$$\text{Ημερήσιο απόθεμα} = \text{Ημερήσιες απαιτήσεις} + \text{Απόθεμα ασφαλείας}$$

7. Μετατροπή του αριθμού των τεμαχίων σε αριθμό παλετών

Χρησιμοποιούνται τα στοιχεία του πίνακα 1 ώστε να μετατραπεί ο αριθμός τεμαχίων σε αριθμός συσκευασιών αποθήκευσης μεγέθους περίπου παλέτας.

Με βάση τον προηγούμενο υπολογισμό ο απαιτούμενος αποθηκευτικός χώρος ανά προϊόν φαίνονται στους *πίνακες 12-16* για τις κουζίνες και στους *πίνακες 17-21* για τα ψυγεία. Οι πίνακες είναι παραμετρικοί και

μεταβάλλονται με την αλλαγή των ετησίων αναγκών καθώς και την μεταβολή των συστατικών για κάθε κατηγορία προϊόντος.

Ο υπολογισμός αυτός και ειδικά επειδή γίνεται ανά κατηγορία προϊόντος δίνει εύκολα τα υλικά που είτε λόγω μεγέθους, είτε λόγω αποθέματος ασφαλείας, είτε λόγω όγκου παραγωγής κάνουν κρίσιμο το θέμα χώρος. Τα στοιχεία αυτά επεξεργάστηκαν και έγινε για επιπλέον ανάλυση για το έτος 2004 που είναι ουσιαστικά έτος αλλαγής του μίγματος παραγωγής

8.3 Απεικόνιση των αποθηκευτικών αναγκών ανά αποθήκη.

Ανά κατηγορία υλικών η ανάλυση προχώρησε ως εξής:

1. Καθορίστηκε η τελική συσκευασία αποθήκευσης

2. Αποφασίστηκε το σύστημα αποθήκευσης. Το σύστημα αποθήκευσης αποφασίστηκε λαμβάνοντας υπόψη τους αποθηκευτικούς χώρους που ήδη υπάρχουν και τις προβλεπόμενες επενδύσεις σε υψηλά ράφια αλλά κυρίως τη φύση των ίδιων των υλικών και το χρόνο παραμονής τους στην αποθήκη πριν τη χορήγηση στην παραγωγή. Για παράδειγμα τα μεγάλα πλαστικά εξαρτήματα έχουν χρόνο παραμονής σχεδόν μία ημέρα στην αποθήκη και αυτό γιατί πρόκειται κυρίως για υλικά που

προμηθεύεται η εταιρεία από το εσωτερικό και οι προμηθευτές κάνουν ενδιάμεση αποθήκευση. Πολλές από αυτές τις αποφάσεις πάρθηκαν στο προηγούμενο στάδιο. Υλικά με μικρό χρόνο παραμονής στην αποθήκη και κυρίως μεγάλου όγκου στοιβάζονται με απλή στοίβαξη αν δεν μπορεί να στοιβαχτεί δεύτερη παλέτα ή σε επάλληλα στρώματα. Τα υλικά που περιμένουν περισσότερο χρόνο στην αποθήκη, μεταλλικά υλικά, ή υλικά που έχουν υποσυσκευασίες τοποθετούνται σε παλετοθέσεις σε υψηλά ράφια.

3.Ελέγχθηκε η δυνατότητα στοίβαξης. Τα υλικά που οι συσκευασίες τους επιτρέπουν στοίβαξη και οι προδιαγραφές του προμηθευτή επιτρέπουν στοίβαξη, στοιβάζονται σε επάλληλα στρώματα και σε περισσότερο από δύο παλέτες ύψος γιατί οι μετακινήσεις γίνονται με περονοφόρα ανυψωτικά μηχανήματα. Στις περιπτώσεις που γίνεται τέτοιου είδους στοίβαξη τα blocks που δημιουργούνται περιέχουν μόνο κοινές παραλαβές ώστε να προστατεύεται το FIFO.

4.Αποφασίζεται το είδος της μεταφοράς. Στην πλειονότητα των περιπτώσεων χρησιμοποιούνται ηλεκτροκίνητα περονοφόρα ανυψωτικά μηχανήματα εκτός περιπτώσεων που το μέγεθος των συσκευασιών αλλά και το βάρος τους (πολύ ελαφρά) δεν επιτρέπει τη χρήση τους και τότε γίνεται διακίνηση με τα χέρια ή με χειροκίνητα παλετοφόρα.

Παραδείγματα αυτών των αναλύσεων φαίνονται στο **Παράρτημα 2 Πίνακας 1 μέχρι Πίνακας 4**. Ένα παράδειγμα των αποτελεσμάτων των αναλύσεων φαίνονται στο **Παράρτημα 1 πίνακα 22**. Ο λόγος που επαναλαμβάνεται το προφίλ κάλυψης είναι για να μπορεί να φαίνεται εύκολα η επίδραση του στο αποτέλεσμα. Στο πίνακα φαίνεται επίσης και

η αποτελεσματικότητα του χώρου. Για περιπτώσεις αποθηκεύσεων σε στοίβαξη το ποσοστό χρήσης του χώρου είναι περίπου 65% ενώ στην περίπτωση ραφιών 90%. Τα ποσοστά έχουν προέλθει από στατιστικά στοιχεία πληρότητας θέσεων και διαδρόμων στην περίπτωση της στοίβαξης αλλά και από τη θεωρία αποθήκευσης χωρίς σταθερές θέσεις αποθήκευσης .

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

9. Έλεγχος των συσκευασιών χορήγησης στην παραγωγή με υπολογισμό των αναλώσεων

Στόχος είναι η παραμονή στις γραμμές παραγωγής μόνο των απαιτούμενων υλικών και σε όσο το δυνατόν μικρότερη ποσότητα . Ταυτόχρονα θα πρέπει να αποφεύγονται οι διακινήσεις από και προς την αποθήκη χωρίς λόγο γιατί εκτός του ότι έχουν κόστος δημιουργούν και πιθανές φθορές. Για το λόγο αυτό είναι πολύ σημαντικό να ελεγχθούν οι συσκευασίες χορήγησης για να γίνεται αυτό εφικτό. Ο τρόπος υπολογισμού έγινε ως εξής:

1. Για το χρονικό διάστημα από 01/01/01 έως 30/06/01 συγκεντρώθηκαν από το πληροφοριακό σύστημα οι αναλώσεις όλων των υλικών καθώς και οι ημέρες που αναλώθηκε το συγκεκριμένο υλικό.
2. Υπολογίστηκε από τα προηγούμενα στοιχεία η μέση ημερήσια ποσότητα ανάλωσης .
3. Ελέχθησαν ακόμα μια φορά οι συσκευασίες χορήγησης στις γραμμές παραγωγής. Για υλικά που χρησιμοποιούνται σε περισσότερες από μία φάσεις στη γραμμή παραγωγής η ποσότητα χορήγησης υπολογίζεται ανά θέση παραγωγής.

4. Υπολογίστηκε η κάλυψη σε ημέρες

$$\left[\begin{array}{l} \text{Ποσότητα χορήγησης} \\ \text{Ημέρες κάλυψης} = \frac{\quad}{\quad} \\ \text{Μέση ημερήσια ποσότητα ανάλωσης} \end{array} \right]$$

9.2 Τροποποίηση των συσκευασιών χορήγησης / χαρακτηρισμός υλικών

Έγινε έλεγχος αν τα υλικά είναι ειδικά ή κοινά. Σε περίπτωση που τα υλικά είναι ειδικά δεν αλλάζει τίποτα. Ο λόγος είναι ότι τα ειδικά υλικά δίνονται στην παραγωγή με λίστες άντλησης. Λίστες άντλησης είναι οι λίστες που παράγονται από το πληροφοριακό σύστημα και περιέχουν την ανάλυση των υλικών που απαιτούνται για την υλοποίηση μιας εντολής παραγωγής. Για τα κοινά υλικά όπως φαίνεται και στο διάγραμμα *Ποσότητες Χορήγησης Παράρτημα 2* το 59% των χορηγούμενων συσκευασιών αναλώνονται σε λιγότερο από 2 ημέρες.

Για αυτά τα υλικά και μέχρι την εγκατάσταση του νέου μηχανογραφικού συστήματος αποφασίστηκε να μην γίνει καμία ενέργεια. Για όλα τα άλλα εξετάστηκε πρώτα η λύση της αλλαγής της συσκευασίας χορήγησης και ειδικά σε περιπτώσεις που η συσκευασία προκύπτει από ανασυσκευασία της συσκευασίας παραλαβής. Αυτά τα υλικά άλλαξαν ποσότητα χορήγησης σχετικά εύκολα. Το μόνο που έπρεπε να αντιμετωπιστεί

ήταν η αλλαγή των κουτιών μεταλλικών ή πλαστικών στα οποία γινόταν η ανασυσκευασία.

Το επόμενο που ελέγχθηκε ήταν η αλλαγή της συσκευασίας αν ήταν έτοιμη από τον προμηθευτή. Αυτό στάθηκε δυνατόν σε πολύ λίγες περιπτώσεις γιατί η νέα υποσυσκευασία ανέβαζε πολύ το κόστος. Στις περισσότερες από αυτές τις περιπτώσεις η συσκευασία χορήγησης ήταν συσκευασία παραλαβής και αποθήκευσης.

Για τα υπόλοιπα υλικά οι λύσεις ήταν δύο.

Η λύση της ανασυσκευασίας στην αποθήκη και η χορήγηση τους στην ποσότητα που πρέπει ή η διαφοροποίηση του τρόπου χορήγησης τους από κοινό σε ειδικό υλικό.

Ο διαχωρισμός έγινε με κύριο άξονα την μέση ημερήσια ποσότητα ανάλωσης. Όπως φαίνεται και στο διάγραμμα **ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΗΣ** **Παράρτημα Β** το 58% των υλικών έχουν ημερήσια ανάλωση μικρότερη από 100 τεμ. Τα συγκεκριμένα υλικά άλλαξαν τρόπο διαχείρισης και από κοινά τώρα χορηγούνται σαν ειδικά από τις λίστες άντλησης.

Για τα υπόλοιπα αποφασίστηκε η λύση της ανασυσκευασίας στην αποθήκη.

ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 10^ο

ΧΩΡΟΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

10.1 Απαιτούμενος χώρος αποθήκευσης

Με τη βάση δεδομένων που δημιουργήθηκε είναι πολύ εύκολο τώρα για την εταιρεία χρησιμοποιώντας μόνο το κύριο πρόγραμμα παραγωγής να υπολογίζει για κάθε χρονιά τον απαιτούμενο χώρο αποθήκευσης αφού δεν υπάρχει ακόμα σε λειτουργία warehouse management σύστημα. Ο υπολογισμός έγινε υποχρεωτικά παραμετρικός γιατί όπως φαίνεται και στους πίνακες αυτό που επηρεάζει πραγματικά πολύ είναι η κατηγορία προϊόντος καθώς έχουν πολύ μεγάλες διαφορές αποθηκευτικών αναγκών.

Στο *διάγραμμα 10.1* φαίνονται οι αποθηκευτικές ανάγκες ανά χρονιά και για το μίγμα και την ποσότητα προϊόντων που είναι καθορισμένη. Αυτό που πραγματικά είναι αξιόλογο συμπέρασμα είναι πόσο επηρεάζει τον απαιτούμενο χώρο η ελάχιστη ποσότητα αναπαραγγελίας των ειδικών υλικών. Με κριτήριο και για πρώτη φορά πραγματικά στοιχεία για τις αποθηκευτικές ανάγκες ανά υλικό η μείωση του απαιτούμενου χώρου αποθήκευσης ήταν και για σταθερές θέσεις αποθήκευσης 18% για το 2000 και 34% για το 2001, θέσεις που βρίσκονταν σε εξωτερικές αποθήκες. Στο *διάγραμμα 10.2* φαίνεται το κόστος αποθέματος λόγω ενοικίασεως εξωτερικών αποθηκών για τα συγκεκριμένα υλικά.

Αυτό που είναι σημαντικό να παρατηρηθεί είναι ότι η εξοικονόμηση αυτή θα πολλαπλασιαστεί με τη χρήση του συστήματος warehouse management γιατί θα αυξηθούν κατά 30% περίπου οι αποθηκευτικές δυνατότητες με χρήση χαοτικού συστήματος σε σχέση με το σύστημα σταθερών θέσεων αποθήκευσης που χρησιμοποιείται σήμερα.

Ένα ακόμα σημείο που χρειάζεται να προσεχθεί είναι το προφίλ κάλυψης. Όπως αποδείχθηκε αν και ο τρόπος υπολογισμού του γίνεται με τα κριτήρια κόστος, χρόνος αναπαραγγελίας, ελάχιστη ποσότητα, απαιτήσεις και κρισιμότητα του υλικού για την παραγωγική διαδικασία είναι πολύ σημαντικό ειδικά για υλικά που η εταιρεία προμηθεύεται από το εσωτερικό να λαμβάνεται υπόψη και ο χώρος αποθήκευσης που ειδικά στις περιπτώσεις που οδηγεί σε αποθήκευση σε εξωτερικές αποθήκες κάνει το κόστος αποθήκευσης μεγάλο ποσοστό της συνολικής αξίας του υλικού.

10.2 Νέες λογικές αποθήκευσης

Ένα σημείο στο οποίο έγιναν μεγάλες αλλαγές και βελτιώσεις ήταν στη 'λογική' αποθήκευσης. Για πρώτη φορά από το 1979 η αποθήκευση αντιμετωπίστηκε σαν μια στρατηγικής σημασίας απόφαση και έγινε μελέτη και πλάνο χώρων αποθήκευσης για ένα συγκεκριμένο οικονομικό πλάνο παραγωγής. Στο ετήσιο πλάνο από τώρα και στο εξής απαιτείται και ο έλεγχος της δυνατότητας δυναμικού της αποθήκης για την κάλυψη των παραγωγικών διαδικασιών. Η αποθήκη αντιμετωπίστηκε σαν παραγωγικός πόρος, πράγμα που είχε σαν αποτέλεσμα να προϋπολογίζονται οι ανάγκες και να βρίσκεται οικονομικότερη και με μελέτη λύση.

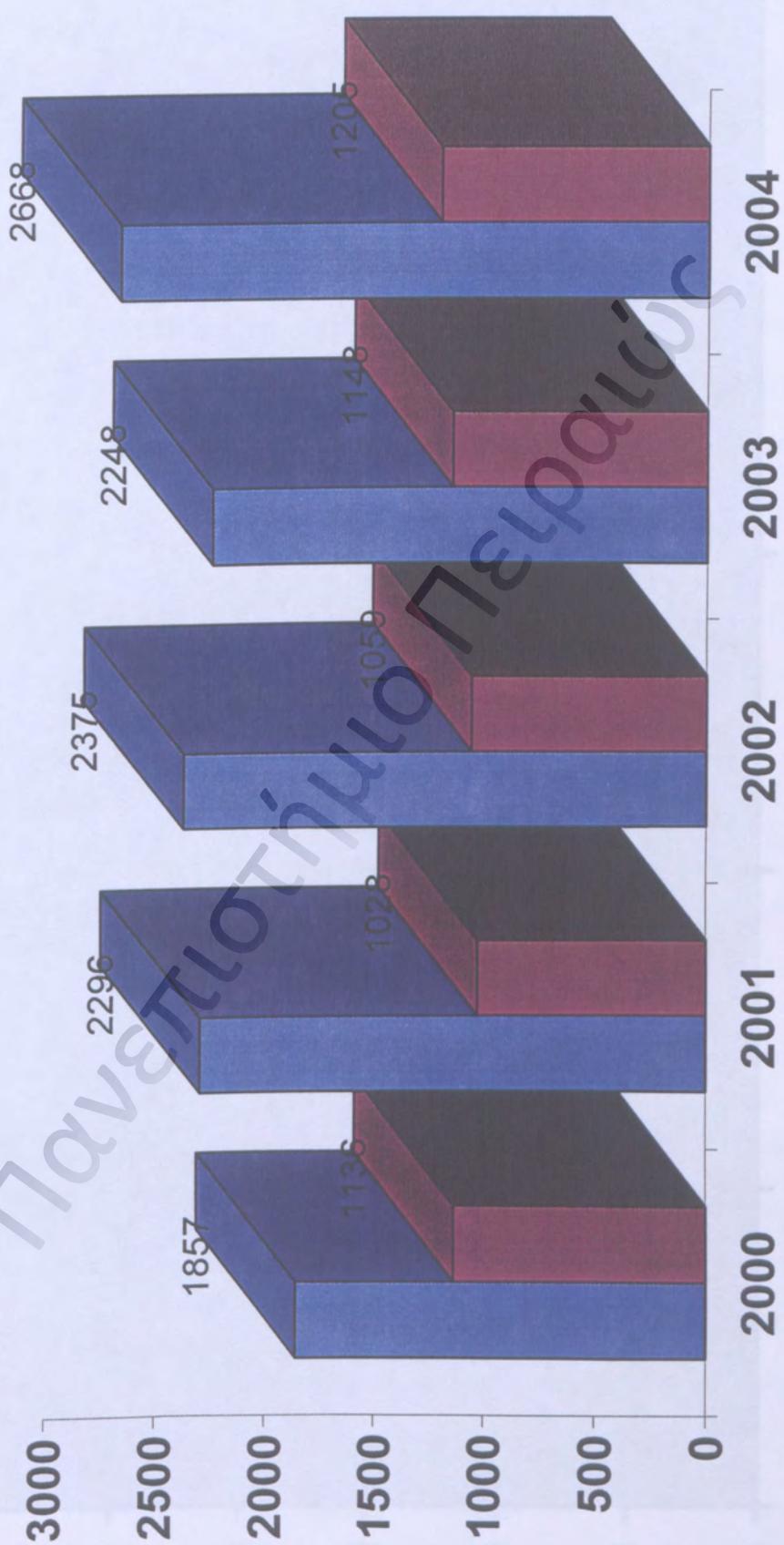
Ένα παράδειγμα αυτής της νέας αντιμετώπισης είναι η αλλαγή του τρόπου απόφασης για εξωτερική αποθήκευση. Μέχρι το 2000 οι εξωτερικές αποθήκες ήταν μόνο κτιριακές εγκαταστάσεις και τόσο το ανθρώπινο δυναμικό όσο και κάποιες φορές και τα μέσα της αποθήκης μεταφέρονταν από την εταιρεία κάθε φορά που υπήρχε ανάγκη. Αυτό είχε σαν αποτέλεσμα για τα υλικά που αποθηκεύονταν έξω να είναι σχεδόν αδύνατο το FIFO και να κοστίζει πολύ σε κόστος και χρόνο η διαχείριση των εξωτερικών

αποθηκών με το δυναμικό των αποθηκών της εταιρείας. Στις αποθήκες που γίνεται τώρα αποθήκευση οι παροχές είναι παροχές 3rd party logistics συνεργάτη. Εκτός από την αποθήκευση και τη διαχείριση της αποθήκης ο συνεργάτης έχει την ευθύνη για την τήρηση του FIFO και σε κάποιες περιπτώσεις κάνει και την ανασυσκευασία.

Έγινε χρήση για πρώτη φορά της αποθήκης του προμηθευτή. Ο προμηθευτής και ειδικά για μεγάλα και ογκώδη εξαρτήματα και όταν βρίσκεται σε σχετικά μικρή απόσταση από την εταιρεία διατηρεί και το απόθεμα ασφαλείας της εταιρείας και το απόθεμα του για λόγους MRP και διαθεσιμότητας υλικών θεωρείται απόθεμα της εταιρείας.

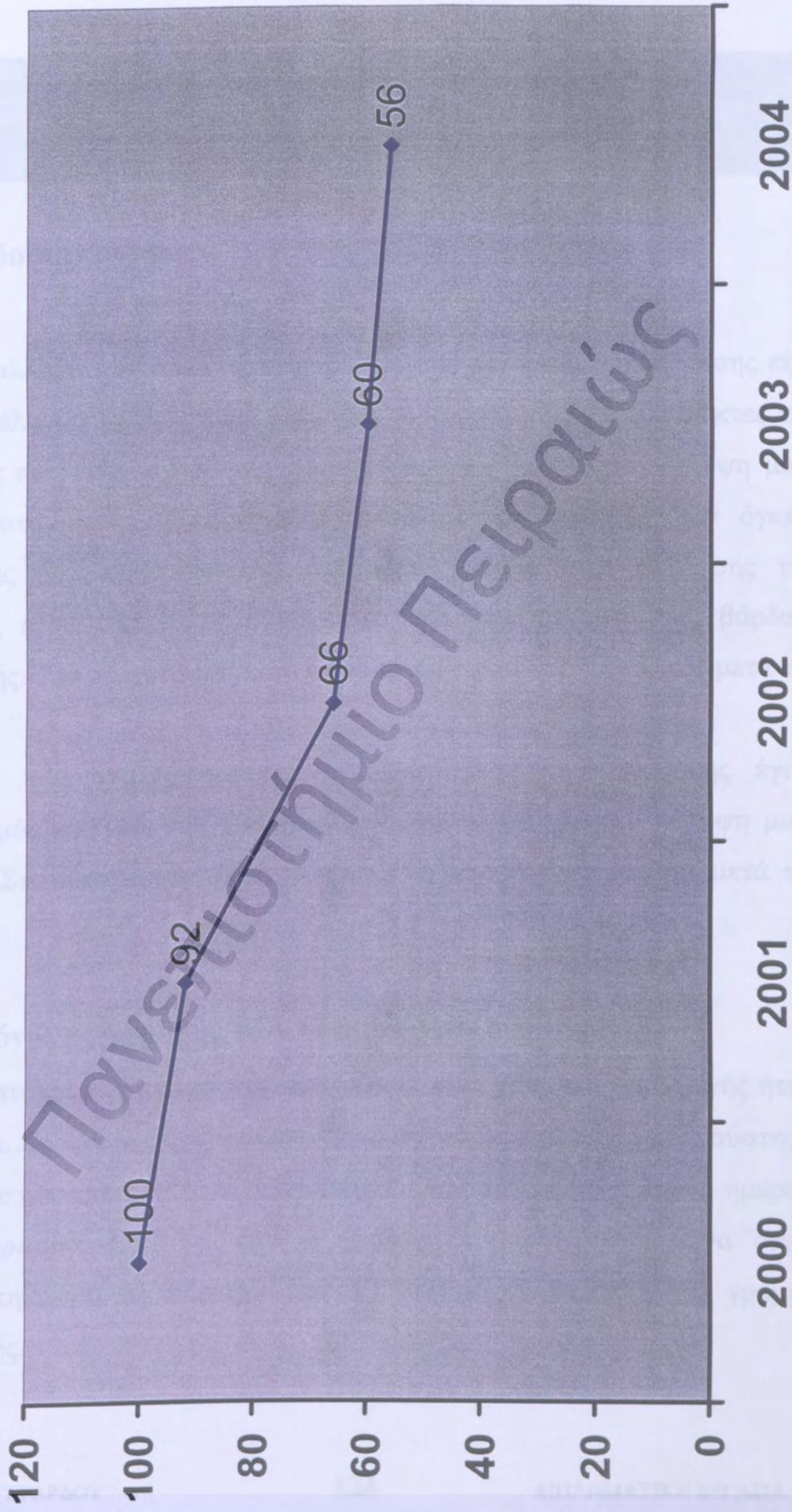
Έγινε έλεγχος στιβαξιμότητας των παλετών ή χαρτοκιβωτίων ή και καλάθιων ώστε να μπορεί να χρησιμοποιηθεί το ύψος της αποθήκης όπου ήταν δυνατόν. Αυτό είχε σαν αποτέλεσμα όλα τα νέα ηλεκτροκίνητα περονοφόρα που χρησιμοποιούνταν μέχρι τότε για την τροφοδοσία των γραμμών παραγωγής να έχουν και ανυψωτική δυνατότητα. Στις περιπτώσεις που ήταν εφικτό έγιναν αλλαγές στις συσκευασίες ή τοποθετήθηκαν ειδικές παλέτες για τοποθέτηση και δεύτερης σειράς.

ΕΒΕΛ ΞΗ ΚΟΣΜΟΣ ΕΤΗΣ ΕΣ ΑΠΑ ΤΗΣΕ Σ



■ ΨΥΓΕ Ο ■ ΚΟΥΖ ΝΑ

ΕΞΕΛΞΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΕΝΟΚΙΑΣΕΩΣ ΑΠΟΘΗΚΩΝ



ΚΕΦΑΛΑΙΟ 11^ο

ΑΠΟΔΟΤΙΚΟΤΗΤΑ ΤΗΣ ΑΠΟΘΗΚΗΣ

11.1 Ενδοδιακινήσεις

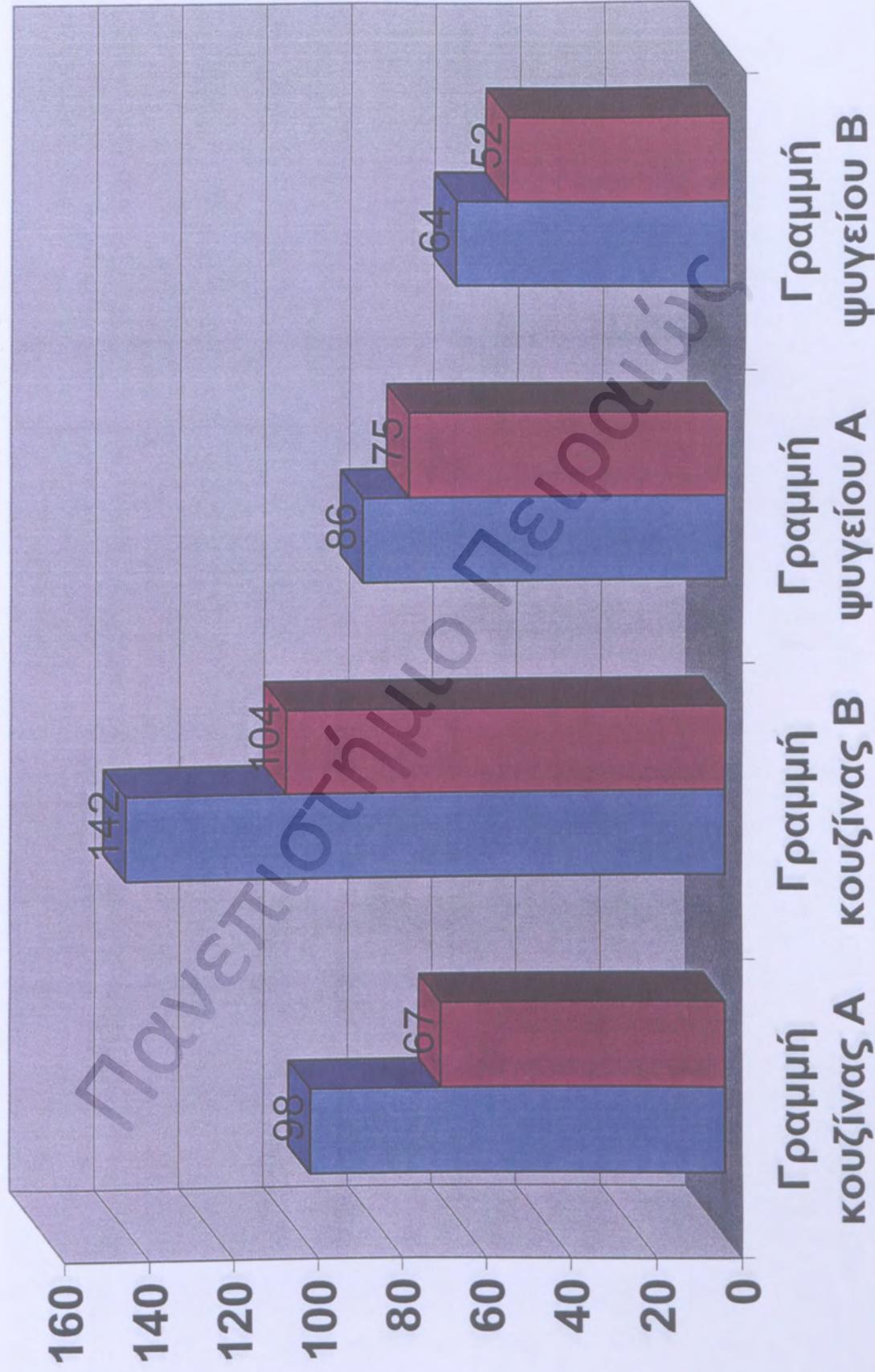
Η αλλαγή των συσκευασιών χορήγησης αλλά και αποθήκευσης είχε σαν αποτέλεσμα να βελτιωθεί ένας από τους σημαντικότερους δείκτες της αποθήκης που είναι ο αριθμός διακινήσεων υλικών για την κάλυψη μιας βάρδιας στην γραμμή παραγωγής. Επειδή ο υπολογισμός των όγκων μεταφοράς δεν είναι εύκολος, ένας από τους δείκτες απόδοσης της αποθήκης είναι ο αριθμός διακινήσεων για την κάλυψη μιας βάρδιας παραγωγής. Στο *διάγραμμα 11.1* φαίνονται οι αποδόσεις πριν και μετά τις αλλαγές.

Για τον υπολογισμό της αποδοτικότητας της αποθήκης έγινε υπολογισμός της μείωσης των χρόνων διακινήσεων για την κάλυψη μιας βάρδιας. Στο *διάγραμμα 11.2* φαίνονται οι αποδόσεις πριν και μετά τις αλλαγές.

11.2 Χρόνοι παραμονής των υλικών στην παραγωγή

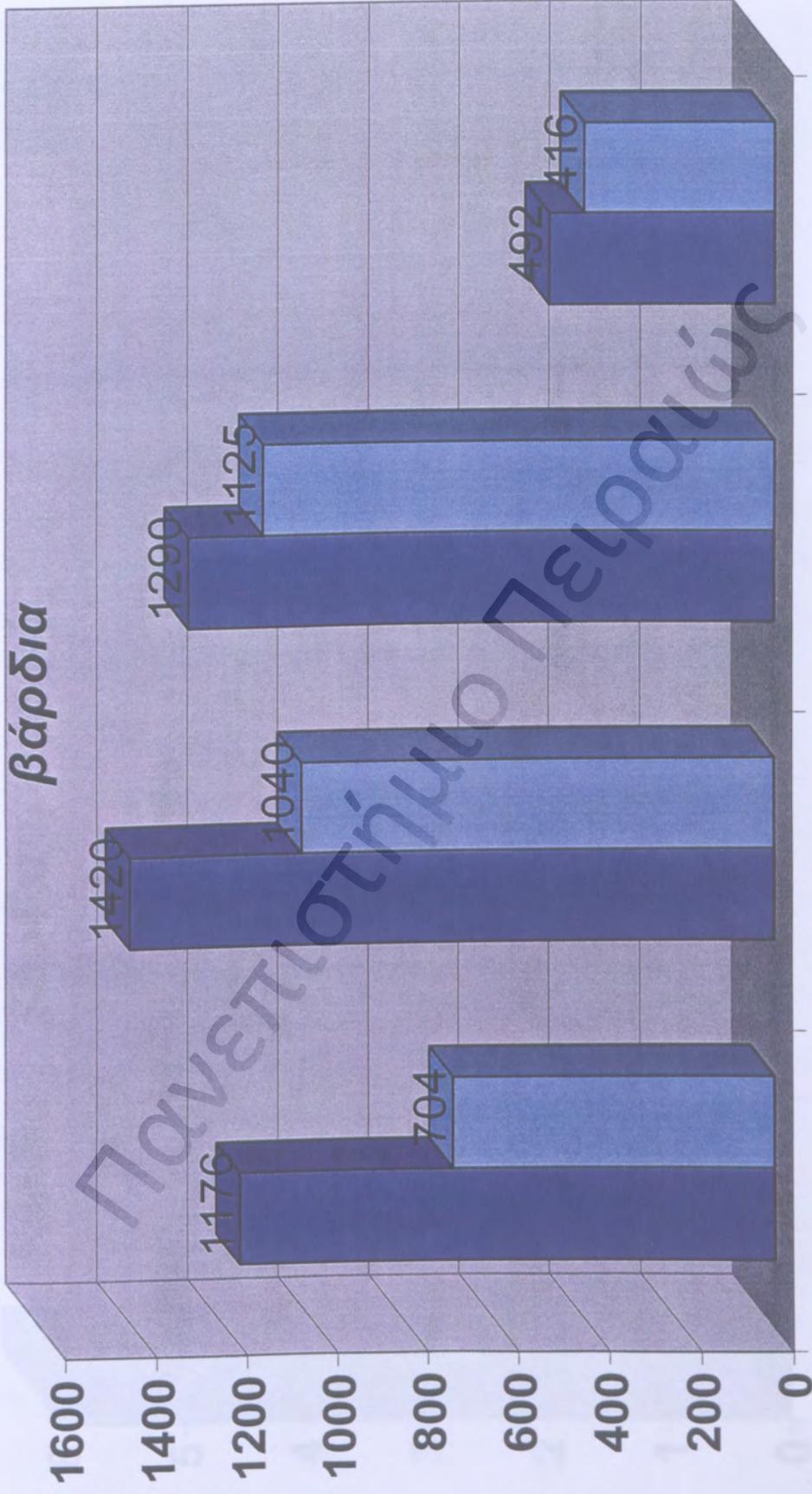
Ο στόχος της παραμονής των υλικών στις γραμμές παραγωγής ήταν μία ημέρα. Σε πρώτη φάση υπολογίστηκε ότι αυτός ο στόχος χωρίς σύστημα warehouse management ήταν ανέφικτος. Ο νέος στόχος ήταν οι δύο ημέρες. Στο *διάγραμμα 11.3* φαίνεται ο χρόνος παραμονής ανά μήνα όπως υπολογίστηκε για το διάστημα από 01.2001 μέχρι 06.2001 ανά γραμμή παραγωγής.

Μεταβολή διακινήσεων ανά βάρδια ανά

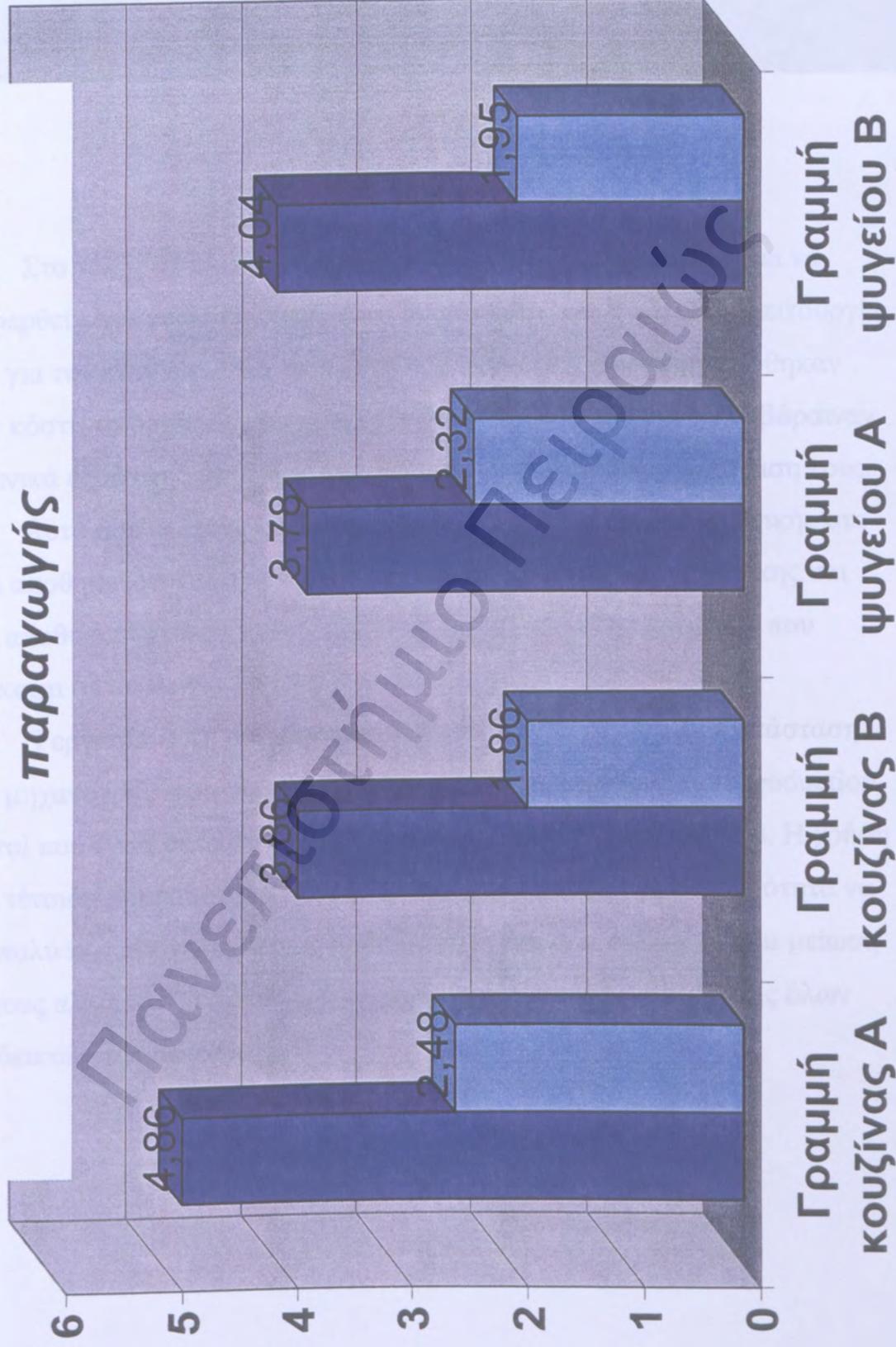


Μεταβολή διακινούμενων αποστάσεων ανά

βάρδια



Χρόνος παραμονής των υλικών στη γραμμή παραγωγής



ΚΕΦΑΛΑΙΟ 12^ο

ΓΕΝΙΚΑ ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ

Στο τέλος αυτής της μελέτης το μόνο συμπέρασμα που μένει να αναφερθεί είναι πόσο κρίσιμες είναι οι αποθήκες και η εύρυθμη λειτουργία τους για την εταιρεία. Όλα τα κόστη που υπολογίστηκαν και μειώθηκαν ήταν κόστη τα οποία δεν είχαν προϋπολογισθεί και στη συνέχεια βάραιναν τα γενικά έξοδα της εταιρείας και ήταν μαύρη τρύπα η αντιμετώπιση τους.

Αυτό που επέτυχε κυρίως η μελέτη είναι η αλλαγή στρατηγικής στο θέμα αποθήκευση και η αντιμετώπιση της λειτουργίας της αποθήκης και τους αποθηκευτικούς χώρους σαν έναν ακόμα πόρο της εταιρείας που βρίσκεται σε αναλογία με τα πλάνα παραγωγής.

Η εργασία αυτή θα χρησιμοποιηθεί σαν βάση για την εγκατάσταση ενός μηχανογραφικού συστήματος warehouse management και production control που έγινε ακόμα πιο φανερό από πριν η αναγκαιότητα του. Η χρήση ενός τέτοιου πακέτου όχι μόνο θα δώσει στην αποθήκη την δυνατότητα να έχει πολύ περισσότερες θέσεις αποθήκευσης και άρα στην εταιρεία μείωση κόστους αλλά και θα δώσει την ευκαιρία της περαιτέρω βελτίωσης όλων των δεικτών της αποθήκης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΗΚΤΗΣΗΣ	M H K K O Σ	Π Λ Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΜΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	M H K K O Σ	Π Λ Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΧΑΡΤΙ ΛΟΦΗΣ	ΜΑΤΑΡΑΣΣΟΣ Μ&I Α Ε	*	ΧΑΡΤΙ	55	74	10					
*	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM-(810X355)	PLASTOTECHNICA SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΡΟΛΟ	450KG	120	80	70
*	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM-(810X390)	PLASTOTECHNICA SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΡΟΛΟ	450KG	120	80	70
*	ΧΡΩΜΑ ΚΑΦΕ ΜΑΤ	AKZO AE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x25KG	40	29	41
*	ΧΡΩΜΑ ΚΑΦΕ ΣΚΟΥΡΟ	AKZO NOBEL COATINGS SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x25KG	40	29	41
*	ΧΡΩΜΑ ΚΑΦΕ ΣΚΟΥΡΟ	AKZO NOBEL COATINGS SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x25KG	40	29	41
*	ΧΡΩΜΑ ΚΑΦΕ ΣΚΟΥΡΟ	AKZO AE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x25KG	40	29	41
*	ΧΡΩΜΑ ΜΑΥΡΟ-ΠΟΥΔΡΑ	AKZO AE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x25KG	40	29	41
*	ΠΟΥΔΡΑ-HYBRID POLYESTER ΕΡΟΥΧΥ	VEDOC RUHR PULVERLACK GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x25KG	40	29	41
*	WR 3864	EMAIL BRUGGE N.V.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙ	40x25KG	40	29	41
*	PK 8571/11	EMAIL BRUGGE N.V.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙ	40x25KG	40	29	41
*	H 120	EMAIL BRUGGE N.V.	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ	57	38	8					
*	H 127	EMAIL BRUGGE N.V.	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ	57	38	8					
*	FRITTE 7001	FERRO (HOLLAND) BV	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40			
*	NA NITRITE	FERRO (HOLLAND) BV	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	18			
*	ΕΜΑΠΕ ΛΕΥΚΟ-ΠΟΥΔΡΑ (BAYER)	ΜΟΣΧΟΛΙΟΣ ΧΗΜΙΚΑ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	96	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	900KG Η ΠΑΛΕΤΑ			
*	ΕΜΑΠΕ ΛΕΥΚΟ-ΠΟΥΔΡΑ (ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ)	EMAIL BRUGGE N.V.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100		ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40x25KG			
*	ΕΜΑΠΕ-ΠΟΥΔΡΑ ΓΙΑ ΠΥΡΟΛΥΤ. (ΚΑΦΕ)	EMAIL BRUGGE N.V.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40x25KG			
*	ΕΜΑΠΕ-ΠΥΡΟΛΥΤΙΚΟ ΠΙΚΕ (ΚΑΦΕ)	FERRO (HOLLAND) BV	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40x25KG			
*	ΕΜΑΠΕ ΚΑΦΕ-FERRO 006.04.2954	FERRO (HOLLAND) BV	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40x25KG			
*	ΕΜΑΠΕ-ΑΥΤΟΚΑΘ FERRO 040.64.6193	FERRO (HOLLAND) BV	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	85	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40x25KG			
*	ΚΟΜΜΗΣΗ ΑΝΟΥΜΙΝΙΟΥ ΣΕ ΡΑΒΔΟ Φ2MM	FERRO (HOLLAND) BV	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	100	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	40x25KG			
*	ΑΠΟΣΞΙΔΩΤΙΚΟ ΣΕ ΣΚΟΝΗ	ΔΕΛΤΑ ΠΡΟΤΥΠΟΣ ΒΙΟΜΗΝΙΑ ΓΑΛΤΟΣ Α Ε	*	ΚΟΥΤΙ	104	8	5		5KG			
*	ΞΥΛΟΚΟΛΛΑ DUREX NR. 11	ΚΙΟΥΡΑΝΗΣ Ι ΓΕΩΡΓ.	*	ΒΑΖΑΚΙ					1.5KG			
*	ΚΟΛΛΑ ARMAFLEX KLEBER	ΠΑΓΑΝΗΣ Π ΠΑΥΛΟΣ	*	ΒΑΖΟ ΠΛΑΣΤΙΚΟ					5KG			
*	ΚΟΛΛΑ-9M 80 ECP-SWIFT	ΓΕΡΚΟΜ ΑΕΒΕ	*	ΚΟΥΤΙ	22	32	37	ΒΑΖΑΚΙΑ	12			
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULENC)	SWIFT ΕΛΛΗΝ.ΒΙΟΜ.ΚΟΛΛΑΣ ΑΕΒΕ	*	ΣΑΚΙ				ΣΑΚΙ	20KG			
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULENC)	Rhodia Silicones S.A.S.	*	ΒΑΡΕΛΑΚΙ			45					
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULENC)	RHODIA CHIMIE	*	ΒΑΡΕΛΑΚΙ	ΔΙΑΜ.32							
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULENC)	RHODIA SILICON GMBH	*	ΔΟΧΕΙΟ				ΔΟΧΕΙΟ	25LT			
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULINC)	Rhodia Silicones S.A.S.	*	ΒΑΡΕΛΑΚΙ	39	25	27	ΣΑΚΟΥΛΑΚΙΑ	10			
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULINC)	RHODIA CHIMIE	*	ΒΑΡΕΛΑΚΙ								
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULENC)	RHODIA SILICON GMBH	*	ΔΟΧΕΙΟ	29	26	26	ΔΟΧΕΙΟ	25LT			
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE POULENC)	Rhodia Silicones S.A.S.	*	ΔΟΧΕΙΟ				ΔΟΧΕΙΟ	25LT			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 19MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	39	26	31	ΔΟΧΕΙΟ	25LT			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 50MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	39	26	31	6 ΔΕΜ.	16 KOM			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 38MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	39	26	31	7 ΔΕΜ.	6 KOM			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 50MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	39	26	31	8 ΔΕΜ.	8 KOM			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΚΟΛΛΗΤ.ΔΙΠΛ.ΦΥΕΔΩΣ ΠΛ.385MM	SUEDBAND SCHMIDBAUR VERTR.KG	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	96	9 ΔΕΜ.	6 KOM			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΚΟΛΛΗΤ.ΔΙΠΛ.ΦΥΕΔΩΣ ΠΛ.385MM	ORAFOL Klebtechnik GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	93	ΡΟΛΛΑ	24			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΚΟΛΛΗΤ.ΔΙΠΛ.ΦΥΕΔΩΣ ΠΛ.440MM	ORAFOL Klebtechnik GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	110	ΡΟΛΛΑ	24			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΚΟΛΛΗΤ.ΔΙΠΛ.ΦΥΕΔΩΣ ΠΛ.530MM	ORAFOL Klebtechnik GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	126	ΡΟΛΛΑ	24			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 12MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	28	27	17	ΡΟΛΛΑ	12			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 9MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	50	18	32	3 ΔΕΜ.	32 KOM			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 12MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	50	18	32					
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 30MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	50	18	33	ΡΟΛΛΑ	30			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 9MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	22	22	20	ΚΟΥΤΙ	10			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 15MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	22	22	20	ΚΟΥΤΙ	10			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 21MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	54	26	18	ΚΟΥΤΙ	14 KOM			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΡΕ ΣΕ ΡΟΛ ΠΛΑΤ.50mm-ΑΣΠΡΗ	BOSTON TAPES SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	115	77	72	ΚΟΥΤΙ	250 ΡΟΛΛΑ	115	77	57
*	ΤΑΙΝΙΑ ΡΕ ΣΕ ΡΟΛ ΠΛΑΤ.50mm-ΑΣΠΡΗ	BOSTON TAPES SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	115	77	112	ΚΟΥΤΙ	250 ΡΟΛΛΑ	115	77	86
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.25mm ΕΞΑΕΡ.	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A E	*	ΚΟΥΤΙ	25	24	25	ΤΑΙΝΙΕΣ	36			

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΟΝΗΤΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΤΡΕΚΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ ΑΝΑ ΥΠΟΣΤΡΕΚΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ 25mm ΕΞΑΕΡ.	3M HELLAS LIMITED	*	ΚΟΥΠΙ	25	24	24	ΤΑΙΝΙΣΣ	36			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.50mm ΕΞΑΕΡ.	3M HELLAS LIMITED	*	ΚΟΥΠΙ	24	24	32	ΤΑΙΝΙΣΣ	24			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ 12MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	48	33	19	ΤΑΙΝΙΣΣ	72			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.19MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	22	22	20	ΚΟΥΠΙ	10	22	22	20
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ 50MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	77	26	32	3 ΔΕΜ.	6 ΤΑΙΝΙΣΣ			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.50MM ΕΞΑΕΡ.	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	41	35	24		48			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 12MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	30	30	33		24			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΙΝΩΝ ΥΑΛΟΥ ΣΕ ΡΟΛ ΠΛΑΤ.9MM	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΠΙ	39	61	16		216			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΙΝΩΝ ΥΑΛΟΥ ΣΕ ΡΟΛ ΠΛΑΤ.9MM	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΠΙ	35	35	34		216			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΙΝΩΝ ΥΑΛΟΥ ΣΕ ΡΟΛ ΠΛΑΤ.9MM	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΠΙ	35	34	33		216			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 30MM	FEDERAL-MOGUL Syst.Prof.Group	*	ΚΟΥΠΙ	18	18	30	ΚΟΥΠΙ	50M	18	18	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.6MM	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	36	36	30	ΚΟΥΠΙ	36	36	36	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.19MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	18	18	30	ΚΟΥΠΙ	50M	18	18	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.19MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	18	18	30	ΚΟΥΠΙ	50M	18	18	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.19MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	18	18	30	ΚΟΥΠΙ	50M	18	18	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΑΛΟΥΜ-ΡΟΛ ΠΛΑΤ.38MM	3M HELLAS LIMITED	*	ΚΟΥΠΙ	28	28	30	ΚΟΥΠΙ	24	28	28	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.25MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	18	18	30	ΚΟΥΠΙ	50M	18	18	30
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.7MM	B.D.F BEIERSTORF HELLAS A.E	*	ΚΟΥΠΙ	31	30	31	ΤΑΙΝΙΣΣ	42			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.9MM-ΑΝΘΡΑΚΙ	ILLBRUCK VAU-TECHNIK GMBH & CO KG	*	ΚΟΥΠΙ	20	20	31	ΤΑΙΝΙΣΣ	33			
*	ΣΥΡΜΑ Φ1 ΧΑΛΥΒ.ΜΑΛΑΚΟ ΕΠΙΨ.	ΓΚΙΟΚΑΣ ΜΠΕΘΑΝΗΣ ΟΕ	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ					2KG			
*	ΣΥΡΜΑ 1 DIN 177 ΑΝΟΠΤ.ΜΑΥΡΟ	ΝΕΡΤΕΚΑ Α.Β.Ε.Ε	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ					28KG			
*	ΣΥΡΜΑ 1 DIN 177 - ΜΕ ΕΠΙΧΑΛΚΩΣΗ	ΓΚΙΟΚΑΣ ΜΠΕΘΑΝΗΣ ΟΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	24x15KG	32	31	11
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΧΑΛΥΒΔ.ΡΑΦΗΣ 4.76X0.7-ΕΠΙ	BUNDY SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ ΜΕΤΑΛ.	90	90	105	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6x2000M			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ 7X0.8 DIN 1795-AL 99,7 F6	TLL TUBI LEGHE LEGGERE SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ			210		450KG			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ 6X0.8 DIN1754-SF CU F22	ΧΑΜΠΑΚΗΣ ΕΠΕ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΕΙΑΙ	*	ΠΑΛΕΤΑ	100	100	134	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6			ΔΙΑΜ.80
*	ΣΩΛΗΝΑΣ 8X0.8 DIN 1754-SF CU F 22	ΧΑΜΠΑΚΗΣ ΕΠΕ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΕΙΑΙ	*	ΠΑΛΕΤΑ	100	100	134	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6			ΔΙΑΜ.80
*	ΣΩΛΗΝΑΣ 5X0.75 DIN 1754-SFCUF22	ΧΑΜΠΑΚΗΣ ΕΠΕ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΕΙΑΙ	*	ΠΑΛΕΤΑ	85	93	105	ΚΟΥΠΙ	24x25KG	43	44	16
*	ΣΩΛΗΝΑΣ SILICON Φ 33X1.50	BW ISOLIERSTOFFE GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	84	ΚΟΥΠΙ	25ΚΟΥΛ. x40M	120	80	71
*	ΣΩΛΗΝΑΣ PVC Φ12X2 ΔΙΑΦΑΝΗΣ ΕΥΚΑΜΠ	ΜΕΛΙΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ & ΣΙΑ ΟΕ	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	ΔΙΑΜ. 50		14		60M			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ PVC Φ3.5X0.4 ΛΕΥΚΟΣ	ΜΕΛΙΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ & ΣΙΑ ΟΕ	*	ΡΟΜΟ	ΔΙΑΜ. 38		11		350M			
*	ΣΩΛΗΝ ΘΕΡΜΟΣΥΣΤ.Φ12.7X0.64 ΛΕΥΚΟΣ	EURO ISOLANTS SA	*	ΡΟΜΟ	50M							
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΚΥΨΕΛ ΚΑΟΥΤΣ. (DIXD0)10X28	ΧΑΛΚΟΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΕΠΕ	*	ΚΟΥΠΙ	212	41	33		260M			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΡ 12X1.75 ΠΤΥΧΩΤΟΣ	ΚΟΥΡΟΥΠΗΣ Π.&ΣΙΑ Ο.Ε	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ					100M			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΡΡ 12X1.75 ΠΤΥΧΩΤΟΣ	ΚΟΥΡΟΥΠΗΣ-ΜΠΙΝΙΑΡΗΣ Α.Ε	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ					100M			
*	ΦΥΛΛΟ AL 0.60X490X798 ΠΡΟΒΑΜΜ.	ΕΛΒΑΛ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	161	52	71		1720			
*	ΦΥΛΛΟ AL 0.05X450 ΣΕ ΡΟΛΟ-ΓΥΛΛ	ΕΛΒΑΛ Α.Ε	*	ΡΟΜΟ	50	450		ΡΟΜΟ		0,05	450	
*	ΦΥΛΛΟ POLYFLEX 3.00X2000X1000 ΜΑΛ	ΑΘΗΝΑΙΚΗ ΒΙΟΜΗΝΙΑ ΑΦΡΑΔΟΥΣ ΑΕ	*	ΧΥΜΑ					60			
*	ΦΥΛΛΟ POLYFLEX 8.00X2000X1000 ΜΑΛ	ΑΘΗΝΑΙΚΗ ΒΙΟΜΗΝΙΑ ΑΦΡΑΔΟΥΣ ΑΕ	*	ΧΥΜΑ					25			
*	ΦΥΛΛΟ POLYFLEX 20.0X2000X1000 ΜΑΛ	ΑΘΗΝΑΙΚΗ ΒΙΟΜΗΝΙΑ ΑΦΡΑΔΟΥΣ ΑΕ	*	ΧΥΜΑ					20			
*	ΑΥΤΟΚΟΛ.ΕΤΙΚ.ΕΝΕΡΓ.ΠΛ.33mmX3X175	ΜΠΑΡΚΟΝΤ ΤΕΧΝΟΛΟΠΕΣ	*	ΚΟΥΠΙ	39	40	13	ΡΟΜΟ	4x2580M			
*	ΑΥΤΟΚΟΛ.ΕΤΙΚ.ΚΑΛΥΜΜ.ΡΟΛ.100X100	ΜΠΑΡΚΟΝΤ ΤΕΧΝΟΛΟΠΕΣ	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	23	ΡΟΜΟ	8x1470x3			
*	ΑΥΤΟΚΟΛ.ΠΙΝΑΚ.ΜΗΤΡΩΟΥ-ΡΟΛ.70X65MM	ΜΠΑΡΚΟΝΤ ΤΕΧΝΟΛΟΠΕΣ	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	18	ΡΟΜΟ	8x2235			
*	ΑΥΤΟΚ.ΠΙΝΑΚ.ΜΗΤΡΩΟΥ-ΡΟΛΟΙ-100X180	ΜΠΑΡΚΟΝΤ ΤΕΧΝΟΛΟΠΕΣ	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	22	ΡΟΜΟ	8x830			
*	ΑΥΤΟΚ.ΠΙΝΑΚ.ΜΗΤΡΩΟΥ-ΡΟΛΟΙ-100X90	ΜΠΑΡΚΟΝΤ ΤΕΧΝΟΛΟΠΕΣ	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	23	ΡΟΜΟ	8x1640			
*	ΕΤΙΚΕΤΑ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-100X90 ΠΟΡΤΙ/ΛΙ	ΜΠΑΡΚΟΝΤ ΤΕΧΝΟΛΟΠΕΣ	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	23	ΡΟΜΟ	8x1640			
*	ΜΟΝΩΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΥΑΛΟΜΕΤ.	FEDERAL-MOGUL Syst.Prof.Group	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΡΟΜΟ	6X200M	120	80	60
*	ΜΟΝΩΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΥΑΛΟΜΕΤΑΞΑΣ-ΜΑ	FEDERAL-MOGUL Syst.Prof.Group	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΡΟΜΟ	5X100M	120	105	120
*	ΜΟΝΩΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΥΑΛΟΜΕΤΑΞΑΣ - ΓΚ	FEDERAL-MOGUL Syst.Prof.Group	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΡΟΜΟ	5X100M	120	105	120
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1.00MM2 BN	ΜΟΝΕΤΤΕ Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1.00 MM2 BN	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	6X2750M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1.00MM2 RD	ΜΟΝΕΤΤΕ Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1.00 MM2 RD	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	6X2750M	120	80	50

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΨΕΦΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΨΕΦΟΣ
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50MM2 BK	MONETTE Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50 MM2 BK	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	6X2750M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00MM2 BK	MONETTE Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00 MM2 BK	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	6X2750M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00MM2 BU	MONETTE Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00 MM2 BU	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	6X2750M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50MM2 OG	MONETTE Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50 MM2 OG	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	6X2750M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00 MM2 VT	MONETTE Kabel GmbH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΛΟΥΡΑ	4x3000M	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00MM2 GNYE	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	6X2750	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00 MM2 GNYE	ALCATEL KABEL AG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	6X2750	120	80	50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ H03VV-F2X0.50-WH VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΕΥΛΙΝΟ ΡΟΛΛΑ	ΔΙΑΜ.79		50					
*	ΚΑΛΩΔΙΟ H05VV-F4G0.75-BK VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΕΥΛΙΝΟ ΡΟΛΛΑ	ΔΙΑΜ.80		50					
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 WS	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 GR	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50MM2 BR	LEONI Kabel GmbH & Co. KG	*	ΒΑΡΕΛΙ	ΔΙΑΜ.52		73					
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50MM2 BR	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 BR	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50MM2 RT	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 RT	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 SW	LEONI Kabel GmbH & Co. KG	*	ΒΑΡΕΛΙ	ΔΙΑΜ.52							
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 SW	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 BL	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 OG	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 VI	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 GN/GE	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75MM2 WS/BL	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ				ΚΟΥΛΟΥΡΑ	1000M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75 MM2 WH	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75 MM2 BN	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.50 MM2 BN	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75 MM2 RD	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.50 MM2 RD	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50 MM2 BK	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.50 MM2 BU	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.75 MM2 BU	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.0.50 MM2 OG	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.50 MM2 VT	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΑ.1.00 MM2 GNYE	OMERIN SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65	ΚΟΥΛΟΥΡΑ	6X2500M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ L03VV-F4X0.75-WH VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΡΟΛΛΟ	ΔΙΑΜ.79		50					
*	ΚΑΛΩΔΙΟ L03VV-F4X0.5-GY VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΡΟΛΛΟ	ΔΙΑΜ.80		50					
*	ΚΑΛΩΔΙΟ L03VV-F3X0.75-VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΡΟΛΛΟ	ΔΙΑΜ.81		50					
*	ΚΑΛΩΔΙΟ L03VV-F5X0.5-VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΕΥΛΙΝΟ ΡΟΛΛΟ	2	ΔΙΑΜ.80		50
*	ΚΑΛΩΔΙΟ A05VV-F3G0.75-WH VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΕΥΛΙΝΟ ΡΟΛΛΟ	ΔΙΑΜ.80		41		3800M			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ A05VV-F3X0.75-VDE 0281	LEONISCHE DRAHTWERKE AG	*	ΕΥΛΙΝΟ ΡΟΛΛΟ	ΔΙΑΜ.75		20					
*	ΛΙΠΑΝΤΙΚΟ (ΒΑΖΕΛΙΝΗ)	ΓΚΙΟΚΑΣ ΜΠΕΘΑΝΗΣ ΟΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	58	ΚΟΥΤΙ	10x500TEM	45	30	22
*	ΚΑΘΑΡΙΣΤΙΚΟ ΚΕΡΑΜΙΚΩΝ ΕΣΤΙΩΝ	ΜΠΕΝΚΙΖΙΟΥ ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	58	ΚΟΥΤΙ	38KG			
*	ΨΥΚΤΙΚΟ ΑΕΡΙΟ R 600b	ΛΙΝΤΕ ΕΛΛΑΣ ΕΠΙΕ	*	ΦΙΑΛΗ					375KG			
*	ΧΛΟΡΟΜΕΘΑΝΙΟ	ΜΟΧΧΟΛΙΟΣ ΧΗΜΙΚΑ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	33	25	20	ΚΟΥΤΙ	12	33	25	20
*	ΥΓΡΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ	HEIDELBERGER BAUSTOFFTECH GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	33	25	30	ΚΟΥΤΙ	12	33	25	30
*	ΥΓΡΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ	HEIDELBERGER BAUSTOFFTECH GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	33	25	30	ΚΟΥΤΙ	12	33	25	30
*	ΥΓΡΟ ΑΠΟΡΡΥΠΑΝΤΙΚΟ	BSHG-HWT	*	ΔΟΧΕΙΟ				ΔΟΧΕΙΟ	25LT			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗ Κ Η Κ Κ Ο Σ	Υ Α Α Τ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗ Κ Η Κ Κ Ο Σ	Υ Α Α Τ Ο Σ
*	ΥΤΡΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ	RHODIA SILICON GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	44	34	ΔΟΧΕΙΟ	12x0.8KG		
*	ΥΤΡΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ	RHODIA SILICON GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	45	35	ΚΟΥΤΙ	12	45	25
*	ΜΑΣΤΙΚΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΗ (ΜΑΖΑ)	EXPANDITE ΕΛΛΑΣ Ε.Π.Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	80	120	ΚΟΥΤΙ	18x11KG	75	19
*	ΜΑΣΤΙΚΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΗ (ΜΑΖΑ)	VABER INDUSTRIALE SPA	*	ΡΟΛΟ	96	100	ΚΟΥΤΙ	80x9KG	62	18
*	ΧΑΡΤ ΟΝΤΟΥΛΕ 2 ΦΥΛ ΣΕ ΡΟΛ ΠΛ.1000	Β Ε ΧΑΡΤ ΕΠΕ	*	ΚΟΥΤΙ	40	31	ΚΟΥΤΙ	20KG		
*	ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ-170x240mm	ΤΣΑΤΣΟΥΛΗΣ Μ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΤΙ	40	31	ΚΟΥΤΙ	900		
*	ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ	ΤΣΑΤΣΟΥΛΗΣ Μ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΕΣ			ΣΑΚΟΥΛΑ	450		
*	ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ	ΤΣΑΤΣΟΥΛΗΣ Μ Ν & ΣΙΑ ΟΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΕΣ			ΣΑΚΟΥΛΑ	450		
*	ΕΠΙΥΨΗ ΠΑ ΗΨ BOSCH ΑΙΓΓΛΙΑΣ	APPLIANCE CARE LTD	*	ΚΟΥΤΙ	31	22	ΚΟΥΤΙ	1200		
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ Α6.4 DIN 125-ST	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	26	26	ΚΟΥΤΙ	20000	26	26
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ Α8.4 DIN 125-ST	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	26	30	ΚΟΥΤΙ	30000	26	30
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ Α4.3 DIN 9021 -ST	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	20000		
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Α4.3 DIN 6798-ΕΠΙΨ	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	50000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Α4.3 DIN 6798-ΕΠΙΨ	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	50000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Α4.3 DIN 6798-ΕΠΙΨ	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	50000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Α4.3 DIN 6798-ΕΠΙΨ	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	50000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Α4.3 DIN 6798-BZ	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	50000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Α4.3 DIN 6798-BZ	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	50000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ10-ΕΠΙΨ.	NOMEL SA	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	12000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ10-ΕΠΙΨ.	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	25000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ4 ΝΟΜΕΛ.	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	15000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ4 ΝΟΜΕΛ JZC 21040	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	25000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ4 ΝΟΜΕΛ JZC 21040	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	25000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ5 ΝΟΜΕΛ JZC 21050	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	25000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ5 ΝΟΜΕΛ JZC 21050	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	25000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ5 ΝΟΜΕΛ JZC 21050	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	25000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ6 ΝΟΜΕΛ JZC 21060	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	8000	30	20
*	ΑΣΦΑΛΑΣΤΕΡ Μ6 ΝΟΜΕΛ JZC 21060	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	20000	30	20
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β3,5X9,5 DIN 798	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	10000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β3,5X19 DIN 7981	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ	*	ΚΟΥΤΙ	27	27	ΚΟΥΤΙ	15000	27	27
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β3,5X16 DIN 7983	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	23	30	ΚΟΥΤΙ	10000	23	30
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔ Β3,5X9,5 DIN7981-INOX	ΖΟΥΛΙΑ Κ ΥΙΟΙ ΟΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	5000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔ Β3,5X13 DIN 7981-INOX	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	5000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔ Β3,5X13 DIN 7981-INOX	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	26	27	ΚΟΥΤΙ	40x20000TEM	9	7
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔ Β3,5X22 DIN 7983-INOX	ΚΑΡΛ ΒΕΡΡΑΝΓ	*	ΚΟΥΤΙ	26	27	ΚΟΥΤΙ	36x500TEM	4	7
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔ ST3.9X9,5-C-Z DIN7981	ARNOLD UMFORMTECHNIK GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	30	22	ΚΟΥΤΙ	15000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β3,9X25 DIN 7981	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	10000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X16 DIN 7976	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	26	26	ΚΟΥΤΙ	12000	26	26
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X9,5 DIN 798	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	15000	30	20
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X9,5 DIN 798	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	27	27	ΚΟΥΤΙ	15000	27	27
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X9,5 DIN 798	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	26	26	ΚΟΥΤΙ	15000	26	26
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X13 DIN 7981	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	30	20	ΚΟΥΤΙ	15000	30	20
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X13 DIN 7981	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	27	27	ΚΟΥΤΙ	15000	27	27
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X13 DIN 7981	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ	*	ΚΟΥΤΙ	27	27	ΚΟΥΤΙ	15000	27	27
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X16 DIN 7982	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	15000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X16 DIN 7982	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	15001		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,2X32 INOX	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	12	6	ΚΟΥΤΙ	12X500TEM	12	6
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ 4,2X13 ΜΕ ΟΛΟΝΤΩ	ΖΟΥΛΙΑ Κ ΥΙΟΙ ΟΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	15000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ 4,2X13 ΜΕ ΟΛΟΝΤΩ	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	15000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ 4,2X13 ΜΕ ΟΛΟΝΤΩ	GEVAG GEBLER VAGEDES GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	24	20	ΚΟΥΤΙ	10000	24	20
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,8X13 DIN 7981	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	26	26	ΚΟΥΤΙ	10000	26	26
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,8X19 DIN 7981	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΚΟΥΤΙ	29	24	ΚΟΥΤΙ	8000		
*	ΚΟΧΛ ΧΑΛΥΒΔΟΦ Β4,8X19 DIN 7981	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	7000		

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΤΡΕΨΕΥΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΤΡΕΨΕΥΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΚΟΧΛΑ ΧΑΛΥΒΔΟΦ ΒΖ 4,2Χ13 ΔΙΝ 79	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	6	10	10	ΣΑΚΟΥΛΑ	4000	6	10	10
*	ΕΥΛΟΒΙΔΑ ΔΙΝ 7996 4Χ25-ST-Z	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	6	10	10	ΣΑΚΟΥΛΑ	2000	6	10	10
*	ΚΟΧΛΑ Μ3,5Χ6 ΔΙΝ 922	METALLUK BAUSCHER GMBH+CO KG.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ				
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ4Χ10 ΔΙΝ 7516 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕ	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	15000			
*	ΚΟΧΛΑ ΣΜ4Χ15 ΔΙΝ 7500 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕ	OFFICINE MECCAN.PONTINE S.P.A.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	10000			
*	ΚΟΧΛΑ ΣΜ4Χ15 ΔΙΝ 7500 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕ	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	10000			
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ4Χ6 ΔΙΝ 7985-4.8	ΖΟΥΛΑ Κ.ΥΙΟΙ ΟΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ4Χ8 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	6	10	10	ΚΟΥΠΙ	1000	6	10	10
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ4Χ14 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	6	10	10	ΚΟΥΠΙ	1000	6	10	10
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛ Μ4 ΔΙΝ 934-5 ΕΞΑΓ.	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	19	15	10	ΣΑΚΟΥΛΑ	10000	19	15	10
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ8 ΔΙΝ 7985-INOX	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	40	25	20	ΚΟΥΠΙ	4000	40	25	20
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ15 ΔΙΝ 7516 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕΙΡ.	TEXTRON SISTEMI DI FISSAGGIO S.R.L.	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ				ΚΟΥΠΙ	5000			
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ16 ΔΙΝ 963-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	8	7	4	ΚΟΥΠΙ	200			
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ16 ΔΙΝ 963-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΕΣ				ΚΟΥΠΙ	2500-5000			
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ8 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	27	27	20	ΚΟΥΠΙ	5000	27	27	20
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ10 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	26	26	20	ΚΟΥΠΙ	7000	26	26	20
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ12 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	27	27	20	ΚΟΥΠΙ	8000	27	27	20
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ15 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	2000			
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ25 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	27	27	10	ΚΟΥΠΙ	1500	27	27	10
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ30 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	26	26	20	ΚΟΥΠΙ	2500	26	26	20
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ5Χ50 ΔΙΝ 7985-4.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	24	20	20	ΚΟΥΠΙ	10000	24	20	20
*	ΚΟΧΛΑ ΑΜ4Χ8 ΔΙΝ 965-4.8	GEVAG GEBILER VAGEDES GNBH	*	ΚΟΥΠΙ	35	25	20	ΚΟΥΠΙ	12	9	9	9
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛ ΗΛΟΣ Μ5	ΚΟΥΠΟΥΦΑΣ Σ Ν ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛ Μ5 ΔΙΝ 934-5 ΕΞΑΓ.	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΕΞ ΚΕΦ. Μ5Χ40 ΔΙΝ 931-	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	12	9	10	ΚΟΥΠΙ	8Χ500ΤΕΜ	12	9	10
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ Μ6 ΔΙΝ 934-5 ΕΞΑΓ.	GFD	*	ΚΟΥΠΙ	11	12	5	ΚΟΥΠΙ				
*	ΚΟΧΛΑ Μ6Χ12 ΔΙΝ 933-8.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	28	24	11	ΚΟΥΠΙ				
*	ΚΟΧΛΑ Μ6Χ12 ΔΙΝ 933-8.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	26	28	13	ΚΟΥΠΙ				
*	ΚΟΧΛΑ Μ6Χ12 ΔΙΝ 933-8.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	28	18	13	ΚΟΥΠΙ				
*	ΚΟΧΛΑ Μ6Χ12 ΔΙΝ 933-8.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΚΟΧΛΑ Μ6Χ40 ΔΙΝ 912 8.8	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	45	28	20	ΣΑΚΟΥΛΑ	25000	45	28	20
*	ΒΥΣΜΑ "ΥΡΑΤ" Ν 6	ΜΠΕΘΑΝΗΣ	*	ΚΟΥΠΙ	24	19	24	ΚΟΥΠΙ	10000			
*	ΗΛΟΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ Φ3,15Χ5 Α.Τ.Τ.	ΚΟΥΠΟΥΦΑΣ Σ Ν ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	26	26	20	ΚΟΥΠΙ	10000	26	26	20
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛ ΑΥΤΟΔΙΑΦΛΟΙΖΟΜΕΝΟ	ΣΑΛΗΣ Α.Κ.-ΚΟΥΣΙΔΑΣ ΕΠΕ	*	ΚΟΥΠΙ	22	22	20	ΚΟΥΠΙ	5000	22	22	20
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛ ΕΓΚΛΩΒΙΣΜΕΝΟ	ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ				ΚΟΥΠΙ	6000			
*	ΑΣΦΑΛ. ΚΟΥΜΠΙΟΥ	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ				
*	ΑΣΦΑΛ. ΚΥΚΛΙΚΗ	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	10000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 4,8Χ0,8	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	15000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 6,35Χ0,8	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	15000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ				ΚΟΥΠΙ	18000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	18000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	36	36	40	ΚΟΥΠΙ	10000AMP	36	36	40
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	30	30	60	ΚΟΥΠΙ	15000STOCK	30	30	60
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	STOCKO FRANCE SA	*	ΚΟΥΠΙ	36	36	40	ΚΟΥΠΙ	10000	36	36	40
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	60	60	30	ΚΟΥΠΙ	10000	60	60	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΠΛΑΕΤΑ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	12000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΓΩΝΙΑ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	60	60	20	ΚΟΥΠΙ	10000	60	60	20
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΠΛΑΕΤΑ				ΚΟΥΠΙ	2500			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΑΡΣΕΝ. 4,8Χ0,8	STOCKO FRANCE SA	*	ΚΟΥΠΙ	30	29	21	ΚΟΥΠΙ	10000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 4,8Χ0,5	STOCKO FRANCE SA	*	ΚΟΥΠΙ	29	29	59	ΚΟΥΠΙ	30000			

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	M H K O Σ	Π A T O Σ	Y W O Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ	M H K O Σ	Π A T O Σ	Y W O Σ
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ	STOCKO FRANCE SA	*	ΚΟΥΠΙ	60	32	30	ΚΑΡΟΥΛΙΑ	3X25000TEM			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	42000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	45000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	28	28	19		30000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	60	60	6		5000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	60	60	15		15000			
*	ΘΗΛΥΚΗ ΕΠΑΦΗ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	62	61	19		10000			
*	ΑΡΣΕΝΙΚΗ ΕΠΑΦΗ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	60	61	19		10000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	67	63	20		31500			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	STOCKO FRANCE SA	*	ΚΟΥΠΙ	59	30	29					
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	AMP EXPORT SARL	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	15000	50	30	30
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	49	30	30	ΚΟΥΠΙ	3X6000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 2-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	59	39	20		2500			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 2-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	59	39	20		2500			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 2-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	59	39	20		2500			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 2-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	58	39	20		2500			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 2-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	59	39	19		2000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 3-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	40	30	23		5000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 4-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	40	29	22		5000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 5-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	40	29	23		5000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 6-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ-PLUG	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	39	29	20		5000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 6-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ-CAP	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	59	39	29		6000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 7-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	40	29	23		2000			
*	ΚΕΛΥΦΟΣ 8-ΠΟΛ.ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	59	20	39		700			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ	ΤΣΕΣΜΕΛΗΣ ΙΑΡΙΣΤΕΙΑΔΗΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ								
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ ΣΕΙΡΑΣ "187"	ΚΟΥΠΙ	*	ΚΟΥΠΙ	59	30	18	ΣΑΚΟΥΛΑ	2X8000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ (ΡΑ 6.6)	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	31	41	30	ΚΟΥΠΙ	15000	31	41	30
*	ΚΥΑΘΙΟ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ ΠΙΣΩ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	45	30	60		110			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΥΑΘΙΟΥ ΠΙΣΩ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	44	31	60		200			
*	ΟΔΗΓΟΣ ΣΩΛΗΝΑ ΜΟΝΩΣΗΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	ΒΕΡΝΤΙ FIEDLER KUNSTSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	40	29	33		520			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΣΩΛΗΝΑ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΤΣΟΥΒΑΝΙ					2000			
*	ΚΥΑΘΙΟ ΑΝΩ ΔΟΚΟΥ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	61	44	51		600			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΨΥΚΤΙΚΟΥ ΣΤΟΙΧ-ΔΕΞΙΟΣ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	100	ΚΟΥΠΙ	1x6000	117	79	86
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΨΥΚΤΙΚΟΥ ΣΤΟΙΧ-ΑΡΙΣΤ.	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	100	ΚΟΥΠΙ	6000	117	79	86
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΨΥΚΤΙΚΟΥ ΣΤΟΙΧΕΙΟΥ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	61	42	41		1000			
*	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗΣ ΗΨ GSD-(ΙΜΑΤ)	ΙΜΑΤ SPA	*	ΚΟΥΠΙ	125	115	112		620			
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-DANFOSS:077B 2507	DANFOSS CLIMATIC	*	ΚΟΥΠΙ	39	28	20		80			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΚΥΑΘΙΩΝ	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΠΙ	38	28	13		1049			
*	ΨΥΚΤΙΚΟ ΣΤΟΙΧΕΙΟ-ΗΨ GSD	ΜΕΛΙΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ & ΣΙΑ ΟΕ	*	ΚΟΥΠΙ	45	31	31		500			
*	ΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ DANFOSS:TLES9K-1/8HP	ΟΜΙΜ S.P.A.	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	232	ΚΟΥΠΙ	5x10TEM	118	79	44
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ ΣΩΛΗΝΑ ΒΟΛΒΟΥ ΘΕΡΜΟΣΤ	DANFOSS COMPRESSORS GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	115	80	106		125			
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ-ΗΨ GSD SQ-SL	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΚΟΥΠΙ	60	41	30		2800			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤ.ΒΟΛΒΟΥ ΘΕΡΜΟΣΤ	DR.FRIEDRICHS GRUPPE GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	56	40	30		500 TEM	180	55	154
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ ΜΙΚΡΟ-ΗΨ GSD	PFAEFFLE GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	65		10000			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ ΜΕΓΑΛΟ-ΗΨ GSD	BINDER+WOEHRLE GMBH+CO KG:	*	ΚΟΥΠΙ	77	54	45		5500			
*	ΣΗΜΑ ΕΞΟΤ.ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ:ΠΑΗΡΕΣ	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	77	39	76		12 TEM			
*	ΣΗΜΑ ΕΞΟΤ.ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ:ΠΑΗΡΕΣ	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	87	40	79		8 TEM			
*	ΣΗΜΑ ΕΞΟΤ.ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ:ΠΑΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	49	26	31		2500			
*	ΣΗΜΑ ΕΞΟΤ.ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ:ΠΑΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	50	26	32		1916			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "SUPERSER ****"	PEG PROFILO	*	ΚΟΥΠΙ	29	21	17		1500			
*		PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΠΙ	38	28	13		1017			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΗΚΤΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ ΜΙΚΡΟ-ΗΨ GSD	LAMARPLAST AE	*	ΠΑΛΕΤΑ	79	118	242	ΚΟΥΤΙ	9x12ΤΕΜ	79	40	76
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ ΜΕΓΑΛΟ-ΗΨ GSD	LAMARPLAST AE	*	ΠΑΛΕΤΑ	87	130	250	ΚΟΥΤΙ	9x8ΤΕΜ	87	40	78
*	ΗΜΕΡΟΛΟΓΙΟ ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞ.-ΑΥΤΟΚΟΛ	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	73	54	6		2200			
*	ΣΗΜΑ ΕΞ.ΘΤ.ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ-ΠΑΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	48	26	31		2500			
*	ΣΧΑΡΑ ΑΕΡΙΣΜΟΥ ΑΝΩ (ΕΜΠΡΟΣ)	BERNOLD FIEDLER KUNSTSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	51	31	22		56			
*	ΜΟΡΙΑΚΟ ΦΙΛΤΡΟ ΑΦΥΠΡΑΝΣΗΣ-10gr	KENMOT REFRIGERATION KMP S.r.l.	*	ΠΑΛΕΤΑ	121	80	59	ΚΟΥΤΙ	5600	121	80	48
*	ΚΟΧΛΑ ΧΑΛΥΒΑΟΦ.ΕΙΛΙΚΟΣ ST3 - 9X16	BOSCH-SIEMENS HAUSGERAETE GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	26	30	10	ΚΟΥΤΙ	5000	26	30	10
*	ΣΗΜΑ ΕΞ.ΘΤ.ΘΥΡΑΣ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ.ΠΑΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	50	27	30		622			
*	ΣΗΜΑ ΕΞ.ΘΤ.ΘΥΡΑΣ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ.ΠΑΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	49	27	31		2500			
*	ΕΞΑΤΜΙΣΤ.ΥΔΑΤ.ΑΠΟΨ.ΣΥΜΠΛ.ΔΑΝΦΟΣ1705417814	HEIMAG A. HEINZERLING-MORSCHEN	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	165	ΚΟΥΤΙ	2x350ΤΕΜ	120	80	77
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΥΔΑΤΩΝ ΑΠΟΨΥΞΗΣ	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					1500			
*	ΠΛΑΚΑ ΨΥΞΗΣ ΘΑΛ. ΤΡΟΦΙΜΩΝ-ΗΨ ΚΤΡ	KRUPP VDM GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	64	ΚΟΥΤΙ	525	120	80	51
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΣΩΛ.ΕΝΑΛΛ.ΚΤΡ.-ΜΙΚΡΟΣ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	40	30	30		10000			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΣΩΛ.ΕΝΑΛΛ.ΚΤΡ.-ΜΙΚΡΟΣ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	59	38	27		18000			
*	ΣΧΑΡΑ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ.ΜΕ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ	ΠΟΛΥΧΡΟΝΙΔΗΣ Δ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΚΛΟΥΒΑ	122	81	95	ΠΑΚΕΤΟ	30x10ΤΕΜ			
*	ΣΧΑΡΑ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ.ΜΕ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ	ALPES AS	*	ΞΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	115	113	100		520			
*	ΙΜΑΖΑ ΑΠΟΡΡΟΦΗΣΗΣ ΗΧΟΥ 60Χ50-ΜΑΥΡΗ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	32	23	17		250			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤ ΒΟΛΒΟΥ-ΜΑΥΡΗ	BINDER+WOEHRLE GMBH+CO KG.	*	ΚΟΥΤΙ	68	44	41		5000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ ΠΑΗΡΕΣ-ΗΨ ΚΤΡ	YFARE ,S.L.	*	ΚΟΥΤΙ	37	29	26		700			
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-ΔΑΝΦΟΣ:07786559	DANFOSS A/S	*	ΚΟΥΤΙ	39	28	21		100			
*	ΣΧΑΡΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΙΝΗ-ΗΨ ΒΟ ΚΤΡ/ΚΤΓ	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΞΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	121	82	77		250			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	59	40	27		3900			
*	ΘΥΡΑ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ-FGK:1705526761	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	45	30	61		48			
*	ΕΛΑΡΑΝΟ ΘΥΡΑΣ	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					12500			
*	ΣΥΛΛΕΚΤΗΣ ΥΔΑΤ.ΑΠΟΨΥΞ.-ΗΨ ΚΤΓ/ΚΥΦ	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	55	34	49		75			
*	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ-ΗΨ 50cm	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	88	210	ΚΟΥΤΙ	12x18ΤΕΜ	54	44	65
*	ΠΑΓΟΛΕΚΑΝΗ	IRMAOS BERNARDES, LDA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	100	ΚΟΥΤΙ	8x336ΤΕΜ	60	39	45
*	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΟΡΟΦΗΣ	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΚΟΥΤΙ	60	41	46		7000			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΟΡΟΦΗΣ	OSKAR VOLTZ GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	85				20000			
*	ΟΛΗΓΟΣ ΣΩΛΗΝΑ ΜΟΝΩΣΗΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	BERNDT FIEDLER KUNSTSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	40	34	29		700			
*	ΑΞΟΝΑΣ ΘΥΡΑΣ ΒΟΥΤ.-FGK:1700508115	HEIMAG A HEINZERLING-MORSCHEN	*	ΚΟΥΤΙ	40	33	28		500			
*	ΡΑΦΙ ΘΥΡΑΣ ΜΕΓΑΛΟ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	56	38	53		30			
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΚΩΔ FGK:1705413775	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	45	3	61		84			
*	ΠΩΜΑ ΔΙΕΛΕΥΣΗΣ ΣΩΛΗΝΑ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	44	31	61		580			
*	ΡΑΦΙ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ-FGK:1705412250	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΚΟΥΤΙ	60	48	40		3800			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΣΧΑΡΑΣ ΘΑΛ. ΤΡΟΦΙΜΩΝ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	44	30	61		162			
*	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗΣ ΗΨ ΚΤΡ.(ΙΜΑΤ)	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	62	42	41		1000			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΚΡΑΔΑΣΜΩΝ	ΙΜΑΤ SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	125	115	112		640			
*	ΣΧΑΡΑ ΘΑΛ. ΤΡΟΦΙΜΩΝ	ISOCHEMIE SCHAUHMSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	100	51	50		5000			
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΑΟΦ.ΕΙΛΙΚΟΣ ST3,9X13	ΜΟΝΤΕΙΡΟ RIBAS	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	50	ΚΟΥΤΙ	2x11200ΤΕΜ	80	57	36
*	ΣΧΑΡΑ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ.ΜΕ ΑΝΟΙΓΜΑ	ALPES AS	*	ΚΟΥΤΙ	26	30	10	ΚΟΥΤΙ	5000	26	30	10
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΑΟΦ.ΕΙΛΙΚΟΣ ST5,5X13	ΠΑΛΥΧΡΟΝΙΔΗΣ Δ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΚΟΥΤΙ	115	113	100		520			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΠΑΡΟΧΗΣ	ΠΑΛΥΧΡΟΝΙΔΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	122	81	95		390			
*	ΒΑΣΗ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	ITW ESPANA, S.A	*	ΚΟΥΤΙ	60	31	40		8000			
*	ΧΙΤΩΝΙΟ INOX ΓΙΑ ΣΩΛΗΝΑ ΑΙ Φ7	A-Z AUSRUESTUNG & ZUBEHOER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	60	ΤΣΟΥΒΑΛΙ	30x1500ΤΕΜ	40		
*	ΣΩΛΗΝΑΣ Cu 7X0,75-ΕΞΑΓΩΓ. ΤΡΙΧ. Φ2	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΛΟΥΒΑ	122	81	95		500			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤ.ΠΛ.-ΗΨ ΚΤΓ/ΚΤΓ/ΚΥΦ	KONVEYOR	*	ΚΟΥΤΙ	36	28	19		30000			
*		YFARE ,S.L.	*	ΚΟΥΤΙ	60	35	19		5000			
*			*	ΚΟΥΤΙ	36	29	26		500			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΑΚΤΗΣ	ΜΗΚΟΣ Η ΠΛΑΤΟΣ ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ Η ΠΛΑΤΟΣ ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ Η ΠΛΑΤΟΣ ΥΨΟΣ
*	ΘΥΡΑ ΚΑΤΑΨΥΚΤΗ-ΗΨ ΚΤΓ	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	57	ΚΟΥΤΙ	84	46	33		
*	ΣΥΛΛΕΚΤΗΣ ΥΔΑΤ ΑΠΟΨΥΞΗΣ-ΗΨ ΚΤΓ	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	78	ΚΟΥΤΙ	30	42	45		
*	ΛΑΒΗ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	61	ΚΟΥΤΙ	420	45	20		
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "PIITSOS"	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	38	ΚΟΥΤΙ	2062	28	23		
*	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΛΑΒΗΣ ΗΨ SIEMENS	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	37	ΚΟΥΤΙ	7800	29	25		
*	ΣΗΜΑ ΕΞΩΤ ΘΥΡΑΣ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ. ΠΛΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	37	ΚΟΥΤΙ	2500	30	26		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ 500X600mm: ΣΥΓΚΡ.	MECALIT GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	ΚΟΥΤΙ	48	80	79	120	80
*	ΣΗΜΑ ΕΞΩΤ ΘΥΡΑΣ ΘΑΛ. ΤΡΟΦ. ΠΛΗΡΕΣ	LEVERINGHAUS GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	32	ΚΟΥΤΙ	2000	30	23		
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "CROLLS"	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	37	ΚΟΥΤΙ	1089	28	12		
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "SUPERSER"	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	37	ΚΟΥΤΙ	1054	29	13		
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "LYNX"	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	37	ΚΟΥΤΙ	1054	28	13		
*	ΡΑΦΙ ΘΥΡΑΣ ΜΕΓΑΛΟ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	56	ΚΟΥΤΙ	30	38	52		
*	ΡΑΦΙ ΘΥΡΑΣ ΜΙΚΡΟ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	45	ΚΟΥΤΙ	84	31	61		
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ 3X0,75-ΕΛΒΕΤΙΑΣ	ΡΑΤΕΛΕC CORDONI E CAVI Spa	*	ΚΟΥΤΙ	58	ΚΟΥΤΙ	250 ΚΑΛΩΔΙΑ	39	33		
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ ΦΡΟΥΤΟΛ.	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			300				
*	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗΣ ΗΨ ΚΤΓ/ΚΤG (IMAT)	IMAT SPA	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	115		300	95	112		
*	ΛΥΧΝΙΑ 15W/220V	ALPIGNANO LAMPS SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ*	120	ΚΟΥΤΙ	60x250TEM	80	136	40	20
*	ΠΩΜΑ ΣΧΑΡΑΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			10000				
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΑΦ. Β3.5X13 ΕΙΔΙΚΟΣ	ARNOLD UMFORMTECHNIK GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	22	ΚΟΥΤΙ	12500	25	19		
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΕΙΔΙΚΟΣ 3.5X12	VEREINIGTE SCHRAUBENWERKE GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	30	ΚΟΥΤΙ	15000	30	20		
*	ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ	ATEA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	40	ΚΟΥΤΙ	8000	39	42		
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΟΝΟΠΟΛΙΚΟΣ	BROEKELMANN JAEGER BUSSE GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	40	ΚΟΥΤΙ	5000	39	42		
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ ΑΥΤΟΑΣΦΑΛΙΖΟΜΕΝΟ	ΠΑΤΙΔΑΚΗΣ Β ΓΕΩΡΓ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	22	ΚΟΥΤΙ	5000	22	20		
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΑ. Β3.5X11 ΕΙΔΙΚΟΣ	ARNOLD UMFORMTECHNIK GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	30	ΚΟΥΤΙ		23	17		
*	ΒΑΣΗ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	61	ΚΟΥΤΙ	200	43	50		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΛΥΧΝΙΑΣ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	61	ΚΟΥΤΙ	750	43	50		
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΒΑΣΗΣ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	ZINKUNSTSTOFFWERK GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	50	ΚΟΥΤΙ	50000	40	31		
*	ΠΕΙΡΟΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	39	ΚΟΥΤΙ	50250	30	19		
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			3000-8000				
*	ΠΩΜΑ ΒΑΣΗΣ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			7500-20000				
*	ΠΩΜΑ ΟΠΩΝ ΚΟΧΛ. ΛΑΒΗΣ-ΧΡΩΜΑ ΑΣΠΡΟ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	49	ΚΟΥΤΙ	40000	28	20		
*	ΠΩΜΑ ΟΠΩΝ ΚΟΧΛ. ΛΑΒΗΣ-ΧΡΩΜΑ ΑΣΠΡΟ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	36	ΚΟΥΤΙ	60000	27	19		
*	ΠΩΜΑ ΟΠΩΝ ΚΟΧΛΙΩΝ Μ5-ΧΡΩΜΑ ΑΣΠΡΟ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	40	ΚΟΥΤΙ	45000	29	19		
*	ΜΟΡΙΑΚΟ ΦΙΛΤΡΟ 13.5GR-ΓΙΑ R134A	KENMORE REFRIGERATION KMP S.r.l.	*	ΠΑΛΕΤΑ	122		70x5600TEM	82	61		
*	ΣΩΛΗΝ. ΤΡΙΧ. SF-CuF37 0.6X2(SOFT)	FTC	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	286		4000	29	32		
*	ΔΑΚΤΥΛΙΔΙ ΚΑΛΩΔΙΟΥ	ΠΕΤΙΣΑΣ Β ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			10000				
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΒΑΣΗΣ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	KUCHLER	*	ΚΟΥΤΙ	44	ΚΟΥΤΙ	50	31	30		
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ	SCHUERMANN & HEILIG	*	ΚΟΥΤΙ	37	ΚΟΥΤΙ	24190	38	27		
*	ΚΕΛΥΦΟΣ ΔΙΑΚΟΠΤΟΥ	BERNDT FIEDLER KUNSTSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	41	ΚΟΥΤΙ	5000	28	33		
*	ΚΕΛΥΦΟΣ ΔΙΑΚΟΠΤΟΥ	GERDA GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	49	ΚΟΥΤΙ	3000	29	18		
*	ΚΕΛΥΦΟΣ ΔΙΑΚΟΠΤΟΥ	GERDA GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	40	ΚΟΥΤΙ	8000	40	44		
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ-ΕΠΑΦΗ	EGON GROSSHAUS GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	29	ΚΟΥΤΙ	20000	24	18		
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	ΟΤΤΟ HORNTRICH GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			30000				
*	ΠΕΙΡΟΣ	G. RAU PFORZHEIM	*	ΚΟΥΤΙ	27	ΚΟΥΤΙ	59589	21	11		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ	BERNDT FIEDLER KUNSTSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	41	ΚΟΥΤΙ	10000	29	33		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ	GERDA GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	49	ΚΟΥΤΙ	6000	29	18		
*	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΚΑΤΩ ΔΟΚΟΥ	BORSCHHEID & WENIG GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	85	ΚΟΥΤΙ	6000	61	82		
*	ΠΩΜΑ ΟΠΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ(ΓΙΑ ΘΥΡΑ 25MM)	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			7000-20000				
*	ΛΥΧΝΙΟΛΑΒΗ	BENDER & WIRTH GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	31	ΚΟΥΤΙ	500	28	19		
*	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΑΝΩ ΔΟΚΟΥ	BORSCHHEID & WENIG GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	80	ΚΟΥΤΙ	12000	60	83		
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ 3X0,75MM2-WH	TECNOCAB SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	ΚΟΥΤΙ	2496	80	78	120	80
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ 3X0,75MM2-WH	ΡΑΤΕΛΕC CORDONI E CAVI Spa	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	ΚΟΥΤΙ	1800	80	72	120	80

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΗΣ/ΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΠΑΓΟΛΕΚΑΝΗ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	57	38	33		260			
*	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ 3Χ0,75ΜΜ2-1W ΑΙΓΛΑ	VOLEX POWERCORDS	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	81	ΚΟΥΠΙ	1400	120	80	69
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΟΧΛΙΑ-VZF 37351 WEISS	ADOLF MENSCHHEL GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	19	17	13		28000			
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΔ Β3.5X11 ΕΙΔΙΚΟΣ	ADOLF MENSCHHEL GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	29	17	12		17000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ (2-ΠΟΛΙΚΟ) JST	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	41	29	23		4000			
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΤΗΣ JST SLF-41T	JST EUROPE NV	*	ΚΟΥΠΙ	56	56	19		12000			
*	ΜΟΝΩΣΗ ΣΤΗΡΙΓΜ. ΣΥΝΔΕΣΜΩΝ Θ.Κ.-ΚG	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	55	36	56		5000			
*	ΣΥΛΛΕΚΤΗΣ ΥΔΑΤΩΝ ΑΠΟΥΣΗΣ Θ.Κ	LAMARPLAST ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19		3000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΚΟΧΛ. ΘΕΡΜΟΣΤ. ΔΙΑΦΡΑΓ	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15		5000			
*	ΠΩΜΑ ΟΠΗΣ ΣΥΝΔΕΣΜ. ΕΛΕΓΧΟΥ SERVICE	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	59	40	40		2500			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΗΛ. ΜΟΝΩΔΑΣ	ΕΝΚΑ	*	ΚΟΥΠΙ	60	43	50		3000			
*	ΜΟΝΩΣΗ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ Θ.Κ.-ΗΨ ΚG	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	60	43	50		150			
*	ΔΙΑΝΟΜΕΑΣ ΑΕΡΑ ΘΑΛ. ΚΑΤΑΨ.	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	61	41	29		2800			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΒΑΣΗΣ ΨΥΚΤ. ΣΤΟΙΧΕΙΟΥ	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΚΟΥΠΙ	61	42	52		20			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε. ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	61	42	52		150			
*	ΓΩΝΙΑ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ ΕΙΣΑΓ. ΚΑΤΩ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	56	39	63		20			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε. ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	61	42	52		20			
*	ΓΩΝΙΑ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε. ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	61	42	52		300			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑ Θ.Κ.	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	28		700			
*	ΔΙΑΦΡΑΓΜΑ ΒΑΛΒΙΔΑΣ	HERMANN FORSTER AG	*	ΚΟΥΠΙ	56	38	54		15000			
*	ΒΑΣΗ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΙΚΟΥ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	61	42	52		210			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ ΘΑΛ. ΣΥΝΤ.	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	126	104	194	ΚΟΥΠΙ	500	60	41	46
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΣΥΡΤΑΡ ΔΕΞΙΟΣ-ΗΨ ΚG	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΠΑΛΕΤΑ	126	104	194	ΚΟΥΠΙ	20x800TEM	60	41	46
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΣΥΡΤΑΡ. ΑΡΙΣΤ.-ΗΨ ΚG	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΠΑΛΕΤΑ	126	104	194	ΚΟΥΠΙ	20x800TEM	60	41	46
*	ΚΟΥΜΠΙ ΧΕΙΡΙΣΜ. ΗΛ. ΜΟΝΩΔ.-ΗΨ 3Β/ΚG	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	20		10000			
*	ΦΩΤΟΜΕΤΑΦΟΡΕΑΣ-ΗΨ ΚG	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15		10000			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΝΔΕΣΜΩΝ ΘΑΛ. ΚΑΤΑΨ.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	40	31	52		350			
*	ΚΥΑΘΙΟ ΑΙΣΘΗΤΗΡΙΟΥ	ΟΤΤΟ HORNTRICH GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	79	38	21		1100			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΙΣΘΗΤΗΡΙΟΥ	ΟΤΤΟ HORNTRICH GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	78	38	22		2500			
*	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗΣ-ΗΨ ΚG	ΤΙ GROUP AUTOMOTIVE SYSTEMS SpA	*	ΠΑΛΕΤΑ	185	72	33	ΚΟΥΠΙ	90	185	72	56
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΒΑΛΒΙΔΑΣ ΑΠΟ PVC-ΗΨ ΚG	ΑΝΑΡΕΑΛΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε Ε	*	ΔΕΜΑ	29	20	15		8000			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΑΠΟΥΣΗΣ ΨΥΚΤ. ΣΤΟΙΧ. Θ.Κ	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΠΙ	79	59	44		200			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΥΛΛΕΚΤΗ ΥΔΑΤ. ΑΠΩΨ. Θ.Κ.	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΠΙ	80	60	45		500			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΥΛΛΕΚΤΗ ΥΔΑΤ. ΑΠΩΨ. Θ.Κ.	CEBI SPA	*	ΚΟΥΠΙ	78	59	33		500			
*	ΚΟΧΛΙΑΣ 4X16 ΠΛΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ-ΕΙΔΙΚΟΣ	NETTLEFOLDS EUROPEAN	*	ΚΟΥΠΙ	23	32	17		5000			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ-ΗΨ ΚG	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΠΙ	80	60	45		1000			
*	ΑΙΣΘΗΤΗΡΙΟ ΘΑΛ. ΣΥΝΤ. ΠΑΡΗΣ	EPICOS AG	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	75	ΚΟΥΠΙ	8x250TEM	120	80	61
*	ΑΙΣΘΗΤΗΡΙΟ ΘΑΛ. ΚΑΤΑΨ. ΠΑΡΗΣ	EPICOS AG	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	70	ΚΟΥΠΙ	8x200TEM	120	80	56
*	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΟΠΗΣ 2C (OPT)	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	91	ΚΟΥΠΙ	1512	119	79	77
*	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ ΙΣΧΥΟΣ-ΗΨ ΚG	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ*	120	80	92	ΚΟΥΠΙ	900	119	79	78
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ	PFAEFFLE GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	41		500	235	75	26
*	ΜΟΝΩΣΗ ΔΙΑΝΟΜΕΑΣ ΑΕΡΑ-ΗΨ ΚG	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΤΡΟΤ. ΚΟΥΠΙ ΔΙΑΜ.108	48	30	19		2000			
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΛΥΧΝΙΑΣ & ΑΝΕΜΙΣΤ.-ΗΨ ΚG	PEG PROFILO	*	ΚΟΥΠΙ	45	41	35		540			
*	ΑΙΣΘΗΤΗΡΙΟ ΨΥΚΤΙΚΟΥ ΣΤΟΙΧΕΙΟΥ Θ.Κ	EPICOS AG	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19		300			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ SE/ΚG	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15		2000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ SE/ΚG	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15		5000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΧΕΙΡΙΣΜ. ΗΛ. ΜΟΝΩΔ.-ΗΨ SE/ΚG	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	20		4000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	61	35	14		1000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	25		1000			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ BOSCH ΚG	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	76	ΚΟΥΠΙ	208	120	80	63
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΓΑΝΩΝ ΜΕΤΟΠΗΣ-ΗΨ ΒΟΙ/ΚG	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	34	34	32		288			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	M H H K O Σ	Π Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	M H H K O Σ	Π Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΓΑΝΩΝ ΜΕΤΟΠΗΣ-ΗΨ ΒΟΙΚΓΚΥ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	172	ΚΟΥΤΙ	20x300ΤΕΜ	58	39	39
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ ΒΟΙΚΓΚΥ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	26	19		120			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΧΕΙΡΙΣΜ.ΗΛ.ΜΟΝΑΔ.-ΗΨ ΒΟΙΚΓΚΥ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19		6500			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19		12500			
*	ΑΙΓΟΣΣ ΝΕΡΟΝ ΑΠΟΥΨΗΣΗΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	33	25	18		1200			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					1000			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	58	37	24		1700			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	36	27	19		540			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	37	27	19		585			
*	ΣΦΙΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΜΑΥΡΟΣ	ΚΟΚΚΙΝΑΚΗΣ ΣΤΥΛ. "ΣΤΥΛΚΟ"	*	ΚΟΥΤΙ	40	31	33		15000			
*	ΦΤΕΡΩΤΗ ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑ	WILLY KIRSAMMER GMBH & CO. KG	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	172	ΚΟΥΤΙ	20x300ΤΕΜ	58	39	39
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑ	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	115	80	100	ΚΟΥΤΙ	2500	115	80	86
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ ΜΙΚΡΟΣ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	53	35	19		10000			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ ΜΙΚΡΟΣ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	36	28	19		8125			
*	ΑΠΟΣΒΕΣΤΗΡΑΣ ΘΟΡΥΒΟΥ ΜΙΚΡΟΣ	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΚΟΥΤΙ	33	23	17		5000			
*	ΣΦΙΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΜΑΥΡΟΣ	ΚΟΚΚΙΝΑΚΗΣ ΣΤΥΛ. "ΣΤΥΛΚΟ"	*	ΚΟΥΤΙ	41	31	36		10000			
*	ΣΥΡΤΗΣ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					2500			
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΣΥΡΤΑΡ ΚΑΤΑΨ.-ΗΨ KGS	ΝΑΒΑΡΠΛΑΣΤΙC S.L.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	154	ΚΟΥΤΙ	28x600ΤΕΜ	48	31	35
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤ.ΜΕΤ.ΜΕ ΕΚΤ.-3Β/ΚGS	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	49	27	19		648			
*	ΓΟΝΙΑ ΑΓΩΓΟΥ ΥΔΑΤΩΝ ΑΠΟΨ.Θ.Σ.	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					2000			
*	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΚΑΤΩ ΣΤΡΟΦΕΑ-ΗΨ KGS/KGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19		2000			
*	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΚΑΤΩ ΣΤΡΟΦΕΑ-ΗΨ KGS/KGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	42	19	15		1000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΧΑΡΑΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-KGS/KGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	20		2800			
*	ΟΔΗΓΟΣ ΣΩΛΗΝΑ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	ΜΙΚΡΟΝ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	136	ΚΟΥΤΙ	24x200ΤΕΜ	34	33	30
*	ΑΓΩΓΟΣ ΝΕΡΟΝ ΑΠΟΥΨΗΣΗΣ ΘΑΛ.ΣΥΝΤ.	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					850			
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ 3B KGS/KGU	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	123	80	127	ΚΟΥΤΙ	4x462ΤΕΜ			
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ 3B KGS/KGU	BALKAN	*	ΚΟΥΤΙ	80	61	47		6500			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝΟΥ ΘΥΡ.-KGS/KGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19		6000			
*	ΟΡΙΟ ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	42	19	15		8x1200ΤΕΜ	53	53	41
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑ ΘΑΛ.ΣΥΝΤ.	BSH EVAL A.S.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	97	ΚΟΥΤΙ	880			
*	ΟΔΗΓΟΣ ΠΡΟΣΤ.ΣΩΛ.ΒΟΛΒ.ΘΕΡΜΟΣΤ.Θ.Κ	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	48	30	60		3000-12000			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ ΣΩΛ.ΕΝΑΛΛ.	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	60	41	29		4000			
*	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ ΠΛΑΙΝΟΥ ΚΑΤΩ ΔΕΞΙΟ.	ULRICH KLEMP GMBH & CO.KG.	*	ΚΟΥΤΙ	60	41	29		32			
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ 7X18X1,7-ΔΣΠΡΟΣ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	55	39	62		10000			
*	ΚΥΛΘΙΟ ΑΝΩ ΔΟΚΟΥ	ΟΤΤΟ HORNTRICH GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					143			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤ.ΣΧΑΡ.Θ.Σ.-ΗΨ 3B KGS/KGU	ΥΕΡΕ(κινέζοι)	*	ΚΟΥΤΙ	57	28	40		624			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΨΥΚΤΙΚΟΥ ΣΤΟΙΧΕΙΟΥ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	60	38	62		700			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΒΑΣΗΣ ΛΥΧΝΙΟΛΑΒΗΣ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	60	44	42		500			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ 3B/KGU	ΟΤΤΟ HORNTRICH GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	78	39	32		8000			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΩΝ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19		400			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΩΝ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	48	26	19		495			
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-DANFOSS:077B 2272L	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	34	34	32		175			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΓ.ΡΑΦ.-3B KGS/KGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	42	19	15		80			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	FORM CIVATACILIK	*	ΔΕΙΜΑ	33	25	10	ΚΟΥΤΙ	4x500ΤΕΜ	16	12	10
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΙΚΡ.ΡΑΦ.-3B KGS/KGU	ELTEK SPA	*	ΚΟΥΤΙ	39	29	30		2000			
*	ΣΧΑΡΑ ΘΑΛΑΜΟΥ ΣΥΝΤ.ΤΡΟΦΙΜΩΝ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΤΙ	4x420ΤΕΜ	80	60	46
*	ΣΧΑΡΑ ΘΑΛΑΜΟΥ ΣΥΝΤ.ΤΡΟΦΙΜΩΝ	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	61	34	15		1000			
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΑΝΩ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΤΙ	4x840ΤΕΜ	80	65	46
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΜΕΣΑΙΟΣ	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	81	97		260			
*		ΠΟΛΥΧΡΟΝΙΔΗΣ Δ.ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΞΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	116	115	100		325			
*		ALPES AS	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	94	ΚΟΥΤΙ	40x10000ΤΕΜ	27	27	16
*		ΜΑΤΚΟΝ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	94	ΚΟΥΤΙ	27x400ΤΕΜ	43	37	21
*		PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	124	98	116	ΚΟΥΤΙ				

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΥΣΗΣ	M H H K K Σ	Y Ψ O Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	M H H K K Σ	Y Ψ O Σ
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΜΕΣΑΙΟΣ	DANISMENT ΜΑΚΙΝΑ ΣΑΝΑΥΙ VE TIGARET	*	ΚΟΥΤΙ	43	37 21		300		
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΚΡΥΣΤΑΛΛΑΛΛΟΥ ΦΡΟΥΤΟΛ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				300		
*	ΚΟΧΛΙΑΣ 6X22 ΠΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ-ΕΙΔΙΚΟΣ	NETTLEFOLDS EUROPEAN	*	ΚΟΥΤΙ	23	23 12		3000		
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΣΩΛΗΝΙΩΝ ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗ	A.RAYMOND GMBH & CO KG	*	ΚΟΥΤΙ	22	29 14		3000		
*	ΔΙΑΚ ΜΕΓ.ΡΑΦ&ΣΥΓΚΡ.ΦΙΛΑ-3B KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 103	ΚΟΥΤΙ	4x168ΤΕΜ	59	80 46
*	ΡΟΔΕΛΑ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	PEG PROFILO	*	ΚΟΥΤΙ	49	15 15		10000		
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΔΟΦ. ST3.9X16-ΕΙΔΙΚΟΣ	ADOLF MENSCHHEL GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	28	17 13		10000		
*	ΑΞΟΝΑΣ ΑΝΘ ΣΤΡΟΦΕΑ	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				2000		
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΜΗ ΦΩΤΙΣΜΟ - ΗΨ KGS/KGU	DREFFS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	118	80 60	ΚΟΥΤΙ	100x20000ΤΕΜ	19	19 9
*	ΚΟΧΛΙΑΣ Μ3.5X8 ΔΙΑΜΟΡΦ.ΣΠΕΡ-ΕΙΔ	W.SCHUMACHER SCHRAUBENFAB.GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	30	25 11		13000		
*	ΨΥΚΤΙΚΟ ΣΤΟΙΧΕΙΟ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨ.ΠΛΗΡΕΣ	OMIM S.P.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 220	ΚΟΥΤΙ	4x8ΤΕΜ	120	80 54
*	ΚΟΧΛΙΑΣ M5X16 TORX-ΕΙΔΙΚΟΣ	NETTLEFOLDS EUROPEAN	*	ΚΟΥΤΙ	23	23 12		5000		
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΩΣΗΣ	UZAY KALIP PLASTIK	*	ΚΟΥΤΙ	51	49 30		3500		
*	ΛΥΧΝΙΑ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΚΟΚΚΙΝΗ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	42	40 19		2500		
*	ΛΥΧΝΙΑ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΠΡΑΣΙΝΗ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	42	40 19		2500		
*	ΛΥΧΝΙΑ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΚΙΤΡΙΝΗ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	42	40 19		2500		
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΡΟΣΤΑΤ ΒΟΛΒ.ΘΕΡΜΟΣΤ.Θ.Σ.	BINDER+WOEHRLE GMBH+CO KG	*	ΚΛΟΥΒΑ	123	84 95		6000		
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ	PFAEFFLE GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 42		500	236	73 27
*	ΒΑΣΗ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ:ΠΛΗΡΗΣ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 80	ΚΟΥΤΙ	300	120	80 67
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤ ΘΥΡ.ΑΝΘ ΠΛ-3B KGS/KGU	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	122	82 107	ΚΟΥΤΙ	4x150ΤΕΜ	80	60 48
*	ΔΟΚΟΣ ΚΑΤΩ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 80	ΚΟΥΤΙ	800	120	80 67
*	ΒΑΣΗ ΓΕΙΩΣΗΣ ΑΡΙΣΤ. ΠΛΑΙΝΟΥ	A.RAYMOND GMBH & CO KG	*	ΚΟΥΤΙ	28	22 14		6500		
*	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ ΠΥΘΜΕΝΑ	ΜΑΤΚΟΝ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 68	ΚΟΥΤΙ	24x100ΤΕΜ	70	21 9
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΚΑΤΩ ΣΤΡΟΦΕΑ	ΜΑΚΑΣΑΝ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 110	ΚΟΥΤΙ	48x400ΤΕΜ	27	29 23
*	ΔΟΚΟΣ ΑΝΘ-ΟΡΟΦΗ:ΠΛΗΡΗΣ	PEG PROFILO	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	152	108 127		104		
*	ΔΟΚΟΣ ΜΕΣΑΙΑ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 80	ΚΟΥΤΙ	1000	120	80 67
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΜΕΣΑΙΟΥ ΣΤΡΟΦΕΑ	IMSAN PRES	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 62	ΚΟΥΤΙ	12x1000ΤΕΜ	42	28 24
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΡΟΣΤΑΤ ΒΟΛΒ.ΘΕΡΜΟΣΤ.Θ.Κ.	BINDER+WOEHRLE GMBH+CO KG:	*	ΚΟΥΤΙ	70	41 41		5000		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝΟΥ ΘΥΡΑΣ ΜΕ ΟΠΗ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27 19		16000		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝΟΥ ΘΥΡΑΣ ΜΕ ΟΠΗ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	42	19 15		3000		
*	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ ΠΛΑΙΝΟΥ ΚΑΤΩ ΑΡΙΣΤΕΡΟ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	55	39 62		32		
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΛΥΧΝΙΩΝ	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	49	27 19		2000		
*	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗΣ-ΗΨ KGS	TI GROUP AUTOMOTIVE SYSTEMS Spa	*	ΠΑΛΕΤΑ	185	72 73	ΚΟΥΤΙ	90	185	72 56
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-DANFOSS:077B 6167	DANFOSS A/S	*	ΚΟΥΤΙ	39	28 20		100		
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΔΟΦ. ST3.9X7.5-ΕΙΔΙΚ	ADOLF MENSCHHEL GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	28	27 13		21000		
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΜΗ ΦΩΤ.ΣΥΡ. FROST-3B KGS	DREFFS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	118	80 60	ΚΟΥΤΙ	100x20000ΤΕΜ	19	19 9
*	ΚΟΧΛΙΑΣ M5X20-ΕΙΔΙΚΟΣ	ADOLF MENSCHHEL GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	19	17 13		5500		
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤ ΘΥΡ.ΚΑΤΩ ΠΛ-3B KGS/KGU	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	122	82 107	ΚΟΥΤΙ	4x150ΤΕΜ	80	60 48
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤ.ΜΕΤ.ΜΕ ΕΚΤ.-SE/KGS	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	28 19		648		
*	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ-ΗΨ KGS/KGU	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	62	49 58		20		
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	61	35 15		1000		
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΩΤΙΣΜΟ-ΠΡΑΣΙΝ.ΠΑΡΑΛΜΟ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	40	30 38		2500		
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΩΤΙΣΜΟ-ΚΙΤΡΙΝ.ΠΑΡΑΛΜΟ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	40	30 38		2500		
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤ ΜΕΤ.ΜΕ ΕΚΤ.-BO/KGS	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	43	19 15		280		
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤ.ΜΕΤ.ΜΕ ΕΚΤ.-BO/KGS	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	49	26 19		648		
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΡΗΧΟ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨ-ΗΨ KGS/KGU	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	71	34 57		20		
*	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ-ΗΨ KGS/KGU	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	64	50 58		20		
*	ΣΧΑΡΑ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-BO+SE KGS/KGU	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 77	ΚΟΥΤΙ	280	120	80 63
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ-BO KGS/KGU	KSM KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 98	ΚΟΥΤΙ	24x54ΤΕΜ	39	26 27
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ-ΒΑΘΥ ΘΥΡ Σ.-BO KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 103	ΚΟΥΤΙ	4x80ΤΕΜ	80	60 45
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΜΙΚΡΟΥ ΡΑΦ.Θ.Σ.-BO KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 103	ΚΟΥΤΙ	6x88ΤΕΜ	80	40 45
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ ΘΥΡ Σ.-BO KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80 103	ΚΟΥΤΙ	6x92ΤΕΜ	80	40 45

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΤΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ ΒΟ ΚGS/KGU	BALKAN	*	ΚΟΥΠΙ	80	61	47		304			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΟΧΛΙΑ	ADOLF MENSCHHEL GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	28	17	15		12000			
*	ΜΕΤΟΠΗ-ΗΨ ΒΟ+SE/KGS	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	75	ΚΟΥΠΙ	208	120	80	61
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΕΞ ΘΥΡ ΑΤΡ.-ΒΟ+SE ΚGS/KGU	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ	*	ΚΟΥΠΙ	71	31	40		105			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΛΑΒΗΣ ΜΕΣΗ	ΟΤΤΟ HORNTRICH GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	78	38	21		800			
*	ΒΑΣΗ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΠΛΟΥΡΤ-ΗΨ ΚGS/KOM	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	4x80TEM	80	60	45
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΠΛΟΥΡΤΙΟΥ-ΗΨ ΒΟ-KGS/KOMF	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	4x44TEM	80	60	45
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	ΒΟΕ-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	61	35	14		1000			
*	ΣΧΑΡΑ ΚΡΥΣΤΑΛ ΜΕ ΕΚΤ.-ΒΟ ΚGS/KOMF	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	81	ΚΟΥΠΙ	156	120	80	70
*	ΣΧΑΡΑ ΚΡΥΣΤΑΛΛΙΝΗ ΜΙΣΗ ΜΕ ΕΚΤ.	ΠΑΛΕΤΑ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	81	ΚΟΥΠΙ	520	120	80	70
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΩΤΙΣΜ-ΠΡΑΞΙΝ ΣΤΡΟΓΓΥΛ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΠΙ	40	30	38		2500			
*	ΛΥΧΝΙΟΛΑΒΗ ΠΛΗΡΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	ΠΑΛΕΤΑ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	83	ΚΟΥΠΙ	8x70TEM	55	36	34
*	ΡΑΦΙ ΦΙΛΑΔΟΝ ΜΙΣΟ ΠΛ-ΒΟ&SE ΚGS/KOM	EIHEBRACHT SLOWAKEI s.r.o.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	74	ΚΟΥΠΙ	175	120	80	62
*	ΒΑΣΗ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ ΜΕ ΘΥΡΑ-ΠΛΗΡΗΣ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	4x56TEM	80	60	45
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΛΑΒΗΣ-ΗΨ ΒΟ ΚGS/KGU	IMSAN PRES	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	36	ΚΟΥΠΙ	24x750TEM	29	27	13
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ ΘΥΡ.Σ.-ΒΟ ΚGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	6x90TEM	80	40	45
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΩΤΙΣΜ-ΚΙΤΡΙΝ ΣΤΡΟΓΓΥΛ	SIGNAL LUX ITALIA SPA	*	ΚΟΥΠΙ	40	30	38		2500			
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	36	30	26		5500			
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	TYCO Electronics Exports S.a.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	28	20	18		4000			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΜΟΝΩΣΗΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	SCHAFFER	*	ΚΟΥΠΙ	77	59	43		800			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΜΟΝΩΣΗΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ	SCHAFFER	*	ΚΟΥΠΙ	80	60	60		1200			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					20			
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ	PFAEFFLE GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	42		500	253	76	26
*	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ ΜΕ ΒΑΣΗ ΠΛΗΡ.-ΗΨ ΚGU	SUNG SHIN CO LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	116	102	101	ΚΟΥΠΙ		116	102	89
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ	PFAEFFLE GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	42		500	248	76	26
*	ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ-ΜΕΙΩΤΗΡΑΣ ΣΟΥΒΛΑΣ	BITRON "A" SPA	*	ΚΟΥΠΙ	47	36	30	ΚΟΥΠΙ	75	47	36	30
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ (5 ΘΕΣΕΩΝ)	Ε.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	100	24	27	20
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ180/80-1,7/0,4 ΧΕ 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ21-12/2,1-0,7	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ180/114-1,7/0,4	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ180/80-1,7/0,4	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ180/144-2,0/1,	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ210/144-2,0/1,	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	70
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΩΣ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	100	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	70
*	ΛΑΒΗ ΘΥΡΑΣ ΘΑΛΑΜΟΥ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	2500	60	45	30
*	ΟΡΙΟ ΔΙΑΔΡΟΜΗΣ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	620			
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	Ε.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	20000			
*	ΕΣΤΙΑ Φ180 1500W 230V (N)	Ε.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	50	24	27	20
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-Φ 14	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΟΝΔΑΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	330	120	80	70
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ	POSA (COMELAST INTERNATIONAL)	*	ΚΑΖΑΝΙ				ΔΕΜΑΤΑ	30			
*	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHULLER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	500	50	50	20
*	ΒΑΣΗ ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗΣ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	GESSIL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	1000	120	80	70
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ 1ΚΩ	POSA (COMELAST INTERNATIONAL)	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	X	120	80	X
*	ΚΑΛΩΔ ΠΑΡΟΧΗΣ + ΦΙΣ ΝΟΡΒΗΓΙΑΣ 3	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	6x500TEM	50	50	21
*	ΚΑΛΩΔ ΠΑΡΟΧΗΣ + ΦΙΣ PERILEX 4-Π	MAIER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	60	38	16	10
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ	MAIER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	800	120	80	80
*	ΕΣΤΙΑ Φ180 1500W 400V (N)	ΧΑΤΖΗΡΙΑΝΤΑΦΥΛΛΟΥ Γ. ΑΦΟΙ Ο.Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΔΕΜΑ	50	66	32	20
*	ΕΣΤΙΑ Φ145 1500W 400V (B)	Ε.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	76	76	76	ΚΟΥΠΙ	352	76	76	76
*		Ε.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	616	120	80	80

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΗΚΤΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΕΣΤΙΑ Φ180 380/400V-2000W (B)	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	76	76		ΚΟΥΤΙ	264	76	76	
*	ΕΣΤΙΑ Φ180 2000W 400V (B)	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	76	76		ΚΟΥΤΙ	264	76	76	
*	ΕΣΤΙΑ Φ145 1000W 400V (N)	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	616	120	80	
*	ΑΝΘ.ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	20	80	50	20
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 KW-XE 7T 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	480	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 KW-XE 7T 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1 KW-XE 7T 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	288	120	80	70
*	ΑΝΘ.ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	20	80	50	20
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	ERNST DREEFS BETRIEBSGES M.B.H	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	X	120	80	X
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 KW-ME 7T 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	480	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 KW-ME 7T 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1 KW-ME 7T 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	288	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ Φ220 2000W 230V (N)	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	264	120	80	
*	ΕΣΤΙΑ Φ 80 450 W 230V (N)	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	76	76		ΚΟΥΤΙ	539	76	76	
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	450	120	80	70
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ	POSA (COMELAST INTERNATIONAL)	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	500	50	50	20
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΟΠΗΣ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TRIVAL ELEKTROIZOLAGJE D.O.O.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	800	60	40	30
*	ΚΟΧΛΙΑΣ	SSF-VERBINDUNGS-TEILE	*	ΚΟΥΤΙ	22	22	18		5000			
*	ΚΟΧΛΙΑΣ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΤΙ	38	26	20		10000			
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	650	120	80	70
*	ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΟΥΜΠΙΟΥ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	32	16	20		30000			
*	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΑΔΙΟΥ ΠΑΡΟΧΗΣ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	13000			
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	POSA (COMELAST INTERNATIONAL)	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	500	50	50	20
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-Φ 14	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ	*	ΚΑΖΑΝΙ				ΔΕΜΑΤΑ	30			
*	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ-ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	X			
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	84	ΚΟΥΤΙ	48x100TEM	30	25	16
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	100	24	27	20
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΩΤΟΣ	CHRISTIAN BAUER GMBH & CO	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	10000			
*	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHULLER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	500	120	80	70
*	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΑΔΙΟΥ	ΚΟΚΚΙΝΑΚΗΣ ΣΤΥΛ. "ΣΤΥΛΑΚΟ"	*	ΚΟΥΤΙ	30	35	40	ΚΟΥΤΙ	500	30	35	40
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ	WILHELM BECKER GMBH & CO KG	*	ΠΑΛΕΤΑ	72	72		ΚΟΥΤΙ	12500	70	70	60
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ	WILHELM BECKER GMBH & CO KG	*	ΠΑΛΕΤΑ	72	72		ΚΟΥΤΙ	12500	70	70	60
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	100	28	28	20
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	86	ΚΟΥΤΙ	10x250TEM	44	30	35
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΒΟΛΑΘΟΥ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	BSH HAUSGERAETE GmbH - TRANREUT	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ				ΚΟΜΜΑΤΙΑ	5000			
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΘΕΡΜΟΥ-220/230V ORA	ERNST DREEFS BETRIEBSGES M.B.H	*	ΚΟΥΤΙ	30	40	10	ΚΟΥΤΙ	141	30	40	10
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΘΕΡΜΟΘΑΛΑΜΟΥ	Ε.Γ.Ο.ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	50	50	20	ΚΟΥΤΙ	40	50	50	20
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	120	60	50	ΚΟΥΤΙ	4000	40	60	50
*	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ/380V	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	420	120	80	
*	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ-ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	12000			
*	ΟΔΗΓΟΣ ΚΟΥΜΠΙΟΥ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	40	60	50	ΚΟΥΤΙ	5000	40	60	50
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΘΕΡΜΟΥ-380/400V-RO	ERNST DREEFS BETRIEBSGES M.B.H	*	ΚΟΥΤΙ	30	40	10	ΚΟΥΤΙ	141	30	40	10
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	40	60	50	ΚΟΥΤΙ	4000	40	60	50
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 KW-ME ER 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	480	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 KW-ME ER 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΙΑΣ Φ145/1,2 KW-MEΠ	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	480	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΙΑΣ Φ180/1,7 KW-MEΠ	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	360	120	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΙΑΣ Φ210/2,1 KW-MEΠ	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	288	120	80	70
*	ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ (9	ΓΥΦΤΟΠΑΝΝΗΣ Ν.& ΣΙΑ ΕΕ	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	670	120	80	70
*	ΠΩΜΑ ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΦΕΩΣ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	10000			
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΩΣ	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	30	30	20	ΚΟΥΤΙ	1000	30	30	20
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΠΛΑΓΙΟΣ	ΓΥΦΤΟΠΑΝΝΗΣ Ν.& ΣΙΑ ΕΕ	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	1000	120	80	70

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΑΚΤΗ	M H K O Σ	Π Λ Α Τ O Σ	Y Ψ O Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	M H K O Σ	Π Λ Α Τ O Σ	Y Ψ O Σ
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	GEVAG GEBLER VAGEDES GNBH	*	ΚΟΥΠΙ	24	20	20	ΚΟΥΠΙ	10000	24	20	20
*	ΤΑΙΝΙΑ ΚΟΛΛΗΤΙΚΗ	ΜΕΤΑΦΟΛ ΜΕΤΑΛ-ΚΙΝΗΣΤΟΦ GMBH & Co	*	ΚΟΥΠΙ	18	18	30	ΚΟΥΠΙ	1000	29	27	30
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 2 ΠΟΛΩΝ	ITVI FASTEX ITALIA SPA-DIV. FASTEX	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	1000	40	30	20
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	ΤΣΙΑΜΠΟΥΣΗΣ ΒΑΣ. ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	37	57	30	ΚΟΥΠΙ	5000	37	57	30
*	ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΕΣΤΙΩΝ	COURATAN	*	ΚΟΥΠΙ				ΣΑΚΟΥΛΑ	160			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΛΥΧΝΙΑΣ-ΚΟΚΚΙΝΟ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			
*	ΟΡΙΟ ΘΕΣΕΩΣ ΜΕΤΟΠΗΣ (22,5mm)	ΚΑΛΑΘΑ ANT. ΠΑΝΝΟΥΛΑ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	X			
*	ΞΥΣΤΡΑ ΚΕΡΑΜΙΚΩΝ	GWM GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	34	31	10	ΚΟΥΠΙ	X	34	31	10
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ	REHAU Ε.Π.Ε.	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	40	ΚΟΥΠΙ	60000	40	40	40
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΤΕΡ. ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ-ΔΕΞΙΟ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	15000	120	80	
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΤΕΡ. ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ-ΑΡΙΣΤ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	30	ΚΟΥΠΙ	X	60	40	30
*	ΔΟΚΟΣ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΨΦΟΥΣ-ΥΠΟΣΥΤΚΡ	MEVACO ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	84	100		500			
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΔΕΞΙΑ	MEVACO ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	84	100		4600			
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΑΡΙΣΤΕΡΗ	MEVACO ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	84	100		4600			
*	ΔΟΚΟΣ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΨΦΟΥΣ-ΥΠΟΣΥΤΚΡ	MEVACO ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	84	100		3000			
*	ΠΟΜΑ ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΦΕΩΣ	MEVACO ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	84	100		500			
*	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	30	30	20	ΚΟΥΠΙ	1000	30	30	20
*	ΜΟΤΕΡ ΦΥΣΗΤΗΡΑ (220-240V)	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			
*	ΜΟΤΕΡ ΦΥΣΗΤΗΡΑ (220-240V)	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	7000			
*	ΦΤΕΡΩΤΗ ΦΥΣΗΤΗΡΑ	ΜΟΤΟΡΕΝ VENTILATOREN LANDSHUT	*	ΠΑΛ.ΧΑΡΤ	120	80		ΚΟΥΠΙ	336	120	80	90
*	ΦΤΕΡΩΤΗ ΦΥΣΗΤΗΡΑ	PLASET SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	352	60	40	30
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΦΤΕΡΩΤΗΣ ΦΥΣΗΤΗΡΑ	MOTOREN VENTILATOREN LANDSHUT	*	ΠΑΛ.ΧΑΡΤ	130	90		ΚΟΥΠΙ	3600	130	90	70
*	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΑΠΛΟΣ	PLASET SPA	*	ΠΕΡ. ΣΤΟ 3572				ΚΟΥΠΙ	352			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΤΕΤΡΑΠΛΗ	ΚΟΧΛΙΑΣ ΦΤΕΡΩΤΗΣ ΦΥΣΗΤΗΡΑ	*	ΠΕΡ. ΣΤΟ 3572				ΚΟΥΠΙ	3600			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΑΠΛΗ	ΚΟΧΛΙΑΣ ΦΤΕΡΩΤΗΣ ΦΥΣΗΤΗΡΑ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	50	25	25	10
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΑΠΛΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	50	25	25	10
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΜΕ ΔΙΑΚΟΠΤ	*	ΚΟΥΠΙ	30	17	10	ΚΟΥΠΙ	48	30	17	10
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΑΠΛΗ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	38	24	20	ΚΟΥΠΙ	250	38	24	20
*	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΑΠΛΟΣ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΑΠΛΗ	*	ΚΟΥΠΙ				ΚΟΥΠΙ	500			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΤΕΤΡΑΠΛΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΚΟΥΠΙ	5000			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΚΟΥΠΙ	7000			
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	ΜΟΤΕΡ ΦΥΣΗΤΗΡΑ (380-400V)	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	312	120	80	70
*	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΑΠΛΟΣ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΚΟΥΠΙ	1200			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΤΕΤΡΑΠΛΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΚΟΥΠΙ	1000			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	50	25	25	10
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	50	25	25	10
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	30	17	10	ΚΟΥΠΙ	48	30	17	10
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	38	25	10	ΚΟΥΠΙ	500	38	25	10
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	40	ΚΟΥΠΙ	250			
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	40	ΚΟΥΠΙ	5000	60	40	40
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	40	ΚΟΥΠΙ	5000	60	40	40
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	34	120	80	70
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	23	120	80	70
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	50	30	30	ΚΟΥΠΙ	2000	50	30	30
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	Ε.Γ.Ο. ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	40	ΚΟΥΠΙ	5000	60	40	40
*	ΑΞΟΝΑΣ ΣΤΡΟΦΕΑ	ΠΙΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΟΝΙΔΑΣ	*	ΚΟΥΠΙ				ΚΟΥΠΙ	5000			
*	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ/220V	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	37	57	20	ΚΟΥΠΙ	33	37	57	20
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ (2 ΠΟΛΩΝ)	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΚΟΥΠΙ	500			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΗΚΤΗΣΗΣ	M H H K O Σ	Π Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	M H H K O Σ	Π Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	
*	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	METALLUK BAUSCHER GMBH+CO KG.	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	120	80	80	ΣΑΚΟΥΛΑ	5000	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ21-12/2 0-0,7	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ 170X265-2200/14	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΚΑΛΩΔΙΩΝ	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	26	38	20	ΚΟΥΠΙ	5200	26	38	20	20
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΚΑΛΩΔΙΩΝ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	480	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 ΚW-XE-HS 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1 ΚW-XE-HS 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 ΚW-ME HS 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	480	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 ΚW-ME HS 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	480	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 ΚW-ME-HS 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/120 ME 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/120 ME 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1 ΚW-ME HS 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	360	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2ΚW-ME ER 4	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7ΚW-ME ER 4	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	420	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/120 ME 4	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	330	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ170/265 ME 4	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	231	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1ΚW-ME ER 4	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1ΚW-ME ER 4	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	980	120	80	80	70
*	ΣΟΥΒΛΑ ΠΑΗΡΗΣ	ASG SRL	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	33	ΚΟΥΠΙ	250	60	40	33	33
*	ΒΑΣΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ-ΔΕΞΙΑ	ΒΙΟΡΑΛ ΑΒΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΑΦΑΣΙ	-	53	35	22	22
*	ΒΑΣΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ-ΑΡΙΣΤΕ	ΒΙΟΡΑΛ ΑΒΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΑΦΑΣΙ	-	53	35	22	22
*	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	120	80	80	ΣΑΚΟΥΛΑ	2000	120	80	80	45
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ -GRILL	IRCA SPA-INDUSTRIA RESISTENZE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	4x75TEM	80	60	45	45
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	75	80	60	45	45
*	ΛΥΧΝΙΟΛΑΒΗ	BROEKMANN LAEGER BUSSE GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	47	32	30	ΚΟΥΠΙ	75	47	32	28	28
*	ΛΥΧΝΙΑ	BROEKMANN LAEGER BUSSE GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	47	32	30	ΚΟΥΠΙ	75	47	32	28	28
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	ERNST DREEFS BETRIEBSGES M.B.H	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	X	120	80	X	X
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ	ITW FASTEX ITALIA SPA-DIV. FASTEX	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	40	40	20	20
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΟΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	26	45	10	ΣΑΚΟΥΛΑ	2500	26	45	10	10
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ ΕΛΑΤΗΡΙΩΤΟΣ	WILHELM BECKER GMBH & CO KG	*	ΚΟΥΠΙ	40	60	20	ΚΟΥΠΙ	40000	40	60	20	20
*	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ	BIW ISOLIERSTOFFE GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	40	60	20	ΚΟΥΠΙ	60000	40	60	20	20
*	ΠΕΙΡΟΣ ΣΤΡΟΦΕΑ	ΚΑΛΑΘΑ ΑΝΤ. ΠΑΝΝΟΥΛΑ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	22	22	20	ΣΑΚΟΥΛΑ	2501	22	22	20	20
*	ΚΟΧΛΙΑΣ SF S60062 TΜ4 Χ 8 STA3	ΠΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΟΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	18000	120	80	80	70
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΠΛΑΤΟΣ (9	SSF-VERBINDUNGS-TEILE	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	1000	120	80	80	70
*	ΕΣΤΙΑ Φ220 2600W 230V (B)	ΓΥΦΤΟΓΙΑΝΝΗΣ Ν.& ΣΙΑ ΕΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	264	120	80	80	70
*	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ-ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΣΑΚΟΥΛΑ	12000	120	80	80	50
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	IRCA SPA-INDUSTRIA RESISTENZE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	75	60	80	80	50
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	75	60	80	80	50
*	ΕΣΤΙΑ Φ220 2600W 400V (B)	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	264	120	80	80	24
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	147	32	32	24	24
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΗΤΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	147	32	32	24	24
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	40	60	50	ΚΟΥΠΙ	5000	40	60	50	50
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	147	32	32	24	24
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 37351	Diehl Controls Nuernberg GmbH & Co	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙΑ	1000			ΣΑΚΟΥΛΑ	1000	1000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 37	DIEHL STIFTUNG & Co	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			ΣΑΚΟΥΛΑ	5000	5000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	SIEBE APPLIANCE CONTROLS GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			ΣΑΚΟΥΛΑ	1000	1000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 38	DIEHL STIFTUNG & Co	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	3000			ΣΑΚΟΥΛΑ	3000	3000			

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΤΡΕΦΕΥΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΤΡΕΦΕΥΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	1000	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	KSM KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	850	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	KSM KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	850	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	550	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	CHRISTOPHERY GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	55	50	20	ΚΟΥΠΙ	66	55	50	20
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	550	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	CHRISTOPHERY GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	55	50	20	ΚΟΥΠΙ	66	55	50	20
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΔΕΞΙΟΥΣ F	NUOVA STAR SRL	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	3000	120	80	80
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΑΡΙΣΤΕΡΟΣ F	NUOVA STAR SRL	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	3000	120	80	80
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ I2	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ-ΟΒΑ	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	220	35	20	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ-ΑΦΩΤ.	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ-ΑΦΩ	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΦΩ	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡ. (ΠΚ-ΑΕΡ.)	PVS KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΠΙ	35	40	40	ΚΟΥΠΙ	450	35	40	40
*	ΚΟΥΜΠΙ 7 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	500	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	35	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	35	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π ΑΕ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	400	50	31	40
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ. Φ180/1.8ΚW-ME ER-H 2	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	360	120	80	70
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΓΚΑΖΙΟΥ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40
*	ΚΟΥΜΠΙ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ ΕΣΤΙΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΗΣΤΟΦΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	40	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	40

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΣΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΕΣΤΗΣ	ΜΗ ΚΚ Ο Σ	Υ Α Τ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗ Η Κ Ο Σ	Υ Α Τ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΜΗ Η Κ Ο Σ	Υ Α Τ Ο Σ
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ -2	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ ΠΥΡ. ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ ΠΥΡ. ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	500	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	500	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	400	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	200	40	25	ΚΟΥΤΙ	40	25
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	35	ΚΟΥΤΙ	400	50	35	ΚΟΥΤΙ	50	35
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	35	ΚΟΥΤΙ	400	50	35	ΚΟΥΤΙ	50	35
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	35	ΚΟΥΤΙ	400	50	35	ΚΟΥΤΙ	50	35
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	35	ΚΟΥΤΙ	400	50	35	ΚΟΥΤΙ	50	35
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΛΛΗΣΗ ΦΩΣΦΟΡ. ΣΕ ΡΑΒΔΟ Φ2MM	DEGUSSA	*	ΚΟΥΤΙ	53	13	ΚΟΥΤΙ	20KG	50	13	ΚΟΥΤΙ	50	13
*	ΚΟΛΛΗΣΗ ΦΩΣΦΟΡ. ΣΕ ΡΑΒΔΟ Φ2MM	DEGUSSA-HUELS GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	53	13	ΚΟΥΤΙ	20KG	50	13	ΚΟΥΤΙ	50	13
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	35	ΚΟΥΤΙ	400	50	35	ΚΟΥΤΙ	50	35
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΛΛΗΣΗ ΑΡΓΥΡΟΥ ΣΕ ΡΑΒΔΟ Φ2MM	COFERC SRL	*	ΚΟΥΤΙ	54	21	ΚΟΥΤΙ	50KG	50	21	ΚΟΥΤΙ	50	21
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΟΔΗΓΟΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΓΟΝΙΑ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΓΟΝΙΑ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	50	31	ΚΟΥΤΙ	1000	50	31	ΚΟΥΤΙ	50	31
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	DREEFS GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	5000	120	80	ΚΟΥΤΙ	120	80
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	ERNST DREEFS BETRIEBSGES M.B.H	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	3000	120	80	ΚΟΥΤΙ	120	80
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΔΕΞΙΟΥΣ (C.I.C)	NUOVA STAR SRL	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	ΚΑΛΑΘΙ	3000	120	80	ΚΑΛΑΘΙ	120	80
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΑΡΙΣΤΕΡΟΣ (C.I.C)	NUOVA STAR SRL	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	ΚΑΛΑΘΙ	1500	120	80	ΚΑΛΑΘΙ	120	80
*	ΠΛΑΣΤΙΟ ΣΟΥΒΛΑΣ	ΓΥΦΤΟΓΙΑΝΝΗΣ Ν. & ΣΙΑ ΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	60	40	ΚΟΥΤΙ	250	60	40	ΚΟΥΤΙ	60	40
*	ΣΟΥΒΛΑ ΠΛΗΡΗΣ	ASG SRL	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	136	50	25	ΚΟΥΤΙ	50	25
*	ΦΟΡΕΑΣ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ-ΔΙΠΛΟΣ	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	64	50	25	ΚΟΥΤΙ	50	25
*	ΦΟΡΕΑΣ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ-ΤΕΤΡΑΠΛΟΣ	LAMAPLAST AE	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	2000	120	80	ΚΟΥΤΙ	120	80
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ 400 ΚΩ.ΣΥΓΚΡ.	ΡΑΪΤΗΣ ΓΕΩΡΓ. & ΙΔΑΝ. ΟΕ	*	ΚΟΥΤΙ	53	43	ΚΟΥΤΙ	2800	53	43	ΚΟΥΤΙ	53	43
*	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ	REINSHAGEN TECHN ERZEUGN.GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	850	120	80	ΚΟΥΤΙ	120	80
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	850	120	80	ΚΟΥΤΙ	120	80
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΚΟΥΤΙ	120	80	ΚΟΥΤΙ	850	120	80	ΚΟΥΤΙ	120	80

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΙΝΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΚΟΧΛ. SB S85415 ST 4, 2X12 ST E	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	30	26	10	ΚΟΥΠΙ	10000	30	26	10
*	ΔΟΚΟΣ ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΚΕΡΑΜ. ΠΛΑΙΣΙΟΥ	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	60	40	30	ΚΟΥΠΙ	100	60	40	30
*	ΣΩΛΗΝΑΣ	WESTAFLEXWERK GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	2000	80	50	40
*	ΔΙΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	40	25	20	ΚΟΥΠΙ	1500	40	25	20
*	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ- 1 1/4" (ΓΑΛΒΑΝΙΖΕ)	ΕΣΠΕΡΙΔΕΣ ΠΕΤΡΟΚΟΝ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	44	28	20	ΚΟΥΠΙ	500	44	28	20
*	ΕΔΡΑ ΛΟΓΙΟΥ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	10000	120	80	70
*	ΜΕΤΟΠΗ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ	ΜΕΒΑCO ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	86	100		1250			
*	ΓΩΝΙΑ ΠΡΟΣΤΑΤΙΚΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ-ΔΕΞ	ΜΕΒΑCO ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	86	100		1180			
*	ΓΩΝΙΑ ΠΡΟΣΤΑΤΙΚΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ-ΑΡΙ	ΜΕΒΑCO ΜΕΤΑΛΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	86	100		1180			
*	ΠΛΑΙΣΙΟ ΣΟΥΒΛΑΣ	ΓΥΦΤΟΓΡΑΦΗ N & ΣΙΑ ΕΕ	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	1500	120	80	70
*	ΚΟΧΛ. SB S81532 ST4, 8X13 ST	GEVAG, GEBLER VAGEDES GNBH	*	ΚΟΥΠΙ	24	20	20	ΚΟΥΠΙ	7000	25	20	20
*	ΣΩΛΗΝΑΣ	WESTAFLEXWERK GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	750	80	68	60
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	40	62	50	ΚΟΥΠΙ	X	40	62	50
*	ΟΡΙΟ ΘΕΞΕΩΣ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	X			
*	ΛΥΧΝΙΑ ΦΩΤΙΣΜΟΥ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	MEINERT GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	20	ΚΟΥΠΙ	2500	40	40	20
*	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	Ε.Ο.ΕΜΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	103	ΚΟΥΠΙ	40X16	50	50	23
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΤΕΤΡΑΠΛΗ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	38	25	17	ΚΟΥΠΙ	100	38	25	17
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΤΕΤΡΑΠΛΗ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	100	38	25	17
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ	MEINERT GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	40	40	20	ΚΟΥΠΙ	2500	40	40	20
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	2000			
*	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	8000			
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	2000			
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΤΕΤΡΑΠΛΗ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	38	25	20	ΚΟΥΠΙ	100	38	25	20
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ	MEINERT GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	42	32	30	ΚΟΥΠΙ	3000	42	32	30
*	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	Ε.Ο.ΕΜΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100		ΚΟΥΠΙ	40	50	50	20
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑ (C.I)	ΠΙΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΟΝΙΔΑΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	600	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	600	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	97		700			
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	720	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	850	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΗΣΗΣ	M H K O Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	M H K O Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	720	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450S	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	2500	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	850	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	720	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	720	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	100	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.43	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	720	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	KSM KUNSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	850	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΡΗΣΙΔΟΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80	70
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΡΗΣΙΔΟΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	SIEBE APPLIANCE CONTROLS GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	5000			
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	500	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	500	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ.41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ.41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	850	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	125	120	80	70
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	70

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΛΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΛΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ. ΘΕΡΜΟΚΡΑ. (ΠΚ ΑΕΡ.1	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ.ΛΕΙΤΟΥΡΓ. (ΠΚ. ΠΙΤ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ 7 ΘΕΣΕΩΝ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	K.K.P. KONSTRUKTIVE KUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	34	50	40	ΚΟΥΤΙ	1000	32	50	40
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	K.K.P. KONSTRUKTIVE KUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	32	50	40	ΚΟΥΤΙ	1000	32	50	40
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	K.K.P. KONSTRUKTIVE KUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	32	50	40	ΚΟΥΤΙ	540	32	50	40
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	K.K.P. KONSTRUKTIVE KUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	32	50	40	ΚΟΥΤΙ	462	32	50	40
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	K.K.P. KONSTRUKTIVE KUNSTSTOFF	*	ΚΟΥΤΙ	34	50	40	ΚΟΥΤΙ	1000	32	50	40
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΛΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	20
ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΤΙ	35	24	27	20
ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΤΙ	35	24	27	20
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ & ΠΥΡΟΛΥΣΗ	E.G.O ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΚΟΥΤΙ	120	40	60	40
ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛΝΙΚΟΣ-ΠΚ F.L	Diehl Controls Nuernberg GmbH & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	110	ΚΟΥΤΙ	880			
ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛΝΙΚΟΣ-ΠΚ F	DIEHL STIFTUNG & Co	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	1000	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ410	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ435	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ410	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ435	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ-ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ410	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	250	120	80	70
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ-ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ41	ORIM-CAM SANAYI VE TICARET A.S	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	450	120	80	
ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΚΟΥΤΙ	2000			
ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ 2-ΘΕΣΕΩΝ	F.WIELAND ELEKTR.INDUSTR.GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	3000	120	80	70
ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ-ΠΦ	DIEHL STIFTUNG & Co	*	ΚΟΥΤΙ	120	80		ΚΟΥΤΙ	1000	120	80	70
ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ	ALPES AS	*	ΚΟΥΒΑ	125	87	100	ΔΕΜΑΤΙΟ	10 ΔΕΜ Χ 70			
ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ	ΓΥΦΤΟΠΑΝΝΗΣ Ν.& ΣΙΑ ΕΕ	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	670	120	80	70
ΠΛΑΣΙΟ ΣΟΥΒΛΑΣ	ΓΥΦΤΟΠΑΝΝΗΣ Ν.& ΣΙΑ ΕΕ	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ	1500	120	80	70
ΚΕΡΑΜΙΚΟ ΦΙΛΤΡΟ	W.C.HERAEUS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	96	42	35	20
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ ΨΥΞΗΣ	IIMS SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	20	40	56	30

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΛΕΓΚΕΥΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΛΕΓΚΕΥΣΙΑ	M H K O Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Φ Ο Σ	
*	ΜΙΚΡΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ	BINDER MAGNETTE	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	680	25	38	20	20
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΘΥΡΑΣ	NUOVA STAR SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	400	38	38	20	20
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΘΥΡΑΣ	NUOVA STAR SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	400	38	38	20	20
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΠΑΡΑΛ.ΜΕΤΑΤΟΠΙΣ	NUOVA STAR SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	100	38	38	20	20
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΠΑΡΑΛ.ΜΕΤΑΤΟΠΙΣ	NUOVA STAR SRL	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	100	38	38	20	20
*	ΚΑΡΦΙΔΑ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΠΡΟΣΩΦΗΣ	ΝΕΡΤΕΚΑ Α.Β.Ε.Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	ΣΑΚΟΥΛΑ	8700				
*	ΣΥΡΜΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΦΗΣ	ΝΕΡΤΕΚΑ Α.Β.Ε.Ε	*	ΔΕΜΑΤΙΑ		450 TEM				
*	ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΤΗΣ ΤΑΣΕΩΣ-400/230V	FRANZ STEGER GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	500	80	57	43	32
*	ΩΤΙΔΑ ΣΥΝΔ.ΠΑΡΟΧΗΣ	ΜΕΝΑΟ ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ		900	124	86	100	
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ-ΜΙΚΡΗ	ΜΕΝΑΟ ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ		3000	124	86	100	
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ-ΜΕΓΑΛΗ	ΜΕΝΑΟ ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ		3000	124	86	100	
*	ΕΔΡΑ ΣΥΓΚΡΑΤ.ΠΛΑΣΤΙΟΥ-ΜΙΚΡΗ	ΜΕΝΑΟ ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ		3000	124	86	100	
*	ΕΔΡΑ ΣΥΓΚΡΑΤ.ΠΛΑΣΤΙΟΥ-ΜΕΓΑΛΗ	ΜΕΝΑΟ ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ		3000	124	86	100	
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ (ΩΤΙΔΑ) ΦΥΣΗΤΗΡΑ	ΜΕΝΑΟ ΜΕΤΑΛΟΥΡΓΙΚΗ ΑΒΕΕ	*	ΚΛΟΥΒΑ		2000	124	86	100	
*	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ 220/240V	EBM ELEKTROBAU MULFINGEN GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ			120	80	100	
*	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ (220-240V)	MOTOREN VENTILATOREN LANDSHUT	*	ΠΕΡ. ΣΤΟ 3685	ΚΟΥΠΙ	312				
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ-HEAT BARRIER	MARSCO MANUFACTURING	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	350	120	80	30	30
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ -ΚΛΙΧΟΝ (172 C)	ELTH SA	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	1200	40	25	20	20
*	ΟΡΙΟ ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ	ASTRO SPRITZGIESSTECHNIK GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	5000	32	32	20	20
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ -ΚΛΙΧΟΝ (80 C)	ELTH SA	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	1200	38	25	20	20
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ -ΚΛΙΧΟΝ (160 C)	ELTH SA	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	1000	38	25	20	20
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-15ΚΩ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	188	38	16	10	0,09
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	18	50	50	20	20
*	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	20	50	50	20	20
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	20	80	50	20	20
*	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	20	80	50	20	20
*	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ ΨΥΞΗΣ	MOTOREN VENTILATOREN LANDSHUT	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	200	120	80	80	80
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΕΠΙΤΗΡΗΣΗΣ ΑΣΦ.ΘΥΡΑΣ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	100	45	48	10	10
*	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΘΥΡΑΣ	KENDRION BINDER MAGNETE GES.M.B.H	*	ΚΟΥΠΙ			59	39	30	
*	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΘΥΡΑΣ	BINDER MAGNETTE	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	55	60	40	30	30
*	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	20	80	50	20	20
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	35	24	27	20	20
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	35	24	27	20	20
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	Ε.Γ.Ο ΕΛΛΑΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	35	24	27	20	20
*	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ M4 (ΜΕ ΡΟΔΕΛΛΑ)	GEVAG GEBLER VAGEDES GNBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	ΣΑΚΟΥΛΑ	10000				
*	ΓΟΝΙΑ (Z-WINKEL)	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	2500	38	25	20	20
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ -ΚΛΙΧΟΝ	ELECTROVAC GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	336	28	19	10	20
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ - 5ΚΩ	KRAH-RWI	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	750	40	32	20	20
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ.44	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	250	120	80	70	70
*	ΛΥΧΝΙΑ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ-ΠΦ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	1000	30	20	10	10
*	ΥΠΟΔΟΧΗ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗΣ ΛΥΧΝΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	5000	30	60	20	20
*	ΚΟΥΜΠΙ	IPP INDUSTRIAS PLASTICAS	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	1500	53	35	40	40
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΦ BOSCH	TUBOVALLE SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	6x200	120	80	50	
*	ΚΟΧΛΙΑΣ ΜΟΡΦΗΣ	TUBOVALLE SA	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	ΣΑΚΟΥΛΑ	2000				
*	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	TUBOVALLE SA	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	500	20	30	20	20
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	500	120	80	70	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	500	120	80	70	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ.44	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ.44	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	500	120	80	70	70
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	500	120	80	70	70
*	ΚΟΥΜΠΙ	IPP INDUSTRIAS PLASTICAS	*	ΚΟΥΠΙ	ΚΟΥΠΙ	1000	53	35	30	30
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Υ.44	SCHOTT ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	ΚΟΥΠΙ	450	120	80	70	70

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ S&P	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	Μ Η Κ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	Μ Η Κ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	Μ Η Κ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	20	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΓΚΑΖΙΟΥ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ ΕΣΤΙΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ-2	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1040	50	31	ΚΟΥΠΙ	1040	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ ΠΥΡ. ΑΕ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ ΠΥΡ. ΣΥΜΒ..	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ /2	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ (ΑΦ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ 7 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ-2	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	31	ΚΟΥΠΙ	147	31	20
*	ΚΟΥΜΠΙ 4 ΘΕΣΕΩΝ	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ.	Κ.Κ.Ρ. ΚΟΝΣΤΡΟΥΚΤΙΒΕ ΚΙΝΣΤΣΤΟΦ	*	ΚΟΥΠΙ	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31	ΚΟΥΠΙ	1000	50	31
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ 4 ΠΟΛΩΝ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ (4 ΠΟΛΩΝ)	BOSCH-SIEMENS HAUSGERAETE GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ (4 ΠΟΛΩΝ)	METALLUK BAUSCHER GMBH+CO KG.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80	ΚΟΥΠΙ	5000	120	80
*	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΩΝ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	13	17	ΚΟΥΠΙ	500	13	17	ΚΟΥΠΙ	500	13	17
*	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ (2 ΠΟΛΩΝ)	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	400			ΣΑΚΟΥΛΑ	400		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΛΥΧΝΙΑΣ	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	400			ΣΑΚΟΥΛΑ	400		
*	ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΕΛΑΤΗΡΙΟ	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ			ΣΑΚΟΥΛΑ	750			ΣΑΚΟΥΛΑ	750		
*	ΚΑΛΥΠΤΡΑ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	18	13	ΚΟΥΠΙ	400	18	13	ΚΟΥΠΙ	400	18	13
*	ΠΑΛΤΗ ΒΑΣΗΣ ΕΣΤΙΩΝ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	X	120	80	ΚΟΥΠΙ	X	120	80
*	ΚΑΛΥΠΤΡΑ ΤΕΤΡΑΠΛΗΣ ΛΥΧΝΙΑΣ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	40	60	ΚΟΥΠΙ	X	40	60	ΚΟΥΠΙ	X	40	60
*	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ	BSHG-HWT	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	1700	120	80	ΚΟΥΠΙ	1700	120	80
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ145/1,2 ΚW-MEP	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ Φ180/1,75 ΚW-ME	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	ΚΟΥΠΙ	288	120	80

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΣΑΡ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ ΤΕΤΡΑΠΛΗ	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	120	80	10	ΣΑΚΟΥΛΑ	70	120	80	70
*	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΔΟΗΣΕΩΣ	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	X			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΟΗΣΕΩΣ-ΚΑΦΕ	BSHG-HWT	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	3000			
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ/ΛΙΑΣ 170X265-2200(14	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	13	17	10	ΚΟΥΠΙ	288	120	80	70
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	17	14	10	ΚΟΥΠΙ	1000	13	17	10
*	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	30	ΚΟΥΠΙ	X	60	40	30
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΚΕΡΑΜΙΚΗΣ ΠΛΑΚΑΣ	GRONBACH VERTRIEBS GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	21	34	10	ΚΟΥΠΙ	550	21	34	10
*	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	29	26	30	ΚΟΥΠΙ	25	29	26	30
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON	HEIDELBERGER BAUSTOFFTECH GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	8	6	10	ΚΟΥΠΙ	1	8	6	10
*	ΘΕΡΜΟΡΕΛΑΙ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	29	26	30	ΚΟΥΠΙ	25	29	26	30
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON	HEIDELBERGER BAUSTOFFTECH GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	40	25	10	ΚΟΥΠΙ	1000	40	25	10
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΟΗΣΕΩΣ-ΛΕΥΚΟ ΓΥΑΛΙΣΤΕΡ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ	19	28	20	ΚΟΥΠΙ	1000	19	28	20
*	ΚΑΛΥΠΤΡΑ	BSHG-HWT	*	ΚΟΥΠΙ				ΣΑΚΟΥΛΑ	10			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΚΕΡΑΜΙΚΗΣ ΠΛΑΚΑΣ	GRONBACH VERTRIEBS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑ	240	123	115	100
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΓΡΟΠΙΑΚ Α.Β.Ε.Ε	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ				ΤΣΟΥΒΑΛΙ	1880			
*	ΣΑΚΟΥΛΑ (PE) 100X650 mm	ΤΣΑΤΣΟΥΛΗΣ Μ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ				ΤΣΟΥΒΑΛΙ	1880			
*	ΣΑΚΟΥΛΑ (PE) 100X650 mm	ΤΣΑΤΣΟΥΛΗΣ Μ Ν & ΣΙΑ ΟΕ	*	ΔΕΜΑ	68	54	85	ΔΕΜΑ	10			
*	ΒΑΣΗ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΤΑΚΟΣ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΣΧΑΡΑΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ				ΔΕΜΑ	8			
*	ΓΩΝΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣ-ΑΝΩ ΑΡ.-ΗΨ ΚGS/KGU	ΜΟΝΩΣΤΗΡ ΑΒΕΕ	*	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	115	69	20	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	70	205	146	105
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	120	ΠΑΛΕΤΑ	20x25ΤΕΜ			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤ-ΗΨ KGS46/KGU44	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	200	ΔΕΜΑ	10			
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ ΠΛΕΥΡ.ΠΙΣΩ ΔΕ+ΑΡ-ΚGS/KGU	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	84	83	20	ΣΑΚΟΥΛΑ	10000			
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ ΣΤΕΡ.ΘΥΡ.ΚΑΤΩ-ΗΨ KGS/KGU	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	76	52	68	ΔΕΜΑ	5			
*	ΒΑΣΗ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ-ΗΨ KGS/KGU	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	115	69	20	ΔΕΜΑ	8			
*	ΓΩΝΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣ-ΑΝΩ ΔΕΞ-ΗΨ KGS/KGU	ΜΟΝΩΣΤΗΡ ΑΒΕΕ	*	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	110	91	205	ΠΑΛΕΤΑ	20x50ΤΕΜ			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤ ΟΡΟΦΗΣ-ΗΨ KGS43/KGU40	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΔΕΜΑ	60	71	17	ΔΕΜΑΤΑ	20			
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ ΠΛΕΥΡ.ΕΜΠΡ ΔΕ+ΑΡ-ΚGS/KGU	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	110	ΠΑΛΕΤΑ	70	205	145	97
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	91	ΔΕΜΑΤΑ	20x50ΤΕΜ			
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΤΑΣΙΑΣ-ΤΑΨΙΩΝ	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	115	ΔΕΜΑΤΑ	9x15ΤΕΜ			
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΤΑΣΙΑΣ-ΒΑΣΕΩΝ (ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	170	80		ΔΕΜΑΤΑ	280	170	74	90
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ-FL 50CM	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	2000			
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ-17X30X310	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	24X80	130	80	12X0.07
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΛΕΞΙΟΥ Σ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	24X80	130	80	12X0.07
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΠΑΠΑΔΕΡΟΣ Β & Γ ΟΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	170	80		ΔΕΜΑΤΑ	280	170	84	94
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ-FL 60CM	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	8X240ΤΕΜ	130	64	8X0.14
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΛΕΞΙΟΥ Σ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	8X240ΤΕΜ	130	64	8X0.14
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ	ΠΑΠΑΔΕΡΟΣ Β & Γ ΟΕ	*	ΔΕΜΑ	56	39	150	ΔΕΜΑΤΑ	500			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΟΡΟΦΗΣ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	68	50	50	ΔΕΜΑΤΑ	50			
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ-FL 70CM	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	180	80	105	ΔΕΜΑΤΑ	280			
*	ΠΡΟΣΕΦΚΗ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	58	48	46	ΔΕΜΑΤΑ	250			
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΠΑΠΑΔΕΡΟΣ Β & Γ ΟΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	140	ΔΕΜΑΤΑ	2000			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ 35X100X220	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ 20X100X220	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	2000			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ 10X100X220	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				ΣΑΚΟΥΛΑ	3000			
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΓΡΟΠΙΑΚ Α.Β.Ε.Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	140	90	70	94
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	140	90	70	94
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΓΡΟΠΙΑΚ Α.Β.Ε.Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	140	90	70	94
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	140	90	70	94
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΓΡΟΠΙΑΚ Α.Β.Ε.Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑΤΑ	140	90	70	94

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΑΚΤΙΚΗΣ	ΜΗ Α Α Τ Ο Υ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗ Η Κ Ο Σ	Π Α Τ Ο Υ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΚΑΠΑΚΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	140	90	70	94
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΛΕΞΙΟΥ Σ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	8Χ240ΤΕΜ	125	93	8Χ0.14
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΠΑΠΑΔΕΡΟΣ Β & Γ ΟΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	8Χ240ΤΕΜ	125	93	8Χ0.14
*	ΣΑΝΙΔΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΠΑΠΑΔΕΡΟΣ Β & Γ ΟΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	8Χ240ΤΕΜ	125	98	8Χ0.14
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣ. ΠΡΟΣΤ. ΠΛ	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	21Χ40ΤΕΜ			
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒ ΣΥΣΚΕΥ. ΚΑΤΑΛΥΤ. ΠΛΑΙΝΩ	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	16Χ50ΤΕΜ			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	20Χ25ΤΕΜ			
*	ΠΛΑΙΝΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	82	69		8			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	50	60	33	21
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	ΔΕΜΑΤΑ	15	120	80	11
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΛΛΑΓ. ΦΟΡΑΣ ΑΝΟΙΓΜ. ΘΥΡΩΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΕΛΛΗΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΑ ΧΡΗΣΗΣ ΧΕΙΡΙΣΤ. ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	43	21	10	3100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΕΛΛΗΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	21	19	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	34	22	19	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	21	20	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	31	22	18	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	21	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	17	100			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΘΟΥΡΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΠΟΛΥΤΛ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	21	15	1000			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΩΣΤΗΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ ΤΡΟΦ. ΕΛΛ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	21	19	400			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΔΙΑΚΟΠΤΗ 4*	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΠΕΡΙΜ. ΔΙΑΚΟΣΜ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣ. ΔΙΑΝΟΜ. ΝΕΡΟΥ-ΕΛΛΗΝΙΚ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΕΛΛ-420,365,320/2	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΕΛΛ-ΗΨ 400,350NF	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΕΛΛ-420,365,260/2	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΕΛΛΗΝ-ΚΣ70+260/2	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΕΣ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΕΛΛΗΝΙΚΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣ. ΕΛΛ-420,365,320/2MED	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣ. ΕΛΛ-420,365,320/2MED	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣ. ΕΛΛ-420,365,320/2MED	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΤΟΠΟΘ/ΜΕΤΑΤΡ-ΕΛΛ.	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΤΟΠΟΘ/ΜΕΤΑΤΡ-ΕΛΛ.	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	17	300			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘ. & ΜΕΤΑΤΡ ΘΥΡ-ΠΟΛΥΤΛ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	17	300			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤ/ΣΗΣ ΠΡΟΣΤ. ΠΛΑΙΣΙ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΡΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΡΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ BOSCH-50CM-ΚΕ4Ε-Σ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΡΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 112 BSC/CSK	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS-5021 W	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΡΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS-5061 W	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΡΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ SIEMENS-50CM-ΚΕ4Ε-Σ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HN 2222/5 SC/SK	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HN 2822/5/4/5 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΡΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100			

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΕΥΚΕΚΥΒΑΙΑΣ ΑΠΟΦΡΑΞΤΗΣ	M H K O I	A T O I	Y O I	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΤΕΚΥΒΑΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΤΕΚΥΒΑΙΑΣ	M H K O I	A T O I	Y O I
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS-P1 8623 PMP	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS-P1 8692 PMP	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSL 102 BSC/BSS	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HS 27221 SC/SS	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 28321 SC	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH-EXP	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 56325 EU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 56225 DK	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 56225 SC	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 56225 NN	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HBN 52206 NEU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HBN 51206 NEU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HBN 52206 NEU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ & ΕΝΤΟΧΙΣΜΟΥ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-NEFF B 1330 BO/SO/WO FG	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS-P1 P2012 W	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PITSOS-P 9682 PMP	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HB 53220/60 EU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HB 51220/60 EU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSW 512 MEU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΔΕΜΑ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSW 562 MEU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΔΕΜΑ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HM 51220 EU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΔΕΜΑ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HM 56220 EU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΔΕΜΑ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	30	22	16		200			
*	ΔΕΛΤΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ - ΤΡΙΠΤΥΧΟ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	22	20	11		1000			
*	ΕΓΤΥΡΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	22	16	9		650			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ SERVICE-FVGR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	36	21	12		1000			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ SERVICE-ΠΟΛΥΤΑ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	16		200			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ SERVICE-SE/GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	34	22	11		1000			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ SERVICE-ΠΟΛΥΤΑ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	32	23	13		300			
*	ΕΓΤΥΡΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	21	15	13		500			
*	ΕΓΤΥΡΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	22	16	14		1000			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ SERVICE-ΠΟΛΥΤΑ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	16		200			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΣ SERVICE-BO/GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	32	21	11		1000			
*	ΕΓΤΥΡΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	29	20	6		500			
*	ΚΟΜΑ ΜΑΧΣ-B-H DIN 965-4-8	STANDESIT S.A	*	ΚΟΥΤΙ	33	23	16		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 282 LEU	BSH HAUSGERAETE GmbH - GIENGEN	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 102 KEU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 2102 KEU	ΣΙΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	SCHULLER GMBH	*	ΠΛΑΚΕΤΑ	120	60	87	ΚΟΜΜΑΤΙΑ	250			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "PITSOS" KG/S/KGU	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	36	28	14		1060			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "PITSOS" KG/S/KGU	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	37	28	23		1600			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΙΝΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΟΝΤΗΣΗΣ	Μ Κ Κ Κ Ο Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΤΕΚΥΒΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΤΕΚΥΒΑΣΙΑ	Μ Η Η Κ Κ Ο Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HN 28225 SK	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 54425 EU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 54425 NN	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 53525/45 EU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL53025/325/425 EU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	100	100	84	3 ΡΟΛΛΑ	5280KG			
*	ΤΑΙΝΙΑ 1.25X238 DIN 1541-ST 1203-ΑΥΣΤΗΡΗ	ΑΝΩΝ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΑΛΥΒΟΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	100	100	68	ΡΟΛΛΟ	4530KG			
*	ΤΑΙΝΙΑ 1.25X556 DIN 1541-ST 1203-ΑΥΣΤΗΡΗ	ΑΝΩΝ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΑΛΥΒΟΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	100	100	66	ΡΟΛΛΟ	4050KG			
*	ΤΑΙΝΙΑ 0.80X530 DIN 1541-ST 1203-ΑΥΣΤΗΡΗ	ΑΝΩΝ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΑΛΥΒΟΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	100	100	64	ΡΟΛΛΟ	4210KG			
*	ΤΑΙΝΙΑ 1.50X520 ΕΠΙΨ.-ΑΥΣΤΗΡΗ ΑΝΟΧΗ ΠΛΑΤ	ΑΝΩΝ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΑΛΥΒΟΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 24225 NN	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 24225 SF	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 212 KSK	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 272 GNN	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 240/2 HEU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 222HEU/242KEU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 112 KNN	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 112 KSF	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSL 102 KSC/KSS	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ "LYNX 4"	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	38	28	13		1056			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 102 KEU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ-TR+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	32	23	15		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ-TR+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	16		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ-TR+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	22	19		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	21		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	21	21		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΠΙΘΙΣΜΟΥ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	22	15		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	22	16		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	22	15		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	14		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΑΔΩΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 53025 EU	ΣΙΛΒΕΣΤΡΑ Μ.-ΣΑΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	85	ΚΟΥΤΙ	235TEM	120	80	71
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	Schott ITALVETRO S.p.A.	*	ΚΟΥΤΙ	78	74	190		1TEM			
*	ΚΟΡΜΟΣ ΠΛΗΡΗΣ-ΗΨ ΒΟΪΣΚD-KSU36/KOMF	PEG PROFILE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	93	ΚΟΥΤΙ	240TEM	120	80	77
*	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ. Φ170/265 ME-HS 230V	CERAMASPEED LTD	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	60	ΚΟΥΤΙ	36x100TEM	59	26	9
*	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ ΠΥΘΜΕΝΑ - KGS/U 60cm	ΜΑΤΚΟΝ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	42	ΠΑΚΕΤΟ	500	235	63	29
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ - KGU 1,85m/60cm	ΡΦΑΕΦΛΕ ΓΜΒΗ & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	42		100			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ FRESH	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					500			
*	ΓΟΝΙΑ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ FRESH	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑ	20TEM ΤΟ ΔΕΜΑ			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ - KGU	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΔΕΜΑ	20TEM ΤΟ ΔΕΜΑ			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΙΣΔΡΟΓΗΣ - KGU 1,85m/60cm	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	83	ΚΟΥΤΙ	800	120	80	69
*	ΔΟΚΟΣ ΚΑΤΩ - 60cm	PEG PROFILE	*	ΠΑΛΕΤΑ	131	109	127	ΚΟΥΤΙ	104	120	80	69
*	ΔΟΚΟΣ ΑΝΩ-ΟΡΟΦΗ:ΠΛΗΡΗΣ - 60cm	PEG PROFILE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	83	ΚΟΥΤΙ	1000	120	80	69
*	ΔΟΚΟΣ ΜΕΣΑΙΑ - 60cm	PEG PROFILE	*	ΠΑΛΕΤΑ	80	60	45	ΚΟΥΤΙ	200TEM	130	105	98
*	ΑΝΤΙΣΤ. ΑΠΟΨ. ΨΥΚΤ. ΣΤΟΙΧ.Θ.Κ.-KGU 60cm	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	130	105	111	ΚΟΥΤΙ	180	130	105	98
*	ΨΥΚΤΙΚΟ ΣΤΟΙΧΕΙΟ-KGU 60cm	IMAT SPA	*	ΚΟΥΤΙ	60	43	52	ΚΟΥΤΙ	250			
*	ΣΥΜΛΕΚΤΗΣ ΥΔΑΤΩΝ ΑΠΟΨΥΞΗΣ Θ.Κ.-KGU 60cm	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	61	48	54	ΚΟΥΤΙ	240			
*	ΣΥΜΛΕΚΤΗΣ ΥΔΑΤΩΝ ΑΠΟΨΥΞΗΣ Θ.Κ.-KGU 60cm	ΕΥΡΩΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΠΕ	*	ΚΟΥΤΙ	80	60	45	ΚΟΥΤΙ	500			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΥΜΛΕΚΤΗ ΥΔΑΤ.ΑΠΟΨ.Θ.Κ.-KGU 60	SEV / IRCA SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	66	ΚΟΥΤΙ	8x100TEM	60	37	30
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ-ΒΟ KGS/KGU (60cm)	ENDOS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	70	ΚΟΥΤΙ	984	120	80	63
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΕΞ ΘΥΡ.ΑΤΡ.-ΒΟ+SE KGS/KGU (60cm)	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	70	ΚΟΥΤΙ	256	120	80	63
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ ΒΟ/KGU 60cm	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	185	72	73	ΚΟΥΤΙ	90	185	72	56
*	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΗΣ - KGU 60cm	TI GROUP AUTOMOTIVE SYSTEMS Spa	*	ΠΑΛΕΤΑ				ΚΟΥΤΙ				

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΙΝΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΤΗΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΜΟΝΩΣΗ ΔΙΑΝΟΜΕΑ ΑΕΡΑ- ΚGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	52	37	71		1000			
*	ΔΙΑΝΟΜΕΑΣ ΑΕΡΑ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨ.- ΚGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	116	116	100		165			
*	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΦΥΣΗΤΗΡΑ- ΚGU 60cm	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ	117	114	100		400			
*	ΘΕΡΜΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨ.	METALFLEX d.o.o. TOLMIN	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	4x35ΤΕΜ	80	40	45
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΚΟΧΛ.ΘΕΡΜΟΣΤ.ΔΙΑΦΡΑΓ	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	4x88ΤΕΜ	80	52	44
*	ΒΑΣΗ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ/ΠΛΗΡΗΣ - ΚGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	80	60	47		376			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΙΚΡΟΥ ΣΥΡΤΑΡ. ΜΕ ΕΚΤ.-ΒΟ ΚGS/ΙU 60	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	115	120	240	ΚΟΥΠΙ	16x26ΤΕΜ	50	65	57
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕΓ. ΣΥΡΤΑΡ. ΜΕ ΕΚΤ.-ΒΟ ΚGS/ΙU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	37	71		48			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΡΗΧΟ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨ.-ΒΟ ΚGS/ΙU 60cm	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	79	ΚΟΥΠΙ	320	120	80	63
*	ΡΑΦΙ ΦΙΑΛΩΝ ΜΙΣΟ ΠΛ.-ΒΟ&SΕ ΚGS/ΙU ΚΟΜ 60cm	ALPES AS	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	120	80	100		3240			
*	ΣΧΑΡΑ ΚΡΥΣΤΑΛ. ΜΙΣΗ ΜΕ ΕΚΤ.-ΒΟ ΚGS/ΙU 60cm	ALPES AS	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	3240			
*	ΣΧΑΡΑ ΚΡΥΣΤΑΛ. ΜΕ ΕΚΤ.-ΒΟ ΚGS/ΙU ΚΟΜF 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	4x35ΤΕΜ	80	40	45
*	ΚΟΥΜΠΙ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤ.ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	80	60	47	ΚΟΥΠΙ	4x88ΤΕΜ	80	52	44
*	ΣΧΑΡΑ ΑΕΡΙΣΜΟΥ.-ΒΟ+SΕ ΚGS/ΙKGU (60cm)	BALKAN	*	ΚΟΥΠΙ	120	80	79	ΚΟΥΠΙ	376			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΙΑΛΩΝ ΜΙΚΡΟΣ.-ΒΟ ΚGS/ΙGU 60cm	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	115	120	240	ΚΟΥΠΙ	16x26ΤΕΜ	50	65	57
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΙΑΛΩΝ ΜΕΓΑΛΟΣ.-ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	37	71		48			
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ.-ΒΑΘΥ ΘΥΡ.Σ.-ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	154	49	36		100			
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ.-ΡΗΧΟ ΘΥΡ.Σ.-ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΚΟΥΠΙ	52	36	70		40			
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	36	71		10			
*	ΦΥΡΤΟΛΕΚΑΝΗ.-ΒΟ+3Β ΚGS/ΙKGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	6x100ΤΕΜ	80	40	45
*	ΘΥΡΑ FRESH - ΒΟ+3Β ΚGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	49	71	ΚΟΥΠΙ	6x100ΤΕΜ	80	40	45
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΜΟΝΩΣΗΣ FRESH ΚGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	154	49	36		100			
*	ΜΟΝΩΣΗ FRESH ΚGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΚΟΥΠΙ	52	36	70		40			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ FRESH.- ΒΟ&3Β ΚGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	10			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΜΙΚΡΟΥ ΡΑΦ Θ.Σ.-ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	6x100ΤΕΜ	80	40	45
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ ΘΥΡ.Σ.ΔΙΑΦ.ΒΟ ΚGS/ΙU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	6x100ΤΕΜ	80	40	45
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ ΘΥΡ.Σ.-ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	102	ΚΟΥΠΙ	6x100ΤΕΜ	80	40	45
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ-ΒΑΘΥ ΘΥΡ.Σ.-ΒΟ ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	102	ΚΟΥΠΙ	4x92ΤΕΜ	80	60	45
*	ΒΑΣΗ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚ. ΜΕ ΘΥΡΑ-ΠΑΗΡ.-ΒΟ ΚGU 60	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΛΕΤΑ	32	21	18	ΚΟΥΠΙ	4x68ΤΕΜ	80	60	43
*	ΟΔΗΓΗΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΩΝΟΣΗ.-ΒΟ ΚGU 60cm	ΚΑΡΤΟΝΠΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	92	88	120		50			
*	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤ.ΟΡΟΦΗΣ-ΗΨ ΚGS/ΙKGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	64	50	67		1000			
*	ΒΑΣΗ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ-ΗΨ ΚGS/ΙKGU	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΚΟΥΠΙ	26	26	13	ΚΟΥΠΙ	5			
*	ΠΑΡΑΚΥΚΛΟΣ Α4, 3 DIN 125 -INOX	ΑΓΑΝΝΙΔΗΣ ΝΙΚ & ΣΙΑ ΟΕ	*	ΚΟΥΠΙ	26	26	13	ΚΟΥΠΙ	60	4	5	7
*	ΠΛΑΤΗ ΧΑΡΤΙΝΗ- ΚGU 2.0m/60cm	ΡFAEFFLE GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	41		500	252	60	28
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ-ΚGU 2.0m/60cm	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	80	ΔΕΜΑ	20 ΤΟ ΔΕΜΑ			
*	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	GESSIL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	50	ΚΟΥΠΙ	8x250 ΤΕΜ	60	40	19
*	ΛΑΒΗ ΕΞΩΤ. ΘΥΡ.ΑΝΩ ΠΛ.-3Β ΚGS/ΙKGU (60cm)	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	107	ΚΟΥΠΙ	4x150 ΤΕΜ	80	60	48
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΕΞ ΘΥΡ.ΑΤΡ.-ΗΨ 3Β ΚGS/ΙKGU 60cm	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	78	ΚΟΥΠΙ	984 ΤΕΜ	120	80	62
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ ΒΙ/ΚGU 60cm	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	75	ΚΟΥΠΙ	256	120	80	62
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ-ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ	Schott ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	86	ΚΟΥΠΙ	445	113	76	74
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΙΚΡΟΥ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΜΕ ΕΚΤ.-ΡΙ (60cm)	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	72	38	48		30			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕΓ. ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΜΕ ΕΚΤ.- ΡΙ (60cm)	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	52	38	48		30			
*	ΣΧΑΡΑ ΦΙΑΛΩΝ ΘΑΛ.ΣΥΝΤ.- 60cm	ΠΟΛΥΧΡΟΝΙΔΗΣ Δ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΚΟΥΒΑ	124	83	96	ΔΕΜΑ	31x10ΤΕΜ			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤ.ΣΧΑΡ Θ.Σ.-ΗΨ 3Β ΚGS/ΙKGU 60cm	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	34	38	54	ΔΕΜΑ	546			
*	ΣΧΑΡΑ ΑΕΡΙΣΜΟΥ ΣΥΝΤ. ΤΡΟΦΙΜΩΝ 60cm	ΠΟΛΥΧΡΟΝΙΔΗΣ Δ ΓΕΩΡΓΙΟΣ	*	ΚΛΟΥΒΑ	124	83	96	ΔΕΜΑ	31x10ΤΕΜ	120	80	64
*	ΣΧΑΡΑ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-3Β ΚGS/ΙKGU 60cm	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	87	75	ΚΟΥΠΙ	320 ΤΕΜ	60	80	44
*	ΔΙΑΚ.ΜΕΓ.ΡΑΦ&ΣΥΤΚΡ.ΦΙΑΛ.-ΡΙ ΚGS/ΙGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	4x168ΤΕΜ	81	60	45
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΙΚΡ.ΡΑΦ.-ΡΙ ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	100	ΚΟΥΠΙ	4x750ΤΕΜ	81	60	45
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΓ.ΡΑΦ.-ΡΙ ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	100	ΚΟΥΠΙ	4x420ΤΕΜ	81	60	45
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ.-ΒΑΘΥ ΘΥΡ.Σ.-3Β ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	102	ΚΟΥΠΙ	4x28ΤΕΜ	81	60	45
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ 3Β ΚGS/ΙKGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	4x522	80	61	48

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΙΝΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ 3B KGS/KGU 60cm	BSH EVAL A.S.	*	ΚΟΥΠΙ	75	56	36		280			
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ-ΡΗΧΟ ΘΥΡ Σ-3B KGS/KGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	103	ΚΟΥΠΙ	4x68TEM	80	60	46
*	ΜΟΝΩΣΗ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ ΘΑΛ.ΚΑΤ.-KGU 60cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΤΡΟΠΤ. ΚΟΥΤΑ ΔΙΑΜ.108			155		700			
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ-ΡΗΧΟ ΘΥΡ Σ.-3B KGS/KGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	6x100TEM	76	40	45
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ-ΒΑΘΥ ΘΥΡ Σ.-3B KGS/KGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	4x80TEM	80	60	45
*	ΒΑΣΗ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ-ΗΨ 3B KGS/KGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	102	ΚΟΥΠΙ	4x58TEM	80	61	44
*	ΘΥΡΑ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ-ΗΨ 3B KGS/KGU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	102	ΚΟΥΠΙ	8x56TEM	60	40	44
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΤΟΠΟΘ/ΜΕΤΑΤΡ-ΕΛ.	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	21	18		200			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΙΑΛ.ΜΙΚΡΟΣ-ΣΕ KGS/GU 60cm	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	56	ΚΟΥΠΙ	1500	120	80	43
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ SE KGS/KGU 60cm	ΠΑΛΚΑΝ	*	ΚΟΥΠΙ	79	60	47		376			
*	ΘΥΡΑ FRESH -SE KGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	60	40	60		54			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕΓ. ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΜΕ ΕΚΤ.- SE (60cm)	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	52	39	49		30			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΙΚΡΟΥ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΜΕ ΕΚΤ-SE (60cm)	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	71	38	48		30			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	ΒΟΕ-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	61	34	14		1000			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΑΔΙΣΗ-SE KGU 60cm	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	19		50			
*	ΔΙΑΦΡΑΓΜΑ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ- KGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	50	50	70		10			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΠΟΛΥΤΛΑΔΙΣΗ-ΗΨ BOSCH KSU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	LAMB EE.ΘΥΡΑΣ SE ΠΙΣΩ - KGS/KGU SILVER	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19		300			
*	LAMB EE.ΘΥΡΑΣ SE ΠΙΣΩ - KGS/KGU SILVER	GRILLO - PEISSENBERG GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	36	36	31		300			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤ-ΗΨ KGS/KGU 2,0m/60cm	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	92	88	190		20x25TEM	205	135	95
*	ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΟ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ- KGSU 60 2,0m	ΚΑΡΤΟΝΙΑΚ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	100	105		70			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΡΗΧΟ ΘΑΛ.ΚΑΤΑΨ-SE KGS/U 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	53	49	71		28			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΙΚΡΟΥ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΜΕ ΕΚΤ-BL (60cm)	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	71	39	49		30			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕΓ. ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ ΜΕ ΕΚΤ. - BL 60cm	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	52	38	49		30			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝ.ΘΥΡ.-KGS/KGU M.SILVER	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	3900			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝ.ΘΥΡ.-KGS/KGU BLUE SOL	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15	ΣΑΚΟΥΛΑ	500			
*	ΓΟΝΙΑ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ ΕΙΣΑΓ.ΑΝΘ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΠΙ	45	30	60		80			
*	ΘΥΡΑ FRESH - BO+3B KGU 70cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	53	37	71		40			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΜΟΝΩΣΗΣ FRESH KGU 70cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	36	70		18			
*	ΜΟΝΩΣΗ FRESH KGU 70cm	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	154	49	36		100			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ FRESH KGU 70cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	65	50	70		14			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ FRESH - BO&3B KGU 70cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	48	27	19		500			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝ.ΘΥΡ.-KGS/KGU TRA.BLUE	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15		1000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝΟΥ ΘΥΡΑΣ ΜΕ ΟΠΗ-SILVER	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19		1000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝΟΥ ΘΥΡΑΣ ΜΕ ΟΠΗ-T.BLUE	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ. ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-ΗΨ ΡΙ KGS	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	87	63	58		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ. ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-ΗΨ ΒΟ KGS	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	86	62	58		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ. ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-ΗΨ SE KGS	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	86	62	58		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ. ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-ΗΨ ΡΙ KGU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	71	63	58		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ. ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-ΗΨ ΒΟ KGU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	71	63	58		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ. ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-ΗΨ SE KGU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	71	63	58		8			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΙΚ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤ.ΗΨ ΡΙ KGS/KGU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	75	48	58		6			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΙΚ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤ.ΗΨ ΒΟ KGS/KGU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	75	48	58		6			
*	ΠΙΟΜΑ ΟΠΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ(ΘΥΡΑ 25MM)-MET.SILVER	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					3700			
*	ΠΙΟΜΑ ΟΠΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ(ΘΥΡΑ 25MM)-BLUE SOL	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					3300			
*	ΠΙΟΜΑ ΟΠΗΣ ΠΛΗΡΩΣΗΣ(ΘΥΡΑ 25MM)-TRAF.BLUE	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					1500			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΙΚ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤ.ΗΨ SE KGS/GU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	74	48	58		6			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΘΗΞΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	DIEHL STIFTUNG & Co	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					1000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	DIEHL STIFTUNG & Co	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					1000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΘΗΞΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	SIEBE APPLIANCE CONTROLS GMBH	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					5000			
*	ΜΟΝΩΣΗ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ ΜΥΛΤΙ-FLOW (ΚΑΤΩ)	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΤΡΟΠΤ. ΚΟΥΤΑ ΔΙΑΜ.108			77		500			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΜΥΛΤΙ FLOW (ΚΑΤΩ)	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	60	42	42		210			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΙΝΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΡΕΚΤΗΣ	M H K O Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧ Α ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	M H K O Σ	Π Α Α Τ Ο Σ	Υ Ψ Ο Σ
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΜΕΣΑΙΟΣ - SILVER METALLIC	DANISMENT MAKINA SANAYI VE TIGARET	*	ΚΟΥΤΙ	35	34	21		350			
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΜΕΣΑΙΟΣ-RAL 9011 GRAPHITE BLACK	DANISMENT MAKINA SANAYI VE TIGARET	*	ΚΟΥΤΙ	35	34	21		350			
*	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΜΕΣΑΙΟΣ-RAL 5017 TRAFFIC BLUE	DANISMENT MAKINA SANAYI VE TIGARET	*	ΚΟΥΤΙ	35	34	21		350			
*	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΚΑΤΩ ΣΤΡΟΦΕΑ-ΗΨ KGS/KGU-RAL9011 FAREL	ARGO ELECTRIC SWITCHES PLC	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	3000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΗΣ ΛΥΧΝΙΑΣ&ΑΝΕΜΙΣΤ-ΗΨ KGU-RAL9011 FAREL	ARGO ELECTRIC SWITCHES PLC	*	ΚΟΥΤΙ	29	29	18		250			
*	ΠΟΜΑ ΟΠΗΣ ΣΥΝΔΕΣΜ.ΕΛΕΓΧΟΥ SERVICE-BLUE S FAREL	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ. SILVER MET.	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	34	25	18		1000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.-BLUE SOLID	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	34	25	18		1000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ. TRAFFIC BLUE	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	61	35	14		1000			
*	ΑΥΓΟΘΗΚΗ-ΗΨ SE KGS/KGU - TRAFFIC BLUE	BALKAN	*	ΚΟΥΤΙ	80	61	48		304			
*	ΕΞΑΙΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	FRANZ MODERER&GEBR GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	1000	80	40	30
*	ΜΟΝΩΣΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΘΕΡΜΟΣΤ.ΔΙΑΦΡ. (ΚΑΤΩ) ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΤΡΟΓΓ. ΚΟΥΤΑ ΔΙΑΜ.108			77		500			
*	ΜΟΝΩΣΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΘΕΡΜΟΣΤ.ΔΙΑΦΡ. (ΑΝΩ) ΚΑΛΥΜΜΑ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΙΚΟΥ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΣΤΡΟΓΓ. ΚΟΥΤΑ ΔΙΑΜ.108			77		500			
*	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΙΚΟ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑ-ΑΤΕΑ-D1080 ΒΑΣΗ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΙΚΟΥ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	71	49	33		36			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΧΑΡΑΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-KGS/KGU-SILVER FAREL	ATEA SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	154	ΚΟΥΤΙ	20x56ΤΕΜ	53	47	29
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΧΑΡΑΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-KGS/KGU-BLUE SOL FAREL	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	41	34	37		176			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΧΑΡΑΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-KGS/KGU-TR.BLUE FAREL	ATEA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	1000			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΜULTI FLOW (ΜΕΣΑΙΟΣ) ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	ATEA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	600			
*	ΜΟΝΩΣΗ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ ΜULTI FLOW (ΜΕΣΑΙΟΣ) ΣΥΡΤΗΣ - VZF 35433 BLUE SOLID	ΕΤΕΠΙΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΤΙ	62	44	35		450			
*	POLYFLEX 8X65X193 (47 Kg/m3)	UZAY KALIP PLASTIK	*	ΚΟΥΤΙ	59	40	37	ΤΕΜΑΧΙΑ	2500			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛ-ΗΨ SIEMENS KSU ΚΑΡΤΑ-EUROSERVICE	ΑΘΗΝΑΙΚΗ ΒΙΟΜΗΝΙΑ ΑΦΡΩΔΟΥΣ ΑΕ	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕ ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ.ΛΕΙΤΟΥΡΓ.(ΠΚ. ΠΙΤ	ΕΥΡΩΣΕΡΒΙΣ ΑΒΕ	*	ΔΕΜΑ	45	22	14		4000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-Α ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ.ΘΕΡΜΟΚΡ.(ΠΚ ΑΕΡ.1	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	24
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΠΟΛΥΤΛ02ΣΗ-ΗΨ ΡΙΚΣV ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HS 34625 NN	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	24
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 282 BNN ΣΥΡΤΗΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	24
*	ΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ ASPERA-NBT118Y-R600A ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΙΛΑΩΝ ΜΕΓΑΛΟΣ-ΗΨ ΒΟ KGS/GU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	35	22	19		200			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΦΙΛΑΩΝ ΜΙΚΡΟΣ-ΗΨ ΒΟ KGS/GU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ-ΡΗΧΟ ΘΥΡ.Σ-ΒΟ KGS/KGU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ-ΒΑΘΥ ΘΥΡ.Σ-ΒΟ KGS/KGU ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ INOX PITSOS	UZAY KALIP PLASTIK	*	ΚΟΥΤΙ	52	50	30		400			
*	POLYFLEX 15X200X65 (47 Kg/m3) ΣΟΔΗΝΑΣ ΣΥΝΔ. ΕΝΛΑ->ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ-ΗΨ KSU	Embraco Europe S.r.l	*	ΠΑΛΕΤΑ	113	83	100	ΚΟΥΤΙ	2x36ΤΕΜ	113	83	43
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ALPES AS	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	115	115	100		3240			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ALPES AS	*	ΕΥΛΟΚΙΒΩΤΙΟ	116	116	100		3240			
*	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΤΙ	4x76ΤΕΜ	80	60	45
*	ΤΑΙΝΙΑ 0,50X675 -DIN 1623/1541- ST. 1203 ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 230/2 DEU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	100	ΚΟΥΤΙ	4x30ΤΕΜ	80	60	45
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 240/2 CEU	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	49	29	25		1000			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSN 140 BEU	EMBEGA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	144	60	40	10
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΑΘΗΝΑΙΚΗ ΒΙΟΜΗΝΙΑ ΑΦΡΩΔΟΥΣ ΑΕ	*	ΤΣΟΥΒΑΛΙ ΚΟΥΤΙ	45	41	36	ΤΕΜΑΧΙΑ	2500			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	PEG PROFILO	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	200			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	24
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	24
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	HURST+SCHROEDER GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	31	31	20	ΚΟΥΤΙ	147	31	31	24
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	200	120	80	70
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	SCHOTT GLASWERKE	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΤΙ	200	120	80	70
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΑΝΩΝ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΑΛΥΒΟΣ	*	ΠΑΛΕΤΑ	100	100	80	ΡΟΛΛΟ	4740KG			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΛΙΝΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΤΗΣΗΣ	ΜΗΤΡΩΟ	ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΤΡΩΟ	ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗΣ
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HS 34025/45 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HS 25025/45 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 212 CEU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 112 BEU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HN 33225 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ FRESH	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	60	43	42	300-320		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΠΗΣ ΕΔΡΑΝΟΥ ΘΥΡΑΣ ΜΕ ΟΠΗ-S.GREY	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	42	19	15	ΣΑΚΟΥΛΑ		
*	ΠΟΜΑ ΟΠΗΣ ΣΥΝΔΕΣΜ.ΕΛΕΓΧΟΥ SERVICE-S.GREY	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ		
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΣΧΑΡΑΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ-KGS/KGU-SOL.GREY	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ		
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.-SE INOX	ΒΟΕ-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	61	35	14	1000		
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.-PI P.GREY	ΒΟΕ-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	49	29	25	1100		
*	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ ΚΑΤΑΨ.ΠΛΗΡΗΣ ΜΕΣ/Γ61-12	MES SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	100	ΚΟΥΠΙ		
*	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΠΛΑΤΙΟΣ (C.I)	ΓΥΦΤΟΠΑΝΗΝΗΣ Ν.& ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΚΑΛΑΘΙ	120	80	80	ΚΑΛΑΘΙ		
*	ΘΥΡΑ ΕΣΩΤ.Θ.ΚΑΤ.-KSU36/KSV39	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	56	ΚΟΥΠΙ		
*	ΘΥΡΑ FRESH - SE KGU 70cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	37	71	46		
*	ΘΥΡΑ ΕΣΩΤ.Θ.ΚΑΤ.-KSU39/KSV42	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	84	84	ΚΟΥΠΙ		
*	ΕΞΑΤΜΙΣΤΗΡΑΣ ΥΔΑΤ.ΑΠΟΨ.ΣΥΜΠ.GOLDSTAR	ZATEC S.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	176	ΚΟΥΠΙ		
*	ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛΗΝΙΚΟΣ-STOP-	SIEBE APPLIANCE CONTROLS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ		
*	ΛΑΒΗ ΕΞΩΤ.ΘΥΡ.ΑΝΩ ΠΛ.-3B KGS/KGU-SOL.GREY	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	108	ΚΟΥΠΙ		
*	ΛΑΒΗ ΕΞΩΤ.ΘΥΡ.ΚΑΤ.ΠΛ.-3B KGS/KGU-SOL.GREY	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	108	ΚΟΥΠΙ		
*	ΔΙΑΚ ΜΕΓ.ΡΑΦ&ΣΥΓΚΡ.ΦΙΑΛ.-3B KGS/KGU-P.GREY	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	108	ΚΟΥΠΙ		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-PIPSOS	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ-Y.41	SCHOITTA ITALVETRO S.p.A.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80		ΚΟΥΠΙ		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΥΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΠΑΚΕΤΟ	31	22	20	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΥΛΩΣΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16	200		
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-HΨ BL KGS	LAMARLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	86	63	58	8		
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.-HΨ BL KGU	LAMARLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	72	62	58	8		
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΙΚ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤ.ΗΨ BL KGS/KGU	LAMARLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	74	48	58	6		
*	ΣΥΡΤΗΣ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΥΠΡΑΣΙΑΣ	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				1170		
*	ΕΞΑΤΜΙΣΤΗΡΑΣ ΥΔΑΤ.ΑΠΟΨ.-HΨ DANFOSSI/ASPERA	ΕΥΡΩΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΠΕ	*	ΚΟΥΠΙ	53	37	52	40		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SINGER 6040S	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SINGER 6060S	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤ/ΣΗΣ & ΕΝΤΟΧΙΣΜΟΥ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ ΘΑΛ.ΣΥΝΤ.-ΠΛΗΡΗΣ	WILLY KIRSAMMER GMBH & CO. KG	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	125	ΚΟΥΠΙ		
*	ΣΥΡΤΗΣ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΥΠΡΑΣΙΑΣ KGU-3B	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				2100		
*	ΒΑΣΗ ΣΥΡΤΗ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΥΠΡΑΣΙΑΣ KGU-3B	ΕΤΕΠΚΟ ΑΒΕΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				500		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HN 55325 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 252 KEU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26	100		
*	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ	ΠΙΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				2000		
*	ΛΑΒΗ ΕΞΩΤΕΡ.ΘΥΡΑΣ ΑΝΩ.-HΨ WHIRLP. KGS/KGU	WHIRLPOOL EUROPE s.r.l.	*	ΚΟΥΠΙ	35	19	26	1368		
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΙΚ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤ.ΗΨ WP KGS/KGU	LAMARLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	74	48	58	6		
*	ΟΡΙΟ ΘΕΣΕΩΣ ΚΑΛΩΔΙΩΝ	ΠΙΕΤΡΕΚΑΣ ΜΙΧ ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑΣ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ				1000		
*	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	THERMAL CERAMICS DE FRANCE SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	105		ΚΟΥΠΙ		
*	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	THERMAL CERAMICS DE FRANCE SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	105		ΚΟΥΠΙ		
*	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	THERMAL CERAMICS DE FRANCE SA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	105		ΚΟΥΠΙ		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΥΛ.-HΨ SIEMENS KGU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΠΑΚΕΤΟ	23	22	20	200		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΠΟΛΥΥΛΩΣΣΗ-HΨ BOSCH KGU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	19	200		
*	ΘΥΡΑ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ-HΨ WP KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ		
*	ΒΑΣΗ ΒΟΥΤΥΡΟΘΗΚΗΣ-HΨ WP KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ		
*	ΡΑΦΙ ΜΙΚΡΟ ΘΥΡΑΣ ΣΥΝΤ.-HΨ WP KGS/KGU	PEG PROFILO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΠΟΛΥΥΛΩΣΣΗ-HΨ Ρ/ΚΣΙ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	20	200		
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΠΟΛΥΥΛΩΣΣΗ-HΨ BOSCH KSV	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε.	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	19	200		

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΤΗΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΩΝ-ΗΨ SIEMENS KSV	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	18		200			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ KGU WP	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	61	35	14		1000			
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ KGS WP	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	61	35	14		1000			
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ (DISTANT BLUE)-ΒΟ KGS/KGU 60cm	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	105	ΚΟΥΠΙ	4x376ΤΕΜ	80	60	43
*	ΣΔΛΗΝΑΣ-290mm	WESTFLAEXWERK GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	105	ΚΟΥΠΙ	750	80	60	43
*	ΑΥΤΟΘΗΚΗ-ΗΨ ΒΟ KGS/KGU - DISTANT BLUE	BALKAN	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	105	ΚΟΥΠΙ	4x304	80	60	43
*	ΣΔΛΗΝΑΣ-320mm	WESTFLAEXWERK GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	105	ΚΟΥΠΙ	750	80	60	60
*	ΣΗΜΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ - ΗΨ BOSCH	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	23	18	11		2000			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΡΙΤΣΟΣ-Ρ1 C7614 ΡΜΡ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΗΨ KGS WHIRLPOOL-GB,GR,I	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	34	22	20		150			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΗΨ KGU WHIRLPOOL-GB,GR,I	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	21	13		100			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ FRESH-SE KGU 60cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	52	36	70		10			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΕΛΛΗΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	31	22	15		400			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΩΝΣΗ+GR-ΒΟ/ΚΤΣ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	34	21	13		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΩΝΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	23	23		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΕΛΛΗΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	16		300			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΕΛΛΗΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	21	15		300			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ/ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ-ΕΛΛΗΝ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	21	19		300			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΗΨ GSD BALAY	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	17		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΗΨ GSD SUPERSER	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	14		100			
*	ΕΠΥΓΗΣΗ-ΗΨ 70-50CM ΙΣΠΑΝΙΑΣ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	14		300			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΝ SERVICE-ΗΨ BALAY	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	22	14		300			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΝ SERVICE-ΗΨ LYNX	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	21	15	13		500			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΝ SERVICE-ΗΨ SUPERSER	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	31	21	13		1250			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΝ SERVICE-ΗΨ CROLLS	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	21	17	9		400			
*	ΕΝΤΥΠΟ ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΝ SERVICE-ΗΨ CROLLS	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	22	15	8		300			
*	ΡΑΦΙ ΜΕΓΑΛΟ-ΡΗΧΟ ΘΥΡ.ΣΥΝΤ.-ΗΨ WP KGS/KGU	REG PROFILO	*	ΠΑΚΕΤΟ	22	16	10		500			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΡΙΤΣΟΣ-Ρ1 8624 ΡΜΡ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	120	80	104	ΚΟΥΠΙ	4x76ΤΕΜ	80	60	44
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΡΙΤΣΟΣ-Ρ1 2003 ΡΜΡ/ΧΡ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΡΙΤΣΟΣ-Ρ1 Ρ8683 ΡΜΡ/ΧΡ	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΔΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		100			
*	ΚΑΡΤΑ ΕΠΥΓΗΣΗΣ-ΗΨ WTS WHIRLPOOL	GRAFICHE NICOLINI EDITORE	*	ΔΕΜΑ	24	17	10		50			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ - KGU 1,85m/60cm =	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					20			
*	ΑΕΡΑΓΩΓΟΣ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ - KGU =	ΚΑΣΙΝΑΚΗΣ Ε.ΠΕΤΡΟΣ ΑΕ	*	ΣΑΚΟΥΛΑ					20			
*	ΔΙΑΦΡΑΓΜΑ ΘΑΛ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ- KGU 60cm 50/50	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΠΙ	66	49	71		10			
*	ΜΟΝΩΣΗ ΔΙΑΦΡΑΓΜΑΤΟΣ ΘΑΛ.ΚΑΤ.-KGU60 50/50	ΑΤΛΑΝΤΙΣ Α Ε	*	ΔΕΜΑ	158	38	36		100			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚ.4"-SILVER BACK/ND-ΗΨ ΒΟ+BL	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΠΙ	38	28	14		2652			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ SUPERSER	FAREL	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	1500			
*	ΜΕΤΟΠΗ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ SUPERSER KGS43	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	74	ΚΟΥΠΙ	208	120	80	63
*	ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟ ΜΕΤΟΠΗΣ ΜΕ ΕΚΤ.-ΗΨ KGS SUP.	BOE-LA SIEBDRUCKTECHNIK	*	ΚΟΥΠΙ	49	32	25		1000-1400			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΩΝΣΗ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	15		100			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΣ & ΜΕΤΑΤΡ ΘΥΡ-ΠΟΛΥΓΩΝ+GR+RU	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	34	23	21		500			
*	ΚΟΛΛΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠ. ΑΣΠΡΗ - TEROSTAT MS930	HENKEL ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	20	14	27		12			
*	ΚΟΛΛΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠ. ΑΣΠΡΗ - TEROSTAT 92	HENKEL ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ	*	ΚΟΥΠΙ	20	14	27		12			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΠΑ ΗΨ ΜΕ R600a	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΚΟΛΛΑ-SILICON	HEIDELBERGER BAUSTOFFTECH GMBH	*	ΚΟΥΠΙ	29	26	30		25	29	26	25
*	ΚΑΤΑΨΥΚΤΗΣ ΗΨ ΚΤΦ-ΠΑΧΟΣ ΑΙ=1,8mm/R600a	CGA SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	126	ΚΟΥΠΙ	25x10000ML	28	26	29
*	ΚΑΤΑΨΥΚΤΗΣ ΗΨ ΚΤΓ-ΠΑΧΟΣ ΑΙ=1,8mm/R600a	CGA SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	153	70	89	ΚΟΥΠΙ	380	153	70	74
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΕΓ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤΥΠ.ΗΨ GAGGENAU	LAMARPLAST AE	*	ΚΟΥΠΙ	153	70	89	ΚΟΥΠΙ	240	153	70	74
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΡΟΣΤΑΤ.ΒΟΛΒ.ΘΕΡΜΟΣΤ.-ΚΤΦ/ΚΤΓ/ΚJUF	BINDER+WOEHRLE GMBH+CO KG:	*	ΠΑΛΕΤΑ	71	62	57		8			
*	ΚΑΛΛΥΜΑ ΛΑΒΗΣ-ΗΨ SUPERSER (ΦΙΚ 3047207)	FAREL	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	69	ΚΟΥΠΙ	10000	120	80	57
*	ΑΝΤΙΣΤ. ΑΠΟΨ. ΨΥΚΤ ΣΤΟΙΧ Θ.Κ.-KGU 60cm =	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΠΙ	47	27	19		518			
*			*	ΚΟΥΠΙ	80	60	45		200			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ SAP	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΑΠΟΦΗΚΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΑ ΑΝΑ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΥΛΛΕΚΤΗ ΥΔΑΤ. ΑΠΟΨ.Θ.Κ.-ΚGUB60=	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	80	60	45		500			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HL 53525/45 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΑΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-SIEMENS HN 53325 EU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΑΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	32	23	26		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-BOSCH HSS 252 KEU	ΣΙΛΕΒΙΣΤΑ Μ.-ΣΑΡΑΛΙΑΣ	*	ΠΑΚΕΤΟ	74	48	58		6			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΙΚ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.ΜΕ ΕΚΤ.ΗΨ.ΣΕ KGS/KGU	ΛΑΜΑΡΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	74	54	6	ΠΑΚΕΤΑ	2X800			
*	ΗΜΕΡΟΛΟΓΙΟ ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨ-ΑΥΤΟΚ. SOFT-BO/SE	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	74	54	6	ΤΕΜΑΧΙΑ	2000max			
*	ΗΜΕΡΟΛΟΓΙΟ ΘΥΡΑΣ ΚΑΤΑΨ-ΑΥΤΟΚ. SOFT-3B	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	74	54	6	ΠΑΚΕΤΑ	2X800			
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ - ΗΨ 50cm (3B)	KSM KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH & CO	*	ΚΟΥΤΙ	29	27	41		300			
*	ΛΕΩΝΑΣ ΑΝΩ ΣΤΡΟΦΕΑ Φ7 -FGK:1703120539	ARNOLD UNIFORMTECHNIK GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	39	23	17		3000			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΕΞΟΤΕΡ. ΘΥΡΑΣ-ΗΨ 50cm SL	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	86	ΚΟΥΤΙ	8x190TEM	59	39	37
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΕΞΟΤ.ΘΥΡ.(ΒΑΣΗ)-ΗΨ 50cm SL (BO)	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	86	ΚΟΥΤΙ	8x66TEM	59	39	37
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΕΞΟΤ.ΘΥΡ.(ΒΑΣΗ)-ΗΨ 50cm SL (SE)	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	161	ΚΟΥΤΙ	16x66TEM	59	39	37
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ(INTEGR.)-(BO) 50cm	BERNDT FIEDLER KUNSTOFFTECHNIK	*	ΚΟΥΤΙ	31	22	24		160			
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤΕΡΙΚΗΣ ΘΥΡΑΣ- ΚΤΓ/Λ/Ρ (SOFT)(SE)	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	59	41	20		180			
*	ΟΔΗΓΟΣ ΣΩΛΗΝΑ ΜΟΝΩΣΗΣ ΕΝΑΛΛ.-ΚΤΓ-ΚΤΓ SQ	BERNDT FIEDLER KUNSTOFFTECHNIK	*	ΠΑΛΕΤΑ	113	83	147	ΚΟΥΤΙ	32x250TEM	41	29	34
*	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΟΔΗΓ.ΕΝΑΛΛ.-ΚΤΓ/ΚΤΓ R600a	ISOWA GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	103	62	50		2500			
*	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΛΑΒ.ΘΥΡΑΣ ΜΕ ΕΚΤ.-ΚΤΓ/Λ/Ρ SL BO	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	60	40	37		270			
*	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΛΑΒ.ΘΥΡΑΣ ΒΟ ΜΕ ΕΚΤ.(4')-GSD/SL	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	60	40	37		270			
*	ΛΑΒΗ ΕΞΟΤΕΡ.ΘΥΡΑΣ ΣΕ ΜΕ ΕΚΤ(4')-GSD/SL	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	58	42	20		180			
*	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ 500X612mm:ΣΥΓΚ.-Nρ.212100	MECALIT GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	76	ΚΟΥΤΙ	44 TEM	120	80	63
*	ΠΙΩΛΑ ΗΡΠΗΣ ΕΞΑΡΧΩΣ 50cm SL-FGK:1700508199	TECNOPLAST S.R.L.	*	ΚΟΥΤΙ	40	40	19	ΣΑΚΟΥΛΑ	11000			
*	ΠΑΛΑΘ ΧΑΡΤΙΝΗ-ΗΨ ΚΤΓ/ΙΓ/Ρ-SQ/SL	PFAEFFLE GMBH & CO	*	ΠΑΛΕΤΑ	120	80	65		1000	184	56	50
*	ΔΙΑΚ ΜΕΓ.ΡΑΦ.&ΣΥΓΚΡ.ΦΙΑΛ.-WΡ KGS/GU	S.M.P. SPA	*	ΚΟΥΤΙ	59	38	48		225			
*	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΚΑΤΑΨΥΞΗΣ-ΚΤΓ/ΚΤΓ R600a	HERMANN HAUFF GMBH	*	ΚΟΥΤΙ	58	39	27		3900			
*	ΣΥΡΤΑΡΙ FRESH - SE KGU 70cm	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΤΙ	65	50	72		14			
*	ΠΙΩΛΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΘΥΡΑΣ ΑΣΠΡΟ -FK:3031254	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	26	19		4500			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛ."PITSOS"4" EMBOSSED-GSD/SL	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	38	28	23		1710			
*	ΣΗΜΑ ΑΥΤΟΚΟΛ."PITSOS"4" EMBOSSED-GSD/SL	PRINT S.A.S.	*	ΚΟΥΤΙ	37	28	13		513			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΝΤΟΙΧΙΣΜ.-ΠΟΛΥΓΛ+ΕΛΛ.-ΒΟ 50cm SL	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ. 25MM-3M 9527	3M HELLAS LIMITED	*	ΚΟΥΤΙ	30	30	23		36			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ ΠΛΑΤ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.-KGUB60=	SEV / IRCA SPA	*	ΚΟΥΤΙ	80	60	45		500			
*	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ ΠΛΑΤ.ΘΑΛ.ΚΑΤ.-KGUB60=	PEG PROFILO	*	ΚΟΥΤΙ	80	60	45		500			
*	ΦΥΛΛΟ ΑΛ.ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ 0.05X415X200	POSETSAN AMB.SAN.VE TIC.A.S.	*	ΧΑΡΤΟΝΙ	42	20	4	ΦΥΛΛΑ	200			
*	ΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ DANFOSS:TLES7KK2-1/10HP	DANFOSS COMPRESSORS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	114	80	106		125			
*	ΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ DANFOSS:TLES9KK2-1/6HP	DANFOSS COMPRESSORS GMBH	*	ΠΑΛΕΤΑ	114	80	106		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΛ-ΕΜ.ΑΙΤΛΙΚΑ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΚΟΥΤΙ	33	21	20		240			
*	ΘΥΡΑ ΚΑΤΑΨΥΚΤΗ-ΗΨ ΚΤΓ/ΚΙ/Φ	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	55	37	53		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗ-ΡΙ GSD/SL	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	30	22	16		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗ-ΡΙ ΚΤΓ/SL	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	31	21	13		400			
*	ΩΣΤΗΡΙΟ ΔΙΑΚΟΠΤΗ ΛΥΧΝΙΑΣ	ΠΑΛΤΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΣ	*	ΚΟΥΤΙ	34	27	16		4000			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ-ΠΟΛΥΓΛ.-ΒΟ KGUB60 (50/50)	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ.&ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΠΑΚΕΤΟ	33	22	19		200			
*	ΣΩΛΗΝΑΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΠΙΡΑΛ Φ21XΦ17	ΚΩΝΣΤΑΝΤΑΚΑΤΟΥ ΑΦΟΙ Α Ε Ε	*	ΚΟΥΛΟΥΡΑ					50m			
*	ΘΥΡΑ ΒΟΥΤ.ΗΨ 50cm-VZF26014 LIGHTGREEN/TR	ΒΙΟΠΛΑΣΤ ΑΕ	*	ΚΟΥΤΙ	45	30	61		48			
*	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚ.ΗΨ 50cm-VZF26014 LIGHTGREEN TR	ΤΕΧΝΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΕ	*	ΠΑΛΕΤΑ	112	88	208	ΚΟΥΤΙ	12x18TEM	55	45	65
*	ΡΑΦΙ ΘΥΡ.ΜΙΚΡΟ 50cm-VZF26014 LIGHTGREEN/TR	ΚΟΥΤΙ	*	ΚΟΥΤΙ	45	31	61		84			
*	ΡΑΦΙ ΘΥΡ.ΜΕΓ.50cm-VZF26014 LIGHTGREEN/TR	ΚΟΥΤΙ	*	ΚΟΥΤΙ	56	38	53		30			
*	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.18MM-3M 8898 ΜΠΛΕ	3M HELLAS LIMITED	*	ΚΟΥΤΙ	28	28	24	ΡΟΛΟ	48			
*	ΨΥΚΤΙΚΟ ΣΤΟΙΧΕΙΟ - KGU 70cm	IMAT SPA	*	ΠΑΛΕΤΑ	113	106	110	ΚΟΥΤΙ	144	113	106	98
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ -ΗΨ ΒΟ/ΚGU-GAGGENAU/KGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	42	19	15		2000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ 3B/ΚGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	42	19	15		6000			
*	ΚΟΥΜΠΙ ΔΙΑΚΟΠΤΗ-ΗΨ 3B/ΚGU	FAREL	*	ΚΟΥΤΙ	47	27	19		1000			

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ ΥΑΙΚΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΒΑΡ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΛΑΓΓΙΜΑΤΟΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΕΙΔΟΣ ΕΥΚΕΛΑΣΙΑΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΚΕΤΑΣΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ ΑΝΑ ΥΠΟΚΕΤΑΣΙΑ	ΜΗΚΟΣ	ΠΛΑΤΟΣ	ΥΨΟΣ
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΙΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΑΔΙΣΗ+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	19		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΙΕΩΣ-ΠΟΛΥΤΛΑΔΙΣΗ+GR	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	21	19		50			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΙΕΩΣ/ΤΟΠΟΘ.ΜΕΤΑΤΡ-ΕΜ.ΑΤ.ΑΝΚΑ	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	21	20		200			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΜΤΟΧΩΣΜ-ΠΟΛΥΤΛ+ΕΜ-SE 50cm SL	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	33	22	19		300			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΙΕΩΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗ-ΒΟ GSD/SL	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	32	22	19		500			
*	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΜΤΟΧΩΣΜ ΠΟΛΥΤΛ +ΕΜ-3B 50cm SL	ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ Κ. & ΣΙΑ Ε.Ε	*	ΔΕΜΑ	31	23	19		300			
*	ΣΙΔΗΡΙΑΣ ΠΡΟΣΙΑΤ ΒΟΛΒ. ΘΕΡΜΟΣΤ-ΗΥ ΚΤ/ΚΤΓ	BINDER-WOEHRLER GMBH+CO KG.	*	ΚΟΥΤΙ	113	79	55		10000			
*	ΑΥΤΟΚΛΑΜΗΤΟ ΟΔΗΓ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΤΑΡ -ΚΤ/ΚΓ ΤΟΚΩ		*	ΚΟΥΤΙ	43	41	22	ΡΟΛΜΟ	22x1000TEM			

Πνευματικό Παιδί

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2000	5.081 Pyrolitic B-in cooker GR multi		2.449 Pyrolitic B-in ovens Exp Conv.		12.278 Pyrolitic B-in ovens Exp. mult		300 Pyrolitic B-in ovens GR multif		1.200 Pyrolitic Solo Gas export		2.949 Pyrolitic Solo Ceramic Export		26.123 Pyrolitic Solo 6 GR ceramic		
	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΗ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΗ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΗ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΗ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΗ Σ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	5.081	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	26.123
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.949
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	2	10.162	2	4.898	2	24.556	1	300	2	24.556	2	5.898	2	52.246
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITION	TEM	1	5.081	1	2.449	1	12.278	1	300	1	12.278	1	2.949	1	26.123
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	1	5.081	1	2.449	1	12.278	1	300	0	0	0	0	1	26.123
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	5.081	1	2.449	1	12.278	1	300	1	12.278	1	2.949	1	26.123
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	2	10.162	2	4.898	2	24.556	2	600	2	24.556	5	14.745	2	52.246
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	2	10.162	2	4.898	2	24.556	2	600	3	3.600	2	5.898	2	52.246
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	5	25.405	5	12.245	5	61.390	2	600	5	6.000	5	14.745	5	130.615
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	23.592	9	235.107
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	1	5.081	0	0	1	12.278	3	900	1	1.200	1	2.949	1	26.123
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	20.324	4	9.796	4	49.112	4	1.200	4	4.800	5	14.745	5	130.615
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	5.081	1	2.449	1	12.278	1	300	1	1.200	1	2.949	1	26.123
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	4	20.324	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	11.796	4	104.492
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	10.162	2	4.898	2	24.556	2	600	2	2.400	2	5.898	2	52.246
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	11	55.891	7	17.143	7	85.946	12	3.600	12	14.400	6	17.694	12	313.476
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	8	40.648	8	19.592	8	98.224	8	2.400	9	10.800	9	26.541	9	235.107
ΟΔΗΓΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	5.081	1	2.449	1	12.278	1	300	1	1.200	1	2.949	1	26.123
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΓΩΓΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	5.081	1	2.449	1	12.278	1	300	1	1.200	1	2.949	1	26.123
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2.400	2	5.898	2	52.246
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	1.799	0,354	867	0,354	4.346	0,09	0,354	106	425	0,354	1.044	0,354	9.248
ΧΡΩΜΑ	KG	0,09	462	0,09	223	0,09	1.117	0,09	0,09	27	109	0,09	268	0,09	2.377
ΕΜΑΤΕ	KG	1	6.427	1	3.257	1	17.373	2	432	2	1.950	1	4.173	1	33.046
ΚΟΛΛΑ	KG	0	122	0	59	0	295	0	0	7	29	0	71	0	627
ΚΟΛΛΑ	ML	8	40.140	8	19.347	8	96.996	8	2.370	8	2.160	87	255.973	88	2.285.763
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	0,025	127	0,025	61	0,025	307	0	0	0	480	10	28.016	10	252.087
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	29	145.571	19	45.429	19	227.143	22	6.645	23	27.000	29	85.816	26	666.137
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	13	66.053	11	26.939	11	135.058	8	2.400	6	7.200	8	23.592	6	156.738
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	138	701.178	123	301.227	122	1.497.916	136	40.800	157	188.400	194	572.106	175	4.571.525
ΑΚΡΟΛΕΚΤΕΣ	TEM	134	680.854	85	208.165	87	1.068.186	96	28.800	96	115.200	148	436.452	141	3.683.343
ΥΓΡΑ	KG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΥΓΡΑ	KAR	0	11	0	5	0	26	0	1	1	3	0	6	0	55
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	10	50.810	6	14.694	9	110.502	10	3.000	8	9.600	17	50.133	9	235.107
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0	0	0	0	0	0	0	0	0,070	84	0,070	206	0,070	1.829
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΙΔΗΡΕΣ	M	3	15.345	3	7.396	3	37.080	3	906	3	3.624	3	8.906	3	78.891
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	2	10.162	1	2.449	1	12.278	2	600	0	0	0	2.949	1	27.011
ΣΥΡΜΑ	KG	1	5.233	1	2.522	1	12.278	1	309	1	1.241	1	3.049	1	27.011
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	4	21.899	3	8.106	3	40.640	4	1.243	3	3.800	3	9.339	3	134.978
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	5.640	2	3.674	2	18.417	1	351	2	2.448	2	6.783	2	59.038

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2000		8.380		9.163		2.000		8.062		1.333		3.315		1.916	
		Pyrolitic Solo 6 GR enamel		Cookers 60 Underbuilt		Cookers 60 Exp. Conv. Ceram		Cookers 60 Exp. Conv. Enam.		Cookers 60 GR Conv. Enam.		Cookers 50 GR Multif. Enam.		Cookers 70 Exp. Conv. Ceram.	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΜΟΝΑΔΑ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΥΛΙΚΟ	ΥΛΙΚΟ														
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	8.380	0	9.163	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	2	16.760	1	9.163	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTON	TEM	1	8.380	1	9.163	2	4.000	2	16.124	1	1.333	1	3.315	2	3.832
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	8.380	1	9.163	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΤΙΣΤΑΤΗΣ	TEM	2	16.760	2	18.328	2	4.000	2	16.124	2	2.666	2	6.630	5	9.580
ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ	TEM	6	50.280	1	9.163	5	20.000	5	40.310	5	6.665	5	16.575	1	1.916
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ	TEM	5	41.900	2	18.328	2	4.000	2	16.124	1	1.333	1	3.315	2	3.832
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	1	8.380	1	9.163	8	16.000	0	0	2	2.666	2	6.630	8	15.328
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	1	8.380	3	27.489	0	0	0	0	0	0	3	9.945	0	0
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	33.520	15	137.445	4	8.000	3	24.186	4	5.332	4	13.260	4	7.664
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	8.380	1	9.163	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	1	9.163	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	0	4	8.000	0	0	0	0	0	0	3	5.748
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	4	33.520	0	0	0	0	4	32.248	4	5.332	4	13.260	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	16.760	2	18.328	2	4.000	2	16.124	2	2.666	2	6.630	2	3.832
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	12	100.560	6	54.978	6	12.000	6	48.372	6	7.998	6	19.890	6	11.496
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	75.420	9	82.487	9	18.000	9	72.558	9	11.997	9	29.835	9	17.244
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	8.380	1	9.163	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	8.380	0	0	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	8.380	1	9.163	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	2	16.760	0	0	1	2.000	1	8.062	1	1.333	1	3.315	1	1.916
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	0	1	2.000	0	0	0	0	0	0	0	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0,354	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354	0,500	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,569	0,09	0,466	0,09	0,454	0,09	0,454	0,09	0,517	0,09	0,517	0,09	0,651	0,09
ΕΜΑΛΤΑ	KG	2	13.115	1	13.057	1	2.200	1	9.578	1	1.584	1	4.419	1	2.146
ΚΟΛΛΑ	KG	0	201	0	220	0,04	80	0,04	322	0,04	53	0,04	133	0,04	77
ΚΟΛΛΑ	ML	3	23.464	3	25.656	85	170.000	0	0	0	0	0	85	0	162.860
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	9	75.001	0	0	8	15.100	9	73.364	7	9.398	7	23.371	8	14.370
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	25	212.852	23	207.064	15	29.700	15	119.721	13	17.529	14	45.581	17	31.997
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΑ	TEM	11	92.180	8	73.304	2	4.000	7	56.434	5	6.665	5	16.575	4	7.664
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	159	1.332.420	166	1.521.058	144	288.000	129	1.039.998	111	147.963	119	394.485	163	312.308
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	143	1.198.340	99	907.137	90	180.000	90	725.580	84	111.972	91	301.665	93	178.188
ΥΓΡΑ	KG	0	0	0	0	0,040	80	0,020	161	0,020	27	0,020	66	0,040	77
ΥΓΡΑ	KAR	0	18	0	19	0	4	0	0	0	0	0	0	0	4
ΑΣΦΑΛΙΕΣ	TEM	17	142.460	13	119.119	13	26.000	18	145.116	19	25.327	19	62.985	13	24.908
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	0,070	0	0	0	140	0,070	564	0,070	93	0,070	232	0,070	0,070
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	3	25.308	3	27.672	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	0	0	1	9.163	1	2.000	1	8.062	0	0	0	0	1	1.916
ΣΥΡΜΑ	KG	1	8.665	1	9.346	0	46	0	185	0	31	0	66	0	44
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	6	46.090	5	45.815	3	6.000	3	24.186	5	7.109	5	17.679	3	5.748
ΤΑΪΝΙΑ	M	1	11.062	2	18.967	2	3.280	1	5.321	1	1.226	1	3.050	2	3.142

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΑΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2000	3.665		7.697		16.010		15.277		10.496		6.997		3.798		
	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚ ΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣ ΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚ ΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣ ΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	
ΥΛΙΚΟ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	ΤΕΜ	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	ΤΕΜ	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTON	ΤΕΜ	2	15.394	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΣΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	ΤΕΜ	1	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	ΤΕΜ	1	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	ΤΕΜ	5	38.495	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	ΤΕΜ	5	18.325	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	80.050	
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΤΕΜ	2	7.330	15.394	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΤΕΜ	0	81.576	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΛΥΧΝ ΕΣ	ΤΕΜ	3	10.995	30.788	48.030	48.030	48.030	48.030	48.030	48.030	48.030	48.030	48.030	48.030	
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΤΕΜ	0	0	30.788	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΣΤΙΕΣ	ΤΕΜ	4	14.860	0	4	64.040	64.040	64.040	64.040	64.040	64.040	64.040	64.040	64.040	
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	ΤΕΜ	2	7.330	15.394	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	32.020	
ΚΟΥΜΠΙΑ	ΤΕΜ	6	21.990	46.182	96.060	96.060	96.060	96.060	96.060	96.060	96.060	96.060	96.060	96.060	
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜ	9	32.885	69.273	144.090	144.090	144.090	144.090	144.090	144.090	144.090	144.090	144.090	144.090	
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	ΚG	0.500	0.354	0.362	0.354	0.362	0.354	0.362	0.354	0.362	0.354	0.362	0.354	0.362	
ΧΡΩΜΑ	ΚG	0.645	0.09	0.487	0.09	0.487	0.09	0.487	0.09	0.487	0.09	0.487	0.09	0.487	
ΕΜΑΠΕ	ΚG	1	5.388	1	22.734	1	22.734	1	19.402	1	13.277	2	10.950	1	4.235
ΚΟΛΛΑ	ΚG	0.04	147	0.040	308	0.040	640	0.040	611	0.040	420	0.040	280	0.040	152
ΚΟΛΛΑ	ML	0	85	654.245	0	0	0	0	85	892.160	0	86	326.628	0	
ΚΑΛΑΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	9	33.352	9	68.888	9	145.691	9	107.703	9	93.939	9	63.673	5	17.091
ΚΑΛΑΔΙΟ ΕΝΑ	M	19	67.803	18	135.082	17	274.572	15	232.210	19	200.474	18	124.197	16	59.439
ΚΑΛΑΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	ΤΕΜ	9	32.985	4	30.788	9	144.090	5	76.385	4	41.984	7	48.979	0	
ΚΟΧΛΙΝΕΣ	ΤΕΜ	152	557.080	146	1.123.762	128	2.049.280	112	1.711.024	154	1.616.384	124	867.628	131	497.538
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	ΤΕΜ	94	344.510	96	738.912	92	1.472.920	87	1.329.099	104	1.091.584	96	671.712	85	322.830
ΥΓΡΑ	ΚG	0.020	73	0	31	0	32	0	306	0.004	28	0.004	0	15	
ΥΓΡΑ	KAR	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	ΤΕΜ	18	65.970	13	100.061	18	288.180	16	244.432	16	167.836	19	132.943	11	41.778
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0	257	0.070	539	0.070	1.121	0	1.069	0	735	0.070	490	0.070	266
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΦΑΚΕΛΟΙ	ΤΕΜ	1	3.665	7.697	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	16.010	
ΣΥΡΜΑ	ΚG	0	84	0	177	0	368	0	351	0	210	0	140	0	
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΤΕΜ	3	10.995	3	23.091	3	48.030	5	81.472	3	31.488	3	20.991	5	18.990
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	2.419	2	12.623	1	10.567	1	22.304	2	17.213	1	4.618	2	9.115

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2000	60.692		4.132		
	Cookers 60 GR multif. Enam.		Cookers 60 GR Gas		
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ Σ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ Σ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑ ΘΗΣΕΙΣ	
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	60.692	1	133.846
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	0	0	0	76.718
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	60.692	1	271.473
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITITION	TEM	1	60.692	1	269.856
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	19.808
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	60.692	1	213.013
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	60.692	1	145.390
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	2	121.384	2	506.195
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	5	303.460	2	771.729
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	0	0	1	452.187
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	3	182.076	2	725.062
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	3	182.076	3	361.790
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	15	910.380	4	1.646.077
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	60.692	1	213.013
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	0	29.487
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	216.000
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	4	242.768	0	494.924
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	121.384	2	426.026
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	364.152	6	1.532.428
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	546.228	9	1.897.309
ΟΔΗΓΕΙΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	60.692	1	213.013
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	60.692	1	184.042
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	60.692	1	213.013
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	60.692	1	222.694
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	54.979
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0,354	17.734
ΧΡΩΜΑ	KG	0,549	0,09	0,549	4.559
ΕΜΑΠΕ	KG	1	85.879	1	287.418
ΚΟΛΛΑ	KG	1	63.120	0,040	165
ΚΟΛΛΑ	ML	0	0	0	4.955.392
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	7	427.879	0	1.449.896
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	15	937.691	10	42.560
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	23.774
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	5	303.460	0	1.351.073
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	122	7.404.424	110	454.520
ΑΚΡΩΜΕΚΤΕΣ	TEM	99	6.008.508	41	169.412
ΥΓΡΑ	KG	0,004	243	0,004	17
ΥΓΡΑ	KAR	0	0	0	196
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	19	1.153.148	10	3.252.529
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	4.248	0,070	289
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	0	12.162
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	0	0	0	204.221
ΣΥΡΜΑ	KG	0	1.214	0	83
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	5	323.670	5	22.036
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	88.610	1	6.033

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		1.803		2.341		7.947		135		1.499		1.196	
		Pyrolitic B-in cooker GR multi		Pyrolitic B-in ovens Exp Conv.		Pyrolitic B-in ovens Exp. multi		Pyrolitic B-in ovens GR multi		Pyrolitic Solo Gas export		Pyrolitic Solo Ceramic Export	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΥΛΙΚΟ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
TEM	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	1	1.803	0	0	0	0	1	135	1	1.499	0	0
TEM	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	0	0	0	0	0	7.947	0	0	0	0	1	1.196
TEM	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	2	3.606	2	4.682	2	15.894	1	135	2	2.998	2	2.392
TEM	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITION	1	1.803	1	2.341	1	7.947	1	135	1	1.499	1	1.196
TEM	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	1	1.803	1	2.341	1	7.947	1	135	0	0	0	0
TEM	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	1.803	1	2.341	1	7.947	1	135	1	1.499	1	1.196
TEM	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TEM	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	2	3.606	2	4.682	2	15.894	2	270	2	2.998	5	5.980
TEM	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	2	3.606	2	4.682	2	15.894	1	135	3	4.497	2	2.392
TEM	ΦΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	5	9.015	5	11.705	5	39.735	2	270	5	7.495	5	5.980
TEM	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	9.568
TEM	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	1	1.803	0	0	1	7.947	3	405	1	1.499	1	1.196
TEM	ΛΥΧΝ ΕΣ	4	7.212	4	9.364	4	31.788	4	540	4	5.996	5	5.980
TEM	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	1	1.803	1	2.341	1	7.947	1	135	1	1.499	1	1.196
TEM	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	4	7.212	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TEM	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	4.784
TEM	ΕΣΤΙΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TEM	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	2	3.606	2	4.682	2	15.894	2	270	2	2.998	2	2.392
TEM	ΚΟΥΜΠΙΑ	11	19.833	7	16.387	7	55.629	12	1.620	12	17.988	6	7.176
TEM	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	8	14.424	8	18.728	8	63.576	8	1.080	9	13.491	9	10.764
TEM	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	1	1.803	1	2.341	1	7.947	1	135	1	1.499	1	1.196
TEM	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.499	1	1.196
TEM	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	1.803	1	2.341	1	7.947	1	135	1	1.499	1	1.196
TEM	ΣΩΛΗΝΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2.998	2	2.392
TEM	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.196
KG	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM	0,354	638	0,354	829	0,354	2.813	0,354	48	0,354	531	0,354	423
KG	ΧΡΩΜΑ	0,09	164	0,09	213	0,09	723	0,09	12	0,09	136	0,09	109
KG	ΕΜΑΠΕ	1	2.281	1	3.114	1	11.245	1	194	2	2.436	1	1.692
KG	ΚΟΛΛΑ	0	43	0	56	0	191	0	3	0	36	0	29
ML	ΚΟΛΛΑ	8	14.244	8	18.494	8	62.781	8	1.067	2	2.698	87	103.813
M	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	0,025	45	0,025	59	0,025	199	0,025	0	0	600	10	11.362
M	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	29	51.656	19	43.426	19	147.020	22	2.990	23	33.728	29	34.804
TEM	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TEM	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	13	23.439	11	25.751	11	87.417	8	1.080	6	8.994	8	9.568
TEM	ΚΟΧΛΙΕΣ	138	248.814	123	287.943	122	969.534	136	18.360	157	235.343	194	232.024
TEM	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	134	241.602	85	198.985	87	691.389	96	12.960	96	143.904	148	177.008
KG	ΥΤΡΑ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
KAR	ΥΤΡΑ	0	4	0	5	0	17	0	0	0	3	0	3
TEM	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	10	18.030	6	14.046	9	71.523	10	1.350	8	11.992	17	20.352
M	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	0	0	0	0	0	0	0	0	0,070	105	0,070	84
M	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	3	5.445	3	7.070	3	24.000	3	408	3	4.527	3	3.612
TEM	ΦΑΚΕΛΟΙ	2	3.606	1	2.341	1	7.947	2	270	0	0	0	0
KG	ΣΥΡΜΑ	1	1.857	1	2.411	1	7.947	1	139	1	1.550	1	1.237
TEM	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	4	7.771	3	7.749	3	26.305	4	559	3	4.747	3	3.788
M	ΤΑΙΝΙΑ	1	2.001	2	3.512	2	11.921	1	158	2	3.058	2	2.751

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΑΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		19.730		4.830		6.441		5.190		7.495		884	
		Pyrolitic Solo 6 GR ceramic		Pyrolitic Solo 6 GR enamel		Cookers 60 Underbuilt		Cookers 50 Exp. Conv. Ceram		Cookers 50 Exp. Conv. Enam.		Cookers 50 GR Conv. Enam.	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΥΛΙΚΟ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΑ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
TEM	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	1	19.730	1	4.830	1	6.441	0	0	0	0	0	0
TEM	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	0	0	0	0	0	0	5.190	1	7.495	1	884	884
TEM	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	2	39.460	2	9.660	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISSION	1	19.730	1	4.830	1	6.441	2	10.380	2	14.990	1	884
TEM	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TEM	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	19.730	1	4.830	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	0	0	0	0	0	0	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	2	39.460	2	9.660	2	12.882	2	10.380	2	14.990	2	1.768
TEM	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	2	39.460	6	28.980	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	5	98.650	5	24.150	2	12.882	2	10.380	5	37.475	5	4.420
TEM	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	9	177.570	1	4.830	1	6.441	8	41.520	2	14.990	1	884
TEM	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	1	19.730	1	4.830	3	19.323	0	0	0	0	2	1.768
TEM	ΛΥΧΝ ΕΣ	5	98.650	4	19.320	15	96.615	4	20.760	3	22.485	4	3.536
TEM	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	1	19.730	1	4.830	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	0	0	0	0	1	6.441	0	0	0	0	0	0
TEM	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	4	78.920	0	0	0	0	4	20.760	0	0	0	0
TEM	ΕΣΤΙΕΣ	0	0	4	19.320	0	0	0	0	4	29.880	4	3.536
TEM	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	2	39.460	2	9.660	2	12.882	2	10.380	2	14.990	2	1.768
TEM	ΚΟΥΜΠΙΑ	12	236.760	12	57.960	6	38.646	6	31.140	6	44.970	6	5.304
TEM	ΖΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	9	177.570	9	43.470	9	57.969	9	46.710	9	67.455	9	7.956
TEM	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	1	19.730	1	4.830	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΕΞΑΙΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	1	19.730	1	4.830	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	19.730	1	4.830	1	6.441	1	5.190	1	7.495	1	884
TEM	ΣΩΛΗΝΕΣ	2	39.460	2	9.660	2	12.882	2	10.380	2	14.990	2	1.768
TEM	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	1	19.730	0	0	0	0	1	5.190	0	0	0	0
KG	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	0,354	6.984	0,354	0,354	0,354	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	0,354
KG	ΧΡΩΜΑ	0,09	1.795	0,569	0,09	0,466	0,09	0,454	0,09	0,454	0,09	0,517	0,09
KG	ΕΜΑΓΕ	1	24.958	2	7.559	1	9.178	1	5.709	1	8.904	1	1.050
KG	ΚΟΛΛΑ	0	474	0	116	0	155	0,04	208	0,04	300	0,04	35
ML	ΚΟΛΛΑ	88	1.726.375	3	13.524	3	18.035	85	441.150	0	0	0	0
M	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	10	190.395	9	43.229	0	0	8	39.185	9	68.205	7	6.232
M	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	26	503.115	25	122.682	23	145.567	15	77.072	15	111.301	13	11.625
TEM	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TEM	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	6	118.380	11	53.130	8	51.528	2	10.380	7	52.465	5	4.420
TEM	ΚΟΧΛΙΕΣ	175	3.452.750	159	767.970	166	1.069.206	144	747.360	129	966.855	111	98.124
TEM	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	141	2.781.930	143	690.690	99	637.659	90	467.100	90	674.550	84	74.256
KG	ΥΓΡΑ	0	39	0	0	0	0,040	0	0,040	0,020	150	0,020	18
KAR	ΥΓΡΑ	0	41	0	10	0	14	0	11	0	0	0	0
TEM	ΔΕΦΑΛΕΙΣ	9	177.570	17	82.110	13	83.733	13	67.470	18	134.910	19	16.796
M	ΣΙΛΗΝΕΣ SILICON	0,070	1.381	0,070	0,070	0	0	0	363	0,070	525	0,070	62
M	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΣΙΛΗΝΕΣ	3	59.585	3	14.587	3	19.452	0	0	0	0	0	0
TEM	ΦΑΚΕΛΟΙ	0	0	0	0	1	6.441	1	5.190	1	7.495	0	0
KG	ΣΥΡΜΑ	1	20.401	1	4.994	1	6.570	1	119	0	172	0	20
TEM	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	5	101.945	6	26.565	5	32.205	3	15.570	3	22.485	5	4.714
M	ΤΑΝΙΑ	2	44.590	1	6.376	2	13.333	2	8.512	1	4.947	1	813

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		3.223		510		3.704		5.841		11.910		10.413	
		Cookers 60 GR Multit. Enam.		Cookers 70 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 70 Exp. Conv. Enam.		Cookers 60 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 60 Exp. Conv. Enam.		Cookers 60 GR conv. Enam	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΥΛΙΚΟ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΤΕΜ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
ΤΕΜ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTION	1	3.223	2	1.020	2	7.408	2	11.682	2	23.820	1	10.413
ΤΕΜ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΤΕΜ	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	2	6.446	5	2.550	5	18.520	5	29.205	2	23.820	2	20.828
ΤΕΜ	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	5	16.115	1	510	5	18.520	1	5.841	5	59.550	5	52.065
ΤΕΜ	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	1	3.223	2	1.020	2	7.408	2	11.682	2	23.820	1	10.413
ΤΕΜ	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	2	6.446	8	4.080	0	0	8	46.728	0	0	2	20.826
ΤΕΜ	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	3	9.669	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΤΕΜ	ΛΥΧΝ ΕΣ	4	12.892	4	2.040	3	11.112	4	23.364	3	35.730	4	41.652
ΤΕΜ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΤΕΜ	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	4	12.892	3	1.530	4	14.816	4	23.364	4	47.640	4	41.652
ΤΕΜ	ΕΣΤΙΕΣ	2	6.446	2	1.020	2	7.408	2	11.682	2	23.820	2	20.826
ΤΕΜ	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	6	19.338	6	3.060	6	22.224	6	35.046	6	71.460	6	62.478
ΤΕΜ	ΚΟΥΜΠΙΑ	9	29.007	9	4.590	9	33.336	9	52.569	9	107.190	9	93.717
ΤΕΜ	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΟΔΗΓΟΣ ΧΡΗΣΙΔΩΣ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΕΞΑΓΟΓΗ ΥΑΡΑΤΜΩΝ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΣΩΛΗΝΕΣ	1	3.223	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΤΕΜ	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	0	0	1	510	0	0	1	5.841	0	0	1	10.413
ΚΓ	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	0,354	0,354	0,500	0,354	0,500	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	0,354
ΚΓ	ΧΡΩΜΑ	0,517	0,09	0,651	0,09	0,645	0,09	0,493	0,09	0,487	0,09	0,09	0,09
ΚΓ	ΕΜΑΓΕ	1	4.296	1	571	1	5.445	1	6.542	1	16.912	1	13.225
ΚΓ	ΚΟΛΛΑ	0,04	129	0,04	20	0,04	148	0,040	234	0,040	476	0,040	417
ΜΛ	ΚΟΛΛΑ	0	0	85	43.350	0	0	85	496.485	0	0	0	0
Μ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	7	22.722	8	3.825	9	33.706	9	52.277	9	108.381	7	73.412
Μ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	14	44.316	17	8.517	19	68.524	18	102.510	17	204.257	15	158.278
ΤΕΜ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	0	0	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	0	0
ΤΕΜ	ΠΕΡΙΚΟΧΑΛΙΑ	5	16.115	4	2.040	9	33.336	4	23.364	9	107.190	5	52.065
ΤΕΜ	ΚΟΧΛΙΕΣ	119	383.537	163	83.130	152	563.008	146	852.786	128	1.524.480	112	1.166.256
ΤΕΜ	ΑΚΡΟΛΕΚΤΕΣ	91	293.283	93	47.430	94	348.176	96	560.736	92	1.095.720	87	905.931
ΚΓ	ΥΓΡΑ	0,020	64	0,040	20	0,020	74	0	23	0	24	0	208
ΚΑΡ	ΥΓΡΑ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΤΕΜ	ΑΣΦΑΛΙΕΙΣ	19	61.237	13	6.630	18	66.672	13	75.933	18	214.380	16	166.608
Μ	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	0,070	226	0,070	0,070	0	259	0,070	409	0,070	834	0	729
Μ	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΤΕΜ	ΦΑΚΕΛΟΙ	0	0	1	510	1	3.704	1	5.841	1	11.910	1	10.413
ΚΓ	ΣΥΡΜΑ	0	64	0	12	0	85	0	134	0	274	0	239
ΤΕΜ	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	5	17.188	3	1.530	3	11.112	3	17.523	3	35.730	5	55.533
Μ	ΤΑΙΝΙΑ	1	2.965	2	836	1	2.445	2	9.579	1	7.861	1	15.203

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		7.519		1.642		24.943		36.932		1.168	
		Cookers 60 exp. Multif. Ceram.		Cookers 60 exp. Multif. Enam.		Cookers 60 GR multif. Ceram.		Cookers 60 GR multif. Enam.		Cookers 60 GR Gas	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM		0		0		24.943		36.932		1.168
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1	7.519	1	1.642		0		0		0
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISSION	TEM	2	15.038	2	3.284		24.943		36.932		1.168
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM		0		0		0		0		0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	5	37.595	2	3.284		49.886		73.864		2.336
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	1	7.519	5	8.210		24.943		184.660		2.336
ΦΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	2	15.038	2	3.284		24.943		0		1.168
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	8	60.152		0		274.373		110.796		2.336
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	3	22.557	3	4.926		74.829		3		3.504
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	3	22.557	3	4.926		374.145		553.980		4.672
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM		0		0		0		0		0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	4	30.076		0		99.772		0		0
ΕΣΤΙΕΣ	TEM		0	4	6.568		0		147.728		0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	15.038	2	3.284		49.886		2		2.336
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	45.114	6	9.852		149.658		6		7.008
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	67.671	9	14.778		224.487		9		10.512
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	7.519	1	1.642		24.943		36.932		1.168
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	1	7.519		0		24.943		0		0
ΦΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,352	0,354	0,354	0,354	0,325	0,354	0,354	0,354	0,354	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,493	0,09	0,450	0,09	0,466	0,09	0,549	0,09	0,549	0,09
ΕΜΑΓΤΕ	KG	1	9.512	2	2.570		27.811		52.259		1.302
ΚΟΛΛΑ	KG	0,040	301	0,040	66	0,040	998	1	38.409	0,040	47
ΚΟΛΛΑ	ML	85	639.115		0	86	2.145.098		0		0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	9	67.295	9	14.942		112.244		7		260.371
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	19	143.613	18	29.146		390.358		15		570.599
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	7.519		0		0		0		0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	4	30.076	7	11.494		0		5		184.660
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	154	1.157.926	124	203.608		3.267.533		122		4.505.704
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	104	781.976	96	157.632		2.120.155		99		3.656.268
ΥΓΡΑ	KG	0,004	30	0,004	30	0,004	100	0,004	0,004	0,004	5
ΥΓΡΑ	KAR	0	16		0		52		0		0
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	16	120.304	19	31.198		274.373		19		701.708
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0	526	0,070	115	0,070	1.746	0,070	2.585	0,070	82
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M		0		0		0		0		0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	1	7.519		0		0		0		0
ΣΥΡΜΑ	KG	0	150		33		499		0		739
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	3	22.557	3	4.926		124.715		5		196.958
ΤΑΙΝΙΑ	M	2	12.331	1	1.084		59.863		1		53.921

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002	2.200	1.950		10.000		500		1.650		1.700			
		Pyrolitic B-in cooker GR		Pyrolitic B-in ovens Exp. Conv.		Pyrolitic B-in ovens Exp. mult		Pyrolitic B-in ovens GR multiff		Pyrolitic Solo Gas export		Pyrolitic Solo Ceramic Export	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	2.200	0	0	0	0	1	500	1	1.650	0	0
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	0	0	0	0	1	10.000	0	0	0	0	1	1.700
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	2	4.400	2	3.900	2	20.000	1	500	2	3.300	2	3.400
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITITION	TEM	1	2.200	1	1.950	1	10.000	1	500	1	1.650	1	1.700
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	1	2.200	1	1.950	1	10.000	1	500	0	0	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	2.200	1	1.950	1	10.000	1	500	1	1.650	1	1.700
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	2	4.400	2	3.900	2	20.000	2	1.000	2	3.300	5	8.500
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	2	4.400	2	3.900	2	20.000	1	500	3	4.950	2	3.400
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	5	11.000	5	9.750	5	50.000	2	1.000	5	8.250	5	8.500
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	13.600
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	1	2.200	0	0	1	10.000	3	1.500	1	1.650	1	1.700
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	8.800	4	7.800	4	40.000	4	2.000	4	6.600	5	8.500
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	2.200	1	1.950	1	10.000	1	500	1	1.650	1	1.700
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	4	8.800	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	6.800
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	4.400	2	3.900	2	20.000	2	1.000	2	3.300	2	3.400
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	11	24.200	7	13.650	7	70.000	12	6.000	12	19.800	6	12.000
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	8	17.600	8	15.600	8	80.000	8	4.000	9	14.850	9	15.300
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΙΔΩΣ	TEM	1	2.200	1	1.950	1	10.000	1	500	1	1.650	1	1.700
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΑΤΜΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.700
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	2.200	1	1.950	1	10.000	1	500	1	1.650	1	1.700
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	2	3.300	2	3.400
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.700
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	779	0,354	690	0,354	3.540	0,354	177	0,354	584	0,354	602
ΧΡΩΜΑ	KG	0,09	200	0,09	177	0,09	910	0,09	46	0,09	150	0,09	155
ΕΜΑΓΕ	KG	1	2.783	1	2.594	1	14.150	1	720	2	2.681	1	2.406
ΚΟΛΛΑ	KG	0	53	0	47	0	240	0	12	0	40	0	41
ΚΟΛΛΑ	ML	8	17.380	8	15.405	8	79.000	8	3.950	2	2.970	87	147.560
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	0,025	55	0,025	49	0,025	250	0	0	0	660	10	16.150
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	29	63.030	19	36.173	19	185.000	22	11.075	23	37.125	29	49.470
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΑΛΑ	TEM	13	28.600	11	21.450	11	110.000	8	4.000	6	9.900	8	13.600
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	138	303.600	123	239.850	122	1.220.000	136	68.000	157	259.050	194	329.800
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	134	294.800	85	195.750	87	870.000	96	48.000	96	158.400	148	251.600
ΥΓΡΑ	KG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΥΓΡΑ	KAR	0	5	0	4	0	21	0	1	0	3	0	4
ΑΣΦΑΛΕΙΣ	TEM	10	22.000	6	11.700	9	90.000	10	5.000	8	13.200	17	28.900
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0	0	0	0	0	0	0	0	0,070	116	0,070	119
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	3	6.644	3	5.889	3	30.200	3	1.510	3	4.983	3	5.134
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	2	4.400	1	1.950	1	10.000	2	1.000	0	0	1	1.700
ΣΥΡΜΑ	KG	1	2.266	1	2.009	1	10.000	1	515	1	1.706	1	1.758
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	4	9.482	3	6.455	3	33.100	4	2.072	3	5.226	3	5.384
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	2.442	2	2.925	2	15.000	1	585	2	3.366	2	3.910

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002	ΥΛΙΚΟ	19.700		4.800		6.610		6.200		8.100		800	
		Pyrolitic Solo 6 GR ceramic		Pyrolitic Solo 6 GR enamel		Cookers 60 Underbuilt		Cookers 50 Exp. Conv. Ceram		Cookers 50 Exp. Conv. Enam.		Cookers 50 GR Conv. Enam.	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	0	0	0	0	0	0
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	1	6.200	1	8.100	1	800
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	ΤΕΜ	2	39.400	2	9.600	1	6.610	1	6.200	1	8.100	1	800
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTON	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	2	12.400	2	16.200	1	800
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	1	6.200	1	8.100	1	800
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	1	6.200	1	8.100	1	800
ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	ΤΕΜ	2	39.400	2	9.600	2	13.220	2	12.400	2	16.200	2	1.600
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	ΤΕΜ	2	39.400	6	28.800	1	6.610	1	6.200	5	40.500	5	4.000
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΤΕΜ	5	98.500	5	24.000	2	13.220	2	12.400	2	16.200	1	800
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΤΕΜ	9	177.300	1	4.800	8	6.610	8	49.600	0	0	2	1.600
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	3	19.830	0	0	0	0	0	0
ΛΥΧΝ ΕΣ	ΤΕΜ	5	98.500	4	19.200	15	99.150	4	24.800	3	24.300	4	3.200
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	1	6.200	1	8.100	1	800
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	1	6.610	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	ΤΕΜ	4	78.800	0	0	4	24.800	4	24.800	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ	ΤΕΜ	0	0	4	19.200	0	0	0	0	4	32.400	4	3.200
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	ΤΕΜ	2	39.400	2	9.600	2	13.220	2	12.400	2	16.200	2	1.600
ΚΟΥΜΠΙΑ	ΤΕΜ	12	236.400	12	57.600	6	39.660	6	37.200	6	48.600	6	4.800
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΤΕΜ	9	177.300	9	43.200	9	59.490	9	55.800	9	72.900	9	7.200
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	1	6.200	1	8.100	1	800
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	1	6.200	1	8.100	1	800
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	ΤΕΜ	1	19.700	1	4.800	1	6.610	1	6.200	1	8.100	1	800
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΤΕΜ	2	39.400	2	9.600	0	0	1	6.200	1	8.100	1	800
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	ΤΕΜ	1	19.700	0	0	0	0	1	6.200	0	0	0	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	6.974	0,354	0,354	0,354	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,09	1.793	0,569	0,09	0,466	0,466	0,454	0,09	0,454	0,09	0,517	0,09
ΕΜΑΓΙΕ	KG	1	24.921	2	7.512	1	9.419	1	6.820	1	9.623	1	950
ΚΟΛΛΑ	KG	0	473	0	115	0	159	0,04	248	0,04	324	0,04	32
ΚΟΛΛΑ	ML	88	1.723.750	3	13.440	3	18.508	85	527.000	0	0	0	0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	10	190.105	9	42.960	0	0	8	46.810	9	73.710	7	5.640
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	26	502.350	25	121.920	23	149.386	15	92.070	15	120.285	13	10.520
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	ΤΕΜ	6	118.200	11	52.800	8	52.880	2	12.400	7	56.700	5	4.000
ΚΟΧΛΙΕΣ	ΤΕΜ	175	3.447.500	159	763.200	166	1.097.260	144	892.800	129	1.044.900	111	88.800
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	ΤΕΜ	141	2.777.700	143	686.400	99	654.390	90	558.000	90	729.000	84	67.200
ΥΓΡΑ	KG	0	39	0	0	0	0,040	0	248	0,020	162	0,020	16
ΥΓΡΑ	KG	0	41	0	10	0	14	0	13	0	0	0	0
ΔΕΦΑΛΕΙΕΣ	ΤΕΜ	9	177.300	17	81.600	13	85.930	13	80.600	18	145.800	19	15.200
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	1.379	0,070	0,070	0	0	0	434	0,070	567	0,070	56
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	3	59.494	3	14.496	3	19.962	0	0	0	0	0	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	1	6.200	1	8.100	0	0
ΣΥΡΜΑ	KG	1	20.370	1	4.963	1	6.742	0	143	1	186	0	18
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΤΕΜ	5	101.790	6	26.400	5	33.050	3	18.600	3	24.300	5	4.266
ΤΑΙΝΙΑ	M	2	44.522	1	6.336	2	13.683	2	10.168	1	5.346	1	736

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΤΩΓΗΣ 2002	ΥΛΙΚΟ	3.200		580		4.030		6.620		12.780		10.260		
		Cookers 50 GR Multif. Enam.		Cookers 70 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 70 Exp. Conv. Enam.		Cookers 80 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 80 Exp. Conv. Enam.		Cookers 80 GR conv. Enam		
	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	
	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISSION	TEM	1	3.200	2	1.160	2	8.060	2	13.240	2	25.560	1	10.260
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	2	6.400	5	2.900	5	20.150	5	33.100	2	25.560	2	20.520
	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	5	16.000	5	580	5	20.150	5	6.620	5	63.900	5	51.300
	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	3.200	2	1.160	2	8.060	2	13.240	2	25.560	1	10.260
	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	2	6.400	8	4.640	8	32.240	8	52.960	8	52.960	2	20.520
	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	3	9.600	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	12.800	4	2.320	3	12.090	4	26.480	3	38.340	4	41.040
	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	3	1.740	0	0	4	26.480	0	0	0	
	ΕΣΤΙΕΣ	TEM	4	12.800	0	0	4	16.120	0	0	4	51.120	4	41.040
	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	6.400	2	1.160	2	8.060	2	13.240	2	25.560	2	20.520
	ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	19.200	6	3.480	6	24.180	6	39.720	6	76.680	6	61.560
	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	28.800	9	5.220	9	36.270	9	59.580	9	115.020	9	92.340
	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	3.200	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	1	10.260
	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	1	580	0	0	1	6.620	0	0	0	
	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0,500	0,354	0,500	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	
	ΧΡΩΜΑ	KG	0,517	0,09	0,651	0,09	0,645	0,09	0,493	0,09	0,487	0,09	0,09	
	ΕΜΑΓΓΕ	KG	1	4.266	1	650	1	5.924	1	7.414	1	18.148	1	13.030
	ΚΟΛΛΑ	KG	0,04	128	0,04	23	0,04	161	0,04	265	0,04	511	0,04	410
	ΚΟΛΛΑ	ML	0	0	85	49.300	0	0	85	562.700	0	0	0	
	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	7	22.560	8	4.350	9	36.673	9	59.249	9	116.298	7	72.333
	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	M	14	44.000	17	9.686	19	74.555	18	116.181	17	219.177	15	155.952
	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	0	0
	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	5	16.000	4	2.320	9	36.270	4	26.480	9	115.020	5	51.300
	ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	119	380.800	163	94.540	152	612.560	146	966.520	128	1.635.840	112	1.149.120
	ΑΚΡΩΔΕΚΤΕΣ	TEM	91	291.200	93	53.940	94	378.820	96	635.520	92	1.175.760	87	892.620
	ΥΓΡΑ	KG	0,020	64	0,040	23	0,020	81	0	26	0	26	0	205
	ΥΓΡΑ	KAR	0	0	0	1	0	0	0	14	0	0	0	0
	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	19	60.800	13	7.540	18	72.540	13	86.060	18	230.040	16	164.160
	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	224	0,070	0,070	0	282	0,070	463	0,070	895	0	718
	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	0	0	1	580	1	4.030	1	6.620	1	12.780	0	0
	ΣΥΡΜΑ	KG	0	64	0	13	0	93	0	152	0	294	0	236
	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	5	17.066	3	1.740	3	12.090	3	19.860	3	36.340	5	54.717
	ΤΑΙΝΙΑ	M	1	2.944	2	951	1	2.660	2	10.857	1	8.435	1	14.980

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003	2.300		2.050		10.800		500		1.850		1.900	
	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ												
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	2.300	0	0	0	10.800	1	1.850	0	1	1.900
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	2	0	0	0	0	21.600	2	3.700	0	2	3.800
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	4.600	2	4.100	2	10.800	1	1.850	0	1	1.900
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITION	TEM	1	2.300	1	2.050	1	10.800	1	1.850	0	0	0
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	1	2.300	1	2.050	1	10.800	1	1.850	0	1	1.900
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	2.300	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	2	4.600	2	4.100	2	21.600	2	3.700	0	5	9.500
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	2	4.600	2	4.100	2	21.600	2	3.700	0	2	3.800
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	2	4.600	2	4.100	2	21.600	2	3.700	0	2	3.800
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	5	11.500	5	10.250	5	54.000	2	1.000	0	5	9.500
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	15.200
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	1	2.300	0	0	1	10.800	3	1.850	1	1	1.900
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	9.200	4	8.200	4	43.200	4	7.400	4	5	9.500
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	2.300	1	2.050	1	10.800	1	1.850	1	1	1.900
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	4	9.200	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	7.600
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	4.600	2	4.100	2	21.600	2	3.700	2	2	3.800
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	11	25.300	7	14.350	7	75.600	12	6.000	12	6	11.400
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	8	18.400	8	16.400	8	86.400	8	4.000	9	9	17.100
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	2.300	1	2.050	1	10.800	1	1.850	1	1	1.900
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.850	1
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	2.300	1	2.050	1	10.800	1	1.850	1	1.850	1
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	2	3.700	2
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.900
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	814	0,354	726	0,354	3.823	0,354	177	0,354	655	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,09	209	0,09	187	0,09	983	0,09	46	0,09	168	0,09
ΕΜΑΤΙΕ	KG	1	2.910	1	2.727	1	15.282	1	720	2	3.006	1
ΚΟΛΛΑ	KG	0	55	0	49	0	259	0	12	0	44	0
ΚΟΛΛΑ	ML	8	18.170	8	16.195	8	85.320	8	3.950	2	3.330	87
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	0,025	58	0,025	51	0,025	270	0	0	0	740	10
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	29	65.895	19	38.028	19	199.800	22	11.075	23	41.625	29
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΕΡΙΦΟΡΛΙΑ	TEM	13	29.900	11	22.650	11	118.800	8	4.000	6	11.100	8
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	138	317.400	123	252.150	122	1.317.600	136	68.000	157	290.450	194
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	134	308.200	85	174.250	87	939.600	96	48.000	96	177.600	148
ΥΓΡΑ	KG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΥΓΡΑ	KAR	0	5	0	4	0	23	0	1	0	4	4
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	10	23.000	6	12.300	9	97.200	10	5.000	8	14.800	17
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0	0	0	0	0	0	0	0,070	130	0,070	
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	3	6.946	3	6.191	3	32.616	3	1.510	3	5.587	3
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	2	4.600	1	2.050	1	10.800	2	1.000	3	1.913	1
ΣΥΡΜΑ	KG	1	2.369	1	2.112	1	10.800	1	515	1	1.913	1
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	4	9.913	3	6.786	3	35.748	4	2.072	3	5.859	3
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	2.553	2	3.075	2	16.200	1	585	2	3.774	2

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003	ΥΛΙΚΟ	20.300		5.300		6.900		6.800		8.300		900	
		Pyrolitic Solo 6 GR ceramic		Pyrolitic Solo 6 GR enamel		Cookers 60 Underbuilt		Cookers 60 Exp. Conv. Ceram		Cookers 60 Exp. Conv. Enam.		Cookers 60 GR Conv. Enam.	
	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	1	20.300	1	5.300	1	6.900	0	0	1	8.300	1	900
	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	8.300	1	900
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	2	40.600	2	10.600	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISSION	1	20.300	1	5.300	1	6.900	2	13.600	2	16.600	1	900
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	20.300	1	5.300	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	8.300	1	900
	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	2	40.600	2	10.600	2	13.800	2	13.600	2	16.600	2	1.800
	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	2	40.600	6	31.800	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	5	101.500	5	26.500	2	13.800	1	6.800	5	41.500	5	4.500
	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	9	182.700	1	5.300	1	6.900	8	54.400	2	16.600	1	900
	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	1	20.300	1	5.300	3	20.700	0	0	0	0	2	1.800
	ΛΥΧΝ ΕΣ	5	101.500	4	21.200	15	103.500	4	27.200	3	24.900	4	3.600
	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	1	20.300	1	5.300	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	0	0	0	0	1	6.900	0	0	0	0	0	0
	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	4	81.200	0	0	4	27.200	4	27.200	0	0	0	0
	ΕΣΤΙΕΣ	0	0	4	21.200	0	0	0	0	4	33.200	4	3.600
	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	2	40.600	2	10.600	2	13.800	2	13.600	2	16.600	2	1.800
	ΚΟΥΜΠΙΑ	12	243.600	12	63.600	6	41.400	6	40.800	6	49.800	6	5.400
	ΖΑΝΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	9	182.700	9	47.700	9	62.100	9	61.200	9	74.700	9	8.100
	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΙΩΣ	1	20.300	1	5.300	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	1	20.300	1	5.300	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	1	20.300	1	5.300	1	6.900	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΣΩΛΗΝΕΣ	2	40.600	2	10.600	0	0	1	6.800	1	8.300	1	900
	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	1	20.300	0	0	0	0	1	6.800	0	0	0	0
	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	0,354	7.186	0,354	0,354	0,354	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	0,354
	ΧΡΩΜΑ	0,09	1.847	0,569	0,09	0,466	0,09	0,454	0,09	0,454	0,09	0,517	1,069
	ΕΜΑΓΙΕ	1	25.680	2	8.295	1	9.833	1	7.480	1	9.860	1	1.069
	ΚΟΛΛΑ	0	487	0	127	0	166	0,04	272	0,04	332	0,04	36
	ΚΟΛΛΑ	88	1.776.250	3	14.840	3	19.320	85	578.000	0	0	0	0
	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	10	195.895	9	47.435	0	0	8	51.340	9	75.530	7	6.345
	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	26	517.650	25	134.620	23	155.940	15	100.980	15	123.255	13	11.835
	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	6	121.800	11	58.300	8	55.200	2	13.600	7	58.100	5	4.500
	ΚΟΧΛΙΕΣ	175	3.552.500	159	842.700	166	1.145.400	144	979.200	129	1.070.700	111	99.900
	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	141	2.862.300	143	757.900	99	683.100	90	612.000	90	747.000	84	75.600
	ΥΓΡΑ	0	41	0	0	0	0,040	0	272	0,020	166	0,020	18
	ΥΓΡΑ	0	43	0	11	0	14	0	14	0	0	0	0
	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	9	182.700	17	90.100	13	89.700	13	88.400	18	149.400	19	17.100
	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	0,070	1.421	0,070	0,070	0	0	0	476	0,070	581	0,070	63
	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	3	61.306	3	16.006	3	20.838	0	0	0	0	0	0
	ΦΑΚΕΛΟΙ	0	0	0	0	1	6.900	1	6.800	1	8.300	0	0
	ΣΥΡΜΑ	1	20.990	1	5.480	1	7.038	0	156	0	191	0	21
	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	5	104.890	6	29.150	5	34.500	3	20.400	3	24.900	5	4.800
	ΤΑΙΝΙΑ	2	45.878	1	6.996	2	14.283	2	11.152	1	5.478	1	828

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003		3.400		750		4.230		6.860		14.850		12.860	
		Cookers 50 GR Multif. Enam.		Cookers 70 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 70 Exp. Conv. Enam.		Cookers 80 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 80 Exp. Conv. Enam.		Cookers 80 GR conv. Enam	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ													
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITITION	TEM	1	3.400	2	1.500	2	8.460	2	13.720	2	29.700	1	12.860
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	TEM	2	6.800	5	3.750	5	21.150	5	34.300	2	29.700	2	25.720
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	5	17.000	1	750	5	21.150	1	6.860	5	74.250	5	64.300
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	3.400	2	1.500	2	8.460	2	13.720	2	29.700	1	12.860
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	2	6.800	8	6.000	8	27.440	8	54.880	0	0	2	25.720
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	3	10.200	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	13.600	4	3.000	3	12.680	4	27.440	3	44.550	4	51.440
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	1	3.400	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	3	2.250	0	0	4	27.440	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	4	13.600	0	0	4	16.920	0	0	4	59.400	4	51.440
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	6.800	2	1.500	2	8.460	2	13.720	2	29.700	2	25.720
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	20.400	6	4.500	6	25.380	6	41.160	6	89.100	6	77.160
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	30.600	9	6.750	9	38.070	9	61.740	9	133.650	9	115.740
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	3.400	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	1	750	0	0	1	6.860	0	0	0	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0,500	0,354	0,500	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354	0,354	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,517	0,09	0,651	0,09	0,645	0,09	0,493	0,09	0,487	0,09	0,09	0,09
ΕΜΑΓΕ	KG	1	4.532	1	840	1	6.218	1	7.683	1	21.087	1	16.332
ΚΟΛΛΑ	KG	0,04	136	0,04	30	0,04	169	0,040	274	0,040	594	0,040	514
ΚΟΛΛΑ	ML	0	0	85	63.750	0	0	85	583.100	0	0	0	0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	7	23.970	8	5.625	9	38.493	9	61.397	9	135.135	7	90.663
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	14	46.750	17	12.525	19	78.255	18	120.393	17	254.678	15	195.472
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	1	750	1	4.230	1	6.860	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	5	17.000	4	3.000	9	38.070	4	27.440	9	133.650	5	64.300
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	119	404.600	163	122.250	152	642.960	146	1.001.560	128	1.900.800	112	1.440.320
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	91	309.400	93	69.750	94	397.620	96	658.560	92	1.366.200	87	1.118.820
ΥΓΡΑ	KG	0,020	68	0,040	30	0,020	85	0	27	0	30	0	257
ΥΓΡΑ	KAR	0	0	0	0	0	0	0	14	0	0	0	0
ΑΣΦΑΛΕΙΣ	TEM	19	64.600	13	9.750	18	76.140	13	89.180	18	267.300	16	205.760
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	238	0,070	0,070	0	296	0,070	480	0,070	1.040	0	900
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	0	0	1	750	1	4.230	1	6.860	1	14.850	1	12.860
ΣΥΡΜΑ	KG	0	68	0	17	0	97	0	158	0	342	0	296
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	5	18.132	3	2.250	3	12.680	3	20.580	3	44.550	5	68.582
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	3.128	2	1.230	1	2.792	2	11.250	1	9.801	1	16.776

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΑΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003		9.200		2.050		26.850		38.500		1.210	
		Cookers 60 exp. Multif. Ceram.		Cookers 60 exp. Multif. Enam.		Cookers 60 GR multif. Ceram.		Cookers 60 GR multif. Enam.		Cookers 60 GR Gas	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	0	0	0	26.850	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1	9.200	1	2.050	0	0	0	0	0	0
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTON	TEM	2	18.400	2	4.100	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	15.150
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	5	46.000	2	4.100	2	53.700	2	77.000	2	2.420
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	1	9.200	5	10.250	1	26.850	5	192.500	2	2.420
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	2	18.400	2	4.100	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	8	73.600	0	0	11	295.350	3	115.500	2	2.420
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	3	27.600	3	6.150	3	80.550	3	115.500	3	3.630
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	3	27.600	3	6.150	15	402.750	15	577.500	4	4.840
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16.100
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	4	36.800	4	8.200	4	107.400	0	0	0	289.890
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	0	0	4	8.200	0	0	4	154.000	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	18.400	2	4.100	2	53.700	2	77.000	2	2.420
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	55.200	6	12.300	6	161.100	6	231.000	6	7.260
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	82.800	9	18.450	9	241.650	9	346.500	9	10.890
ΟΔΗΓΕΙΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	9.200	1	2.050	1	26.850	1	38.500	1	1.210
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	1	9.200	0	0	1	26.850	0	0	0	72.660
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,362	0,354	0,354	0,354	0,325	0,354	0,354	0,354	0,354	13,882
ΧΡΩΜΑ	KG	0,493	0,09	0,450	0,09	0,466	0,09	0,549	0,09	0,549	3,569
ΕΜΑΓΓΕ	KG	1	11.638	2	3.208	1	29.938	1	54.478	1	1.349
ΚΟΛΛΑ	KG	0,040	368	0,040	82	0,040	1.074	0,040	40.040	0,040	48
ΚΟΛΛΑ	ML	85	782.000	0	0	86	2.309.100	0	0	0	6.414.295
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	9	82.340	9	18.655	5	120.825	7	271.425	0	1.244.242
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	M	19	175.720	18	36.388	16	420.203	15	594.825	10	12.463
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	9.200	0	0	0	0	0	0	0	21.040
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	4	36.800	7	14.350	0	0	5	192.500	0	1.036.160
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	154	1.416.800	124	254.200	131	3.517.350	122	4.697.000	110	133.100
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	104	956.800	96	196.800	85	2.282.250	99	3.811.500	41	49.610
ΥΤΡΑ	KG	0,004	37	0,004	8	0,004	107	0,004	154	0,004	5
ΥΤΡΑ	KAR	0	19	0	0	0	56	0	0	0	214
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	16	147.200	19	38.950	11	295.350	19	731.500	10	12.100
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	644	0,070	144	0,070	1.880	0,070	2.695	0,070	85
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	1	9.200	0	0	0	0	0	0	0	155.228
ΣΥΡΜΑ	KG	0	184	0	41	0	537	0	770	0	77.240
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	3	27.600	3	6.150	5	134.250	5	205.321	5	6.453
ΤΑΙΝΙΑ	M	2	15.088	1	1.353	2	64.440	1	56.210	1	1.767
											300.421

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004	2.600 Pyrolitic B-in cooker GR multi		2.250 Pyrolitic B-in ovens Exp Conv.		11.800 Pyrolitic B-in ovens Exp. mult		500 Pyrolitic B-in ovens GR multi		2.250 Pyrolitic Solo Gas export		1.9 Pyrolitic So Exp
	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	
ΥΛΙΚΟ											
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	2.600	0	0	0	11.800	0	1	500	2.250
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	2	0	0	0	0	23.600	0	2	4.500	0
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	5.200	2	4.500	2	23.600	1	500	2	4.500
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTON	TEM	1	2.600	1	2.250	1	11.800	1	500	1	2.250
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	1	2.600	1	2.250	1	11.800	1	500	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	2.600	1	2.250	1	11.800	1	500	1	2.250
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	TEM	2	5.200	2	4.500	2	23.600	2	1.000	2	4.500
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	2	5.200	2	4.500	2	23.600	1	500	3	6.750
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	5	13.000	5	11.250	5	59.000	2	1.000	5	11.250
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	1	2.600	0	0	1	11.800	3	1.500	1	2.250
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	10.400	4	9.000	4	47.200	4	2.000	4	9.000
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	2.600	1	2.250	1	11.800	1	500	1	2.250
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	4	10.400	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	5.200	2	4.500	2	23.600	2	1.000	2	4.500
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	11	28.600	7	15.750	7	82.600	12	6.000	12	27.000
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	8	20.800	8	18.000	8	94.400	8	4.000	9	20.250
ΟΛΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	2.600	1	2.250	1	11.800	1	500	1	2.250
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΑΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	2.600	1	2.250	1	11.800	1	500	1	2.250
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	920	0,354	797	0,354	4.177	177	0,354	797	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,09	237	0,09	205	0,09	1.074	46	0,09	205	0,09
ΕΜΑΓΙΕ	KG	1	3.289	1	2.993	1	16.697	1	720	2	3.656
ΚΟΛΛΑ	KG	0	62	0	54	0	283	0	12	0	54
ΚΟΛΛΑ	ML	8	20.540	8	17.775	8	93.220	8	3.950	2	4.050
ΚΑΛΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	0,025	65	0,025	56	0,025	295	0	0	0	0
ΚΑΛΔΙΟ ΕΥΑ	M	29	74.490	19	41.738	19	218.300	22	11.075	23	50.625
ΚΑΛΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	13	33.800	11	24.750	11	129.800	8	4.000	6	13.500
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	138	358.800	123	276.750	122	1.439.600	136	68.000	157	353.250
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	134	348.400	85	191.250	87	1.026.600	96	48.000	96	216.000
ΥΓΡΑ	KG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΥΓΡΑ	KAR	0	5	0	5	0	25	1	0	0	5
ΑΣΦΑΛΕΙΣ	TEM	10	26.000	6	13.500	9	106.200	10	5.000	8	18.000
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0	0	0	0	0	0	0	0,070	158	0,070
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	3	7.852	3	6.795	3	35.636	3	1.510	3	6.795
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	2	5.200	1	2.250	1	11.800	2	1.000	1	0
ΣΥΡΜΑ	KG	1	2.678	1	2.318	1	11.800	1	515	1	2.327
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	4	11.206	3	7.448	3	39.058	4	2.072	3	7.126
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	2.886	2	3.375	2	17.700	1	585	2	4.590

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004	50	22.300		4.600		7.200		7.600		8.700	
		Pyrolitic Solo 6 GR ceramic	Pyrolitic Solo 6 GR enamel	Cookers 60 Underbuilt	Cookers 50 Exp. Conv. Ceram	Cookers 50 Exp. Conv. Enam.					
	to Ceramic part	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	0	22.300	1	4.600	1	7.200	0	0	1	7.200
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1.950	0	0	0	0	0	0	0	1	7.600
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	3.900	44.600	2	9.200	1	7.200	1	7.600	1	7.600
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTION	TEM	1.950	22.300	1	4.600	1	7.200	2	15.200	2	17.400
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	1	7.200	1	7.600	1	8.700
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	1	7.600	1	8.700
ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	TEM	9.750	44.600	2	9.200	2	14.400	2	15.200	2	17.400
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	3.900	44.600	6	27.600	1	7.200	1	7.600	5	43.500
ΦΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	9.750	111.500	5	23.000	2	14.400	2	15.200	2	17.400
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	15.600	200.700	1	4.600	1	7.200	8	60.800	0	0
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	3	21.600	0	0	0	0
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	9.750	111.500	4	18.400	15	108.000	4	30.400	3	26.100
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	1	7.200	1	7.600	1	8.700
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	0	0	1	7.200	0	0	0	0
ΕΣΤΙΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	7.800	89.200	4	18.400	0	0	4	30.400	4	34.800
ΕΣΤΙΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	3.900	44.600	2	9.200	2	14.400	2	15.200	2	17.400
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	11.700	267.600	12	55.200	6	43.200	6	45.600	6	52.200
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	17.550	200.700	9	41.400	9	64.800	9	68.400	9	78.300
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	1	7.200	1	7.600	1	8.700
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	1	7.200	1	7.600	1	8.700
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	1	7.200	1	7.600	1	8.700
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	3.900	44.600	2	9.200	2	14.400	1	7.600	1	8.700
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	1.950	22.300	1	4.600	0	0	1	7.600	0	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	690	7.894	0,354	0,354	0,354	0,354	0,362	0,354	0,362	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	177	2.029	0,569	0,09	0,466	0,09	0,454	0,09	0,454	0,09
ΕΜΑΓΓΕ	KG	2.759	28.210	2	7.199	1	10.260	1	8.360	1	10.336
ΚΟΛΛΑ	KG	47	535	0	110	0	173	0,04	304	0,04	348
ΚΟΛΛΑ	ML	169.260	1.951.250	3	12.880	3	20.160	85	646.000	85	60.900
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	18.525	215.195	9	41.170	9	64.800	8	57.380	9	79.170
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	56.745	568.650	25	116.840	23	162.720	15	112.860	15	129.195
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΑ	TEM	15.600	133.800	6	50.600	8	57.600	2	15.200	7	60.900
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	378.300	3.902.500	159	731.400	166	1.195.200	144	1.094.400	129	1.122.300
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	288.600	3.144.300	143	657.800	99	712.800	90	684.000	90	783.000
ΥΓΡΑ	KG	4	45	0	0	0	0,040	304	0,020	174	
ΥΓΡΑ	KAR	4	47	0	10	0	15	0	16	0	0
ΥΓΡΑ	TEM	33.150	200.700	9	78.200	13	93.600	13	98.800	18	156.600
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	137	1.561	0,070	0,070	0	0	532	0,070	609	
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	5.889	67.346	3	13.892	3	21.744	0	0	0	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	1.950	0	0	0	1	7.200	1	7.600	1	8.700
ΣΥΡΜΑ	KG	2.016	23.058	1	4.756	1	7.344	0	175	0	200
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	6.176	115.224	5	25.300	5	36.000	3	22.800	3	26.100
ΤΑΪΝΙΑ	M	4.485	50.398	2	6.072	2	14.904	2	12.464	1	5.742

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004		1.200		3.600		950		4.460		6.790		15.
		Cookers 50 GR Conv. Enam.		Cookers 50 GR Multif. Enam.		Cookers 70 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 70 Exp. Conv. Enam.		Cookers 60 Exp. Conv. Ceram.		Cookers 60 En.
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ												
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITITION	TEM	1	1.200	1	3.600	2	1.900	2	8.920	2	13.580	2
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΑΝΤΙΣΤΑΣΙΣ	TEM	2	2.400	2	7.200	5	4.750	5	22.300	5	33.950	2
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	5	6.000	5	18.000	1	950	5	22.300	1	6.790	5
ΦΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	1.200	1	3.600	2	1.900	2	8.920	2	13.580	2
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	2	2.400	2	7.200	8	7.600	8	35.200	8	54.320	8
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	4.800	4	14.400	4	3.800	4	13.380	4	27.160	4
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	0	0	3	2.850	3	11.400	3	42.870	3
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	4	4.800	4	14.400	4	3.800	4	13.380	4	27.160	4
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	2.400	2	7.200	2	1.900	2	8.920	2	13.580	2
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	7.200	6	21.600	6	5.700	6	26.760	6	40.740	6
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	10.800	9	32.400	9	8.550	9	40.140	9	61.110	9
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	1.200	1	3.600	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	0	0	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0,354	0,354	0,500	0,354	0,500	0,354	0,354	0,354	0,362
ΧΡΩΜΑ	KG	0,517	0,09	0,517	0,09	0,651	0,09	0,645	0,09	0,493	0,09	0,487
ΕΜΑΓΠΕ	KG	1	1.426	1	4.799	1	1.064	1	6.556	1	7.605	1
ΚΟΛΛΑ	KG	0,04	48	0,04	144	0,04	38	0,04	178	0,04	272	0,040
ΚΟΛΛΑ	ML	0	0	0	0	85	80.750	0	85	85	577.150	0
ΚΑΛΔΑΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	7	8.460	7	25.380	8	7.125	9	40.586	9	60.771	9
ΚΑΛΔΑΙΟ ΕΥΑ	M	13	15.780	14	49.500	17	15.865	19	82.510	18	119.165	17
ΚΑΛΔΑΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	5	6.000	5	18.000	4	3.800	9	40.140	4	27.160	9
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	111	133.200	119	428.400	163	154.850	152	677.920	146	991.340	128
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	84	100.800	91	327.600	93	88.350	94	419.240	96	651.840	92
ΥΓΡΑ	KG	0,020	24	0,020	72	0,040	38	0,020	89	0	27	0
ΥΓΡΑ	KAR	0	0	0	0	2	2	0	0	0	14	0
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	19	22.800	19	68.400	13	12.350	18	80.280	13	88.270	18
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	84	0,070	252	0,070	0,070	0	312	0,070	475	0,070
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	0	0	0	0	1	950	1	4.460	1	6.790	1
ΣΥΡΜΑ	KG	0	28	0	72	0	22	0	103	0	156	0
ΑΥΤΟΚΟΛΜΗΤΑ	TEM	5	6.400	5	19.199	3	2.850	3	13.380	3	20.370	3
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	1.104	1	3.312	2	1.558	1	2.944	2	11.136	1

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΑΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004		360	13.860	9.300	2.250	27.850	39.500
		Exp. Conv. m.	Cookers 60 GR conv. Enam	Cookers 60 exp. Multif. Ceram.	Cookers 60 exp. Multif. Enam.	Cookers 60 GR multif. Ceram.	Cookers 60 GR multif. Enam.
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
		ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	0	13.860	0	0	27.850	39.500
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	15.860	0	9.300	1	0	0
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	15.860	13.860	9.300	1	27.850	39.500
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITION	TEM	31.720	13.860	18.600	2	27.850	39.500
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	TEM	0	0	0	0	0	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	15.860	13.860	9.300	1	27.850	39.500
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	15.860	13.860	9.300	1	27.850	39.500
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	31.720	2	46.500	2	55.700	79.000
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	79.300	5	9.300	5	27.850	197.500
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	31.720	1	13.860	2	27.850	0
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	0	2	74.400	0	306.350	118.500
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	0	0	27.900	3	83.550	3
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	47.580	4	27.900	3	6.750	118.500
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	15.860	1	9.300	1	15	592.500
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	0	0	27.850	39.500
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	37.200	4	111.400	0
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	63.440	4	0	4	0	158.000
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	31.720	2	18.600	2	55.700	2
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	95.160	6	55.800	6	167.100	6
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	142.740	9	83.700	9	250.650	9
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	15.860	1	9.300	1	27.850	1
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	15.860	1	9.300	1	27.850	1
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	15.860	1	9.300	1	27.850	1
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	15.860	1	9.300	1	27.850	1
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	9.300	1	27.850	0
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0,354	0,354	0,325	0,354
ΧΡΩΜΑ	KG	0,09	0,09	0,09	0,09	0,466	0,549
ΕΜΑΠΕ	KG	22.521	1	11.765	2	31.053	1
ΚΟΛΛΑ	KG	634	0,040	372	0,040	90	1.114
ΚΟΛΛΑ	ML	0	0	790.500	0	2.395.100	0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	144.326	7	83.235	9	20.475	7
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	M	271.999	15	177.630	18	39.938	15
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	9.300	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	142.740	5	37.200	7	15.750	5
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	2.030.080	112	1.432.200	124	279.000	122
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	1.459.120	87	967.200	96	216.000	85
ΥΓΡΑ	KG	32	0	277	0,004	9	0,004
ΥΓΡΑ	KAR	0	0	20	0	0	58
ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	TEM	285.480	16	148.800	19	42.750	19
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	1.110	0	651	0,070	158	1.950
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	0	0	0	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	15.860	0	9.300	0	0	0
ΣΥΡΜΑ	KG	365	0	319	0	45	557
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	47.580	5	73.915	3	6.750	5
ΤΑΙΝΙΑ	M	10.468	1	20.236	2	1.485	2

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004	1.420		Cookers 60 GR Gas		ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	TEM	1	1.420	121.580	74.460
ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	TEM	1	1.420	246.040	254.200
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	TEM	1	1.420	16.650	198.290
ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITION	TEM	0	0	143.340	466.930
ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	1.420	625.830	412.900
ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	TEM	1	1.420	890.230	1.596.880
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	TEM	2	2.840	17.600	306.010
ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	TEM	2	2.840	376.120	0
ΦΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	1.420	396.560	0
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	TEM	2	2.840	1.391.690	1.767.960
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	TEM	3	4.260	198.290	174.440
ΛΥΧΝ ΕΣ	TEM	4	5.680	198.290	205.540
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	1	1.420	76.740	0
ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	TEM	0	0	15.281	0
ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	TEM	0	0	3.928	0
ΕΣΤΙΕΣ	TEM	0	0	259.145	46.552
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	TEM	2	2.840	6.778.635	0
ΚΟΥΜΠΙΑ	TEM	6	8.520	1.304.627	0
ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	TEM	9	12.780	3.575.974	0
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	TEM	1	1.420	21.500	0
ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	TEM	1	1.420	1.083.140	0
ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	TEM	1	1.420	27.155.360	0
ΣΩΛΗΝΕΣ	TEM	1	1.420	19.824.690	0
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	TEM	0	0	1.407	226
ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΙΜΕΝΟ FILM	KG	0,354	0,354	0	0
ΧΡΩΜΑ	KG	0,549	0,09	0	0
ΕΜΑΓΓΙΕ	KG	1	1,583	0	0
ΚΟΛΛΑ	KG	0,040	57	0	0
ΚΟΛΛΑ	ML	0	0	0	0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	M	0	0	0	0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	M	10	14,626	0	0
ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	TEM	0	0	0	0
ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	TEM	0	0	0	0
ΚΟΧΛΙΕΣ	TEM	110	156,200	0	0
ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	TEM	41	58,220	0	0
ΥΓΡΑ	KG	0,004	6	0	0
ΥΓΡΑ	KAR	0	0	0	0
ΑΣΦΑΛΕΙΣ	TEM	10	14,200	2.866.690	0
ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	M	0,070	99	11.822	0
ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	M	0	0	165.949	0
ΦΑΚΕΛΟΙ	TEM	0	0	82.060	0
ΣΥΡΜΑ	KG	0	28	59.342	0
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	TEM	5	7,573	872.257	0
ΤΑΙΝΙΑ	M	1	2,073	316.693	0

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2000		78.991		32.481		33.673		26.514		27.	
		GSD		KTF		KTG		KTR		KGU 7	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	
ΥΛΙΚΟ											
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	2		
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	2	157.982	0	0	0	0	0	0	2		
- ΜΕΓΑΛΟ	1	78.991	0	0	0	0	0	0	1		
- ΜΙΚΡΟ	0	0	1	32.481	1	33.673	1	26.514	2		
- ΦΡΟΤΟΛΕΚΑΝΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
- FRESH	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
- ΡΗΧΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	1		
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	1		
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	0	0	0	0	0	0	0	0			
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514			
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514			
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	3	236.973	3	97.443	3	101.019	3	79.542			
- ΑΥΘΟΗΚΗ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514			
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	3		
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
- ΑΥΘΟΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	2		
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	1		
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	1		
ΑΝΘ ΔΟΚΑΡΙ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	1		
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	4		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΒΑΣΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1		
ΠΛΑΤΗ	0,5	39.496	0,5	16.241	1	33.673	1	26.514	1		
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	1	78.991	1	32.481	1	33.673	1	26.514	0		
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	0	0	0	0	2	67.346	1	26.514	2		

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2000		12.428		15.092		5.367		7.361		9.6	
		KGU 60-1.85 50/50		KGU 60-2.00		KSU 36		KSU 39		KSI	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	
ΥΛΙΚΟ											
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΑ	TEM	24.856	2	30.184	2	10.734	2	14.722	2	14.722	2
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	37.284	3	30.184	2	0	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΟ	TEM	12.428	1	15.092	1	0	0	0	0	0	0
- ΜΙΚΡΟ	TEM	24.856	2	30.184	2	0	0	0	0	0	0
- ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	0	0	15.092	1	0	0	0	0	0	0
- FRESH	TEM	0	0	15.092	1	0	0	0	0	0	0
- ΡΗΧΟ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	37.284	3	45.276	3	16.101	3	22.083	3	22.083	3
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
- ΜΠΟΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	24.856	2	30.184	2	10.734	2	14.722	2	14.722	2
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	49.712	4	60.368	4	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	12.428	1	15.092	1	0	0	0	0	0	0
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΒΑΣΗ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΠΛΑΤΗ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	12.428	1	15.092	1	5.367	1	7.361	1	7.361	1

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		78.350		25.900		27.900		27.400		16.
		GSD		KTF		KTG		KTR		KGU 7
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	
ΥΛΙΚΟ										
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	2	
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	2	156.700	0	0	0	0	0	0	2	
- ΜΙΚΡΟ	1	78.350	0	0	0	0	0	0	1	
- ΦΡΟΤΟΛΕΚΑΝΗ	0	0	1	25.900	1	27.900	1	27.400	2	
- FRESH	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΡΗΧΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	3	235.050	3	77.700	3	83.700	3	82.200	3	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	3	
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΠΟΚΑΛΟΘΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	1	
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	4	
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΒΑΣΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΠΛΑΤΗ	0,5	39.175	0,5	12.950	1	27.900	1	27.400	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	1	78.350	1	25.900	1	27.900	1	27.400	0	
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	0	0	0	0	2	55.800	1	27.400	2	

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		120	17.530		21.780		32.050		21.870	
		10-1.85	ΚGJ 70-2.00		ΚGS 70-1.85		ΚGS 70-2.00		ΚGJ 60-1.85	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΥΛΙΚΟ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΑ		32.240	2	35.060	2	43.560	2	64.100	2	43.740
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	- ΜΕΓΑΛΟ	32.240	2	35.060	2	43.560	2	64.100	2	43.740
	- ΜΙΚΡΟ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
	- ΦΡΟΣΤΟΛΕΚΑΝΗ	32.240	2	35.060	2	43.560	2	64.100	2	43.740
	- RESH	16.120	1	17.530	0	0	0	0	1	21.870
	- ΡΗΧ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ΑΥΘΟΗΚΗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
	- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
	- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	48.360	3	52.590	3	65.340	3	96.150	3	65.610
	- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
	- ΜΠΟΚΑΛΟΘΗΚΗ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
	- ΑΥΘΟΗΚΗ	32.240	2	35.060	2	43.560	2	64.100	2	43.740
	- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ		0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	0	21.870
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ		0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	0	21.870
ΑΝΘ ΔΟΚΑΡΙ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ		64.480	4	70.120	4	87.120	4	128.200	4	87.480
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ		16.120	1	17.530	0	0	0	0	1	21.870
ΒΑΣΗ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΠΛΑΤΗ		16.120	1	17.530	1	21.780	1	32.050	1	21.870
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ		0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ		32.240	3	52.590	4	87.120	4	64.100	2	21.870

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2001		18.400		16.120		4.770		5.490		7.0	
		ΚGJ 60-1.85 50/50		ΚGJ 60-2.00		ΚSU 36		ΚSU 39		ΚS1	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ											
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΑ	ΤΕΜ	2	36.800	2	32.240	2	9.540	2	10.980	2	
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΤΕΜ	3	55.200	2	32.240		0		0		
- ΜΙΚΡΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120		0		0		
- ΦΡΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	ΤΕΜ	2	36.800	2	32.240		0		0		
- IRESH	ΤΕΜ	0	0	1	16.120		0		0		
- ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	0	0	1	16.120		0		0		
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ		0		0		0		0		
- ΙΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ		0		0		0		0		
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ		0		0		0		0		
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ		0		0		0		0		
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ		0		0		0		0		
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	ΤΕΜ	3	55.200	3	48.360	3	14.310	3	16.470	3	
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ	2	36.800	2	32.240	2	9.540	2	10.980	2	
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΑΝΘ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΤΕΜ	0	0	1	16.120	0	0	0	0	0	
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	0	0	0	0	0	
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ	4	73.600	4	64.480	1	4.770	1	5.490	1	
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	0	0	0	0	0	
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΒΑΣΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΠΛΑΤΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	4.770	1	5.490	1	

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002		86.180		26.000		28.100		27.900		16.1	
		GSD		KTF		KTG		KTR		KGU 7	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ											
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	2	
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	2	172.360	0	0	0	0	0	0	2	
- ΜΕΓΑΛΟ	TEM	1	86.180	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΙΚΡΟ	TEM	0	0	1	26.000	1	28.100	1	27.900	2	
- ΦΡΟΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- FRESH	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	3	258.540	3	78.000	3	84.300	3	83.700	3	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	3	
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΠΟΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
- ΠΛΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	1	
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	4	
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΒΑΣΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΠΛΑΤΗ	TEM	0.5	43.090	0.5	13.000	1	28.100	1	27.900	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	1	86.180	1	26.000	1	28.100	1	27.900	0	
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	0	0	0	0	2	56.200	1	27.900	2	

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002		300	17.900	23.700	32.100	21.900
		0-1.85	KGS 70-2.00	KGS 70-1.85	KGS 70-2.00	KGS 60-1.85
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΥΛΙΚΟ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΑ	ΥΛΙΚΟ	ΤΕΜ 33.600	2	47.400	2	43.800
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	- ΜΕΓΑΛΟ	ΤΕΜ 33.600	2	47.400	2	43.800
	- ΜΙΚΡΟ	ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
	- ΦΡΩΤΟΛΕΚΑΝΗ	ΤΕΜ 33.600	2	47.400	2	43.800
	- FRESH	ΤΕΜ 16.800	1	17.900	0	21.900
	- ΡΗΧΟ	ΤΕΜ 16.800	1	17.900	1	21.900
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ		ΤΕΜ 0	0	0	0	0
	- ΒΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ 0	0	0	0	0
	- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ 0	0	0	0	0
	- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ 0	0	0	0	0
	- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ 0	0	0	0	0
	- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
	- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
	- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	ΤΕΜ 50.400	3	71.100	3	65.700
	- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
	- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
	- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ 33.600	2	47.400	2	43.800
	- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ		ΤΕΜ 0	0	0	0	0
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ		ΤΕΜ 0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ		ΤΕΜ 67.200	4	94.800	4	87.600
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	0	21.900
ΒΑΣΗ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΠΛΑΤΗ		ΤΕΜ 16.800	1	23.700	1	21.900
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ		ΤΕΜ 0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ		ΤΕΜ 33.600	3	53.700	4	64.200

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002		18.400		16.120		5.200		5.800		7.6	
		ΚΓΥ 60-1.85 50/50		ΚΓΥ 60-2.00		ΚΣΥ 36		ΚΣΥ 39		ΚΣΙ	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΑ	ΤΕΜ	2	36.800	2	32.240	2	10.400	2	11.600	2	0
ΣΥΡΤΑΡΙΑ - ΜΕΓΑΛΟ	ΤΕΜ	3	55.200	2	32.240		0		0		0
- ΜΙΚΡΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120		0		0		0
- ΦΡΟΤΟΛΕΚΑΝΗ	ΤΕΜ	2	36.800	2	32.240		0		0		0
- FRESH	ΤΕΜ	0	0	1	16.120		0		0		0
- ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	0	0	1	16.120		0		0		0
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ	0	0		0		0		0		0
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	0	0		0		0		0		0
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ	0	0		0		0		0		0
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ	0	0		0		0		0		0
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ	0	0		0		0		0		0
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	ΤΕΜ	3	55.200	3	48.360	3	15.600	3	17.400	3	17.400
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ	2	36.800	2	32.240	2	10.400	2	11.600	2	11.600
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΤΕΜ	0	0	1	16.120	0	0	0	0	0	0
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ	4	73.600	4	64.480	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	0	0	0	0	0	0
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΒΑΣΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΠΛΑΤΗ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΤΕΜ	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002		18.400		16.120		5.200		5.800		7.6	
		KGU 60-1.85 50/50		KGU 60-2.00		KUSU 36		KUSU 39		KSI	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	TEM	2	36.800	2	32.240	2	10.400	2	11.600	2	11.600
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	3	55.200	2	32.240		0		0		0
- ΜΙΚΡΟ	TEM	1	18.400	1	16.120		0		0		0
- ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	2	36.800	2	32.240		0		0		0
- FRESH	TEM	0	0	1	16.120		0		0		0
- ΡΗΧΟ	TEM	0	0	1	16.120		0		0		0
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM		0		0		0		0		0
- ΠΑΛΑΚΤΘΗΚΗ	TEM		0		0		0		0		0
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM		0		0		0		0		0
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM		0		0		0		0		0
- ΑΥΘΘΗΚΗ	TEM		0		0		0		0		0
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	3	55.200	3	48.360	3	15.600	3	17.400	3	17.400
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΜΠΟΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
- ΑΥΘΘΗΚΗ	TEM	2	36.800	2	32.240	2	10.400	2	11.600	2	11.600
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	0	0	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	4	73.600	4	64.480	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	1	18.400	1	16.120	0	0	0	0	0	0
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΒΑΣΗ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΠΛΑΤΗ	TEM	1	18.400	1	16.120	1	5.200	1	5.800	1	5.800
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	1	18.400	1	16.120	0	0	0	0	0	0

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2002		100	4.300	
ΥΛΙΚΟ		39	KSV 42	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΑ	TEM 15.200	2	8.600	479.920
ΣΥΡΤΑΡΙΑ - ΜΕΓΑΛΟ	TEM 0		0	484.600
- ΜΙΚΡΟ	TEM 0		0	233.100
- ΦΡΟΣΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM 0		0	347.940
- FRESH	TEM 0		0	72.720
- ΡΗΘ	TEM 0		0	128.520
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM 7.600	1	4.300	310.100
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM 7.600	1	4.300	310.100
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM 0		0	0
- ΓΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM 0		0	140.280
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM 0		0	140.280
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM 0		0	420.840
- ΑΥΤΟΘΗΚΗ	TEM 0		0	140.280
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM 22.800	3	12.900	509.460
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
- ΑΥΤΟΘΗΚΗ	TEM 15.200	2	8.600	339.640
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM 7.600	1	4.300	79.320
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM 0		0	230.780
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM 0		0	56.420
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM 0		0	230.780
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM 0		0	146.920
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM 0		0	146.920
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM 0		0	146.920
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM 0		0	268.800
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM 0		0	146.920
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM 7.600	1	4.300	750.860
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM 0		0	146.920
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM 0		0	102.120
ΒΑΣΗ	TEM 7.600	1	4.300	169.820
ΠΛΑΤΗ	TEM 7.600	1	4.300	254.010
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM 0		0	140.280
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM 0		0	358.920

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003		82.400		27.800		29.200		28.200		16.1	
		GSD		KTF		KTG		KTR		KGU 7	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ											
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	2	
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	2	164.800	0	0	0	0	0	0	2	
- ΜΙΚΡΟ	TEM	1	82.400	0	0	0	0	0	0	1	
- ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	0	0	1	27.800	1	29.200	1	28.200	2	
- IRESH	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	3	247.200	3	83.400	3	87.600	3	84.600	3	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	3	
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΦΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	1	
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	4	
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΒΑΣΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΠΛΑΤΗ	TEM	0,5	41.200	0,5	13.900	1	29.200	1	28.200	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	1	82.400	1	27.800	1	29.200	1	28.200	0	
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΥΑΡΕΣ	TEM	0	0	0	0	2	58.400	1	28.200	2	

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003		800	18.200	21.600	18.200	23.900
		0-1.85	KGS 70-1.85		KGS 70-2.00	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΔΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΔΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	TEM	33.600	2	36.400	2	36.400
- ΜΕΓΑΛΟ	TEM	33.600	2	36.400	2	36.400
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
- ΜΙΚΡΟ	TEM	33.600	2	36.400	2	36.400
- ΦΡΩΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	16.800	1	18.200	0	0
- FRESH	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
- ΡΗΧΟ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0	0	0	0	0
- ΠΑΛΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0	0	0	0	0
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0	0	0	0	0
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	50.400	3	54.600	3	54.600
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	33.600	2	36.400	2	36.400
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	67.200	4	72.800	4	72.800
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	16.800	1	18.200	0	0
ΒΑΣΗ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΠΛΑΤΗ	TEM	16.800	1	18.200	1	18.200
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	33.600	3	54.600	4	86.400

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2003		19.400	17.200	5.200	7.700	8.5
		KGV 60-1.85 50/50		KGV 60-2.00		KSU 36
		KGV 60-1.85 50/50		KGV 60-2.00		KSU 39
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	TEM	2	38.800	2	34.400	2
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	3	58.200	2	34.400	0
- ΜΙΚΡΟ	TEM	1	19.400	1	17.200	0
- ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	2	38.800	2	34.400	0
- FRESH	TEM	0	0	1	17.200	0
- ΡΗΧΟ	TEM	0	0	1	17.200	0
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0	0	0	0	0
- ΡΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0	0	0	0	0
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0	0	0	0	0
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	3	58.200	3	51.600	3
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
- ΜΠΟΡΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	2	38.800	2	34.400	2
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	1	19.400	1	17.200	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0	0	0	0	0
ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	1	19.400	1	17.200	0
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	1	19.400	1	17.200	0
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	1	19.400	1	17.200	0
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	0	0	1	17.200	0
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	1	19.400	1	17.200	0
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	4	77.600	4	68.800	1
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	1	19.400	1	17.200	0
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΒΑΣΗ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΠΛΑΤΗ	TEM	1	19.400	1	17.200	1
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	1	19.400	1	17.200	0

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004		77.800		44.500		36.700		41.000		22.500	
		GSD		KTF		KTG		KTR		KGU 7	
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	2	
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	2	155.600	0	0	0	0	0	0	2	
- ΜΙΚΡΟ	TEM	1	77.800	0	0	0	0	0	0	1	
- ΦΡΟΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	0	0	1	44.500	1	36.700	1	41.000	2	
- FRESH	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	1	
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	1	
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	0	
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	0	
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	3	233.400	3	133.500	3	110.100	3	123.000	0	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	0	
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	3	
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΜΠΟΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	1	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	1	
ΙΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	1	
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	4	
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΒΑΣΗ	TEM	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
ΠΛΑΤΗ	TEM	0,5	38.900	0,5	22.250	1	36.700	1	41.000	1	
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	1	77.800	1	44.500	1	36.700	1	41.000	0	
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	0	0	0	0	2	73.400	1	41.000	2	

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004		500	13.800		21.600		12.100		33.500	
		0-1.85	KGS 70-2.00		KGS 70-1.85		KGS 70-2.00		KGS 60-1.85	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΥΛΙΚΟ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΑ	ΤΕΜ	45.000	2	27.600	2	43.200	2	24.200	2	67.000
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΤΕΜ	45.000	2	27.600	2	43.200	2	24.200	2	67.000
- ΜΙΚΡΟ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
- ΦΡΟΤΟΛΕΚΑΝΗ	ΤΕΜ	45.000	2	27.600	2	43.200	2	24.200	2	67.000
- IRESH	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	0	0	0	0	1	33.500
- ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	ΤΕΜ	67.500	3	41.400	3	64.800	3	36.300	3	100.500
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
- ΜΠΟΚΚΑΛΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ	45.000	2	27.600	2	43.200	2	24.200	2	67.000
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	0	33.500
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	0	33.500
ΑΝΘ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ	90.000	4	55.200	4	86.400	4	48.400	4	134.000
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	0	0	0	0	1	33.500
ΒΑΣΗ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΠΛΑΤΗ	ΤΕΜ	22.500	1	13.800	1	21.600	1	12.100	1	33.500
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΤΕΜ	45.000	3	41.400	4	86.400	4	24.200	2	33.500

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004		45.700		20.800		5.200		7.700		10.	
		ΚΓΥ 60-1.85 50/50		ΚΓΥ 60-2.00		ΚΣΥ 36		ΚΣΥ 39		ΚΣΥ	
ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ
ΥΛΙΚΟ											
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	ΤΕΜ	2	91.400	2	41.600	2	10.400	2	15.400	2	
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΤΕΜ	3	137.100	2	41.600		0				
- ΜΙΚΡΟ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800		0				
- ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	ΤΕΜ	2	91.400	2	41.600		0				
- FRESH	ΤΕΜ	0	0	1	20.800		0				
- ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	0	0	1	20.800		0				
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ		0		0		0				
- ΙΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ		0		0		0				
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ		0		0		0				
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	ΤΕΜ		0		0		0				
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ		0		0		0				
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	ΤΕΜ	3	137.100	3	62.400	3	15.600	3	23.100	3	23.100
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
- ΑΥΘΟΗΚΗ	ΤΕΜ	2	91.400	2	41.600	2	10.400	2	15.400	2	15.400
- ΠΛΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΑΝΘ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΤΕΜ	0	0	1	20.800	0	0	0	0	0	0
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	0	0	0	0	0	0
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΤΕΜ	4	182.800	4	83.200	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	0	0	0	0	0	0
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΒΑΣΗ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΠΛΑΤΗ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	ΤΕΜ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΤΕΜ	1	45.700	1	20.800	1	5.200	1	7.700	1	7.700

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΥΛΙΚΩΝ

ΠΛΑΝΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ 2004	500	6.600			
ΥΛΙΚΟ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΑΝΑΛΩΣΗ / ΣΥΣΚΕΥΗ	ΣΥΝΟΛ ΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΑ	TEM	21.000	2	13.200	559.000
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	TEM	0		0	541.300
- ΜΙΚΡΟ	TEM	0		0	247.800
- ΦΡΩΤΟΛΕΚΑΝΗ	TEM	0		0	421.200
- FRESH	TEM	0		0	90.600
- ΡΗΧΟ	TEM	0		0	124.300
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	TEM	10.500	1	6.600	359.000
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	TEM	10.500	1	6.600	359.000
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	0		0	0
- ΠΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	TEM	0		0	159.000
- ΜΕΓΑΛΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0		0	159.000
- ΜΙΚΡΗ ΠΟΡΤΑ	TEM	0		0	477.000
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	0		0	159.000
- ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
- ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
- ΜΙΚΡΟΡΗΧΟ	TEM	31.500	3	19.800	600.000
- ΜΙΚΡΟΒΑΘΥ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
- ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
- ΑΥΘΟΗΚΗ	TEM	21.000	2	13.200	400.000
- ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	TEM	10.500	1	6.600	130.000
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0		0	229.000
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	TEM	0		0	100.000
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	TEM	0		0	229.000
ΑΝΘ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0		0	170.000
ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0		0	170.000
ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	TEM	0		0	170.000
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	TEM	0		0	283.300
ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	TEM	0		0	170.000
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	TEM	10.500	1	6.600	869.000
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	TEM	0		0	170.000
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	TEM	0		0	149.200
ΒΑΣΗ	TEM	10.500	1	6.600	200.000
ΠΛΑΤΗ	TEM	10.500	1	6.600	297.850
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦΗΣ	TEM	0		0	159.000
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	TEM	0		0	370.400

ΑΝΕΠΙΧΕΙΡΗΤΟ ΔΕΛΤΑΙΩΣ

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2001 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	107.759	700	ΠΑΛΕΤΑ	469	609	10	4.685	7
ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	57.061	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	248	323	10	2.481	3
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	206.507	450	ΠΑΛΕΤΑ	898	1.167	15	13.468	30
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMITTON	210.972	550	ΠΑΛΕΤΑ	917	1.192	10	9.173	17
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝ. ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	12.091	500	ΠΑΛΕΤΑ	53	68	10	526	2
ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	167.161	250	ΠΑΛΕΤΑ	727	945	15	10.902	44
ΜΕΤΩΠΕΣ	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	121.374	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	528	686	15	7.916	4
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	390.632	300	ΠΑΛΕΤΑ	1.698	2.208	15	25.476	85
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	533.306	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	2.319	3.014	15	34.781	18
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	337.865	2.400	ΠΑΛΕΤΑ	1.469	1.910	15	22.035	10
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	767.434	12.500	ΚΟΥΤΙ:40X28X20 , ΤΕΜ 80 ΠΑΛΕΤΑ:70X70	3.337	4.338	10	33.367	3
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	282.609	352	ΠΑΛΕΤΑ	1.229	1.597	10	12.287	35
ΛΥΧΝΙΕΣ	ΛΥΧΝΙΕΣ	1.408.776	900	ΚΟΥΤΙ:47X32X30 , ΤΕΜ 75	6.125	7.963	15	91.877	103
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	167.161	7.500	ΚΟΥΤΙ:40X40X20 , ΤΕΜ 250	727	945	15	10.902	2
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	13.653	40.000	ΚΟΥΤΙ:40X30X20 , ΤΕΜ 1000	59	77	15	890	1
ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	259.206	210	ΠΑΛΕΤΑ	1.127	1.465	15	16.905	81
ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ	324.132	264	ΠΑΛΕΤΑ	1.409	1.832	15	21.139	81
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	334.322	3.000	ΚΑΛΑΘΙ:120X80	1.454	1.890	15	21.804	8
ΚΟΥΜΠΙΑ	ΚΟΥΜΠΙΑ	1.178.623	4.410	ΚΟΥΤΙ:31X31X20 , ΤΕΜ 147	5.124	6.662	15	76.867	18
ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	1.492.358	1.920	ΚΟΥΤΙ:8 ΔΕΜΑΤΑ Χ 240 ΤΕΜ	6.489	8.435	5	32.443	17
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	167.161	2.700	ΔΕΜΑ:31X21X16 , ΤΕΜ 50	727	945	3	2.180	1
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	148.629	9.000	ΚΟΥΤΙ:80X40X30 , ΤΕΜ 1001	646	840	15	9.693	2
ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	167.161	80	ΠΑΛΕΤΑ:120X105	727	945	10	7.268	91
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ	175.884	750	ΚΟΥΤΙ:80X68X60 , ΤΕΜ 750	765	994	15	11.471	16
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	64.929	100	ΠΑΛΕΤΑ	282	367	10	2.823	29
ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΘΕΡΜΟΣΥΡΜΕΝΟ FILM	12.224	450	ΠΑΛΕΤΑ	53	69	15	797	2
ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑ	3.142	600	ΠΑΛΕΤΑ	14	18	15	205	1
ΕΜΑΓΙΕ	ΕΜΑΓΙΕ	218.571	900	ΠΑΛΕΤΑ	950	1.235	30	28.509	32
ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	42.886	200	ΠΑΛΕΤΑ	186	242	15	2.797	14
ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	5.725.162	480.000	ΚΟΥΤΙ:26X28X29 ΤΕΜ:25X400ml	24.892	32.360	15	373.380	1
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	1.108.683	15.000	ΠΑΛΕΤΑ:6 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 2500m	4.820	6.266	30	144.611	10
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	3.014.140	12.000	ΠΑΛΕΤΑ:4 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 3000m	13.105	17.036	30	393.149	33
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	17.574	1.400	ΠΑΛΕΤΑ	76	99	15	1.146	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	905.812	375.000	ΚΟΥΤΙ:22X22X20 , ΤΕΜ 5000	3.938	5.120	15	59.075	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΚΟΧΛΙΕΣ	22.912.371	157.500	ΚΟΥΤΙ:22X21X29 , ΤΕΜ 3500	99.619	129.505	15	1.494.285	10
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	16.794.278	170.000	ΚΟΥΤΙ:60X60X6 , ΤΕΜ 5000	73.019	94.924	15	1.095.279	7
ΥΓΡΑ	ΥΓΡΑ*	1.120	192	ΚΟΥΤΙ:44X34X20 , 9.6 KG	5	6	30	146	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	189	1.280.000	ΚΟΥΤΙ:30X20X10 , ΤΕΜ 8000	1	1	15	12	1
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	2.429.235	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	10.562	13.730	15	158.428	159
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	10.030	500	ΠΑΛΕΤΑ: 5 ΡΟΛΛΑ Χ 100m	44	57	30	1.308	3
ΦΑΚΕΛΟΙ	ΦΑΚΕΛΟΙ	138.277	4.500	ΣΑΚΟΥΛΑ: ΤΕΜ 450	601	782	15	9.018	3
ΣΥΡΜΑ	ΣΥΡΜΑ	63.700	360	ΠΑΛΕΤΑ	277	360	15	4.154	12
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	49.532	159.360	ΚΟΥΤΙ:40X40X22 , ΤΕΜ 6640	215	280	15	3.230	1
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΤΑΙΝΙΑ	747.845	3.600	ΚΟΥΤΙ:18X18X30 , 50m	3.251	4.227	30	97.545	28

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2002 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	106.900	700	ΠΑΛΕΤΑ	465	604	10	4.648	7
ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	64.160	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	279	363	10	2.790	3
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	215.010	450	ΠΑΛΕΤΑ	935	1.215	15	14.022	32
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISSION	221.470	550	ΠΑΛΕΤΑ	963	1.252	10	9.629	18
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝ. ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	14.150	500	ΠΑΛΕΤΑ	62	80	10	615	2
ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	173.010	250	ΠΑΛΕΤΑ	752	978	15	11.283	46
ΜΕΤΩΠΕΣ	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	124.400	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	541	703	15	8.113	5
ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	409.710	300	ΠΑΛΕΤΑ	1.781	2.316	15	26.720	90
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	545.550	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	2.372	3.084	15	35.579	18
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	359.930	2.400	ΠΑΛΕΤΑ	1.565	2.034	15	23.474	10
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	784.620	12.500	ΚΟΥΤΙ:40X28X20 , ΤΕΜ 80 ΠΑΛΕΤΑ:70X70	3.411	4.435	10	34.114	3
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	284.970	352	ΠΑΛΕΤΑ	1.239	1.611	10	12.390	36
ΛΥΧΝΙΕΣ	ΛΥΧΝΙΕΣ	1.418.460	900	ΚΟΥΤΙ:47X32X30 , ΤΕΜ 75	6.167	8.017	15	92.508	103
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	173.010	7.500	ΚΟΥΤΙ:40X40X20 , ΤΕΜ 250	752	978	15	11.283	2
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	15.410	40.000	ΚΟΥΤΙ:40X30X20 , ΤΕΜ 1000	67	87	15	1.005	1
ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	269.900	210	ΠΑΛΕΤΑ	1.173	1.526	15	17.602	84
ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ	327.880	264	ΠΑΛΕΤΑ	1.426	1.853	15	21.383	81
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	346.020	3.000	ΚΑΛΛΟΙ:120X80	1.504	1.956	15	22.567	8
ΚΟΥΜΠΙΑ	ΚΟΥΜΠΙΑ	1.217.910	4.410	ΚΟΥΤΙ:31X31X20 , ΤΕΜ 147	5.295	6.884	15	79.429	19
ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	1.542.940	1.920	ΠΑΛΕΤΑ: 8 ΔΕΜΑΤΑ Χ 240 ΤΕΜ	6.708	8.721	5	33.542	18
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	173.010	2.700	ΔΕΜΑ:31X21X16 , ΤΕΜ 50	752	978	3	2.257	1
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΕΞΑΙΩΤΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	152.250	9.000	ΚΟΥΤΙ:80X40X30 , ΤΕΜ 1001	662	861	15	9.929	2
ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	173.010	80	ΠΑΛΕΤΑ:120X105	752	978	10	7.522	95
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ	180.100	750	ΚΟΥΤΙ:80X68X60 , ΤΕΜ 750	783	1.018	15	11.746	16
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	67.620	100	ΠΑΛΕΤΑ	294	382	10	2.940	30
ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΘΕΡΜΟΣΥΡΜΕΝΟ FILM	13.174	450	ΠΑΛΕΤΑ	57	74	15	859	2
ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑ	3.387	600	ΠΑΛΕΤΑ	15	19	15	221	1
ΕΜΑΓΙΕ	ΕΜΑΓΙΕ	226.303	900	ΠΑΛΕΤΑ	984	1.279	30	29.518	33
ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	42.293	200	ΠΑΛΕΤΑ	184	239	15	2.758	14
ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	5.971.233	480.000	ΚΟΥΤΙ:26X28X29 ΤΕΜ:25X400ml	25.962	33.750	15	389.428	1
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	1.144.169	15.000	ΠΑΛΕΤΑ:6 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 2500m	4.975	6.467	30	149.239	10
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	3.130.906	12.000	ΠΑΛΕΤΑ:4 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 3000m	13.613	17.696	30	408.379	35
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	19.530	1.400	ΠΑΛΕΤΑ	85	110	15	1.274	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	954.820	375.000	ΚΟΥΤΙ:22X22X20 , ΤΕΜ 5000	4.151	5.397	15	62.271	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΚΟΧΛΙΕΣ	23.767.260	157.500	ΚΟΥΤΙ:22X21X29 , ΤΕΜ 3500	103.336	134.337	15	1.550.039	10
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	17.386.360	170.000	ΚΟΥΤΙ:60X60X6 , ΤΕΜ 5000	75.593	98.271	15	1.133.893	7
ΥΓΡΑ	ΥΓΡΑ*	1.181	192	ΚΟΥΤΙ:44X34X20 , 9,6 KG	5	7	30	154	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	199	1.280.000	ΚΟΥΤΙ:30X20X10 , ΤΕΜ 8000	1	1	15	13	1
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	2.507.990	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	10.904	14.176	15	163.565	164
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	10.281	500	ΠΑΛΕΤΑ: 5 ΡΟΛΛΑ Χ 100m	45	58	30	1.341	3
ΦΑΚΕΛΟΙ	ΦΑΚΕΛΟΙ	146.802	4.500	ΣΑΚΟΥΛΑ: ΤΕΜ 450	638	830	15	9.574	3
ΣΥΡΜΑ	ΣΥΡΜΑ	71.270	360	ΠΑΛΕΤΑ	310	403	15	4.648	13
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	52.450	159.360	ΚΟΥΤΙ:40X40X22 , ΤΕΜ 6640	228	296	15	3.421	1
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΤΑΙΝΙΑ	763.089	3.600	ΚΟΥΤΙ:18X18X30 , 50m	3.318	4.313	30	99.533	28

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2003	ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
	ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	116.070	700	ΠΑΛΕΤΑ	505	656	10	5.047	8
	ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	70.040	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	305	396	10	3.045	3
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	232.660	450	ΠΑΛΕΤΑ	1.012	1.315	15	15.173	34
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISION	241.200	550	ΠΑΛΕΤΑ	1.049	1.363	10	10.487	20
	ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝ. ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	15.150	500	ΠΑΛΕΤΑ	66	86	10	659	2
	ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	188.160	250	ΠΑΛΕΤΑ	818	1.064	15	12.271	50
	ΜΕΤΩΠΙΣ	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΙΣ	136.760	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	595	773	15	8.919	5
	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΙΣ	445.140	300	ΠΑΛΕΤΑ	1.935	2.516	15	29.031	97
	ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	597.280	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	2.597	3.376	15	38.953	20
	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	387.600	2.400	ΚΟΥΤΙ:40X28X20 , ΤΕΜ 80	1.685	2.191	15	25.278	11
	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	846.570	12.500	ΠΑΛΕΤΑ:70X70	3.681	4.785	10	36.807	3
	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	306.780	352	ΠΑΛΕΤΑ	1.334	1.734	10	13.338	38
	ΛΥΧΝΙΕΣ	ΛΥΧΝΙΕΣ	1.530.960	900	ΚΟΥΤΙ:47X32X30 , ΤΕΜ 75	6.656	8.653	15	99.845	111
	ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	188.160	7.500	ΚΟΥΤΙ:40X40X20 , ΤΕΜ 250	818	1.064	15	12.271	2
	ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	16.100	40.000	ΚΟΥΤΙ:40X30X20 , ΤΕΜ 1000	70	91	15	1.050	1
	ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	289.890	210	ΠΑΛΕΤΑ	1.260	1.639	15	18.906	91
	ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ	361.560	264	ΠΑΛΕΤΑ	1.572	2.044	15	23.580	90
	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	376.320	3.000	ΚΑΛΑΘΙ:120X80	1.636	2.127	15	24.543	9
	ΚΟΥΜΠΙΑ	ΚΟΥΜΠΙΑ	1.318.010	4.410	ΚΟΥΤΙ:31X31X20 , ΤΕΜ 147	5.730	7.450	15	85.957	20
	ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	1.678.290	1.920	ΠΑΛΕΤΑ: 8 ΔΕΜΑΤΑ Χ 240 ΤΕΜ	7.297	9.486	5	36.485	20
	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	188.160	2.700	ΔΕΜΑ: 31X21X16 , ΤΕΜ 50	818	1.064	3	2.454	1
	ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	166.110	9.000	ΚΟΥΤΙ:80X40X30 , ΤΕΜ 1001	722	939	15	10.833	2
	ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	188.160	80	ΠΑΛΕΤΑ:120X105	818	1.064	10	8.181	103
	ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ	195.460	750	ΚΟΥΤΙ:80X68X60 , ΤΕΜ 750	850	1.105	15	12.747	17
	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	72.660	100	ΠΑΛΕΤΑ	316	411	10	3.159	32
	ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΘΕΡΜΟΣΥΡΙΜΕΝΟ FILM	13.882	450	ΠΑΛΕΤΑ	60	78	15	905	3
	ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑ	3.569	600	ΠΑΛΕΤΑ	16	20	15	233	1
	ΕΜΑΓΙΕ	ΕΜΑΓΙΕ	246.132	900	ΠΑΛΕΤΑ	1.070	1.391	30	32.104	36
	ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	45.204	200	ΠΑΛΕΤΑ	197	256	15	2.948	15
	ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	6.414.295	480.000	ΚΟΥΤΙ:26X28X29 ΤΕΜ:25X400ml	27.888	36.255	15	418.324	1
	ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	1.244.242	15.000	ΠΑΛΕΤΑ:6 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 2500m	5.410	7.033	30	162.292	11
	ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΝΑ	3.392.588	12.000	ΠΑΛΕΤΑ:4 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 3000m	14.750	19.175	30	442.511	37
	ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	21.040	1.400	ΠΑΛΕΤΑ	91	119	15	1.372	1
	ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	1.036.160	375.000	ΚΟΥΤΙ:22X22X20 , ΤΕΜ 5000	4.505	5.857	15	67.576	1
	ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΚΟΧΛΙΕΣ	25.767.540	157.500	ΚΟΥΤΙ:22X21X29 , ΤΕΜ 3500	112.033	145.643	15	1.680.492	11
	ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	18.836.060	170.000	ΚΟΥΤΙ:60X60X6 , ΤΕΜ 5000	81.896	106.465	15	1.228.439	8
	ΥΓΡΑ	ΥΓΡΑ*	1.309	192	ΚΟΥΤΙ:44X34X20 , 9,6 KG	6	7	30	171	1
	ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	214	1.280.000	ΚΟΥΤΙ:30X20X10 , ΤΕΜ 8000	1	1	15	14	1
	ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	2.734.830	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	11.891	15.458	15	178.358	179
	ΣΩΛΗΝΕΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	11.204	500	ΠΑΛΕΤΑ: 5 ΡΟΛΛΑ Χ 100m	49	63	30	1.461	3
	ΦΑΚΕΛΟΙ	ΦΑΚΕΛΟΙ	155.228	4.500	ΣΑΚΟΥΛΑ: ΤΕΜ 450	675	877	15	10.124	3
	ΣΥΡΜΑ	ΣΥΡΜΑ	77.240	360	ΠΑΛΕΤΑ	336	437	15	5.037	14
	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	55.568	159.360	ΚΟΥΤΙ:40X40X22 , ΤΕΜ 6640	242	314	15	3.624	1
	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΤΑΙΝΙΑ	829.521	3.600	ΚΟΥΤΙ:18X18X30 , 50m	3.607	4.689	30	108.198	31
			300.421							1.148

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2004 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΠΛΑΣΤΙΚΗ	121.580	700	ΠΑΛΕΤΑ	529	687	10	5.286	8
ΧΕΙΡΟΛΑΒΕΣ	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ	74.460	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	324	421	10	3.237	3
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ	246.040	450	ΠΑΛΕΤΑ	1.070	1.391	15	16.046	36
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ LOW EMISSION	254.200	550	ΠΑΛΕΤΑ	1.105	1.437	10	11.052	21
ΚΡΥΣΤΑΛΛΑ	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝ. ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	16.650	500	ΠΑΛΕΤΑ	72	94	10	724	2
ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	198.290	250	ΠΑΛΕΤΑ	862	1.121	15	12.932	52
ΜΕΤΩΠΕΣ	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	143.340	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	623	810	15	9.348	5
ΑΝΙΣΤΑΣΕΙΣ	ΑΝΙΣΤΑΣΕΙΣ	466.930	300	ΠΑΛΕΤΑ	2.030	2.639	15	30.452	102
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΔΙΑΚΟΠΤΕΣ	625.830	2.000	ΠΑΛΕΤΑ	2.721	3.537	15	40.815	21
ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	412.900	2.400	ΚΟΥΤΙ:40X28X20 , ΤΕΜ 80	1.795	2.334	15	26.928	12
ΕΛΑΤΗΡΙΑ	ΕΛΑΤΗΡΙΑ	890.230	12.500	ΠΑΛΕΤΑ:70X70	3.871	5.032	10	38.706	4
ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ	318.860	352	ΠΑΛΕΤΑ	1.386	1.802	10	13.863	40
ΛΥΧΝΙΣ	ΛΥΧΝΙΣ	1.596.890	900	ΚΟΥΤΙ:47X32X30 , ΤΕΜ 75	6.943	9.026	15	104.145	116
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΠΑΡΟΧΗΣ	198.290	7.500	ΚΟΥΤΙ:40X40X20 , ΤΕΜ 250	862	1.121	15	12.932	2
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ	17.600	40.000	ΚΟΥΤΙ:40X30X20 , ΤΕΜ 1000	77	99	15	1.148	1
ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	306.010	210	ΠΑΛΕΤΑ	1.330	1.730	15	19.957	96
ΕΣΤΙΕΣ	ΕΣΤΙΕΣ	376.120	264	ΠΑΛΕΤΑ	1.635	2.126	15	24.530	93
ΣΤΡΟΦΕΙΣ	ΣΤΡΟΦΕΙΣ	396.580	3.000	ΚΑΛΑΘΙ:120X80	1.724	2.242	15	25.864	9
ΚΟΥΜΠΙΑ	ΚΟΥΜΠΙΑ	1.391.690	4.410	ΚΟΥΤΙ:31X31X20 , ΤΕΜ 147	6.051	7.866	15	90.762	21
ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΣΑΝΙΔΕΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	1.767.960	1.920	ΠΑΛΕΤΑ: 8 ΔΕΜΑΤΑ Χ 240 ΤΕΜ	7.687	9.993	5	38.434	21
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΩΣ	198.290	2.700	ΔΕΜΑ:31X21X16 , ΤΕΜ 50	862	1.121	3	2.586	1
ΜΙΚΡΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	174.440	9.000	ΚΟΥΤΙ:80X40X30 , ΤΕΜ 1001	758	986	15	11.377	2
ΜΟΝΩΣΕΙΣ	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	198.290	80	ΠΑΛΕΤΑ:120X105	862	1.121	10	8.621	108
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ	205.540	750	ΚΟΥΤΙ:80X68X60 , ΤΕΜ 750	894	1.162	15	13.405	18
ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	ΚΕΡΑΜΙΚΕΣ ΠΛΑΚΕΣ	76.740	100	ΠΑΛΕΤΑ	334	434	10	3.337	34
ΥΛΙΚΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΘΕΡΜΟΣΥΡΜΕΝΟ FILM	15.281	450	ΠΑΛΕΤΑ	66	86	15	997	3
ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑ	3.928	600	ΠΑΛΕΤΑ	17	22	15	256	1
ΕΜΑΠΕ	ΕΜΑΠΕ	259.145	900	ΠΑΛΕΤΑ	1.127	1.465	30	33.802	38
ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	46.552	200	ΠΑΛΕΤΑ	202	263	15	3.036	16
ΚΟΛΛΑ	ΚΟΛΛΑ	6.778.635	480.000	ΚΟΥΤΙ:26X28X29 ΤΕΜ:25X400ml	29.472	38.314	15	442.085	1
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΟΜΕΡΙΝ	1.304.627	15.000	ΠΑΛΕΤΑ:6 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 2500m	5.672	7.374	30	170.169	12
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΕΥΑ	3.575.974	12.000	ΠΑΛΕΤΑ:4 ΚΟΥΛΟΥΡΕΣ Χ 3000m	15.548	20.212	30	466.431	39
ΚΑΛΩΔΙΑ	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΑΡΟΧΗΣ	21.500	1.400	ΠΑΛΕΤΑ	93	122	15	1.402	2
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΑ	1.093.140	375.000	ΚΟΥΤΙ:22X22X20 , ΤΕΜ 5000	4.753	6.179	15	71.292	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΚΟΧΛΙΕΣ	27.155.360	157.500	ΚΟΥΤΙ:22X21X29 , ΤΕΜ 3500	118.067	153.487	15	1.771.002	12
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ	19.824.690	170.000	ΚΟΥΤΙ:60X60X6 , ΤΕΜ 5000	86.194	112.053	15	1.292.915	8
ΥΓΡΑ	ΥΓΡΑ*	1.407	192	ΚΟΥΤΙ:44X34X20 , 9,6 KG	6	8	30	184	1
ΜΙΚΡΑ ΜΕΤΑΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	ΑΣΦΑΛΕΙΕΣ	226	1.280.000	ΚΟΥΤΙ:30X20X10 , ΤΕΜ 8000	1	1	15	15	15
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΣΩΛΗΝΕΣ SILICON	2.866.690	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	12.464	16.203	15	186.958	187
ΣΩΛΗΝΕΣ	ΜΟΝΩΤΙΚΟΙ ΣΩΛΗΝΕΣ	11.822	500	ΠΑΛΕΤΑ: 5 ΡΟΛΛΑ Χ 100m	51	67	30	1.542	4
ΦΑΚΕΛΟΙ	ΦΑΚΕΛΟΙ	165.949	4.500	ΣΑΚΟΥΛΑ: ΤΕΜ 450	722	938	15	10.823	3
ΣΥΡΜΑ	ΣΥΡΜΑ	82.060	360	ΠΑΛΕΤΑ	357	464	15	5.352	15
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	59.342	159.360	ΚΟΥΤΙ:40X40X22 , ΤΕΜ 6640	258	335	15	3.870	1
ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ	ΤΑΪΝΙΑ	872.257	3.600	ΚΟΥΤΙ:18X18X30 , 50m	3.792	4.930	30	113.773	32
		316.693							1.205

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2000 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΟΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΟΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΙΑ	ΜΑΓΝ. ΠΛΑΣΙΑ	455.291	210	ΡΑΦΙ	1.980	2.573	10	19.795	95
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΕΓΑΛΟ	423.310	64	ΠΑΛΕΤΑ	1.840	2.393	5	9.202	144
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΙΚΡΟ	205.441	48	ΠΑΛΕΤΑ	893	1.161	5	4.466	94
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	319.054	320	ΠΑΛΕΤΑ	1.387	1.803	5	6.936	22
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	FRESH	73.777	168	ΠΑΛΕΤΑ	321	417	5	1.604	10
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΡΗΧΟ	114.022	160	ΠΑΛΕΤΑ	496	644	5	2.479	16
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ	300.218	720	ΠΑΛΕΤΑ	1.305	1.697	10	13.053	19
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ	300.218	2.352	ΠΑΛΕΤΑ	1.305	1.697	10	13.053	6
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΓΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	32.500	4.536	ΠΑΛΕΤΑ	141	184	10	1.413	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΓΟΘΗΚΗ	145.145	9.280	ΠΑΛΕΤΑ	631	820	10	6.311	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	145.145	480	ΠΑΛΕΤΑ	631	820	10	6.311	14
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	435.435	304	ΠΑΛΕΤΑ	1.893	2.461	10	18.932	63
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ	145.145	540	ΠΑΛΕΤΑ	631	820	10	6.311	12
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΒΑΘΥ	155.073	320	ΠΑΛΕΤΑ	674	876	10	6.742	22
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	155.073	175	ΠΑΛΕΤΑ	674	876	10	6.742	39
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΓΟΘΗΚΗ	465.219	1.216	ΠΑΛΕΤΑ	2.023	2.629	10	20.227	17
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΠΛΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	155.073	176	ΠΑΛΕΤΑ	674	876	10	6.742	39
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	155.073	125	ΠΑΛΕΤΑ	1.348	1.753	20	26.969	375
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΜΕΓΑΛΟΣ	310.146	72	ΠΑΛΕΤΑ	674	876	10	6.742	14
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	155.073	500	ΠΑΛΕΤΑ	309	401	15	4.629	16
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	70.972	300	ΠΑΛΕΤΑ	997	1.296	15	14.951	167
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	229.246	90	ΠΑΛΕΤΑ	184	239	10	1.841	58
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	42.349	32	ΠΑΛΕΤΑ	997	1.296	10	9.967	27
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	229.246	380	ΠΑΛΕΤΑ	550	715	10	5.498	53
ΔΟΚΟΙ	ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	126.450	104	ΠΑΛΕΤΑ	550	715	10	5.498	6
ΔΟΚΟΙ	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	126.450	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	550	715	15	8.247	11
ΔΟΚΟΙ	ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	126.450	800	ΠΑΛΕΤΑ	550	715	15	8.247	11
ΜΙΚ. ΕΞΑΡΤΗΜ.	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	259.167	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	1.127	1.465	15	16.902	15
ΔΟΚΟΙ	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	126.450	2.400	ΚΑΛΑΘΙ	550	715	10	5.498	3
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	155.073	640	ΠΑΛΕΤΑ	674	876	20	13.485	22
ΠΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	679.568	900	ΠΑΛΕΤΑ	2.955	3.841	10	29.546	33
ΗΛΕΚΤΡ.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	126.450	200	ΠΑΛΕΤΑ	550	715	20	10.996	55
ΗΛΕΚΤΡ.	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	98.933	300	ΠΑΛΕΤΑ	430	559	20	8.603	29
ΒΑΣΗ	ΒΑΣΗ	155.073	280	ΠΑΛΕΤΑ	674	876	10	6.742	25
ΠΛΑΤΗ	ΠΛΑΤΗ	244.482	500	ΠΑΛΕΤΑ	1.063	1.382	10	10.630	22
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	145.145	44	ΠΑΛΕΤΑ	631	820	10	6.311	144
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	339.347	250	ΠΑΛΕΤΑ	1.475	1.918	10	14.754	60
									1.857

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2001 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΙΑ	ΜΑΓΝ. ΠΛΑΣΙΑ	462.790	210	ΡΑΦΙ	2.012	2.012	10	20.121	96
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΕΓΑΛΟ	462.840	64	ΠΑΛΕΤΑ	2.012	2.012	5	10.062	158
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΙΚΡΟ	222.220	48	ΠΑΛΕΤΑ	966	966	5	4.831	101
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	341.540	320	ΠΑΛΕΤΑ	1.485	1.485	5	7.425	24
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	FRESH	71.640	168	ΠΑΛΕΤΑ	311	311	5	1.557	10
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΡΗΧΟ	125.470	160	ΠΑΛΕΤΑ	546	546	5	2.728	18
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ	297.470	720	ΠΑΛΕΤΑ	1.293	1.293	10	12.933	18
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ	297.470	2.352	ΠΑΛΕΤΑ	1.293	1.293	10	12.933	6
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΓΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	132.150	4.536	ΠΑΛΕΤΑ	575	575	10	5.746	2
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΓΟΘΗΚΗ	132.150	9.280	ΠΑΛΕΤΑ	575	575	10	5.746	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	396.450	480	ΠΑΛΕΤΑ	1.724	1.724	10	17.237	36
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	132.150	304	ΠΑΛΕΤΑ	575	575	10	5.746	19
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ	165.320	540	ΠΑΛΕΤΑ	719	719	10	7.188	14
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΒΑΘΥ	165.320	320	ΠΑΛΕΤΑ	719	719	10	7.188	23
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	495.960	175	ΠΑΛΕΤΑ	2.156	2.156	10	21.563	124
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΓΟΘΗΚΗ	165.320	1.216	ΠΑΛΕΤΑ	719	719	10	7.188	41
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΠΛΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	330.640	125	ΠΑΛΕΤΑ	1.438	1.438	20	28.751	231
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	165.320	72	ΠΑΛΕΤΑ	719	719	20	14.376	200
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΜΕΓΑΛΟΣ	77.840	500	ΠΑΛΕΤΑ	338	338	10	3.384	7
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	219.630	300	ΠΑΛΕΤΑ	955	955	15	14.324	48
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	56.390	90	ΠΑΛΕΤΑ	955	955	15	3.678	41
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	219.630	32	ΠΑΛΕΤΑ	955	955	10	9.549	299
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	143.870	380	ΠΑΛΕΤΑ	626	626	10	6.255	17
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	143.870	104	ΠΑΛΕΤΑ	626	626	10	6.255	61
ΔΟΚΟΙ	ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	143.870	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	626	626	10	6.255	7
ΔΟΚΟΙ	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	257.620	800	ΠΑΛΕΤΑ	1.120	1.120	15	16.801	22
ΔΟΚΟΙ	ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	143.870	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	626	626	15	9.383	8
ΜΙΚ. ΕΞΑΡΤΗΜ.	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	165.320	2.400	ΠΑΛΕΤΑ	719	719	10	7.188	3
ΔΟΚΟΙ	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	729.080	640	ΚΑΛΑΘΙ	3.170	3.170	20	63.398	100
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	143.870	900	ΠΑΛΕΤΑ	626	626	10	6.255	7
ΠΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	100.300	200	ΠΑΛΕΤΑ	436	436	20	8.722	44
ΗΛΕΚΤΡ.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	165.320	300	ΠΑΛΕΤΑ	719	719	20	14.376	48
ΗΛΕΚΤΡ.	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	245.345	280	ΠΑΛΕΤΑ	1.067	1.067	10	10.667	39
ΒΑΣΗ	ΒΑΣΗ	132.150	500	ΠΑΛΕΤΑ	575	575	10	5.746	12
ΠΛΑΤΗ	ΠΛΑΤΗ	348.240	44	ΠΑΛΕΤΑ	1.514	1.514	10	15.141	345
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	339.347	250	ΠΑΛΕΤΑ	1.475	1.475	10	14.754	60
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ								2.296

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2002 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΙΣΙΑ	ΜΑΓΝ. ΠΛΑΙΣΙΑ	479.920	210	ΡΑΦΙ	2.087	2.713	10	20.866	100
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΕΓΑΛΟ	484.600	64	ΠΑΛΕΤΑ	2.107	2.739	5	10.535	165
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΙΚΡΟ	233.100	48	ΠΑΛΕΤΑ	1.013	1.318	5	5.067	106
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	347.940	320	ΠΑΛΕΤΑ	1.513	1.967	5	7.564	24
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	FRESH	72.720	168	ΠΑΛΕΤΑ	316	411	5	1.581	10
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΡΗΧΟ	128.520	160	ΠΑΛΕΤΑ	559	726	5	2.794	18
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ	310.100	720	ΠΑΛΕΤΑ	1.348	1.753	10	13.483	19
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ	310.100	2.352	ΠΑΛΕΤΑ	1.348	1.753	10	13.483	6
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΓΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	140.280	4.536	ΠΑΛΕΤΑ	610	793	10	6.099	2
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΘΟΘΗΚΗ	140.280	9.280	ΠΑΛΕΤΑ	610	793	10	6.099	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	420.840	480	ΠΑΛΕΤΑ	1.830	2.379	10	18.297	39
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	140.280	304	ΠΑΛΕΤΑ	610	793	10	6.099	21
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ	169.820	540	ΠΑΛΕΤΑ	738	960	10	7.383	14
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΒΑΘΥ	169.820	320	ΠΑΛΕΤΑ	738	960	10	7.383	24
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	509.460	175	ΠΑΛΕΤΑ	2.215	2.880	10	22.150	127
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΘΟΘΗΚΗ	169.820	1.216	ΠΑΛΕΤΑ	738	960	10	7.383	7
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΓΛΑΥΡΟΘΗΚΗ	169.820	176	ΠΑΛΕΤΑ	738	960	10	7.383	42
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	339.640	125	ΠΑΛΕΤΑ	1.477	1.920	20	29.534	237
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΜΕΓΑΛΟΣ	169.820	72	ΠΑΛΕΤΑ	738	960	10	14.767	206
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	79.320	500	ΠΑΛΕΤΑ	345	448	10	3.449	7
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	230.780	300	ΠΑΛΕΤΑ	1.003	1.304	15	15.051	51
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	56.420	90	ΠΑΛΕΤΑ	245	319	15	3.680	41
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	230.780	32	ΠΑΛΕΤΑ	1.003	1.304	10	10.034	314
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	146.920	380	ΠΑΛΕΤΑ	639	830	10	6.388	17
ΔΟΚΟΙ	ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	146.920	104	ΠΑΛΕΤΑ	639	830	10	6.388	62
ΔΟΚΟΙ	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	146.920	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	639	830	10	6.388	7
ΔΟΚΟΙ	ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	268.800	800	ΠΑΛΕΤΑ	1.169	1.519	15	17.530	22
ΜΙΚ. ΕΞΑΡΤΗΜ.	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	146.920	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	639	830	15	9.582	8
ΔΟΚΟΙ	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	169.820	2.400	ΚΑΛΛΑΘΙ	738	960	10	7.383	4
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	750.860	640	ΠΑΛΕΤΑ	3.265	4.244	20	65.292	103
ΠΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	146.920	900	ΠΑΛΕΤΑ	639	830	10	6.388	8
ΗΛΕΚΤΡ.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	102.120	200	ΠΑΛΕΤΑ	444	577	20	8.880	45
ΗΛΕΚΤΡ.	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	169.820	300	ΠΑΛΕΤΑ	738	960	20	14.767	50
ΒΑΣΗ	ΒΑΣΗ	254.010	280	ΠΑΛΕΤΑ	1.104	1.436	10	11.044	40
ΠΛΑΤΗ	ΠΛΑΤΗ	140.280	500	ΠΑΛΕΤΑ	610	793	10	6.099	13
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	358.920	44	ΠΑΛΕΤΑ	1.561	2.029	10	15.605	355
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	339.347	250	ΠΑΛΕΤΑ	1.475	1.918	10	14.754	60

2.375

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2003 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΛ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΟΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΟΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	ΜΑΓΝ. ΠΛΑΣΤΙΑ	462.400	210	ΡΑΦΙ	2.010	2.614	10	20.104	96
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΕΓΑΛΟ	454.800	64	ΠΑΛΕΤΑ	1.977	2.571	5	9.887	155
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΙΚΡΟ	217.700	48	ΠΑΛΕΤΑ	947	1.230	5	4.733	99
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	327.600	320	ΠΑΛΕΤΑ	1.424	1.852	5	7.122	23
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	FRESH	76.100	168	ΠΑΛΕΤΑ	331	430	5	1.654	10
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΡΗΧΟ	115.900	160	ΠΑΛΕΤΑ	504	655	5	2.520	16
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ	300.900	720	ΠΑΛΕΤΑ	1.308	1.701	10	13.083	19
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ	300.900	2.352	ΠΑΛΕΤΑ	1.308	1.701	10	13.083	6
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΓΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	139.400	4.536	ΠΑΛΕΤΑ	606	788	10	6.061	2
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΘΟΗΚΗ	139.400	9.280	ΠΑΛΕΤΑ	606	788	10	6.061	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	418.200	480	ΠΑΛΕΤΑ	1.818	2.364	10	18.183	38
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	139.400	304	ΠΑΛΕΤΑ	606	788	10	6.061	20
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ	161.500	540	ΠΑΛΕΤΑ	702	913	10	7.022	14
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΒΑΘΥ	161.500	320	ΠΑΛΕΤΑ	702	913	10	7.022	22
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	484.500	175	ΠΑΛΕΤΑ	2.107	2.738	10	21.065	121
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΘΟΗΚΗ	161.500	1.216	ΠΑΛΕΤΑ	702	913	10	7.022	6
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΠΛΑΥΡΤΟΘΗΚΗ	161.500	176	ΠΑΛΕΤΑ	702	913	10	7.022	40
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	323.000	125	ΠΑΛΕΤΑ	1.404	1.826	20	28.087	225
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΜΕΓΑΛΟΣ	161.500	72	ΠΑΛΕΤΑ	702	913	20	14.043	196
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	86.700	500	ΠΑΛΕΤΑ	377	490	10	3.770	8
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	214.200	300	ΠΑΛΕΤΑ	931	1.211	15	13.970	47
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	60.500	90	ΠΑΛΕΤΑ	263	342	15	3.946	44
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	214.200	32	ΠΑΛΕΤΑ	931	1.211	10	9.313	292
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	135.300	380	ΠΑΛΕΤΑ	588	765	10	5.883	16
ΔΟΚΟΙ	ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	135.300	104	ΠΑΛΕΤΑ	588	765	10	5.883	57
ΔΟΚΟΙ	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	135.300	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	588	765	10	5.883	6
ΔΟΚΟΙ	ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	255.300	800	ΠΑΛΕΤΑ	1.110	1.443	15	16.650	21
ΜΙΚ. ΕΞΑΡΤΗΜ.	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	135.300	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	588	765	15	8.824	8
ΔΟΚΟΙ	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	161.500	2.400	ΚΑΛΑΘΙ	702	913	10	7.022	3
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	706.800	640	ΠΑΛΕΤΑ	3.073	3.995	20	61.461	97
ΠΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	135.300	900	ΠΑΛΕΤΑ	588	765	10	5.883	7
ΗΛΕΚΤΡ.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	108.400	200	ΠΑΛΕΤΑ	471	613	20	9.426	48
ΗΛΕΚΤΡ.	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	161.500	300	ΠΑΛΕΤΑ	702	913	20	14.043	47
ΒΑΣΗ	ΒΑΣΗ	245.800	280	ΠΑΛΕΤΑ	1.069	1.389	10	10.687	39
ΠΛΑΤΗ	ΠΛΑΤΗ	139.400	500	ΠΑΛΕΤΑ	606	788	10	6.061	13
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	329.900	44	ΠΑΛΕΤΑ	1.434	1.865	10	14.343	326
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	339.347	250	ΠΑΛΕΤΑ	1.475	1.918	10	14.754	60

2.248

ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΑΛΕΤΟΘΕΣΕΩΝ

2004 ΟΜΑΔΑ ΥΛΙΚΩΝ	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	ΕΤΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΤΕΜΑΧ Α/ ΠΑΛΕΤΑ	ΕΙΔΟΣ ΥΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΜΑΧ. ΗΜΕΡΗΣΙΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ΤΕΜ)	ΠΡΟΦΙΑ ΚΑΛΥΨΗΣ (ΗΜΕΡΕΣ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΟΘΕΜΑ (ΤΕΜ)	ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΗΜΕΡΗΣΙΟ ΑΠΟΘΕΜΑ (ΠΑΛΕΤΕΣ)
ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΛΑΣΤΙΑ	ΜΑΓΝ. ΠΛΑΣΤΙΑ	559.000	210	ΡΑΦΙ	2.430	3.160	10	24.304	116
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΕΓΑΛΟ	541.300	64	ΠΑΛΕΤΑ	2.353	3.060	5	11.767	184
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΜΙΚΡΟ	247.800	48	ΠΑΛΕΤΑ	1.077	1.401	5	5.387	113
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΦΡΟΥΤΟΛΕΚΑΝΗ	421.200	320	ΠΑΛΕΤΑ	1.831	2.381	5	9.157	29
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	FRESH	90.600	168	ΠΑΛΕΤΑ	394	512	5	1.970	12
ΣΥΡΤΑΡΙΑ	ΡΗΧΟ	124.300	160	ΠΑΛΕΤΑ	540	703	5	2.702	17
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ	359.000	720	ΠΑΛΕΤΑ	1.561	2.029	10	15.609	22
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ	359.000	2.352	ΠΑΛΕΤΑ	1.561	2.029	10	15.609	7
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΓΑΛΑΚΤΟΘΗΚΗ	159.000	4.536	ΠΑΛΕΤΑ	691	899	10	6.913	2
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΤΟΘΗΚΗ	159.000	9.280	ΠΑΛΕΤΑ	691	899	10	6.913	1
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΒΑΘΥ	477.000	480	ΠΑΛΕΤΑ	2.074	2.696	10	20.739	44
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΕΓΑΛΟ ΡΗΧΟ	159.000	304	ΠΑΛΕΤΑ	691	899	10	6.913	23
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΡΗΧΟ	200.000	540	ΠΑΛΕΤΑ	870	1.130	10	8.696	17
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΙΚΡΟ ΒΑΘΥ	200.000	320	ΠΑΛΕΤΑ	870	1.130	10	8.696	28
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΜΠΟΥΚΑΛΟΘΗΚΗ	600.000	175	ΠΑΛΕΤΑ	2.609	3.391	10	26.087	150
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΑΥΤΟΘΗΚΗ	200.000	1.216	ΠΑΛΕΤΑ	870	1.130	10	8.696	8
ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΕΞΑΡ. ΠΟΡΤΑΣ	ΠΑΟΥΡΤΟΘΗΚΗ	200.000	176	ΠΑΛΕΤΑ	870	1.130	10	8.696	50
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	400.000	125	ΠΑΛΕΤΑ	1.739	2.261	20	34.783	279
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΜΕΓΑΛΟΣ	200.000	72	ΠΑΛΕΤΑ	870	1.130	20	17.391	242
ΣΥΜΠΙΕΣΤΕΣ	ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ	130.000	500	ΠΑΛΕΤΑ	565	735	10	5.652	12
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	229.000	300	ΠΑΛΕΤΑ	996	1.294	15	14.935	50
ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	ΣΥΜΠΥΚΝΩΤΕΣ	100.000	90	ΠΑΛΕΤΑ	435	565	15	6.522	73
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	229.000	32	ΠΑΛΕΤΑ	996	1.294	10	9.957	312
ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ	ΕΞΑΤΜΙΣΤΕΣ ΜΙΚΡΟΙ	170.000	380	ΠΑΛΕΤΑ	739	961	10	7.391	20
ΔΟΚΟΙ	ΑΝΩ ΔΟΚΑΡΙ	170.000	104	ΠΑΛΕΤΑ	739	961	10	7.391	72
ΔΟΚΟΙ	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΔΟΚΑΡΙ	170.000	1.000	ΠΑΛΕΤΑ	739	961	10	7.391	8
ΔΟΚΟΙ	ΚΑΤΩ ΔΟΚΑΡΙ	283.300	800	ΠΑΛΕΤΑ	1.232	1.601	15	18.476	24
ΜΙΚ. ΕΞΑΡΤΗΜ.	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΕΣ	170.000	1.200	ΠΑΛΕΤΑ	739	961	15	11.087	10
ΔΟΚΟΙ	ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟ	200.000	2.400	ΚΑΛΑΘΙ	870	1.130	10	8.696	4
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	869.000	640	ΠΑΛΕΤΑ	3.778	4.912	20	75.565	119
ΠΛ. ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	ΚΑΛΥΜΜΑ ΠΟΡΤΑΣ	170.000	900	ΠΑΛΕΤΑ	739	961	10	7.391	9
ΗΛΕΚΤΡ.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛ.	149.200	200	ΠΑΛΕΤΑ	649	843	20	12.974	65
ΗΛΕΚΤΡ.	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ	200.000	300	ΠΑΛΕΤΑ	870	1.130	20	17.391	58
ΒΑΣΗ	ΒΑΣΗ	297.850	280	ΠΑΛΕΤΑ	1.295	1.684	10	12.950	47
ΠΛΑΤΗ	ΠΛΑΤΗ	159.000	500	ΠΑΛΕΤΑ	691	899	10	6.913	14
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΡΟΦ.	370.400	44	ΠΑΛΕΤΑ	1.610	2.094	10	16.104	367
ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	ΓΥΑΛΙΝΕΣ ΣΧΑΡΕΣ	339.347	250	ΠΑΛΕΤΑ	1.475	1.918	10	14.754	60

2.668

Ομάδα υλικών	Συσκευασία	Σύστημα αποθήκευσης	Δυν. Στοιβαξής	Αποτελεσματικότητα (%)	περιοχή/συσκ. ενιαία	Προφίλ κάλυψης (μέρες)	απαιτούμενος χώρος (m2)	Απαιτούμενες παλέτες	Τελική απαιτήση παλετών	Τοποθεσία
Συμπιεστές	1200x800x1000	Υψηλά ράφια	4	90		20		440	489	Αποθήκη Δ
Μεγάλοι Συμπυκνωτές	1850x720x730	Στοιβαξή	3	65	1,33	15	418			Εξωτερική
Μικροί Συμπυκνωτές	1250x1150x420	Στοιβαξή	3	65	1,07	15	33			Αποθήκη Δ
Στήριγμα συμπιεστή	1200x800x800	Υψηλά ράφια	4	90		10		43	48	Αποθήκη Δ
Fin - Εξαμιστήρες	1300x1050x1110	Στοιβαξή	2	65	1,58	15	84			Αποθήκη Δ
W-T-O εξαμιστήρες	1200x800x2320	Στοιβαξή	1 (2)	65	2,27	10	258			Εξωτερική
Πίσω εξαμιστήρες	1200x800x640	Στοιβαξή	4	65	0,57	15	7			Εξωτερική
CGA εξαμιστήρες	1530x700x890	Στοιβαξή	1	65	2,93	15	100			Εξωτερική
Συγκρατητής εξαμιστήρας	1200x800x1000	Υψηλά ράφια	4	90		20		13	14	Αποθήκη Δ
Γυάλινα ράφια	1200x800x800	Υψηλά ράφια	4	90		10	200	131	146	Αποθήκη Δ
Καπάκια	1500x1100x1270	Στοιβαξή	2 (3)	65	1,71	10		17	19	Αποθήκη Δ
Δοκοί ενίσχυσης	1200x800x830	Υψηλά ράφια	4	90		10				
Ενεργητικά	1200x800x600	Στοιβαξή	3	65	0,76	10	2			
Καλώδια	1220x1130x1000	Στοιβαξή	2	65	1,48	15	67			Αποθήκη Δ
Μεγνητικά πλάτια	1810x790x1560	Στοιβαξή	2	65	1,84	10	314			Ισόγειο
Συρτάρι μεγάλα	1300x1000x2500	Στοιβαξή	1	65		5				Ισόγειο
Συρτάρι μικρά	1300x1000x2500	Στοιβαξή	1	65		5	780			Ισόγειο
Φρουτολεκανές	1300x1000x2500	Στοιβαξή	1	65		5				Ισόγειο
Αυτοθήκες	1200x800x1400	Στοιβαξή	2	65	1,14	10				1ος όροφος
Πλαστικά πόρτες Α	560x360x600	Στοιβαξή	2	65	1,14	10				1ος όροφος
Πλαστικά πόρτες Β	1200x800x1000	Στοιβαξή	2	65	1,14	10	279			1ος όροφος
Κάλυμμα πόρτας	1200x800x900	Στοιβαξή	2	65	1,14	10	68			1ος όροφος
Πίνακας ελέγχου	1200x800x750	Στοιβαξή	2	65	1,14	10	37			1ος όροφος
Βάσεις	1200x800x1000	Στοιβαξή	2	65	1,14	10	34			Υπόγειο
Πλαστικά εξαρτήματα Α	1200x800x800	Υψηλά ράφια	4	90		10		62	69	Αποθήκη Δ
Πλαστικά εξαρτήματα Α	1200x800x1000	Στοιβαξή	2	65	1,14	10				
Πλαστικά εξαρτήματα Γ	1200x800x2000	Στοιβαξή	1	65	1,14	10				
Πλαστικά εξαρτήματα Δ	1200x800x1000	Στοιβαξή	1	65	1,14	10	650			Υπόγειο
Πλάτες	1200x800x650	Στοιβαξή	4	65	0,57	15	26			Εξωτερική
Ηλεκτρονικά	1200x800x900	Υψηλά ράφια	4	90		20		117	130	Αποθήκη Δ
Ανεμιστήρες	1200x800x1000	Υψηλά ράφια	4	90		20		27	30	Αποθήκη Δ
Κάλυμμα ψυγείου	1200x800x760	Υψηλά ράφια	4	90		5		100	111	Αποθήκη Δ
Μικρά εξαρτήματα	actual 240m2	Ράφι	3 (4)	90			304			Υπόγειο
Αντιστάσεις	1200x800x800	Υψηλά ράφια	4	90		15		19	21	Αποθήκη Δ
Φύτρα	1200x800x700	Υψηλά ράφια	4	90		20		7	8	Αποθήκη Δ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μεταφορά	Μο. ν.	Ερχεται	Δίνεται	Ημέρες	Συσκ.
5300004305	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	79	-2482	200	TEM	3000	200	-0,1	σακούλα
5300003261	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	24	-226	20	TEM	320	20	-0,1	16 κ /παλ.
5300001009	ΑΣΦΑΛ.ΑΣΤΕΡ.Α4,3 DIN 6798-ΕΠΙΨ.	83	-7675	1000	TEM	50000	1000	-0,1	κουτί
5300004284	ΦΟΡΕΑΣ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ-ΤΕΤΡΑΠΛΟΣ	74	-403	64	TEM.	1024	64	-0,2	16 κιβ/παλ
5300003552	ΕΥΣΤΡΑ ΚΕΡΑΜΙΚΩΝ	78	-335	100	TEM	5000	100	-0,3	50κουτ/παλ
5300003553	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ	79	-3322	1000	TEM	50000	1000	-0,3	50σακούλες
5300004069	ΧΡΟΝΟΜΕΤΡΗΣ ΗΛΝΙΚΟΣ -(F.L.)	60	-130	40	TEM	1000	40	-0,3	25πακ/παλ
5300001113	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.Μ6 DIN 934-5 ΕΞΑΓ.	78	-1581	500	TEM	500	500	-0,3	κουτί
5300027097	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΓΤΗ -ΑΡΙΣΤΕΡΟΣ	26	-155	50	TEM.	1000	50	-0,3	κουτί
5300001133	ΒΥΣΜΑ "ΥΡΑΤ" N 6	65	-307	100	TEM	10000	100	-0,3	100κ/παλ
5300003774	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ	78	-752	250	TEM	10000	250	-0,3	40 κ /παλ.
5300004289	ΚΟΧΛ. SB S65415 ST 4,2X12 ST E3J	81	-3000	1000	TEM	10000	1000	-0,3	κουτί
5300004282	ΦΟΡΕΑΣ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ-ΔΙΠΛΟΣ	74	-406	136	TEM.	2176	136	-0,3	16 κιβ/παλ
5300024195	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	24	-232	80	TEM.	160	80	-0,3	παλέτα
5300004068	ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛΝΙΚΟΣ -(F.L.)	55	-110	40	TEM	1000	40	-0,4	25πακ/παλ
5300027098	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΓΤΗ -ΔΕΞΙΟΣ	28	-131	50	TEM.	1000	50	-0,4	κουτί
5300000812	ΑΥΤΟΚΟΛ.ΕΤΙΚ.ΠΑΗΡΟΦ.-ΡΟΛ.100X100	20	-2519	1000	TEM	6000	1000	-0,4	κουτί
5300003396	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	77	-248	100	TEM	2000	100	-0,4	20κουτ/παλ
5300003454	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	78	-588	250	TEM	3000	250	-0,4	12 κ /παλ.
5300023354	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	13	-458	200	TEM.	1000	200	-0,4	σακούλα
5300004421	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	10	-438	200	TEM	2000	200	-0,5	σακούλα
5300003275	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	4	-43	20	TEM	320	20	-0,5	16 κ /παλ.
5300024452	ΒΑΣΗ ΕΣΤΙΩΝ-ΓΚΑΖ.+ΗΛ.(3+1)ΒΟΣ.+SE	15	-43	20	TEM.	100	20	-0,5	παλέτα
5300003658	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 ΚW-ME-HS 230V	29	-719	360	TEM.	360	360	-0,5	παλέτα
5300001076	ΚΟΧΛ.ΑΜ4Χ6 DIN 7985-4.8	78	-9882	5000	TEM	5000	5000	-0,5	σακούλα
5300003657	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 ΚW-ME HS 230V	29	-937	480	TEM.	480	480	-0,5	παλέτα
5300001165	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	79	-26419	14000	TEM	280000	14000	-0,5	20κουτιά
5300003677	ΣΟΥΒΛΑ ΠΛΗΡΗΣ	10	-46	25	TEM	100	100	-0,5	4κουτιά
5300003206	ΟΡΙΟ ΔΙΑΔΡΟΜΗΣ	73	-548	300	TEM	10000	300	-0,5	σακούλα
4300004581	ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ	71	-1205	700	TEM.	700	700	-0,6	καλάθι

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημέρ	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μεταφορά	Μο. ν.	Εργασ. α.	Ημέρ. α.	Συσκ.
5300004581	ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ	78	-1179	700	TEM	2800	700 -0,6	καλάθι Κ
5300003171	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ (5 ΘΕΣΕΩΝ)	23	-160	100	TEM	1000	100 -0,6	16κουτ/παλ Κ
5300004422	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	9	-320	200	TEM	2000	200 -0,6	σακούλα Κ
5300003767	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	78	-478	300	TEM	1200	300 -0,6	4 κ /παλ. Κ
5300000986	ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ-170X240mm	51	-157	100	TEM	2000	100 -0,6	σακούλα Κ
5300001116	ΚΟΧΛ.Μ6X40 DIN 912 8.8	56	-313	200	TEM	1600	200 -0,6	8κουτ/παλ Κ
5300001163	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 6,35X0,8	83	-21683	14000	TEM	280000	14000 -0,6	20κουτιά Κ
5300004740	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	8	-461	300	TEM	1000	300 -0,7	κουτιά Κ
5300003535	ΠΩΜΑ ΔΙΑΚΟΣΜΗΤΙΚΟΥ ΠΡΟΣΟΥΦΕΩΣ	11	-301	200	TEM	2500	200 -0,7	σακούλα Κ
5300003570	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	77	-301	200	TEM	3000	200 -0,7	σακούλα Κ
5300004306	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	77	-301	200	TEM	3000	200 -0,7	σακούλα Κ
5300024453	ΒΑΣΗ ΕΣΤΙΩΝ-ΓΚΑΖ.+ΗΛ.(3+1)BOS.+SE	10	-30	20	TEM	100	20 -0,7	παλέτα Κ
5300003439	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	68	-149	100	TEM	1000	100 -0,7	10κουτ/παλ Κ
5300004285	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ 400 ΚΩ:ΣΥΓΚΡ.	47	-148	100	TEM	1500	100 -0,7	κουτί Κ
5300004473	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	68	-148	100	TEM	1029	100 -0,7	κουτιά Κ
5300004475	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	65	-146	100	TEM	1029	100 -0,7	κουτιά Κ
5300024196	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	71	-256	180	TEM	120	180 -0,7	παλέτα Κ
5300011179	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ:ΣΥΓΚΡ.	2	-142	100	TEM	316	100 -0,7	παλέτα Κ
5300003568	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	78	-281	200	TEM	3000	200 -0,7	σακούλα Κ
5300004640	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-ΚΛΙΧΟΝ	79	-472	336	TEM	3360	336 -0,7	κουτιά Κ
5300003576	ΡΥΘΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΜΕ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	78	-410	300	TEM	2000	300 -0,7	κουτιά Κ
5300025520	ΜΕΤΟΠΗ ΔΟΚΟΥ ΒΑΣΕΩΣ-SOFTSOCKET-90CM	49	-68	50	TEM	500	50 -0,7	κουτί Κ
5300000988	ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ	52	-132	100	TEM	1000	100 -0,8	10ρολ/παλ Κ
5300004477	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	41	-131	100	TEM	1000	100 -0,8	κουτιά Κ
5300003237	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	22	-254	200	TEM	500	200 -0,8	κουτί Κ
5300000808	ΤΑΙΝΙΑ ΕΚΤ."PREMIUM"-ΡΟΛ.ΠΛ.114MM	80	-576,5	457	m	4570	457 -0,8	10ρολ/κουτ Κ
5300003979	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 38103	23	-378	300	TEM	5000	300 -0,8	σακούλα Κ
5300026308	ΚΟΥΜΠΙ	12	-125	100	TEM	480	100 -0,8	κουτί Κ
5300003280	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	17	-111	90	TEM	2160	90 -0,8	24 κ / παλ Κ
5300004484	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	18	-122	100	TEM	1000	100 -0,8	κουτιά Κ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υπό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ.	Μηνιαία ποσότητα	Δια. μεταφορά κ.	Μο. κ.	Εργα. αι.	Ημέρ. αι.	Συσκ.	
5300001018	ΑΣΦΑΛ.ΑΣΤΕΡ.Μ6 ΝΟΜΕΛ.ΖC 21060244	78	-1216	1000	ΤΕΜ	8000	1000	-0,8	κουτί
5300004478	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	30	-118	100	ΤΕΜ	1000	100	-0,8	κουτιά
5300004308	ΛΥΧΝΙΑ ΦΩΤΙΣΜΟΥ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	71	-2293	2000	ΤΕΜ	10000	2000	-0,9	5 κουτ/παλ.
5300011176	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ:ΣΥΓΚΡ.	78	-402	352	ΤΕΜ	3520	352	-0,9	12 κουτ/παλ
5300004307	ΟΡΙΟ ΘΕΣΕΩΣ ΠΡΟΣΤΑΥΤΙΚΟΥ	9	-223	200	ΤΕΜ	1000	200	-0,9	σακούλα
5300001016	ΑΣΦΑΛ.ΑΣΤΕΡ.Μ4 ΝΟΜΕΛ.ΖC 21040132	78	-1097	1000	ΤΕΜ	25000	1000	-0,9	κουτί
5300004742	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣ-ΣΥΜΒΑΤ.	9	-109	100	ΤΕΜ	1000	100	-0,9	κουτιά
5300004743	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜ.5	9	-109	100	ΤΕΜ	1000	100	-0,9	κουτιά
5300000829	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00ΜΜ2 RD	78	-3265,1	3000	m	18000	3000	-0,9	βρολ/παλ
5300003905	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	40	-81	75	ΤΕΜ	300	75	-0,9	4 κ/παλ.
5300003216	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ	17	-107	100	ΤΕΜ	250	100	-0,9	κουτί
5300004531	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	26	-212	200	ΤΕΜ	1029	200	-0,9	κουτιά
5300023596	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ INOX ΡΙΤΣΟΣ	19	-76	72	ΤΕΜ.	1008	72	-0,9	κουτί
5300024194	ΜΟΝΩΣΗ ΦΟΥΡΝΟΥ	71	-505	480	ΤΕΜ.	160	480	-1,0	παλέτα
5300004198	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	47	-210	200	ΤΕΜ	500	200	-1,0	κουτί
5300024065	ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤ/ΣΗΣ & ΕΝΤΟΙΧΙΣΜΟΥ	29	-103	100	ΤΕΜ.	500	100	-1,0	κουτί
5300022510	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	71	-256	250	ΤΕΜ.	250	250	-1,0	παλέτα
5300004192	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	8	-307	300	ΤΕΜ	1000	300	-1,0	κουτί
5300023635	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	18	-307	300	ΤΕΜ.	1029	300	-1,0	κουτί
5300003194	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/80-1,7/0,4 ΜΕ 230V	23	-363	360	ΤΕΜ.	360	360	-1,0	παλέτα
5300000989	ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ	1	-100	100	ΤΕΜ	1000	100	-1,0	10 ρολ/παλ
5300026512	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΚΟΒΟΛΙΑΣ	21	-99	100	ΤΕΜ.	1029	100	-1,0	κουτί
5300026554	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΚΟΒΟΛΙΑΣ-2	21	-99	100	ΤΕΜ.	1029	100	-1,0	κουτί
5300001150	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.ΑΥΤΟΑΣΦΑΛΙΖΟΜΕΝΟ	78	-986	1000	ΤΕΜ	12500	1000	-1,0	κουτί
53000025963	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-ΧΟΛ	72	-491	500	ΤΕΜ	500	500	-1,0	παλέτα
53000022600	ΚΟΥΜΠΙ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	19	-49	50	ΤΕΜ.	1000	50	-1,0	σακούλα
53000026309	ΚΟΥΜΠΙ	19	-98	100	ΤΕΜ.	480	100	-1,0	κουτί
53000022599	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	19	-195	200	ΤΕΜ.	1000	200	-1,0	σακούλα
5300000816	ΑΥΤΟΚ.ΠΙΝΑΚ.ΜΗΤΡΩΟΥ-ΡΟΛΟΙ-100Χ180	78	-809	830	ΤΕΜ	6640	830	-1,0	κουτί
5300004424	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΠΙΝΑΚΑ ΔΙΑΚΟΠΤΩΝ	5	-97	100	ΤΕΜ	200	100	-1,0	παλέτα

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ.	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μπετόνα	Μο. ν.	Εργα. τι	Ανετ. αι	Ημέ ρος	Συσκ.
5300004489	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	43	-97	100	TEM	1029	100	-1,0	κουτιά Κ
5300004490	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ -ΠΚ	43	-97	100	TEM	1029	100	-1,0	κουτιά Κ
5300003336	ΕΣΤΙΑ Φ220 2000W 230V (N)	69	-256	264	TEM	264	264	-1,0	παλέτα Κ
5300003579	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ-ΑΠΛΗ	26	-242	250	TEM	1000	250	-1,0	4 σακούλες Κ
5300003984	ΕΣΤΙΑ Φ180 2000W 230V (B)	70	-311	324	TEM	324	324	-1,0	παλέτα Κ
5300003199	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΩΣΕΩΣ	78	-2384	2500	TEM	20000	2500	-1,0	8κουτ/παλ. Κ
5300004587	ΚΕΡΑΜΙΚΟ ΦΙΛΤΡΟ	45	-91	96	TEM	2880	96	-1,1	κουτιά Κ
5300004472	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	47	-377	400	TEM	1029	400	-1,1	κουτιά Κ
5300004199	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	30	-93	100	TEM	500	100	-1,1	κουτί Κ
5300004471	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	43	-93	100	TEM	1029	100	-1,1	κουτί Κ
5300004476	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	44	-370	400	TEM	2000	400	-1,1	κουτιά Κ
5300004618	ΦΥΣΗΤΗΡΑΣ 220/240V	70	-222	240	TEM	240	240	-1,1	παλέτα Κ
5300004795	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	2	-276	300	TEM	1029	300	-1,1	κουτιά Κ
5300004314	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	54	-91	100	TEM	1000	100	-1,1	σακούλα Κ
5300023633	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	13	-273	300	TEM	1029	300	-1,1	κουτί Κ
5300001033	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β4,2Χ13 DIN 7981	80	-9040	10000	TEM	10000	10000	-1,1	σακούλα Κ
5300004483	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜ.5	39	-90	100	TEM	1000	100	-1,1	κουτιά Κ
5300004549	ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛ/ΝΙΚΟΣ-ΠΚ F.L.	72	-180	200	TEM	1000	200	-1,1	50πακ/παλ. Κ
5300004482	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ	25	-89	100	TEM	1000	100	-1,1	κουτιά Κ
5300004157	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	4	-58	66	TEM	660	66	-1,1	10κουτ/παλ.Κ
5300003977	ΚΟΥΜΠΙ ΩΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 37351	64	-873	1000	TEM	5000	1000	-1,1	σακούλα Κ
5300026151	ΜΕΤΟΠΗ ΔΟΚΟΥ ΒΑΣΕΩΣ-SOFTSOCKET 85CM	34	-48	55	TEM	220	55	-1,1	κουτί Κ
5300004194	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣ-ΣΥΜΒΑΤ.	8	-87	100	TEM	1000	100	-1,1	κουτί Κ
5300004195	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜ.5	8	-87	100	TEM	1000	100	-1,1	κουτί Κ
5300023487	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	13	-87	100	TEM	1029	100	-1,1	κουτί Κ
5300023489	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	13	-87	100	TEM	1029	100	-1,1	κουτί Κ
5300004309	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	78	-555	640	TEM	960	640	-1,2	24κουτ/παλ.Κ
5300001032	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β4,2Χ9,5 DIN 7981	83	-12893	15000	TEM	15000	15000	-1,2	σακούλα Κ
5300004200	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	33	-85	100	TEM	500	100	-1,2	κουτί Κ
5300003980	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ-17,3mm	19	-247	300	TEM	5000	300	-1,2	σακούλα Κ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ.	Μητρώφια ποσότητα	Ανά απαιτούμενα	Μο. ν.	Εργασ. α.	Δίνετ αι	Ημέ ρες	Συσκ.
5300004211	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	45	-82	100	TEM	1000	100	-1,2	κουτί
5300004480	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.	11	-82	100	TEM	1000	100	-1,2	κουτιά
5300000834	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 BU	78	-2436,8	3000	m	18000	3000	-1,2	βρολ/παλ
5300023130	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	18	-402	500	TEM.	1000	500	-1,2	σακούλα
5300000809	ΑΥΤΟΚΟΛ.ΕΠΙΓΡ.ΧΑΡΤ.-ΡΟΛ.ΔΙΑ.80X233	80	-4089	5120	TEM	10240	5120	-1,3	κουτιά
5300004201	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	24	-159	200	TEM	500	200	-1,3	κουτί
5300001170	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΓΩΝΙΑ	81	-9414	12000	TEM	240000	12000	-1,3	20κουτιά
5300001021	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β3,5X19 DIN 7981	41	-392	500	TEM	18000	500	-1,3	κουτί
5300004036	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ-ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑ	12	-156	200	TEM	1000	200	-1,3	σακούλα
5300024146	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ	78	-778	1000	TEM.	10000	1000	-1,3	σακούλα
5300004626	ΑΝΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-GRILL	71	-223	288	TEM.	288	288	-1,3	16 κιβ/παλ
5300024620	ΚΟΛΛΑ-SILICON	36	-7742	10000	ml	50000	10000	-1,3	5κουτιά
5300004189	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	1	-232	300	TEM	1000	300	-1,3	κουτί
5300001219	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ (ΡΑ 6.6)	78	-767	1000	TEM	15000	1000	-1,3	κουτί
5300000837	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 VT	78	-2254,6	3000	m	18000	3000	-1,3	βρολ/παλ
5300003612	ΠΟΜΟΛΟ ΘΥΡΑΣ ΕΡΜΑΡΙΟΥ	11	-150	200	TEM	400	200	-1,3	2κουτ/παλ.
5300004320	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ (C.I.C)	47	-150	200	TEM	2500	200	-1,3	κουτί
5300026265	ΕΤΙΚΕΤΑ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΝΟΡΒΗΓΙΑΣ	21	-75	100	TEM.	5000	100	-1,3	πακέτο
5300004819	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 4 ΠΟΛΩΝ	41	-373	500	TEM	5000	500	-1,3	σακούλα
5300023392	ΕΞΑΓΩΓΗ ΥΔΡΑΤΜΩΝ	71	-742	1000	TEM.	10000	1000	-1,3	10 κιβ/παλ
5300003981	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 38149	10	-221	300	TEM	5000	300	-1,4	σακούλα
5300004376	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Y.429	70	-183	250	TEM	1000	250	-1,4	παλέτα
5300004203	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	33	-73	100	TEM	500	100	-1,4	κουτί
5300004204	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.ΑΕΡ	33	-73	100	TEM	500	100	-1,4	κουτί
5300004205	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .OB	30	-73	100	TEM	500	100	-1,4	κουτί
5300004221	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡ.ΠΥΡ.ΑΕΡΟ.	52	-73	100	TEM	1000	100	-1,4	κουτί
5300003663	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1 KW-ME HS 230V	20	-209	288	TEM.	288	288	-1,4	παλέτα
5300004747	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	29	-72	100	TEM	1029	100	-1,4	κουτιά
5300004754	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	29	-72	100	TEM	1029	100	-1,4	κουτιά
5300024192	ΟΡΙΟ ΘΕΣΕΩΣ ΚΑΛΩΔΙΩΝ	78	-715	1000	TEM.	10000	1000	-1,4	σακούλα

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημέρ.	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μεταφορά	Μο. ν.	Εργασ. αι	Διαν. αι	Ημέρ. ρας	Συσκ.
5300003654	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1 KW-ΧΕ-ΗΣ 230V	24	-204	288	TEM.	288	288	-1,4	παλέτα
4300004309	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	71	-566	800	TEM.	960	800	-1,4	20κιβ/παλ
5300004218	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ	35	-70	100	TEM.	1000	100	-1,4	κουτί
5300004470	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	43	-280	400	TEM.	1029	400	-1,4	κουτί
5300004769	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.7	5	-70	100	TEM.	1000	100	-1,4	κουτιά
5300004627	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	71	-222	320	TEM.	320	320	-1,4	16 κιβ/παλ
5300023634	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	14	-206	300	TEM.	1029	300	-1,5	κουτί
5300001072	ΚΟΧΛ.ΑΜ4Χ10 DIN 7516 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕΙΡ.	81	-6848	10000	TEM.	10000	10000	-1,5	σακούλα
5300000897	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 WH	78	-1711,2	2500	m	15000	2500	-1,5	βρολ/παλ
5300024401	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	13	-409	600	TEM.	2500	600	-1,5	κουτί
5300003496	ΟΔΗΓΟΣ ΚΟΥΜΠΙΟΥ	30	-608	900	TEM.	5000	900	-1,5	κουτί
5300022591	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm VZF 38231	18	-404	600	TEM.	1000	600	-1,5	σακούλα
5300000124	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM-(810Χ355)	71	-282	420	Kgr	420	420	-1,5	2ρολ/παλ.
5300025517	ΜΕΤΟΠΗ ΔΟΚΟΥ ΒΑΣΕΩΣ-SOFTSOCKEL -85CM	36	-50	75	TEM.	750	75	-1,5	κουτί
5300004606	ΣΥΡΜΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΠΡΟΣΟΨΗΣ	76	-266	400	TEM.	4000	400	-1,5	δέμα
5300023850	ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛ/ΝΙΚΟΣ-STOP-	4	-53	80	TEM.	200	80	-1,5	κουτί
5300001102	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ50 DIN 7985-4.8	68	-331	500	TEM.	2000	500	-1,5	κουτί
5300004219	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	28	-66	100	TEM.	1000	100	-1,5	κουτί
5300000901	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 RD	81	-1647	2500	m	15000	2500	-1,5	βρολ/παλ
5300004321	ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ	43	-79	120	TEM.	640	120	-1,5	κουτί
5300026247	ΚΟΥΜΠΙ	8	-131	200	TEM.	600	200	-1,5	κουτί
5300000827	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 BN	78	-1950,9	3000	m	18000	3000	-1,5	βρολ/παλ
5300026130	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ 1,7ΚΩ 30W	44	-78	120	TEM.	1200	120	-1,5	κουτί
5300004287	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION C.I.C	72	-551	850	TEM.	850	850	-1,5	παλέτα
5300001094	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ10 DIN 7985-4.8	78	-1035	1600	TEM.	8000	1600	-1,5	5κουτ/παλ
5300004216	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	57	-258	400	TEM.	5000	400	-1,6	κουτί
5300004588	ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ ΨΥΞΗΣ	78	-257	400	TEM.	400	400	-1,6	20 κ / παλ
5300004748	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	11	-192	300	TEM.	1029	300	-1,6	κουτιά
5300024218	ΣΩΛΗΝΑΣ-290mm	71	-537	850	TEM.	5100	850	-1,6	6 κιβ/παλ
5300004005	ΕΣΤΙΑ Φ145 1000W 230V (N)	69	-317	504	TEM.	504	504	-1,6	παλέτα

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημέρ.	Μημερήσια ποσότητα	Ανά μετρητή	Μο. Έργου	Δίπλα	Ημέρες	Συσκ.
5300024329	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ-17,3mm	18	-283	450	TEM	5000	450 -1,6	σακούλα Κ
5300003156	ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ-ΜΕΙΩΤΗΡΑΣ ΣΟΥΒΛΑΣ	25	-47	75	TEM	1000	75 -1,6	14κουτ/παλ Κ
5300004073	ΚΟΥΜΠΙ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	29	-62	100	TEM	1000	100 -1,6	σακούλα Κ
5300004486	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	18	-62	100	TEM	1029	100 -1,6	κουτιά Κ
5300004756	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	39	-62	100	TEM	1000	100 -1,6	κουτιά Κ
5300004641	ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ-5ΚΩ	79	-465	752	TEM	3760	752 -1,6	κουτιά Κ
5300003565	ΔΟΚΟΣ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΥΨΟΥΣ:ΥΠΟΣΥΓΚΡ.	66	-309	500	TEM	500	500 -1,6	καλάθι Κ
5300024323	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	20	-90	150	TEM	1125	150 -1,7	κουτί Κ
5300024327	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .2Χ	20	-90	150	TEM	1125	150 -1,7	κουτί Κ
5300004312	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΛΥΧΝΙΑ (C.I.C)	78	-1191	2000	TEM	10000	2000 -1,7	5κουτ/παλ Κ
5300001017	ΑΣΦΑΛ.ΑΣΤΕΡ.Μ5 ΝΟΜΕΛ.ΖC 21050144	69	-591	1000	TEM	18000	1000 -1,7	κουτί Κ
5300000821	ΜΟΝΩΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΥΑΛΟΜΕΤ. Φ5,5	71	-354,21	600	m	2000	600 -1,7	20 ρολ/παλ Κ
5300004750	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	35	-59	100	TEM	1029	100 -1,7	κουτιά Κ
5300026340	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-ΚΛΙΧΟΝ (160 C)	79	-708	1200	TEM	3600	1200 -1,7	κουτί Κ
5300003653	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7 KW-ΧΕ-HS 230V	23	-212	360	TEM	360	360 -1,7	παλέτα Κ
5300003978	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ-17,3mm	68	-528	900	TEM	5000	900 -1,7	σακούλα Κ
5300001101	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ45 DIN 7985-4.8	63	-234	400	TEM	3200	400 -1,7	8κουτ/παλ Κ
5300004619	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ-HEAT BARRIER II	78	-219	375	TEM	2250	375 -1,7	παλέτα Κ
5300004583	ΠΛΑΣΙΟ ΣΟΥΒΛΑΣ	9	-58	100	TEM	500	100 -1,7	καλάθι Κ
5300004751	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.ΑΕΡ	35	-58	100	TEM	1029	100 -1,7	κουτιά Κ
5300000960	ΚΑΘΑΡΙΣΤΙΚΟ ΚΕΡΑΜΙΚΩΝ ΕΣΤΙΩΝ	70	-285,6	500	TEM	4000	500 -1,8	8 κιβ/παλ Κ
5300004594	ΟΡΙΟ ΘΕΣΕΩΣ ΚΑΛΥΜ.ΟΠΗΣ ΣΟΥΒΛΑΣ	138	-57	100	TEM	5000	100 -1,8	σακούλα Κ
5300003190	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/80-1,7/0,4 ΧΕ 230V	24	-204	360	TEM	360	360 -1,8	παλέτα Κ
5300003426	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ	77	-8299	15000	TEM	60000	15000 -1,8	4κουτ/παλ Κ
5300004635	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	38	-77	140	TEM	1260	140 -1,8	κουτιά Κ
5300004746	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	51	-163	300	TEM	1029	300 -1,8	κουτιά Κ
5300001155	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.ΕΓΚΛΩΒΙΣΜΕΝΟ	79	-543	1000	TEM	5000	1000 -1,8	5κουτ/παλ Κ
5300004543	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	12	-108	200	TEM	1029	200 -1,9	κουτιά Κ
5300004544	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .2Χ	12	-108	200	TEM	1029	200 -1,9	κουτιά Κ
5300004114	ΠΩΜΑ	48	-539	1000	TEM	5000	1000 -1,9	σακούλα Κ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ηλεκ.	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μετρητή	Μο. Έργου	Ανταρ. και ρες	Ημέρ.	Συσκ.
5300004525	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	9	-53	100 ΤΕΜ	1029	100 -1,9		κουτιά Κ
5300004526	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	9	-53	100 ΤΕΜ	1029	100 -1,9		κουτιά Κ
5300003762	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	11	-105	200 ΤΕΜ	3000	200 -1,9		σακούλα Κ
5300004487	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	31	-209	400 ΤΕΜ	1029	400 -1,9		κουτιά Κ
5300023805	ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑΣ ΠΛΑΓΙΟΣ (C.I.C)	50	-312	600 ΤΕΜ	600	600 -1,9		καλάθι Κ
5300001086	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ8 DIN 7985-INOX	78	-259	500 ΤΕΜ	10000	500 -1,9		20κουτ/παλ Κ
5300004620	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-ΚΛΙΧΟΝ (172 C)	28	-101	200 ΤΕΜ	2400	200 -2,0		κουτιά Κ
5300004643	ΛΥΧΝΙΑ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ-ΠΦ	51	-252	500 ΤΕΜ	1000	500 -2,0		κουτιά Κ
5300003606	ΕΔΡΑΝΟ ΣΤΡΟΦΕΑ	11	-301	600 ΤΕΜ	2000	600 -2,0		σακούλα Κ
5300004209	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	16	-50	100 ΤΕΜ	500	100 -2,0		κουτί Κ
5300004279	ΠΛΑΣΙΟ ΣΟΥΒΛΑΣ	11	-50	100 ΤΕΜ	500	100 -2,0		καλάθι Κ
5300026552	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.ΑΕΡ	20	-50	100 ΤΕΜ	1029	100 -2,0		κουτί Κ
5300026553	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	21	-50	100 ΤΕΜ	1029	100 -2,0		κουτί Κ
5300026711	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΥΡΟΥΛΤ ΚΩΝ ΗΜ SIEMENS-INOX	21	-50	100 ΤΕΜ	800	100 -2,0		κουτί Κ
5300001166	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	53	-3499	7000 ΤΕΜ	28000	7000 -2,0		40κουτιά Κ
5300000646	ΣΩΛΗΝΑΣ SILICON Φ 33Χ1,50	79	-49,5	100 m	1000	100 -2,0		κιβ-παλ. Κ
5300004089	ΚΟΥΜΠΙ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	17	-49	100 ΤΕΜ	1000	100 -2,0		σακούλα Κ
5300004217	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ-2	18	-49	100 ΤΕΜ	1000	100 -2,0		κουτί Κ
5300004220	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ -0Β	9	-49	100 ΤΕΜ	1000	100 -2,0		κουτί Κ
5300004088	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	17	-195	400 ΤΕΜ	1000	400 -2,1		σακούλα Κ
5300004202	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .2Χ	46	-97	200 ΤΕΜ	500	200 -2,1		κουτί Κ
5300004794	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΕΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	12	-48	100 ΤΕΜ	1029	100 -2,1		κουτιά Κ
5300004799	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	12	-48	100 ΤΕΜ	1029	100 -2,1		κουτιά Κ
5300025361	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	18	-48	100 ΤΕΜ	1000	100 -2,1		σακούλα Κ
5300025362	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	18	-48	100 ΤΕΜ	1000	100 -2,1		σακούλα Κ
5300004621	ΟΡΙΟ ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ	54	-238	500 ΤΕΜ	5000	500 -2,1		κουτιά Κ
5300001097	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ25 DIN 7985-4.8	33	-95	200 ΤΕΜ	5000	200 -2,1		25κουτ/παλ Κ
5300026246	ΚΟΥΜΠΙ	9	-95	200 ΤΕΜ	1000	200 -2,1		κουτί Κ
5300004638	ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ Μ4 (ΜΕ ΡΟΔΕΛΛΑ)	79	-472	1000 ΤΕΜ	20000	1000 -2,1		κουτιά Κ
5300003583	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	52	-94	200 ΤΕΜ	3000	200 -2,1		σακούλα Κ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ.	Μηνιαία ποσότητα	Αναμείγνυση	Μο. Γραφε. αι	Διαστ. αι	Ημέρ.	Συσκ.
5300026040	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΥΡΟΛΥΤΙΚΩΝ ΗΜ BOSCH	14	-47	100	TEM.	800	100 -2,1	παλέτα
5300004485	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	18	-187	400	TEM.	1029	400 -2,1	κουτιά
5300003540	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	78	-2329	5000	TEM.	5000	5000 -2,1	κουτί
5300004762	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜ.5	46	-93	200	TEM.	1000	200 -2,2	κουτιά
5300004578	ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ-ΠΦ	45	-91	200	TEM.	1000	200 -2,2	50πακ/παλ.Ε
5300003338	ΕΣΤΙΑ Φ 80 450 W 230V (N)	70	-245	539	TEM.	539	539 -2,2	παλέτα
5300025964	ΜΟΝΩΤΙΚΟ ΠΛΑΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-ΧΟΛ	25	-227	500	TEM.	2000	500 -2,2	παλέτα
5300004210	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	42	-181	400	TEM.	2000	400 -2,2	κουτί
5300004591	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	71	-226	500	TEM.	500	500 -2,2	παλέτα
5300004758	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	55	-89	200	TEM.	2000	200 -2,2	κουτιά
5300003652	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2 KW-ΧΕ-HS 230V	23	-212	480	TEM.	480	480 -2,3	παλέτα
5300024400	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	13	-263	600	TEM.	2500	600 -2,3	κουτί
5300004303	ΣΩΛΗΝΑΣ	65	-197	450	TEM.	2700	450 -2,3	6 κιβ/παλ.
5300001178	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΕΙΚΤΗΣ	78	-10924	25000	TEM.	150000	25000 -2,3	κουτί
5300025467	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-SIEMENS 70cm Ε	9	-109	250	TEM.	500	250 -2,3	παλέτα
5300026433	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	15	-87	200	TEM.	1000	200 -2,3	κουτί
5300004636	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	15	-43	100	TEM.	630	100 -2,3	κουτιά
5300004379	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.429	45	-106	250	TEM.	500	250 -2,4	παλέτα
5300025459	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-SIEMENS 50cm-Ε	18	-106	250	TEM.	500	250 -2,4	παλέτα
5300000899	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 BN	79	-1058	2500	m	15000	2500 -2,4	6ρολ/παλ
5300003201	ΛΑΒΗ ΘΥΡΑΣ ΘΑΛΑΜΟΥ	51	-252	600	TEM.	3000	600 -2,4	5σακ/παλ
5300004197	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	11	-42	100	TEM.	500	100 -2,4	κουτί
5300004801	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	14	-41	100	TEM.	1000	100 -2,4	κουτιά
5300000836	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,50MM2 OG	78	-1638,9	4000	m	24000	4000 -2,4	6ρολ/παλ
5300004805	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	14	-122	300	TEM.	1000	300 -2,5	κουτιά
5300004536	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	28	-81	200	TEM.	1000	200 -2,5	κουτιά
5300004577	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ 2-ΘΕΣΕΩΝ	56	-81	200	TEM.	1000	200 -2,5	κουτιά
5300004535	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	28	-242	600	TEM.	2000	600 -2,5	κουτιά
5300000831	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,50MM2 BK	78	-1600,9	4000	m	24000	4000 -2,5	6ρολ/παλ
5300004215	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.7	9	-40	100	TEM.	1000	100 -2,5	κουτί

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημέρ.	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μεταφορά	Μο. Εργασ.	Αιτίαι	Διάνετ αι	Ημέρ ρεζ	Συσκ
5300004488	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ 2Χ	33	-160	400	TEM	1029	400	-2,5	κουτιά
5300004637	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	9	-40	100	TEM	630	100	-2,5	κουτιά
5300004736	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	2	-120	300	TEM	1000	300	-2,5	κουτιά
5300004803	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	9	-40	100	TEM	1000	100	-2,5	κουτιά
5300004807	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	9	-40	100	TEM	1000	100	-2,5	κουτιά
5300000839	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1.00MM2 GNYE	78	-1197,3	3000	m	18000	3000	-2,5	βρολ/παλ
5300004537	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	15	-79	200	TEM	1000	200	-2,5	κουτιά
5300004540	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	15	-79	200	TEM	1000	200	-2,5	κουτιά
5300004532	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	36	-78	200	TEM	1029	200	-2,6	κουτιά
5300004534	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	36	-78	200	TEM	1029	200	-2,6	κουτιά
5300004749	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΚΟΒΟΛΙΑΣ-2	51	-117	300	TEM	1029	300	-2,6	κουτιά
5300022590	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗ.ΧΡΟΝΟΔ.-17mm RAL 9011	10	-233	600	TEM	1000	600	-2,6	σακούλα
5300023107	ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ (HM 50 CM)	24	-233	600	TEM	600	600	-2,6	καλάθι
5300003211	ΕΣΤΙΑ Φ180 1500W 230V (N)	39	-125	324	TEM	324	324	-2,6	παλέτα
5300023352	ΚΟΥΜΠΙ ΩΘΗΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	8	-154	400	TEM	1000	400	-2,6	σακούλα
5300023353	ΚΟΥΜΠΙ ΡΥΘΜΙΣΕΩΣ ΧΡΟΝΟΔΙΑΚΟΠΤΗ	8	-38	100	TEM	1000	100	-2,6	σακούλα
5300023488	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	8	-38	100	TEM	1029	100	-2,6	κουτί
5300023491	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	8	-38	100	TEM	1029	100	-2,6	κουτί
5300026026	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ NEFF	10	-30	80	TEM	400	80	-2,7	κουτί
5300025461	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-BOSCH 60cm EX	35	-93	250	TEM	500	250	-2,7	παλέτα
5300004317	ΩΣΤΗΡΙΟ ΜΑΝΤΑΛΟΥ (C.I.C)	18	-37	100	TEM	1000	100	-2,7	σακούλα
5300004793	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΚΟΒΟΛΙΑΣ	18	-111	300	TEM	1029	300	-2,7	κουτιά
5300004797	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	10	-37	100	TEM	1029	100	-2,7	κουτιά
5300004798	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.ΑΕΡ	10	-37	100	TEM	1029	100	-2,7	κουτιά
5300004142	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	20	-397	1080	TEM	1080	1080	-2,7	παλέτα
5300004466	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΑΕΡ.	10	-73	200	TEM	1029	200	-2,7	κουτί
5300004467	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	10	-73	200	TEM	1029	200	-2,7	κουτί
5300004765	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜ.	34	-73	200	TEM	1000	200	-2,7	κουτιά
5300003588	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΑΠΛΟΣ	32	-109	300	TEM	1000	300	-2,8	κουτί
5300001192	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	77	-5426	15000	TEM	60000	15000	-2,8	4κουτ/παλ.Κ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ.	Μηνιαίο ποσό	Ανα. κατάσταση	Από. ν.	Εργασ. τιμ.	Αντικ. τιμ.	Παλ. ρεσ.	Σοσικ.
530000558	ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 19MM	24	-285,8	792	m	6336	792	-2,8	πακέτο
5300004345	ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΠΛΑΚΑ (C.I.C)	15	-72	200	TEM	200	200	-2,8	παλέτα
5300004757	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ	33	-180	500	TEM	5000	500	-2,8	κουτιά
5300004061	ΕΣΤΙΑ Φ180 1500W 230V (N)	12	-116	324	TEM.	324	324	-2,8	παλέτα
5300000905	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 BU	79	-893,2	2500	m	15000	2500	-2,8	βρολ/παλ
5300004378	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	74	-246	690	TEM	690	690	-2,8	παλέτα
5300003909	ΕΣΤΙΑ Φ220 2600W 400V (B)	21	-94	264	TEM.	264	264	-2,8	παλέτα
5300003550	ΟΡΙΟ ΘΕΣΕΩΣ ΜΕΤΟΠΗΣ (22,5mm)	13	-178	500	TEM	1500	500	-2,8	σακούλα
5300004301	ΚΟΧΛΙΑΣ SB S61532 ST4,8X13 ST E3J	78	-2486	7000	TEM	7000	7000	-2,8	κουτί
5300001031	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β4,2X16 DIN 7976	46	-175	500	TEM	12000	500	-2,9	κουτί
5300004804	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜ.5	6	-35	100	TEM	1000	100	-2,9	κουτιά
5300004806	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ	6	-35	100	TEM	1000	100	-2,9	κουτιά
5300003810	ΚΟΧΛΙΑΣ SF S60062 TM4 X 8 STA3T	76	-6268	18000	TEM	18000	18000	-2,9	κουτί
5300004293	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ- 1 1/4" (ΓΑΛΒΑΝΙΖΕ)	72	-174	500	TEM	5000	500	-2,9	10κουτ/παλ
5300002065	ΚΟΧΛΙΑΣ ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β3,5X13 ΕΙΔΙΚΟΣ	64	-347	1000	TEM	20000	1000	-2,9	κουτί
5300003882	ΕΣΤΙΑ Φ220 2600W 230V (B)	25	-91	264	TEM.	264	264	-2,9	παλέτα
5300025478	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION 436x259 HM 70cm	13	-258	750	TEM.	750	750	-2,9	παλέτα
5300026653	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.436,5	52	-86	250	TEM.	500	250	-2,9	παλέτα
5300003668	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ210/2,1KW-ME ER 400V	5	-79	231	TEM.	231	231	-2,9	παλέτα
5300004603	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΛ ΘΥΡΑΣ	70	-538	1600	TEM.	4000	1600	-3,0	10 κ /παλ
5300025466	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-BOSCH 70cm EX	8	-84	250	TEM.	500	250	-3,0	παλέτα
5300004647	ΚΟΧΛΙΑΣ ΜΟΡΦΗΣ	61	-166	500	TEM	2000	500	-3,0	κουτιά
5300004763	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ (1..6)	63	-332	1000	TEM	5000	1000	-3,0	κουτιά
5300026020	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΩΣΗΣ	66	-331	1000	TEM.	5000	1000	-3,0	κουτί
5300026263	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ.ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ	9	-33	100	TEM.	350	100	-3,0	κουτί
5300000832	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 BK	78	-981	3000	m	18000	3000	-3,1	βρολ/παλ
5300004766	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	44	-65	200	TEM	1000	200	-3,1	κουτιά
5300004648	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	59	-162	500	TEM	2000	500	-3,1	κουτιά
5300003355	ΣΦΗΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΠΑΡΟΧΗΣ	78	-809	2500	TEM	10000	2500	-3,1	κουτί
5300003343	ΚΟΧΛΙΑΣ	78	-1616	5000	TEM	20000	5000	-3,1	4κουτ/παλ

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ.	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μετρίο	Μο. Έργου	Δίνεται	Ημέρες	Συσκ.
5300026354	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΕΔΡΑΣ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	26	-129	400 TEM.	5000	400	-3,1	κουτί
5300003575	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΑΠΛΟΣ	78	-1064	3300 TEM.	3300	3300	-3,1	66 κ /παλ.
5300003430	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗΣ	31	-4029	12500 TEM.	25000	12500	-3,1	4κουτ/παλ.
5300004533	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .2Χ	16	-64	200 TEM.	1029	200	-3,1	κουτιά
5300004574	ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ	40	-160	500 TEM.	2000	500	-3,1	σακούλα
5300004773	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΠΛ/Σ	3	-32	100 TEM.	1000	100	-3,1	κουτιά
5300003665	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ180/1,7KW-ME.ER 400V	12	-100	315 TEM.	315	315	-3,2	παλέτα
5300027099	ΥΠΟΔΟΧΗ ΣΤΡΟΦΕΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ	26	-317	1000 TEM.	1000	1000	-3,2	σακούλα
5300001105	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.ΗΛΟΣ Μ5	59	-315	1000 TEM.	5000	1000	-3,2	5κουτ/παλ.
5300025465	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ-SIEMENS 60cm B	42	-78	250 TEM.	500	250	-3,2	παλέτα
5300003664	ΕΣΤΙΑ ΑΚΤ.Φ145/1,2KW-ME.ER 400V	12	-131	420 TEM.	420	420	-3,2	παλέτα
5300026027	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	27	-124	400 TEM.	2500	400	-3,2	κουτί
5300024621	ΚΟΛΛΑ-SILICON	75	-24685	80000 ml	480000	80000	-3,2	48 κουτιά
5300026029	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ	10	-61	200 TEM.	1000	200	-3,3	πακέτο
5300000520	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RHONE ROULENC)	79	-7,5	25 Kgr	225	25	-3,3	9τενεκές
5300003564	ΔΟΚΟΣ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΗ	11	-150	500 TEM.	500	500	-3,3	καλάθι
5300004745	ΚΟΥΜΠΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΘΕΣΕΩΝ	5	-30	100 TEM.	1029	100	-3,3	κουτιά
5300004770	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡ.ΠΥΡ.ΣΥΜΒ.	2	-30	100 TEM.	1000	100	-3,3	κουτιά
5300004772	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.Σ/Σ	2	-30	100 TEM.	1000	100	-3,3	κουτιά
5300024328	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΕΡ.8	20	-45	150 TEM.	1125	150	-3,3	κουτί
5300025455	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ BOSCH-50cm EX	18	-75	250 TEM.	500	250	-3,3	παλέτα
5300026264	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ.ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ	10	-30	100 TEM.	350	100	-3,3	κουτί
5300001020	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β3,5Χ9,5 DIN 7981	78	-1491	5000 TEM.	5000	5000	-3,4	σακούλα
5300004474	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .2Χ	31	-119	400 TEM.	1029	400	-3,4	κουτιά
5300004213	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΓΚΑΖΙΟΥ	15	-118	400 TEM.	1000	400	-3,4	κουτί
5300004604	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΠΑΡΑΛ.ΜΕΤΑΤΟΠΙΣΗΣ	71	-531	1800 TEM.	1800	1800	-3,4	18 κ /παλ.
5300004274	ΟΔΗΓΟΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ	78	-1454	5000 TEM.	15000	5000	-3,4	3σακο/παλ.
5300004275	ΓΩΝΙΑ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ	78	-1454	5000 TEM.	15000	5000	-3,4	3σακο/παλ.
5300025781	ΤΗΛΕΣΚΟΠΙΚΟΣ ΟΛ ΣΘ.3 ΕΠΙΠΕΔΩΝ-ΑΡ ΣΤΕΡΟΣ	16	-71	250 TEM.	1000	250	-3,5	παλέτα
5300004059	ΕΣΤΙΑ Φ145 1500W 230V (B)	61	-142	504 TEM.	504	504	-3,5	παλέτα

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερήσια Πηγή	Μηνιαίο ποσό	Συνολικό ποσό	Μον. Μέτρησης	Μηνιαίο Διαν. αι	Ημερ. Διαν. αι	Συσκ.
5300004538	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ-ΣΥΜΒ	19	-56	200	TEM	1000	200 -3,6	κουτιά
5300004539	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΣΥΜ.5	19	-56	200	TEM	1000	200 -3,6	κουτιά
5300004768	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡ.ΠΥΡ.ΑΕΡΟ.	12	-28	100	TEM	1000	100 -3,6	κουτιά
5300004760	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΓΚΑΖΙΟΥ	13	-82	300	TEM	1000	300 -3,7	κουτιά
5300027100	ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ	27	-272	1000	TEM	1000	1000 -3,7	σακούλα
5300003545	ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 2 ΠΟΛΩΝ	6	-54	200	TEM	1000	200 -3,7	5κουτ/παλ
5300025780	ΤΗΛΕΣΚΟΠΙΚΟΣ ΟΛΙΣΘ.3 ΕΠΙΠΕΔΩΝ-ΔΕΞΙΟΣ	17	-67	250	TEM	1000	250 -3,7	παλέτα
5300001171	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ	79	-1603	6000	TEM	30000	6000 -3,7	5κουτιά
5300003252	ΕΣΤΙΑ Φ180 1500W 400V (N)	25	-86	324	TEM	324	324 -3,8	παλέτα
5300004545	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	22	-53	200	TEM	1029	200 -3,8	κουτιά
5300004546	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ -ΠΚ	22	-53	200	TEM	1029	200 -3,8	κουτιά
5300003589	ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ-ΜΕ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	21	-79	300	TEM	1000	300 -3,8	κουτί
5300001167	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	78	-3935	15000	TEM	60000	15000 -3,8	4κουτιά
5300025452	ΕΔΡΑ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ-SIEMENS ΕΧ	66	-260	1000	TEM	10000	1000 -3,8	κουτί
5300000620	ΣΥΡΜΑ 1 DIN 177 - ΜΕ ΕΠΙΧΑΛΚΩΣΗ	71	-11,45	45	Kgr	120	45 -3,9	κιβώτιο
5300026239	ΣΧΑΡΑ ΨΗΤΟΥ	17	-125	500	TEM	500	500 -4,0	καλάθι
5300004644	ΥΠΟΔΟΧΗ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗΣ ΛΥΧΝΙΑΣ	52	-248	1000	TEM	5000	1000 -4,0	σακούλα
5300026652	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.436,5	18	-62	250	TEM	500	250 -4,0	παλέτα
5300003429	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ	31	-3091	12500	TEM	25000	12500 -4,0	4κουτ/παλ.
5300003395	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΕΠΤΑ ΘΕΣΕΩΝ	78	-1235	5000	TEM	5000	5000 -4,0	50 κ /παλ.
5300003587	ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	20	-48	200	TEM	3000	200 -4,2	σακούλα
5300026430	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-Π.ΑΕΡ	14	-47	200	TEM	1000	200 -4,3	κουτί
5300026431	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ -ΠΚ	14	-47	200	TEM	1000	200 -4,3	κουτί
5300026432	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .ΟΒ	14	-47	200	TEM	1000	200 -4,3	κουτί
5300026434	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ .2Χ	14	-47	200	TEM	1000	200 -4,3	κουτί
5300003768	ΛΥΧΝΙΟΛΑΒΗ	78	-260	1125	TEM	5625	1125 -4,3	15 κ /παλ.
5300003772	ΛΥΧΝΙΑ	78	-260	1125	TEM	5625	1125 -4,3	15 κ /παλ.
5300025453	ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΕΔΡΑΣ ΧΕΙΡΟΛΑΒΗΣ-SIEMENS	34	-224	1000	TEM	10000	1000 -4,5	κουτί
5300026687	ΜΟΝΩΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝ.ΥΑΛΟΜΕΤΑΞΕΑΣ-ΜΑΥΡΟΣ	45	-492	2200	m	2200	2200 -4,5	παλέτα
5300000818	ΤΑΙΝΙΑ ΕΚ ΤΥΠ.-ΡΟΛ.ΠΛ. 89mmX457m	60	-1009	4570	m	4570	4570 -4,5	κουτί

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημέρ.	Μηνιαίο ποσόζητη	Ανα. μεταφορά	Μο. Στοιχ. αι	Διάστ. αι	Ημέρ. ρεζ.	Συσκ.
5300025938	ΚΑΛΥΜΜΑ ΛΥΧΝΙΑΣ- (ΕΙΔΙΚΟ ΧΑΡΤΙ)	72	-220	1000	TEM	20000	1000	κουτιά
5300004796	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΚΟΒΟΛΙΑΣ-2	19	-65	300	TEM	1029	300	κουτιά
5300000766	ΦΥΛΛΟ AL 0,05X450 ΣΕ ΡΟΛΟ-ΓΥΑΛΙΣΤ	71	-27,88	130	Kgr	1300	130	8 ρολ/παλ.
5300001047	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.4.2Χ13 ΜΕ ΘΑΟΝΤΩΣΗ	68	-1478	7000	TEM	7000	7000	κουτί
5300004325	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΤΗΡΑ (C.I.C)	59	-315	1500	TEM	6000	1500	σακούλα
5300027483	ΩΠΙΔΑ ΣΥΝΔ.ΠΑΡΟΧΗΣ	27	-122	600	TEM.	1200	600	καλάθι
5300004276	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΦΟΥΡΝΟΥ	70	-404	2000	TEM.	2000	2000	παλέτα
5300004341	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Y.429	38	-86	430	TEM	430	430	παλέτα
5300024515	LOCTITE 270	5	-10	50	ml	450	50	μπουκάλι
5300004336	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Y.429	15	-49	250	TEM	250	250	παλέτα
5300001096	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ15 DIN 7985-4.8	63	-195	1000	TEM	7000	1000	7κουτ/παλ
5300026244	ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ	13	-116	600	TEM.	2000	600	σακούλα
5300003358	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΣΤΕΓΑΝΟ ΜΕΤΩΠΗΣ	32	-48	250	TEM	1000	250	κουτιά
5300004639	ΓΩΝΙΑ (Z-WINKEL)	79	-472	2500	TEM	5000	2500	κουτιά
5300026206	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-SIEMENS 60CM RAL 9005	8	-65	345	TEM.	345	345	παλέτα
5300004280	ΣΟΥΒΛΑ ΠΛΗΡΗΣ	15	-47	250	TEM	1000	250	4κουτ/παλ
5300004154	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Y.345	14	-88	480	TEM	480	480	παλέτα
5300004622	ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗΣ-ΚΛΙΧΟΝ (80 C)	78	-219	1200	TEM	3600	1200	κουτιά
5300004764	ΚΟΥΜΠΙ ΕΣΤΙΑΣ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ-2	19	-36	200	TEM	1000	200	κουτιά
5300001168	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	71	-888	5000	TEM	10000	5000	2κουτιά
5300001098	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ30 DIN 7985-4.8	14	-176	1000	TEM	1000	1000	κουτί
5300025617	ΚΛΕΙΣΤΡΟ-ΕΧ	68	-176	1000	TEM.	3000	1000	κουτί
5300000125	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/ΜΕΝΟ FILM-(810X390)	11	-75,2	430	Kgr	430	430	2ρολ/παλ
5300004611	ΥΠΟΔΟΧΗ ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΝ-ΜΕΓΑΛΗ	78	-517	3000	TEM	3000	3000	καλάθι
5300004339	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Y.429	15	-43	250	TEM	250	250	παλέτα
5300004380	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	59	-118	690	TEM	690	690	παλέτα
5300003254	ΕΣΤΙΑ Φ145 1500W 400V (B)	25	-86	504	TEM.	504	504	παλέτα
5300003258	ΕΣΤΙΑ Φ145 1000W 400V (N)	25	-86	504	TEM.	504	504	παλέτα
5300025919	ΛΥΧΝΙΟΛΑΒΗ & ΛΥΧΝΙΑ:ΣΥΓΚΡ. 25W/230-240V	78	-550	3300	TEM.	6600	3300	παλέτα
5300001164	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ	43	-1130	7000	TEM	28000	7000	40κουτιά

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Μητρώο Εργασίας	Μητρώο Πρώτης Παράστασης	Αναμετρήσιμη ποσότητα	Μετρήσιμη ποσότητα	Μετρώο Εργασίας	Μετρώο Πρώτης Παράστασης	Συσκ.	Ε->Κ
53000025450	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-SIEMENS 50CM ΕΧ-ΛΕΥΚΗ	18	-115	1020	TEM.	1020	-8,9	παλέτα	E->K
5300004599	ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΕΠΙΤΗΡΗΣΗΣ ΔΣΦ.ΘΥΡΑΣ	71	-224	2016	TEM.	2016	-9,0	21 κ /παλ	K
53000025370	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ INOX - ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ	17	-53	480	TEM.	450	-9,1	παλέτα	E->K
5300004468	ΚΟΥΜΠΙ ΕΠΙΛ.ΘΕΡΜΟΚΡΑ.(ΠΚ,ΔΕΡ.1Θ)	7	-22	200	TEM.	1029	-9,1	κουτί	E
5300004143	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ ΘΥΡΑΣ ΦΟΥΡΝΟΥ Υ.370	10	-48	450	TEM.	450	-9,4	παλέτα	E->K
5300001107	ΚΟΧΛΙΑΣ ΕΞ.ΚΕΦ. Μ5Χ40 DIN 931-8.8	46	-104	1000	TEM.	3600	-9,6	κουτί	K
5300004605	ΚΑΡΦΙΔΑ ΣΤΕΡΕΩΣΗΣ ΠΡΟΣΟΨΗΣ	78	-1035	10000	TEM.	50000	-9,7	τσουβάλι	K
5300026243	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ BOSCH	19	-49	500	TEM.	500	-10,2	παλέτα	E->K
5300025449	ΚΟΧΛΙΑΣ Μ4Χ10 St.8.8-A2S-TORX-ΕΙΔΙΚΟΣ	4	-474	5000	TEM.	20000	-10,5	κουτί	K
5300004428	ΚΡΥΣΤΑΛΛΟ-LOW EMISSION	34	-92	1020	TEM.	1020	-11,1	παλέτα	E->K
5300004291	ΣΩΛΗΝΑΣ	58	-180	2000	TEM.	2000	-11,1	2κ / παλ	K
5300004286	ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΟ	78	-458	5120	TEM.	5120	-11,2	κουτί	K
5300025451	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-SIEMENS 60CM ΕΧ-ΛΕΥΚΗ	55	-90	1020	TEM.	1020	-11,3	παλέτα	E->K
5300004367	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (LUP 1165)	7	-60	720	TEM.	720	-12,0	παλέτα	E->K
5300003241	ΚΑΛΩΔ.ΠΑΡΟΧΗΣ +ΦΙΣ ΝΟΡΒΗΓΙΑΣ 3ΠΟΛ	24	-78	1000	TEM.	1000	-12,8	παλέτα	K
5300003242	ΚΑΛΩΔ.ΠΑΡΟΧΗΣ +ΦΙΣ PERILEX 4-ΠΟΛ	44	-78	1000	TEM.	1000	-12,8	παλέτα	K
5300000909	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00 MM2 GNYE	78	-189,5	2500	m	5000	-13,2	βρολ/παλ.	K
5300003546	ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΚΛΕΙΣΤΡΟΥ	79	-379	5000	TEM.	5000	-13,2	σακούλα	K
5300004144	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	11	-54	720	TEM.	720	-13,3	παλέτα	E->K
5300004340	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	18	-51	680	TEM.	680	-13,3	παλέτα	E->K
5300003987	ΚΟΧΛΙΑΣ Μ6Χ16 (ΕΞΑΓ.ΜΕ ΟΔΟΝΤΩΣΗ)	29	-251	3500	TEM.	3500	-13,9	κουτί	K
5300025375	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ (ΜΑΥΡΗ)	18	-48	690	TEM.	690	-14,4	παλέτα	E->K
5300001037	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΑΟΦ.Β4,2Χ32 DIN 7981	73	-649	10000	TEM.	10000	-15,4	σακούλα	K
5300004415	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ-ΠΛΑΣΤΙΚΗ	29	-51	790	TEM.	790	-15,5	παλέτα	E->K
5300001073	ΚΟΧΛ.СМ4Χ15 DIN 7500 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕΙΡ.	76	-635	10000	TEM.	10000	-15,7	σακούλα	K
5300001057	ΞΥΛΟΒΙΔΑ DIN 7996 4Χ25-ST-Z	49	-263	5000	TEM.	5000	-19,0	κουτί	K
5300001104	ΚΟΧΛ.М5Χ8 DIN 965-4.8	78	-517	10000	TEM.	10000	-19,3	κουτί	K
5300003458	ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ ΒΟΛΒΟΥ ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ	54	-244	5000	TEM.	5000	-20,5	σακούλα	K
5300001038	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΑΟΦ.Β4,2Χ16 DIN 7982	10	-614	15000	TEM.	15000	-24,4	τσουβάλι	K
5300001011	ΑΣΦΑΛ.ΑΣΤΕΡ.Α6,4 DIN 6798-ΕΠΨ.	79	-402	10000	TEM.	10000	-24,9	κουτί	K

ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΕΩΝ

Υλικό	Περιγραφή υλικού	Αρ. Ημερ	Μηνιαία ποσότητα	Ανά μεταφορά	Μο. Έργου	Αντικ. Ημέρ.	Συσκ.
5300000522	ΚΟΛΛΑ-SILICON (RH0NE ROULENC)	51	-1,12	32	Kgr	32	1 τενεκές
5300001084	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.Μ4 DIN 934-5 ΕΞΑΓ.	77	-346	10000	TEM	10000	κουτί
5300004167	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΔΕΞΙΟΣ F.L.	11	-85	3000	TEM	3000	καλάθι
5300004168	ΣΤΡΟΦΕΑΣ ΘΥΡΑΣ ΑΡΙΣΤΕΡΟΣ F.L.	11	-85	3000	TEM	3000	καλάθι
5300001106	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.Μ5 DIN 934-5 ΕΞΑΓ.	57	-127	5000	TEM	5000	σακούλα

Ανεπισημωμένο Πειραιώς

5300000124	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡΕΜΕΝΟ ΠΡΟΦΙΛ		
5300000131	VZF 3735		
5300000133	ΧΡΟΜΑ Κ		
	VZF 3810		
5300000137	VZF 3814		
5300000142	ΠΟΥΔΡΑ HIGE TEMPERATURE-VZF 3735		
5300000153	SODIUM ALUMINATE ΠΑΛ.ΚΩΔ. 120202040-01		
5300000160	FRITTE 7001		
5300000168	CLAY NR. 10 ΠΑΛ.ΚΩΔ. 130300040-02		
5300000224	ΕΜΑΓΕ ΠΟΥΔΡΑ ΓΙΑ ENAMEL POWDER		
5300000225	ENAMEL POWDER	0.150	KG
5300000226	ENAMEL POWDER	0.020	KG
5300000258	ΠΟΥΔΡΑ RM	0.437	KG
5300000306	ΜΠΛΕ ΜΑΛΛΟΧΩΜΑ	0.449	KG
5300000322	ΣΤΥΡΕΝ 1802004	4.399	KG
5300000359	ΤΑΪΝΙΑ 0,80X450 EN10138 EN10138 FePO4 A-III	1.720	KG
5300000365	ΤΑΪΝΙΑ 0,80X450 EN10209 EN10209 DCONE-III	4.751	KG
5300000368	ΤΑΪΝΙΑ 0,80X450 EN10209 EN10209 DCONE-III	1.836	KG
5300000376	ΤΑΪΝΙΑ 1,00X515 EN10209 EN10209 DCONE-III	4.040	KG

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2

Πανεπιστήμιο Πειραιώς

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗ ΤΑ	ΜΟΝ. ΜΕΤ
5300000124	ΘΕΡΜΟΣΥΡΡ/MENO FILM-(810X355)	0,354	KG
5300000131	* VZF 37351 WEISS	0,300	*KG
5300000133	ΧΡΩΜΑ ΚΑΦΕ MAT VZF 38103 MERIANBRAUN	0,150	KG
5300000137	* VZF 38149 MARONBRAUN	0,036	*KG
5300000142	ΠΟΥΔΡΑ-HYBRID POLYESTER EPOXY HIGE TEMPERATURE-VZF 37351 WIESS	0,170	*KG
5300000153	SODIUM ALUMINATE ΠΑΛ.ΚΩΔ.120200040481	0,000	*KG
5300000160	FRITTE 7001	0,004	*KG
5300000168	CLAY NR. 10 ΠΑΛ.ΚΩΔ.120300010100	0,000	*KG
5300000224	ΕΜΑΓΙΕ-ΠΟΥΔΡΑ ΓΙΑ ΠΥΡΟΛΥΤ.(ΚΑΦΕ) ENAMEL POWDER-FERRO 9901	1.130	*KG
5300000225	* ENAMEL POWDER-FERRO 076-08-0111	0,050	KG
5300000226	* ΠΟΥΔΡΑ RM 218	0,085	KG
5300000239	* ΜΠΛΕ ΜΤ 3Μ ΛΑΔΩΜΕΝΗ	0,931	KG
5300000305	* ST 1203 DIN 1623/1541	0,449	*KG
5300000320	ΤΑΙΝΙΑ 0,63X850 EN10130 DC 01 EN10130 FePO1 A m	4.898	*KG
5300000359	* EN10130 FePO1 A m	1.720	KG
5300000365	ΤΑΙΝΙΑ 0,80X480 EN10209 DC04ED EN10209 DC04ED m	4.751	*KG
5300000368	* EN10209 DC04ED m	1.896	KG
5300000375	ΤΑΙΝΙΑ 1,00X515 EN10209 DC04ED	4.949	*KG

5300000381	EN10209 DC04ED m	0,000	KG
	*		
5300000408	EN10209 DC04EK m	0,915	*KG
	TAINIA 0,80X71,5 AISI 304 2B INOX EN 10088-3 X5CrNi18-10 (1.4301) 2B		
5300000409		0,179	*KG
	ΧΑΛΥΒΔΟΦ.0,80X2000X1000 INOX AISI 304 2B - DIN 17440/17441		
5300000414		0,034	KG
	ΧΑΛΥΒΔΟΦ.1,25X2000X1000 INOX-MAT		
5300000416		0,019	KG
	ΧΑΛΥΒΔΟΦ.1,50X1000X2000 INOX AISI 304 2B-DIN 17440/17441		
5300000428		1.455	*KG
	*		
5300000429	EN10142 FePO2G Z 140 NA C	0,191	KG
	TAINIA 0,50X700 EN10142 DX51D Z 150 NAO EN10142 FePO2G Z 140 NA C		
5300000435		1.616	*KG
	TAINIA 0,60X552 EN10142 DX51D Z 150 NAO EN10142 FePO2G Z 140 NA C		
5300000436		2.444	*KG
	TAINIA 0,60X581 EN10142 DX51D Z 150 NAO EN10142 FePO2G Z 140 NA C		
5300000443		0,120	KG
	*		
5300000445	EN10142 FePO2G Z 140 NA C	1.351	*KG
	TAINIA 0,80X680 EN10152 DC01+ZE25/25-P0 ST 12-ZE-25/25-03-C KATA DVV		
5300000447		0,826	KG
	*		
5300000458	ST 14-ZE-25/25-03-C KATA DVV	0,292	KG
	TAINIA 1,00X166 EN10142 DX51D Z 150 NAO EN10142 FePO2G Z 140 NA C		
5300000460		0,276	KG
	TAINIA 1,00X533,5 EN10142 DX51D Z150 RBO EN10142 FePO2G Z 140 RB C		
5300000462		1.756	*KG
	TAINIA 1,00X610 EN10142 DX51D Z150 RBO EN10142 FePO2G Z 140 RB C		
5300000464		1.136	*KG
	TAINIA 1,00X652 EN10152 DC01+ZE25/25-P0 ST 12-ZE-25/25-03-C KATA DVV		
5300000469		0,651	*KG
	TAINIA 1,25X1010 EN10142 DX51D Z 275 NAO EN10142 FePO2G Z 275 NA C		
5300000478		0,258	KG
	TAINIA 1,50X154 EN10142 DX51D Z 150 NAO ANOXH ΠΛΑΤΟΥΣ(RESTRICTED TOLERANCES)		
5300000519		0,024	KG
	ΚΟΛΛΑ-9M 80 ECP-SWIFT		

5300000558	*	TESA PACK NR.4287 ΚΟΚΚΙΝΗ	1.040	*M
5300000589		ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤΟΥΣ 30MM BENTLEY HARRIS-PPI 8411	0,165	*M
5300000590		ΤΑΙΝΙΑ ΣΕ ΡΟΛΟΥΣ ΠΛΑΤ.6MM SCOTCHMOUNT KLEBEBAND 4016	0,180	M
5300000617		ΣΥΡΜΑ Φ1 ΧΑΛΥΒ.ΜΑΛΑΚΟ ΕΠΙΨ.	0,004	KG
5300000619		ΣΥΡΜΑ 1 DIN 177 ΑΝΟΠΤ.ΜΑΥΡΟ ΣΥΡΜΑ ΧΑΛΥΒΔΙΝΟ	0,030	KG
5300000646		ΣΩΛΗΝΑΣ SILICON Φ 33X1,50 Siliconkautschuk	0,070	M
5300000706		ΠΡΟΦΙΛ AL-ΜΗΚΟΣ 3000mm TZIP.-PITS 23	0,114	KG
5300000707		ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 2,0X36 MM PITS.24 -ΜΗΚΟΣ 3M	0,117	KG
5300000752		ΦΥΛΛΟ AL 1,00X475X525 DIN1783-AL MG1 W10 DIN1783-AL MG1 W10 (ΜΑΛΑΚΟ)	0,673	KG
5300000766		ΦΥΛΛΟ AL 0,05X450 ΣΕ ΡΟΛΟ-ΓΥΑΛΙΣΤ DIN1748-AL99,5 W6 (ΜΑΛΑΚΟ)	0,110	KG
5300000808	*	RIBBON PN I 90021 ΤΗΣ INTERMEC	0,427	*M
5300000809		ΑΥΤΟΚΟΛ.ΕΠΙΓΡ.ΧΑΡΤ-ΡΟΛ.ΔΙΑ.80X233 THERMAL TRAN.PREMIUM 75 PERMANENT	2.000	TEM
5300000812		ΑΥΤΟΚΟΛ.ΕΤΙΚ.ΠΛΗΡΟΦ.-ΡΟΛ.100X100 ΧΑΡΤΙ ΛΕΥΚΟ:INTERMEC/REMOVABLE	2.000	*TEM
5300000816		ΑΥΤΟΚ.ΠΙΝΑΚ.ΜΗΤΡΩΟΥ-ΡΟΛΟΙ-100X180 INTERMEC 2 MIL POLYESTER	1.167	*TEM
5300000818	*	SUPER PREMIUM RIBBON (PN I 90024)	0,480	M
5300000821		ΜΟΝΩΤΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ ΥΑΛΟΜΕΤ. Φ5,5 THERMOCORD B2FS911/BENTLEY HARRIS	1.320	M
5300000827		ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 BN EVA (N) HX4GAF T120	3.450	*M
5300000829		ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 RD EVA (N) HX4GAF T120	4.300	*M
5300000831	*	EVA (N) HX4GAF T120	3.200	*M

ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

5300000832	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 BK EVA (N) HX4GAF T120	1.750	*M
5300000834	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 BU EVA (N) HX4GAF T120	4.300	*M
5300000836	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,50MM2 OG EVA (N) HX4GAF T120	4.300	*M
5300000837	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 VT EVA (N) HX4GAF T120	3.100	*M
5300000839	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00MM2 GNYE EVA (N) HX4GAF T120	1.150	*M
5300000897	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 WH OMERIN-CSVRI T220	3.700	*M
5300000899	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 BN OMERIN-CSVRI T220	1.400	M
5300000901	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 RD OMERIN-CSVRI T220	3.700	*M
5300000905	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.0,75 MM2 BU OMERIN-CSVRI T220	0,600	M
5300000909	ΚΑΛΩΔΙΟ ΠΟΛΥΚΛ.1,00 MM2 GNYE OMERIN-CSVRI T220	0,400	M
5300000960	* BENCKISER-CLEN (ΔΙΑΦΗΜΙΣΤΙΚΟ)	1.000	TEM
5300000975	ΥΓΡΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ PRIMER 1015-FACTAN	1.000	KAR
5300000976	ΥΓΡΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ PRIMER 1010-FACTAN	1.000	KAR
5300000977	* *	0,002	KG
5300001009	ΑΣΦΑΛ.ΑΣΤΕΡ.Α4,3 DIN 6798-ΕΠΙΨ. 6798 DIN	9.000	*TEM
5300001020	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β3,5X9,5 DIN 7981 7981 DIN-ΚΙΤΡ.ΕΠΙΨ.12 ΜΙΚΡΑ	5.000	TEM
5300001032	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β4,2X9,5 DIN 7981 7981 DIN-ΚΙΤΡ.ΕΠΙΨ.12 ΜΙΚΡΑ	22.000	*TEM
5300001033	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β4,2X13 DIN 7981 7981 DIN-ΚΙΤΡ.ΕΠΙΨ.12 ΜΙΚΡΑ	9.000	*TEM
5300001035	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.Β4,2X16 DIN 7981	4.000	*TEM

ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

5300001046	7981 DIN-ΚΙΤΡ.ΕΠΙΨ.12 ΜΙΚΡΑ	66.000	*TEM
5300001047	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.4,2Χ13 ΜΕ ΟΔΟΝΤΩΣΗ ΚΙΤΡ.ΕΠΙΨ.12 ΜΙΚΡΑ	5.000	*TEM
5300001053	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.4,2Χ13 ΜΕ ΟΔΟΝΤΩΣΗ ΜΑΥΡΗ ΠΑΘ.ΧΡΩΜΙΟΥ	2.000	TEM
5300001072	ΚΟΧΛ.ΧΑΛΥΒΔΟΦ.ΒΖ 4,2Χ13 DIN 7982 7982 DIN	8.000	*TEM
5300001073	ΚΟΧΛ.ΑΜ4Χ10 DIN 7516 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕΙΡ. 7516 DIN	3.000	TEM
5300001076	ΚΟΧΛ.ΑΜ4Χ15 DIN 7500 ΚΟΠΗΣ ΣΠΕΙΡ. 7500 DIN	12.000	TEM
5300001086	ΚΟΧΛ.ΑΜ4Χ6 DIN 7985-4.8 7985 DIN-ΚΙΤΡ.ΕΠΙΨ.12 ΜΙΚΡΑ	1.000	TEM
5300001094	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ8 DIN 7985-INOX 7985 DIN	4.000	TEM
5300001104	ΚΟΧΛ.ΑΜ5Χ10 DIN 7985-4.8 7985 DIN	2.000	TEM
5300001150	ΚΟΧΛ.Μ5Χ8 DIN 965-4.8 965 DIN-ΜΑΥΡΗ ΧΡΩΜΙΩΣΗ	3.000	TEM
5300001155	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.ΑΥΤΟΑΣΦΑΛΙΖΟΜΕΝΟ SPIRE "Η MECANO-SNU 0536/17/0	1.000	TEM
5300001161	ΠΕΡΙΚΟΧΛ.ΕΓΚΛΩΒΙΣΜΕΝΟ MECANO SMG/6 Μ5 ΕΠΙΨ.	4.000	*TEM
5300001163	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ AMP 180423-2 FASTON ΣΕΙΡΑ 110	39.000	*TEM
5300001164	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ 6,35Χ0,8 AMP 280000-1 FASTON ΣΕΙΡΑ 250	3.000	*TEM
5300001165	* * ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ AMP 280001/1 FASTON ΣΕΙΡΑ 250	39.000	*TEM
5300001166	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ AMP 4-160256-2 FASTON ΣΕΙΡΑ 250	16.000	*TEM
5300001167	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ AMP 41450 FASTON ΣΕΙΡΑ 250	8.000	*TEM
5300001168	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ AMP 42579-1 FASTON ΣΕΙΡΑ 250	4.000	*TEM
5300001170	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ AMP 42579-1 FASTON ΣΕΙΡΑ 250	18.000	*TEM

5300001171	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΓΩΝΙΑ AMP 280050/2 FASTON ΣΕΙΡΑ 250 E	4.000 *TEM
5300001192	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΘΗΛΥΚΟΣ-ΑΡΣΕΝΙΚΟΣ AMP 1-280079-5 FASTON ΣΕΙΡΑ 250 E	6.000 *TEM
5300001219	ΑΚΡΟΔΕΚΤΗΣ ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ AMP 140663 AGGRAFFATURA ΣΕΙΡ. AD F	4.000 *TEM
5300003194	ΚΑΛΥΜΜΑ ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ (ΡΑ 6.6) STOCKO-EH 649	1.000 TEM
5300003199	* *	4.000 TEM
5300003244	ΚΟΧΛΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΩΣΕΩΣ (95->	8.000 TEM
5300003343	ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΧΑΡΤΟΝΙ ΟΝΤΟΥΛΕ 2 ΦΥΛΛΩΝ	2.000 TEM
5300003355	ΚΟΧΛΙΑΣ BSHG-HWT 120.48173.001	1.000 TEM
5300003426	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΠΑΡΟΧΗΣ BSHG-HWT 120.49990.001	10.000 *TEM
5300003429	ΣΦΙΓΚΤΗΡΑΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΕΛΑΤΗΡΙΟ ΣΥΓΚΡΑΤΗΤΗΣ	3.000 TEM

Εξαιμιστές

Μέγεθος συσκευασίας 1530x700x890

Σύστημα αποθήκευσης

Στοιβαξή

0,9

Θέσεις

10

Δυνατότητα στίβαξης

1

Συσκευασίες

10

Συσκευασίες

Περιοχή

18

m²/συσκευασία

Περιοχή / συσκευασία

1,76

m²

Αποτελεσματικότητα

65

%

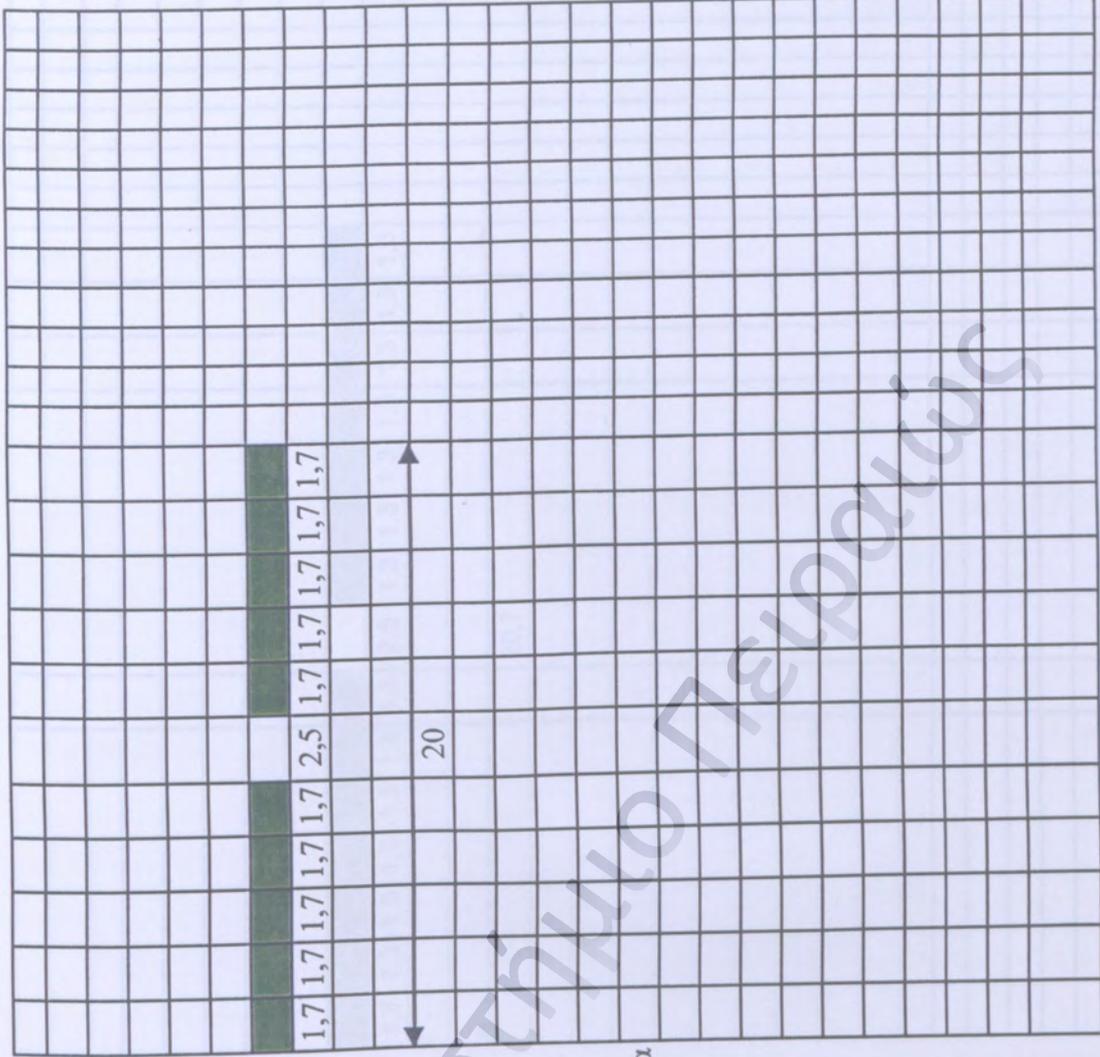
Περιοχή/Συσκευασία

2,70

m²

Μεταφορά

Ηλεκτροκίνητο
παλετοφόρο



Συμπυκνωτές

Μέγεθος συσκευασίας

1200x800x2320

Σύστημα αποθήκευσης

Στοιβαξή

1

Θέσεις

14

Δυνατότητα σίβαξης

1

Συσκευασίες

14

Συσκευασίες

Περιοχή

21

m2/συσκευασία

Περιοχή / συσκευασία

1,48

m2

Αποτελεσματικότητα

65

%

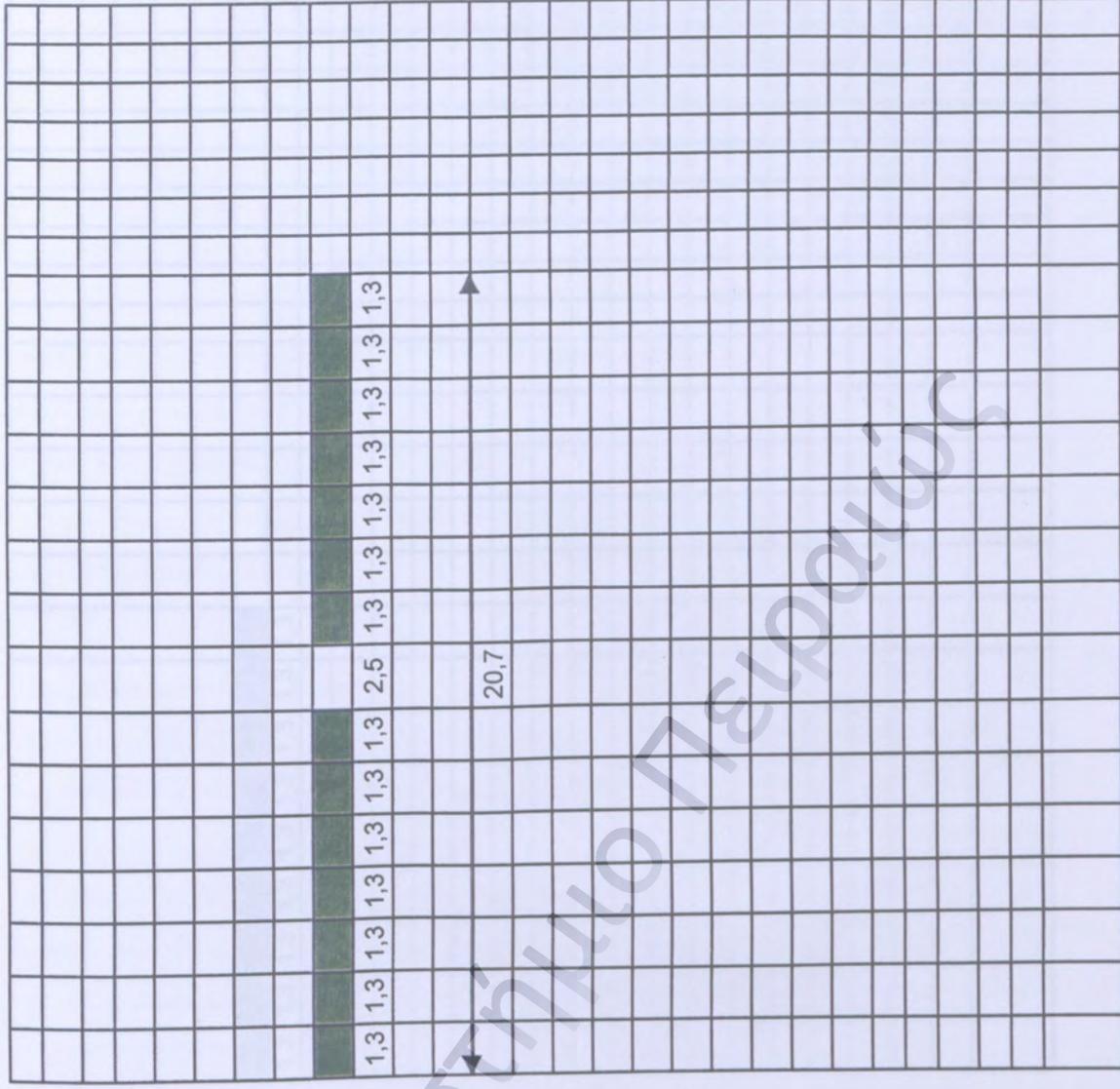
Περιοχή/Συσκευασία

2,27

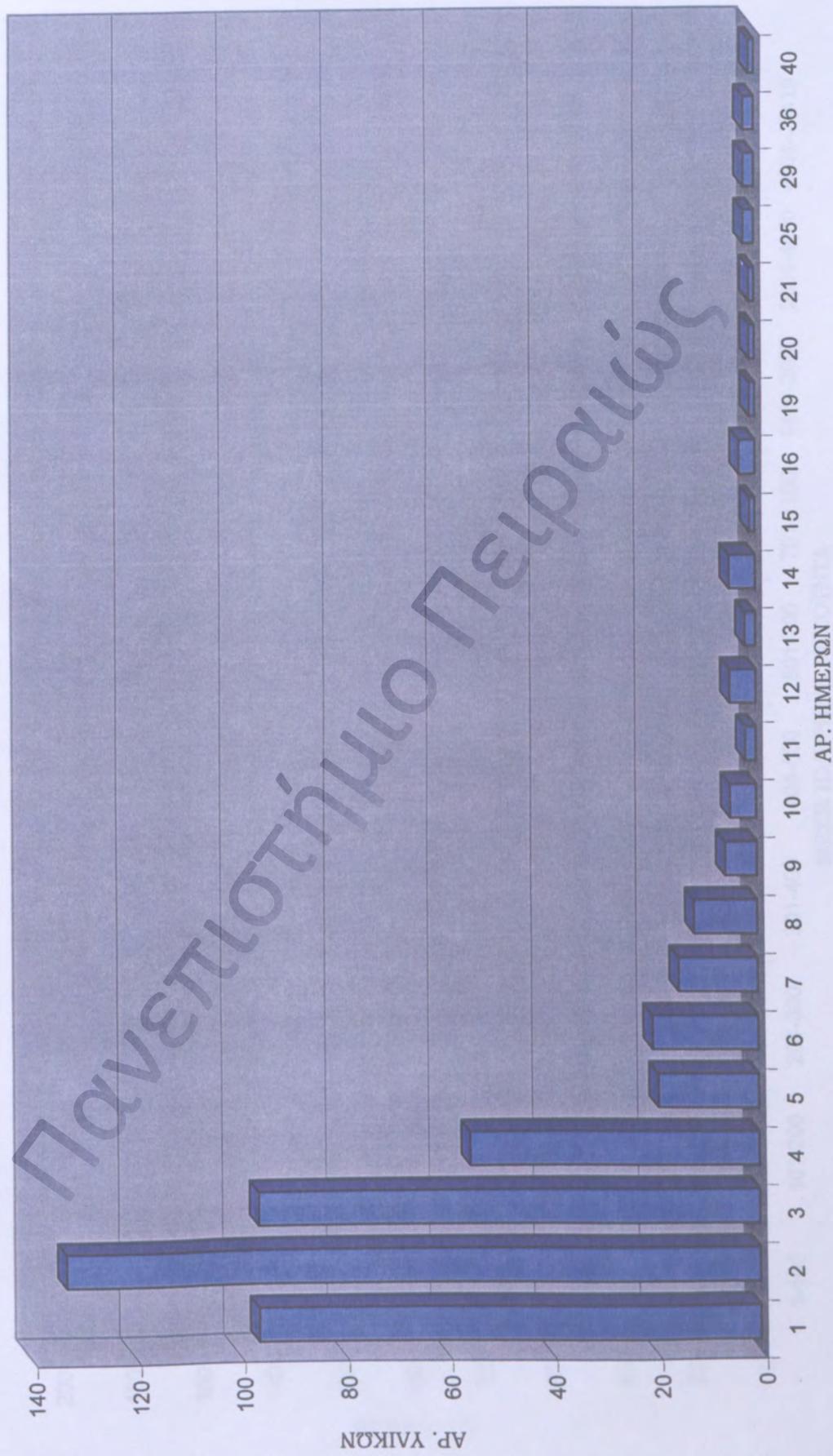
m2

Μεταφορά

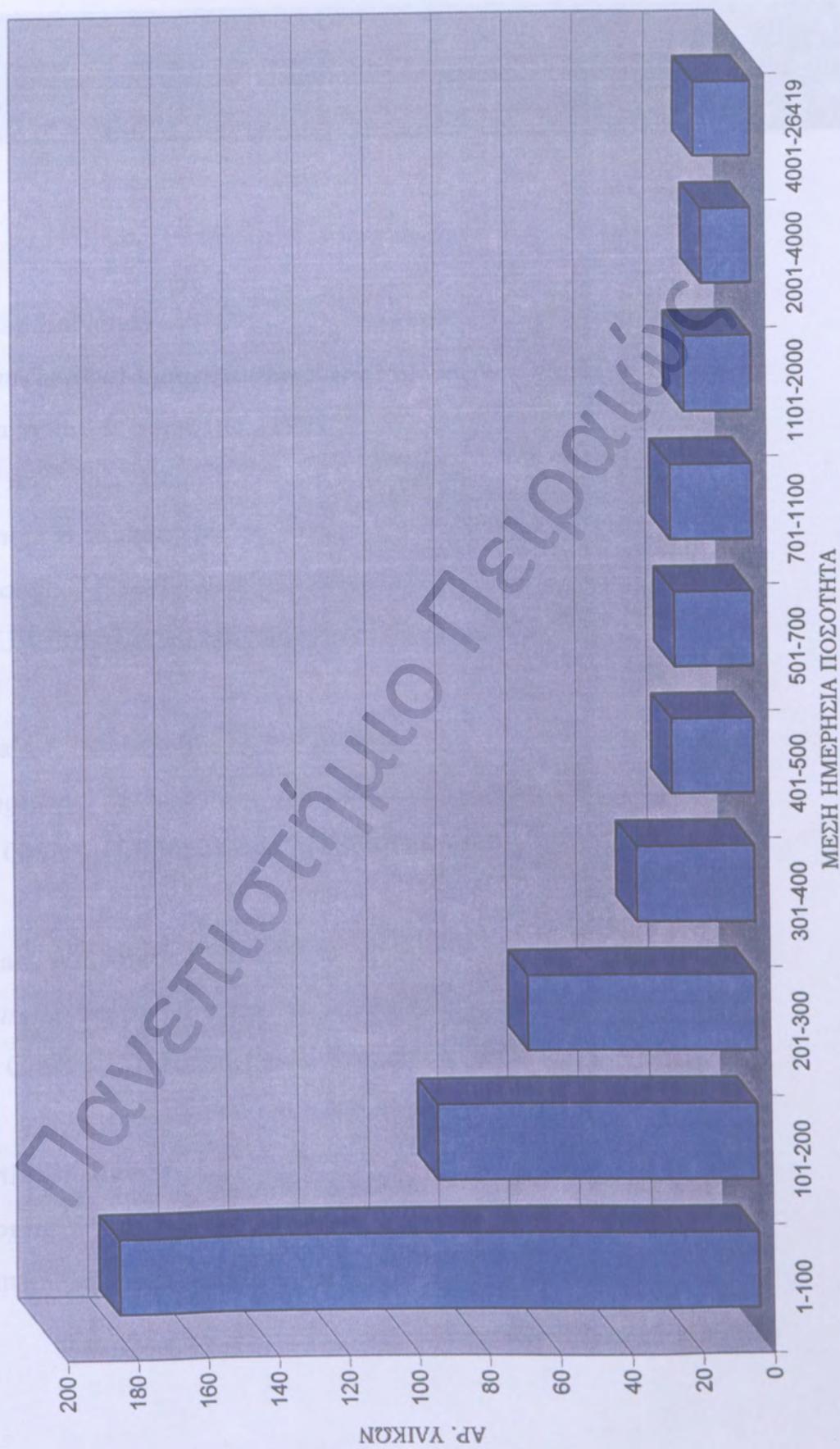
Ηλεκτροκίνητο
παλετοφόρο



ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ / ΗΜΕΡΕΣ ΚΑΛΥΨΗΣ



ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑΛΩΣΗΣ



ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

- Gavriel Salvendy
“Handbook of Industrial Engineering”
John Wiley & Sons, inc., 1991
- Kenneth B. Ackerman
“Practical Handbook of warehousing”
KLUWER ACADEMIC PUBLISHERS, 1997.
- Donald J. Bowersox – David J. Closs
“Logistical Management-The Integrated Supply Chain Process”
Mc Graw – Hill International Editions, 1996
- Donald W. Dobler – David Burt
“Purchasing and Supply Management”
Mc Graw – Hill International Editions, 1996
- Martin Cristopher
“Logistics and Supply Chain Management”
Pitman Publishing, 1992

- J.Coyle,E.Bardi,C.John Langley
“*Inventory management and production planning and scheduling*”
West publishing company,1996
- E.Silver,D.Pyke,R.Peterson
“*Inventory management and production planning and scheduling*”
J.Wiley & Sons, 1998
- J.Robeson,W.Copacino,R.Edwin Howe
“*The logistics Handbook*”
Free Press,1994
- S.B.Smith
“*Computer-based production and inventory control*”
Prentice – Hall International,1991
- Γ.Γιαννάτος, Β.Αγγελετόπουλος
“*Business Management*”
Free Press,1994
- Κωνσταντίνος Χ. Σιφνιώτης
“*Logistics management Θεωρία και Πράξη*”
Εκδόσεις Παπαζήση, Αθήνα 1997

- Παν. Γ. Κυριαζόπουλος

“Διοίκηση Logistics”

Σύγχρονη Εκδοτική, Αθήνα 1996

ΑΡΘΡΑ

- Tompkins “Value added Packaging in the warehouse”1998
- Tompkins “Warehouse management system technologies”1998
- Pohlen, Terrance L, and B. J. La Londe “Implementing Activity-Based Costing in Logistics”1994
- H. Roth, L.T. Sims “Costing for warehousing”1991