

140

ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ
ΣΤΗΝ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ
ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΈΤΟΣ 2005-2006

ΕΙΔΙΚΕΥΣΗ: LOGISTICS

ΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΡΓΑΣΙΑ

ΜΕ ΘΕΜΑ

“ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ

ΟΛΟΚΛΗΡΩΜΕΝΗΣ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΙΜΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΜΕ ΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΟΥ SAP R/3”

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ	
ΑΡ. ΕΙΣ.	50808 + CD
COMP	32397
ΤΑΞΗΝ.	658.4012 ΦΛΕ
ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ	



00150808

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΦΛΕΒΑΡΑΚΗ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ

ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ
ΕΜΙΡΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

Ευχαριστώ...

Τον Καθηγητή μου Λέκτορα Πανεπιστημίου Πειραιώς, Κο Εμίρη Δημήτρη, που μου εμπιστεύθηκε την ανάπτυξη του παρόντος θέματος και για την βοήθεια που μου πρόσφερε σε όλη τη διάρκεια μέχρι να ολοκληρωθεί η εργασία.

Επίσης, για την καθοριστική βοήθεια που μου πρόσφερε ο Καθηγητής Κοσ Χάρης Μαρεντάκης όπου με βοήθησε στην μοντελοποίηση των δραστηριοτήτων σε όλο το Production Planning και στη Δημιουργία Υλικών.

Και τους Καθηγητές Κα Γερωντή Αγγελική που με βοήθησε στο Κεφάλαιο Sales and Distribution και τον Κο Κουτσοποδιώτη Τάσο που με βοήθησε στο Κεφάλαιο Προμήθειες.

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

<u>ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1</u>	1
1.1 ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΩΝ ΠΟΡΩΝ	1
1.1.1 Τι είναι τα συστήματα ERP	1
1.1.2 Η λειτουργική δομή των συστημάτων ERP	2
1.1.3 Τρόποι υλοποίησης συστημάτων	4
1.1.4 Γιατί είναι αναγκαία τα συστήματα ERP σήμερα;	6
1.1.5 Πλεονεκτήματα & Μειονεκτήματα των ERP συστημάτων	6
1.1.6 SAP A.G Η εταιρεία	9
1.1.7 SAP R/3 (ERP)	10
<u>ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2</u>	14
2.1 Η ΕΙΔΙΚΗ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΤΩΝ CONFIGURABLE PRODUCTS	14
2.1.1 ΜΑΖΙΚΗ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΠΟΙΗΣΗ – MASS CUSTOMIZATION	15
2.1.1.1 ΓΕΝΙΚΕΣ ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ ΜΑΖΙΚΗΣ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ	16
2.2 ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ CONFIGURABLE PRODUCTS ΑΠΟ ΤΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ERP. Η ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΤΟΥ SAP R/3	17
2.2.1 ΒΑΣΙΚΟΙ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗΣ	17
2.2.2 Το εργαλείο Variant Configuration	18
2.2.3 ΧΡΗΣΙΜΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ VARIANT CONFIGURATION ΜΕΣΑ ΑΠΟ ΤΗ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΤΟΥ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΟΥ SAP R/3	23
2.3 ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΣΕΝΑΡΙΟΥ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΟΥ SAP R/3	25
<u>ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ</u>	
<i>ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ SAP R/3</i>	30
<u>ΒΗΜΑ 1: ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΥΛΙΚΩΝ</u>	30
1.1 ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΤΕΛΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ	30
1.2 ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ	42
1.3 ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΘΘΟΝΩΝ ΛΟΙΠΩΝ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ	49
<u>ΒΗΜΑ 2: ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ</u>	67
2.1 ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ	67
2.2 ΚΥΚΛΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ	71
2.2.1 PURCHASE REQUISITION	71
2.2.2 REQUEST FOR QUOTATION	73
2.2.3 MAINTAIN QUOTATION	80
2.2.4 PROCE COMPARISON OF QUOTATION	83
2.2.5 PURCHASE ORDER	86
2.2.6 INBOUND DELIVERY	92
2.2.7 GOODS RECEIPT	95
2.2.8 INVOICE VERIFICATION	98
2.3 STOCK OVERVIEW	101

<u>ΒΗΜΑ 3: ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΙΜΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ</u>	104
3.1 ΚΕΝΤΡΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ – CENTRAL FUNCTIONS	104
3.1.1 CHARACTERISTICS	104
3.1.2 CLASSES	112
3.1.3 CONFIGURATION PROFILE	118
3.2 ΒΑΣΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	123
3.2.1 ΚΕΝΤΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ	123
3.2.2 BOM (Bill Of Material) – ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΕΛΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ	128
3.2.3 ROUTINGS – ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΦΑΣΕΟΛΟΓΙΟΥ	135
<u>ΒΗΜΑ 4: ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΕΛΑΤΩΝ</u>	140
<u>ΒΗΜΑ 5: PRODUCTION PLANNING</u>	148
5.1 ΔΗΜΙΟΥΡΡΓΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΥΛΙΚΩΝ	148
5.1.1 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ	148
5.1.1.1 CUSTOMERS REQUIREMENTS	149
5.1.1.2 SALES ORDERS	156
5.2 STOCK REQUIREMENTS LIST	162
5.3 MRP	165
5.3.1 ΕΚΤΕΛΕΣΗ MRP	165
5.3.2 MRP LIST	166
5.4 ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΙ	179
5.4.1 ΕΝΤΟΛΕΣ ΑΓΟΡΑΣ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ ΚΑΛΥΦΘΟΥΝ ΟΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ Α) SPIRON 6000	179
5.4.2 PRODUCTION ORDERS	185
5.4.3 ΕΝΤΟΛΕΣ ΑΓΟΡΑΣ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ ΚΑΛΥΦΘΟΥΝ ΟΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ Β) SPIRON 2200	187
5.5 GOODS ISSUE	196
5.6 CONFIRMATION	201
5.7 GOODS RECEIPT	206
<u>ΒΗΜΑ 6: SALES AND DISTRIBUTION</u>	212
6.1 ΤΙΜΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΙΣ ΠΩΛΗΣΕΩΝ	213
6.2 ΚΥΚΛΟΣ ΠΩΛΗΣΕΩΝ	214
6.2.1 SALES ORDERS	215
6.2.2 OUTBOUND DELIVERY & PICKING	217
6.2.3 BILLING	219
<u>ΕΠΙΛΟΓΟΣ</u>	222
ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ	222

❖ ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1

➤ 1.1 ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΩΝ ΠΟΡΩΝ

Σε μία εποχή, κατά την οποία ο ανταγωνισμός καθοδηγείται όλο και περισσότερο από τις δυνάμεις της τεχνολογίας, οι πρωτοπόρες επιχειρήσεις χρησιμοποιούν τις σύγχρονες δυνατότητες της πληροφορικής για να πετύχουν συγκριτικό πλεονέκτημα αναφορικά με τον ταχύτερο χρόνο ανταπόκρισης στις ανάγκες των πελατών και των προμηθευτών τους, μικρότερο κόστος συναλλαγών, υψηλότερη ποιότητα εξυπηρέτησης και αξιόπιστες σχέσεις συνεργασίας με τους πελάτες και τους προμηθευτές τους. Μια ERP λύση δίνει τη δυνατότητα στις εταιρείες να ενσωματώνουν διεθνώς καταναμημένες οικονομικές πρακτικές και λειτουργικές διαδικασίες.

➤ 1.1.1 Τι είναι τα συστήματα ERP

Τα συστήματα ERP είναι ολοκληρωμένες επιχειρηματικές λύσεις οι οποίες καλύπτουν όλες τις λειτουργικές περιοχές μίας επιχείρησης, ώστε να ικανοποιηθούν οι στόχοι της, ενοποιώντας όλες τις διαδικασίες της, και οδηγούν έτσι τις επιχειρήσεις στην υιοθέτηση μίας νέας μορφής οργάνωσης, με βάση μια ενιαία πηγή πληροφόρησης. '[1],[3].

Περνάμε δηλαδή από μια παραδοσιακή μορφή οργάνωσης, όπου κάθε τμήμα της επιχείρησης μηχανογραφείται ανεξάρτητα δημιουργώντας αποκομμένες και ανομοιογενείς νησίδες πληροφοριών και στην πραγματικότητα μηχανογραφεί την ήδη υπάρχουσα οργάνωση, στα πακέτα ERP τα οποία αναδιοργανώνουν μέσω της μηχανογράφησης τις λειτουργίες της επιχείρησης λειτουργώντας ως το μοναδικό σημείο συγκέντρωσης και αποκόμισης πληροφοριών για το σύνολο της εταιρείας.

Είναι ένα πακέτο λογισμικού που δίνει τη δυνατότητα σε μια επιχείρηση να αυτοματοποιεί και να ολοκληρώνει τις βασικές της επιχειρηματικές διαδικασίες, να διαμοιράζεται κοινά δεδομένα και πρακτικές στο εσωτερικό της και να παράγει και να προσπελάζει πληροφορία σε πραγματικό χρόνο. Αναλυτικότερα ενσωματώνει πληροφορίες και δεδομένα από όλη την επιχείρηση, ώστε να υπάρχει καλύτερη ανάλυση της πληροφορίας, μεγαλύτερη και σωστότερη εκμετάλλευσή της με απώτερο σκοπό την αύξηση του κέρδους της επιχείρησης.

Τα πακέτα ERP ήρθαν στην αγορά με την υπόσχεση να προσφέρουν μία ολοκληρωμένη λύση εφαρμογών όπου κάτω από μια δυναμική λειτουργικότητα να

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

βελτιστοποιήσουν τους διάφορους πόρους που διαθέτει η επιχείρηση, να προσφέρουν πλεονεκτήματα και ευελιξία, και να μειώσουν τα λειτουργικά έξοδα. Για πρώτη φορά από τον καιρό που ιδρύθηκαν οι μεγάλες εταιρείες, οι managers έχουν τη δυνατότητα να παρακολουθούν τα γεγονότα που λαμβάνουν χώρα μέσα στην εταιρεία τους σε πραγματικό χρόνο, χωρίς να χρειάζεται να περιμένουν τις μηνιαίες αναφορές των διαφόρων τμημάτων, που ενδεχομένως να είναι εκπρόθεσμες έως τη στιγμή που θα τις παραλάβουν. Έχουν επίσης τη δυνατότητα να παρακολουθούν πλέον από το γραφείο τους τι συμβαίνει όχι μόνο στην εταιρεία αλλά σε ολόκληρο τον κόσμο. Η πληροφορία ρέει ομοιόμορφα σε όλο το εύρος του οργανισμού. Ότι δηλαδή προσφέρει το Internet για την επικοινωνία μεταξύ οργανισμών, προσφέρουν αυτά τα συστήματα για το εσωτερικό του οργανισμού. Τα συστήματα αυτά που είναι γνωστά ως Enterprise Resource Planning (ERP) μπορούν στο εξής να αναφέρονται και ως Enterprise Systems (ES).

Οι επιχειρησιακές εφαρμογές ξεκίνησαν με την υποστήριξη των back-office εφαρμογών και στη συνέχεια μετατοπίστηκαν και στις front-office εφαρμογές, υποστηρίζοντας την εφοδιαστική αλυσίδα, τις πωλήσεις, την εξυπηρέτηση του πελάτη κλπ. Αυτές οι νέες λειτουργίες επιτεύχθηκαν είτε με την εγκατάσταση πιο περιεκτικών πακέτων, είτε με συμπληρωματικά πακέτα λογισμικού από third-party εταιρείες λογισμικού. Οι αλλαγές που υπεισέρχονται με αυτά τα συστήματα είναι αρκετά μεγάλες, καθώς αλλάζουν τον τρόπο που μέχρι τότε λειτουργούσε κάποια επιχείρηση. Η οργανωσιακή δομή, η κουλτούρα, ο τρόπος που εργαζόνταν οι εργαζόμενοι και η επιχειρησιακή στρατηγική της επιχείρησης αναδομούνται.



1.1.2 Η λειτουργική δομή των συστημάτων ERP

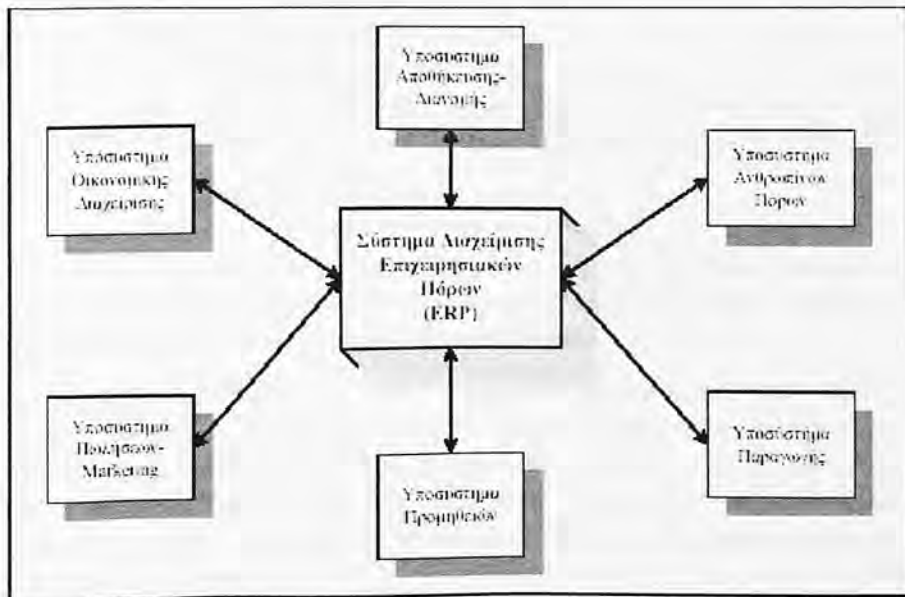
Στη βάση δεδομένων ενός συστήματος ERP αποθηκεύεται κάθε είδους πληροφορία, μία και μόνο φορά, κατά τη γέννησή της. Η βάση δέχεται και στέλνει δεδομένα σε ένα σύνολο εφαρμογών οι οποίες καλύπτουν όλο το φάσμα δραστηριοτήτων της επιχείρησης. Με αυτόν τον τρόπο τυποποιούνται και ενοποιούνται οι επιχειρηματικές διαδικασίες κάτω από μια ενιαία πλατφόρμα, καταργούνται οι νησίδες πληροφοριών, απλοποιείται η επικοινωνία και διευκολύνεται η υλοποίηση νέων μεθόδων των επιχειρήσεων. Στο παρελθόν οι εταιρείες χρησιμοποιούσαν για τις ανάγκες τους εφαρμογές οι οποίες ήταν λειτουργικά απομονωμένες. Π.χ. η γενική λογιστική, η μισθοδοσία, η διαχείριση αποθεμάτων είχαν το δικό τους λογισμικό, τη δική τους πληροφορία και το δικό τους interface. Όλα αυτά με το ERP ενοποιούνται και δίνεται η δυνατότητα της άμεσης πληροφόρησης για οτιδήποτε ζητηθεί.

Η πληροφορία της βάσης δεδομένων χρησιμοποιείται από τις ενότητες του συστήματος οι οποίες υποστηρίζουν διαφορετικές διαδικασίες, τμήματα και λειτουργίες. Η εισαγωγή μίας πληροφορίας μέσω μίας ενότητας στη βάση προκαλεί μεγάλο αριθμό δοσοληψιών και την ενεργοποίηση πολλών δραστηριοτήτων. Παράδειγμα αποτελεί η διαπραγμάτευση μιας πώλησης, όπου το σύστημα ετοιμάζει κάποιο συμβόλαιο, κοστολογεί

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

την πώληση, ενημερώνει όλους τους σχετικούς λογαριασμούς, προγραμματίζει την παραγωγή και παραγγέλνει τα υλικά, ενημερώνει διαδικασίες πρόβλεψης, προγραμματίζει τη βέλτιστη διανομή του προϊόντος και μια σειρά άλλες ενέργειες.

Σήμερα δεν χρειάζεται οι επιχειρήσεις να δημιουργήσουν μόνες τους το δικό τους ολοκληρωμένο σύστημα. Στην αγορά διατίθενται από πολλούς κατασκευαστές προϊόντα, των οποίων οι εφαρμογές αποτελούνται από modules, που όλα μαζί συνεργάζονται. Κάθε module περιλαμβάνει μια ποικιλία εφαρμογών όπως π.χ. το module που αφορά τη λογιστική περιλαμβάνει τη γενική λογιστική, τους πληρωτέους λογαριασμούς, τη διαχείριση εσόδων, το συνάλλαγμα κλπ. Όλη η πληροφορία που παράγεται από αυτά τα modules είναι ήδη αποδεκτή από τις εφαρμογές Internet αλλά και Intranet. Για κάποιες επιχειρήσεις δεν θεωρείται απαραίτητη η εγκατάσταση όλων των πιθανών modules που υπάρχουν στην αγορά. Πολλά από αυτά υιοθετούνται από σχεδόν όλες τις επιχειρήσεις όπως το Finance και Accounting, ενώ κάποια άλλα όπως η διαχείριση ανθρωπίνων πόρων- Human Resource Management-δεν υιοθετούνται και δεν συμπεριλαμβάνονται σε συγκεκριμένα ERP projects. Ακολουθούν αναλυτικά τα «λειτουργικά υποσυστήματα» που συμπεριλαμβάνονται σε ένα ERP (Functional Modules), τα πιο γνωστά εκ των οποίων είναι [2]:



Σύνδεση λειτουργικών υποσυστημάτων και ERP (πηγή [4])

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

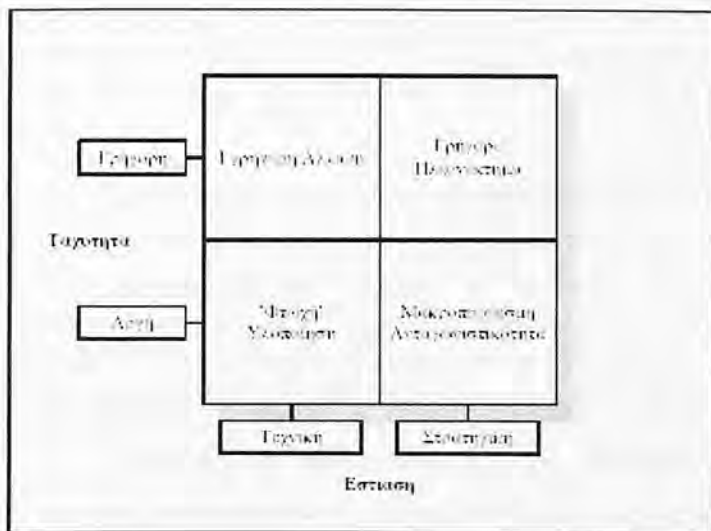
- Το υποσύστημα **Οικονομικής Διαχείρισης** είναι η καρδιά του ERP, και ανταλλάσσει πληροφορίες με όλα τα υπόλοιπα υποσυστήματα. Βασικές διαδικασίες της Οικονομικής Διαχείρισης περιλαμβάνουν τη Γενική Λογιστική (General Ledger), την Αναλυτική Λογιστική (Analytical Ledger), του Πληρωτέους Λογαριασμούς (Accounts Payable), την Κοστολόγηση βάσει δραστηριοτήτων, κλπ.
- Οι βασικές λειτουργίες του υποσυστήματος **Πωλήσεων-Marketing** περιλαμβάνουν την Παραγγελιοληψία (Order Entry), την Τιμολόγηση (Invoicing), τις Προβλέψεις Ζήτησης (Forecasting), την Ηλεκτρονική Ανταλλαγή Δεδομένων (EDI), το Ηλεκτρονικό Εμπόριο μέσω Internet (Electronic Commerce), κλπ. Το υποσύστημα των Πωλήσεων ανταλλάσσει πληροφορίες κυρίως με τα υποσυστήματα Οικονομικής Διαχείρισης, Αποθήκευσης και Διανομής, και Παραγωγής.
- Το υποσύστημα **Προμηθειών** περιλαμβάνει τη διαχείριση Εντολών Αγοράς (Purchase Orders Management), την αξιολόγηση των προμηθευτών (Supplier Evaluation), τη Διαχείριση Συμβάσεων (Contract Management), κλπ. Αυτό το υποσύστημα ανταλλάσσει πληροφορίες με αυτά της Οικονομικής Διαχείρισης, Αποθήκευσης και Διανομής, και Παραγωγής.
- Οι βασικές λειτουργίες του υποσυστήματος **Αποθήκευσης-Διανομής** περιλαμβάνουν τη Διαχείριση Αποθεμάτων (Inventory Control), και τον Προγραμματισμό Απαιτήσεων Διανομής (Distribution Requirement Planning). Άλλες που πιθανώς να υποστηρίζονται περιλαμβάνουν τη Διαχείριση Αποθηκών (Warehouse Management) και τη Διαχείριση Στόλου Φορηγών (Fleet Management). Το υποσύστημα της Αποθήκευσης-Διανομής ανταλλάσσει πληροφορίες με τα υποσυστήματα Οικονομικής Διαχείρισης, Πωλήσεων-Marketing, Προμηθειών και Παραγωγής.
- Το υποσύστημα **Ανθρωπίνων Πόρων** περιλαμβάνει τον Προγραμματισμό Προσωπικού (Personnel Planning), τη Μισθοδοσία (Payroll), την Αξιολόγηση Προσωπικού (Personnel Evaluation), κλπ. Το υποσύστημα των Ανθρωπίνων Πόρων ανταλλάσσει πληροφορίες κυρίως με το υποσύστημα Οικονομική Διαχείρισης.
- Οι βασικές λειτουργίες που καλύπτει το υποσύστημα **Παραγωγής** περιλαμβάνουν τον Προγραμματισμό Απαιτήσεων Υλικών (Material Requirements Planning), τον μακροπρόθεσμο Προγραμματισμό Παραγωγής (Master Production Scheduling), τον Έλεγχο Παραγωγής (Shop Floor Control) και άλλες. Το υποσύστημα αυτό ανταλλάσσει πληροφορίες με αυτά των Οικονομικής Διαχείρισης, Πωλήσεων-Marketing, Προμηθειών και Αποθήκευσης-Διανομής.



1.1.3 Τρόποι υλοποίησης των συστημάτων

Η υλοποίηση ενός τέτοιου συστήματος όπως αναφέραμε δεν σημαίνει απλώς την εγκατάστασή του και τίποτα περισσότερο. Σημαίνει ολοκλήρωση όλων των λειτουργιών

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3 και πληροφοριών σε κοινή βάση δεδομένων, παλιές μέθοδοι εγκαταλείπονται, οι εργαζόμενοι θα απαιτηθεί να εκπαιδευτούν κλπ. Με λίγα λόγια η οργανωσιακή αλλαγή αντιπροσωπεύει σε μεγάλο βαθμό την επιτυχία ενός ERP. Οι επιχειρήσεις μπορούν να υλοποιήσουν ένα ERP με πολλούς διαφορετικούς τρόπους. Οι διαστάσεις κλειδιά που διαφοροποιούν τον τρόπο υλοποίησης ενός ERP είναι ο χρόνος υλοποίησης και το μέγεθος της οργανωσιακής αλλαγής που προσδοκά η επιχείρηση. Όταν οι δύο αυτές διαστάσεις συνδυαστούν προκύπτει ο πίνακας του σχήματος.



Τρόποι υλοποίησης συστημάτων ERP (πηγή [1])

Τα συστήματα μπορούν να υλοποιηθούν είτε αργά είτε γρήγορα, και αυτό εξαρτάται από τους στόχους που έχει θέσει η επιχείρηση, από το πόσο περιορισμένος είναι ο διαθέσιμος χρόνος και από το πόσο καλά προχωρά η υλοποίηση. Μια γρήγορη υλοποίηση μπορεί να διαρκέσει από μερικούς έως και έξι (6) μήνες, ενώ μια αργή να χρειαστεί πέντε (5) ή και παραπάνω χρόνια.

Ανάλογα με τις επιδιώξεις της εταιρείας τα συστήματα διαχείρισης μπορούν να εγκατασταθούν για τεχνικούς λόγους ή για την υποστήριξη της στρατηγικής και της ανταγωνιστικότητας της. Μια υλοποίηση που αφορά τον πρώτο λόγο σκοπεύει στο να προσφέρει μια ουσιαστική λειτουργικότητα στην εταιρεία, με την όσο το δυνατόν μικρότερη οργανωσιακή αλλαγή. Αντίθετα μια υλοποίηση που αφορά τη στρατηγική στοχεύει στη μεγιστοποίηση της θετικής οργανωσιακής αλλαγής και αξίας της εταιρείας στην αγορά.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Από τον πίνακα ο μοναδικός συνδυασμός ο οποίος δεν φαίνεται να είναι λογικός είναι η επιλογή Αργή-Τεχνική, καθώς η εστίαση στους τεχνικούς λόγους προσφέρει μικρή business value θα ήταν ορθό να ολοκληρώνεται όσο το δυνατόν γρηγορότερα. Όταν λοιπόν κάποιος διαπιστώσει ότι βρίσκεται σε αυτή την κατηγορία, αντιλαμβάνεται ότι έχει πραγματοποιήσει μια «φτωχή» υλοποίηση.

Ο συνδυασμός Γρήγορη-Τεχνική σημαίνει μια γρήγορη ανακούφιση από πολλά τεχνικά προβλήματα, και είναι μια προσέγγιση που θεωρείται ως η πιο οικονομική.

Κάποιες εταιρείες θεωρούν ορθότερο να ξεκινούν με μια γρήγορη τεχνική υλοποίηση, σκοπεύοντας όμως στην απόκτηση συγκεκριμένης business value από τα συστήματά τους. Για να γίνει αυτό περισσότερο κατανοητό, η θεώρησή τους αυτή αναφέρει την γρήγορη τοποθέτηση του συστήματος και στην πορεία την βελτιστοποίησή του και το ταίριασμα του στην εταιρεία.

⇒ 1.1.4 Γιατί είναι αναγκαία τα συστήματα ERP σήμερα;

Οι συνθήκες που επικρατούν σήμερα στο επιχειρησιακό περιβάλλον, επιβάλλουν κατά κάποιο τρόπο την υιοθέτηση τέτοιων λύσεων που αναφέραμε. Η ανάγκη για την ύπαρξη τέτοιων συστημάτων προέρχεται από την παγκοσμιοποίηση (globalization), την υπερπαραγωγή και τον ανασχεδιασμό (overcapacity and reengineering), την εμφάνιση του ηλεκτρονικού εμπορίου (e-commerce) και τις συνεχείς αλλαγές (constant change)[1].

⇒ 1.1.5 Πλεονεκτήματα & μειονεκτήματα των ERP συστημάτων

Οι πρόσφατες μελέτες δείχνουν ότι το 70% των επιχειρήσεων στο Fortune 1000, έχουν ή θα εγκαταστήσουν σύντομα συστήματα ERP, τα οποία και θα ωθούν την παγκόσμια αγορά ERP από 15 δις. δολ. τώρα, σε 50 δις. δολ. κατά τα επόμενα 5 έτη. Οι εφαρμογές ERP αποτελούν το μερίδιο του λέοντος στους προϋπολογισμούς επένδυσης σε πληροφοριακά συστήματα. Σε απόλυτα νούμερα, το 39% των μεγάλων επιχειρήσεων και το 60% των μικρότερων επιχειρήσεων εφαρμόζουν συστήματα ERP. Υπολογίζεται πως το αναμενόμενο ετήσιο ποσοστό αύξησης για την αγορά ERP, κατά επόμενα 5 έτη, θα ανέρχεται σε 37%.

⇒ Πλεονεκτήματα του ERP

Ένα σύστημα ERP μπορεί να βοηθήσει στην οργάνωση μιας επιχείρησης με πολλούς τρόπους και πρώτιστα στην δραστική μείωση του λειτουργικού κόστους. Το ERP ενσωματώνει όλα τα μέρη μίας επιχείρησης έτσι ώστε να προσφέρει μέγιστο έλεγχο στις επιμέρους λειτουργίες της. Αυξάνει κάθετα την αποδοτικότητα αφού πλέον όλα τα μέρη και οι διαδικασίες συνδέονται και ενσωματώνονται, με αποτέλεσμα οι εργασίες να χρειάζονται λιγότερο χρόνο για να εκτελέσουν τις στοιχειώδεις, καθημερινές εργασίες τους. Υπάρχει αμεσότερη και ευκολότερη πρόσβαση στις πληροφορίες, κάτι που ευνοεί κατά πολύ τις διαδικασίες λήψης αποφάσεων. Οι επιχειρήσεις συχνά διαθέτουν διαφορετικού τύπου εφαρμογές λογισμικού και ένα σύστημα ERP μπορεί να ενσωματώσει όλους τους τύπους

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

λογισμικού, διασυνδέοντας τους κάτω από ένα σύστημα. Η ενοποίηση του λογισμικού είναι ένα βασικό πλεονέκτημα ενός ERP. Γενικά, τα πλεονεκτήματα που προσφέρει σε οποιαδήποτε επιχειρησιακή διαδικασία είναι απεριόριστα. Επιχειρήσεις όπως η NIKE, DHL, Tektronix, Fujitsu, Millipore, Sun Microsystems, παραθέτουν τα βασικά οφέλη που πέτυχαν με την εφαρμογή συστημάτων ERP στις διαδικασίες τους:

- Προσφέρεται αυξημένος έλεγχος στους οικονομικούς απολογισμούς, τις τιμολογήσεις, την επεξεργασία πληρωμών και δαπανών, ενώ προωθείται η παραγωγικότητα και εξαλείφεται η συχνή αίσθηση έλλειψης εμπιστοσύνης προς το προσωπικό της μηχανογράφησης.

- Αυτοματοποιούνται οι εργασίες που παλιά τις εκτελούσαν οι άνθρωποι.

- Μειώνεται αισθητά η εκτύπωση εγγράφων για λόγους απλής πληροφόρησης ενώ προσφέρονται πλέον ηλεκτρονικές φόρμες για την γρήγορη εισαγωγή, έλεγχο και ανάκτηση της πληροφορίας.

- Βελτιώνεται η δυνατότητα επικαιροποίησης των πληροφοριών, με την ευκολία που προσφέρεται για καθημερινή και άμεση ενημέρωση.

- Προσφέρεται μεγαλύτερη ακρίβεια στην παρουσίαση των πληροφοριών και λεπτομερέστερη εμφάνιση.

- Επιτυγχάνονται γρηγορότερες απαντήσεις από την υπηρεσία εξυπηρέτησης πελατών και ακριβέστερη παρακολούθηση των λογαριασμών.

- Εξασφαλίζεται αποδοτικότερη συλλογή πληρωμών, σε περίπτωση καθυστέρησης από τους πελάτες.

- Επιτρέπεται η ταχύτερη αλλαγή των επιχειρησιακών διαδικασιών εφόσον κριθεί αναγκαίο.

- Υποβοηθείται η επίτευξη σημαντικών ανταγωνιστικών πλεονεκτημάτων από την βελτίωση και απλούστευση των διαδικασιών.

- Βελτιώνεται κατά πολύ η παρακολούθηση της αλυσίδας διασύνδεσης προσφορών – ζητήσεων με θυγατρικές εταιρείες και παραρτήματα που βρίσκονται σε μακρινές αποστάσεις.

- Παρέχεται μια ενοποιημένη βάση δεδομένων πελατών, που μπορεί να χρησιμοποιείται από όλες τις εφαρμογές και όλα τα επιμέρους τμήματα.

- Βελτιώνονται οι διεθνείς διαδικασίες, από την υποστήριξη ποικίλων οικονομικών δομών και φορολογικών σχεδίων, διαφορετικών νομισμάτων, διαφορετικών λογιστικών περιόδων και διαφορετικών γλωσσών.

- Παρέχονται λύσεις για άλλου τύπου μηχανογραφικά ή λογιστικά προβλήματα.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

⇨ Μειονεκτήματα του ERP

Το κόστος είναι το πιο σημαντικό ζήτημα που πρέπει να λάβει υπόψη της μία επιχείρηση που επιθυμεί να εγκαταστήσει ένα σύστημα ERP. Το συνήθως υψηλό κόστος των συστημάτων αυτών είναι και ο συχνότερος ανασταλτικός παράγοντας για την υιοθέτηση τους από της περισσότερες ΜμΕ. Υπάρχουν τρεις κατηγορίες κόστους που αναφέρονται στο software, στο hardware και στην εργασία.

- **Software** : Περιλαμβάνει το κόστος της άδειας κτήσης και χρήσης ενός ERP πακέτου, κόστος της συνεχούς συντήρησης από τους κατασκευαστές, καθώς και το κόστος συμπλήρωσης εφαρμογών πάνω στο αρχικό πακέτο ERP. Λαμβάνοντας υπ' όψη τον κατασκευαστή που έχει επιλεγεί, μπορεί να γίνει η απόκτηση και πληρωμή του πακέτου σύμφωνα με τον αριθμό των χρηστών, ή τον αριθμό των modules που έχει αποκτήσει κάποια εταιρεία ή με κάποιον άλλο διακανονισμό που οι συμβαλλόμενοι θα ορίσουν.

- **Hardware** : Αφορά την εγκατάσταση νέας τεχνολογίας client/server. Θα απαιτηθεί σίγουρα η επέκταση του υπάρχοντος δικτύου καθώς οι servers για να υποστηρίξουν ένα ERP θα πρέπει να είναι αρκετά ισχυροί και ανεξάρτητοι. Το κόστος αυτό εξαρτάται κυρίως από την υπάρχουσα οργάνωση της επιχείρησης και τον υπάρχοντα τρόπο συγκέντρωσης και παρακολούθησης των δεδομένων.

- **Εργασία**: Τυπικά το μεγαλύτερο κόστος από το software και το hardware καταλαμβάνεται από το κόστος υλοποίησης, το οποίο περιλαμβάνει το κόστος ρύθμισης του συστήματος και εγκατάστασής του στην εταιρεία-οργανισμό, τις αλλαγές στις διαδικασίες, στην συμπεριφορά και στις στρατηγικές. Το κόστος υλοποίησης γενικά αναφέρεται στους ανθρώπους, τόσο στο κόστος για την εκπαίδευση των χρηστών όσο και στη συμβουλευτική υποστήριξη από εξειδικευμένο σύμβουλο. Οι σύμβουλοι προσλαμβάνονται καθώς έχουν τις απαραίτητες γνώσεις και ικανότητες για την υλοποίηση του ERP. Το κόστος υλοποίησης εξαρτάται από το μέγεθος της οργανωσιακής αλλαγής στο οποίο στοχεύει ο οργανισμός, και το οποίο όμως μπορεί να ξεπεράσει την αρχική του εκτίμηση κατά 10 φορές συγκρινόμενο με τα άλλα δύο είδη κόστους. Στην περίπτωση βέβαια που ο οργανισμός δεν σκοπεύει να προβεί σε ανασχεδιασμό των διαδικασιών, σε αλλαγή της οργανωσιακή δομής, βελτίωση των δυνατοτήτων ανταγωνισμού ή της εκμάθησης των εργαζομένων σε ένα νέο τρόπο εργασίας, το παραπάνω κόστος πιθανότατα να μην ξεπεράσει κατά πολύ τα άλλα δυο.

Άλλα πιθανά μειονεκτήματα είναι τα ακόλουθα:

- Ο χρόνος είναι επίσης ένα σημαντικό στοιχείο για την εγκατάσταση ενός ERP, δεδομένου ότι ένα τέτοιο σύστημα απαιτεί αρκετό χρόνο μέχρι να εγκατασταθεί ολοκληρωμένα μέσα σε ένα 'ζωντανό' οργανισμό, ενώ μέχρι την τελική εφαρμογή του, είναι πολύ πιθανό να επιβραδύνει της καθημερινές εργασίες ρουτίνας της επιχείρησης.

- Μειονέκτημα ίσως μπορεί να θεωρηθεί και η μικρή δεκτικότητα του συστήματος που μπορεί να παρατηρηθεί εκ μέρους των υπαλλήλων, δεδομένου ότι ένα σύστημα ERP

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3 αυτοματοποιεί πολλές στερεότυπες ή άλλες είδους τύπου εργασίες, που πριν διεκπεραιώνονταν από πού χάνει πλέον το προνόμιο της εξειδίκευσης. Μπορεί να δημιουργηθεί πρόβλημα σε εκείνους τους υπαλλήλους που δεν έχουν την κατάλληλη εκπαίδευση και άρα δεν διαθέτουν ικανότητες χειρισμού ενός ERP. Συνεπώς πολλές επιχειρήσεις έχουν ήδη αρχίσει να προγραμματίζουν την επανεκπαίδευση των υπαλλήλων τους.

➔ 1.1.6 SAP A.G. Η Εταιρεία

Η SAP A.G (Systems, Applications and Products in data processing), ιδρύθηκε το 1972 και είναι αναγνωρισμένη πλέον ως πρωτοπόρος στην παροχή e-business λύσεων για όλα τα είδη επιχειρήσεων και κάθε είδος αγοράς. Με έδρα της, το Walldorf της Γερμανίας, η SAP είναι η μεγαλύτερη εταιρεία παγκοσμίως στην ανάπτυξη και εφαρμογή E.R.P. (Enterprise Resource Planning) συστημάτων και η τρίτη κατά σειρά στην ανάπτυξη software.

Στη διάθεση της έχει πάνω από 24.000 υπαλλήλους σε περισσότερες από 50 χώρες εξασφαλίζοντας έτσι την παροχή υψηλού επιπέδου υποστήριξη και υπηρεσιών.

Βασισμένοι στην μεγάλη εμπειρία αλλά και γνώση που έχει αποκτηθεί τις τελευταίες τρεις σχεδόν δεκαετίες, η SAP παρέχει την πλέον ολοκληρωμένη πλατφόρμα λύσεων e-business, το mySAP.com.

Οι επιχειρήσεις που επιλέγουν να λειτουργούν με τις λύσεις του mySAP.com της SAP, στο χώρο του "ηλεκτρονικού επιχειρείν" επωφελούνται από :

- Την ενσωμάτωση - ολοκλήρωση όλων των συντελεστών - χρηστών, διαδικασιών και δεδομένων - εντός και πέρα από τα όρια της επιχείρησης, για ολοκληρωμένη και πλήρη e-συνεργασία.

- Την ενδυνάμωση και ενθάρρυνση της δημιουργικότητας του ανθρώπινου δυναμικού τους που είναι αποτέλεσμα της ύπαρξης εύκολης και εξατομικευμένης πρόσβασης στις πληροφορίες, στις εφαρμογές και υπηρεσίες που χρειάζεται κάθε χρήστης για να διεκπεραιώνει με επιτυχία τις επαγγελματικές του υποχρεώσεις σύμφωνα με τον ρόλο του και τις αρμοδιότητες του.

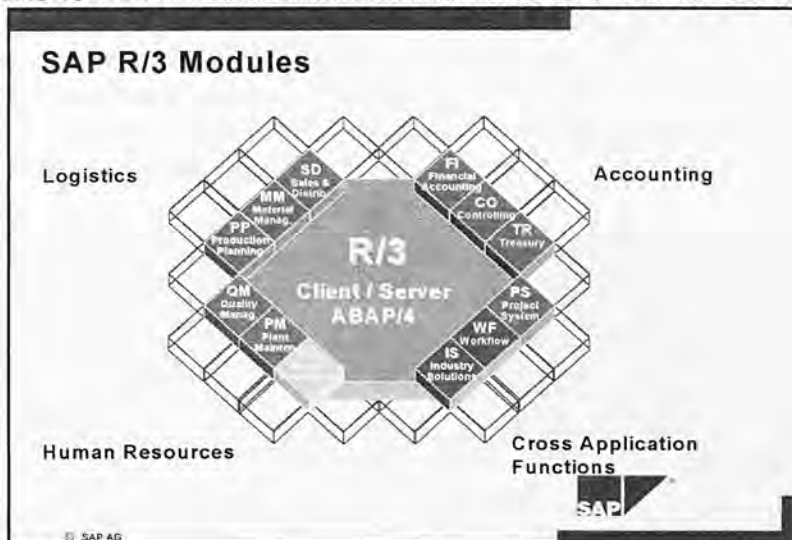
Τη μείωση εξόδων και τη δημιουργία ευκαιριών για περισσότερα έσοδα, αποτέλεσμα της αποτελεσματικότερης συνεργασίας των χρηστών και της σωστής αξιοποίησης της πληροφόρησης, των πόρων και των δυνατοτήτων που τους παρέχονται.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP R/3

➔ 1.1.7 SAP R/3 (ERP)

Το ERP της SAP είναι ένα ολοκληρωμένο σύστημα που προσομοιώνει τις πραγματικές διαδικασίες λειτουργίας σε κάθε τμήμα μίας επιχείρησης. Τα υποσυστήματα του R/3 καλύπτουν πλήρως το εύρος μιας σύγχρονης επιχείρησης, μικρού, μεσαίου ή μεγάλου μεγέθους [6]. [7].

Module	Περιγραφή (Αγγλικά)	Περιγραφή (Ελληνικά)
FI / AM	Finance, Assets Management	Οικονομική Διαχείριση, Πάγια
CO	Controlling	Έλεγχος, Κοστολόγηση
MM	Materials Management	Διαχείριση Υλικών, Αποθηκών
PM	Plant Management	Διαχείριση Εξοπλισμού, Υπηρεσιών
PP	Production Planning	Προγραμματισμός Παραγωγής
PS	Project System	Διαχείριση Έργων
SD	Sales and Distribution	Εμπορική Διαχείριση
QM	Quality Management	Διαχείριση Ποιότητας
CM	Cash Management	Διαχείριση Διαθεσίμων
IM	Investment Management	Διαχείριση Επενδύσεων
EC	Enterprise Controlling – EIS	Έλεγχος Επιχείρησης
BC	Basis	Βασικό Σύστημα (Βάση Δεδομένων)
HR-PD	Human Resources Personnel Development	Διαχείριση Προσωπικού Ανάπτυξη Προσωπικού
HR-PA	Human Resources Personnel Administration	Διαχείριση Προσωπικού
DW	Development Workbench	Περιβάλλον Ανάπτυξης

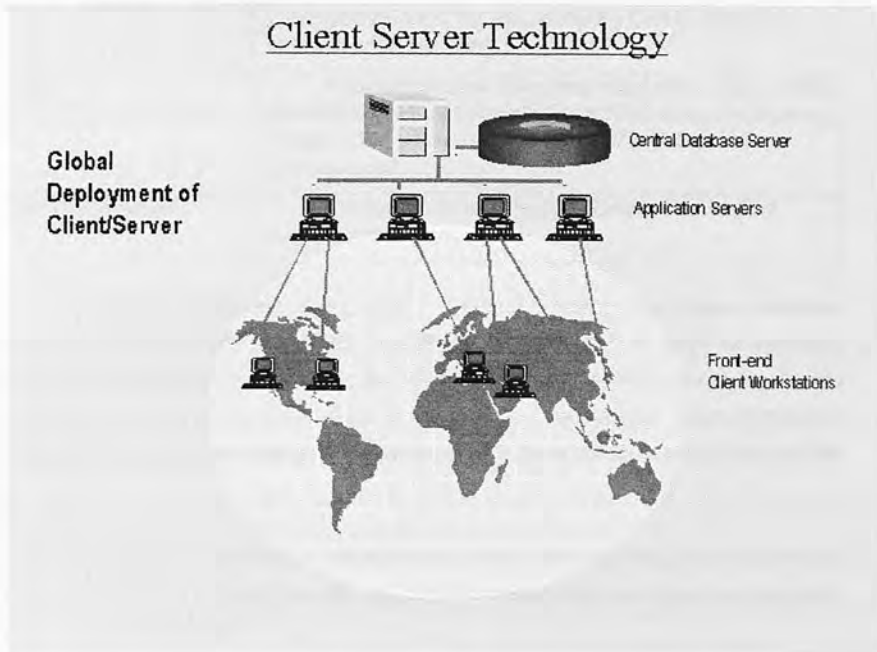


Η φιλοσοφία της SAP, με "την εξομοίωση της διαδικασίας" για τη διαχείριση της επιχείρησης προσφέρει τη δυνατότητα στους πελάτες της να κάνουν μια πλήρη καταγραφή και ανάλυση όλων των διαδικασιών και λειτουργιών κάθε τμήματος. Όλες οι πρωτογενείς πληροφορίες εισάγονται μόνο μια φορά στο κεντρικό σύστημα από τους χρήστες που διαθέτουν την πληροφόρηση και άμεσα ενημερώνονται όλα τα αρχεία με τις επιμέρους πληροφορίες. Η διαδικασία αυτή προσφέρει άμεση και πλήρη ενημέρωση με το λιγότερο δυνατό κόστος, καθώς και τη δυνατότητα αξιοποίησης των πληροφοριών σε όλα τα επίπεδα διοίκησης.

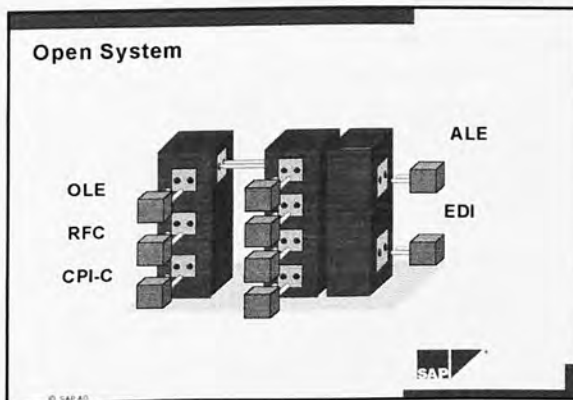
Το λογισμικό της SAP είναι πλήρως εναρμονισμένο με τις ιδιαίτερες απαιτήσεις του Internet, ώστε να μπορεί να καλύψει άμεσα τις ανάγκες του ηλεκτρονικού εμπορίου. Έτσι οι επιχειρήσεις είναι σε θέση να επωφελούνται από τα πλεονεκτήματα που παρέχει το Internet. Περισσότερες από 40 επιμέρους συναλλαγές του R/3 στο Internet μπορούν να εγκατασταθούν άμεσα στις εσωτερικές διαδικασίες και στα συστήματα κάθε επιχείρησης, ώστε να αποδώσουν παραγωγικά. Για παράδειγμα, οι πελάτες έχουν τη δυνατότητα να δίνουν παραγγελίες και να διανέμουν πληροφορίες απευθείας από το σύστημα R/3 δια μέσω του Internet. Αντίστοιχα εύκολα μπορούν να ικανοποιούνται οι ανάγκες των συνεργατών της εταιρείας και να γίνονται οι συναλλαγές με τους προμηθευτές παραγωγικά, χωρίς διοικητικό κόστος.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/R3

Το λογισμικό R/3 είναι βασισμένο σε client server αρχιτεκτονική. Ειδικότερα υπάρχει ένας Κεντρικός Διαχειριστής Βάσης Δεδομένων (Database Server), ένας ή περισσότεροι διαχειριστές εφαρμογών (Application Servers), ενώ η Επικοινωνία με το Χρήστη πραγματοποιείται μέσω του application server (αρχιτεκτονική σε δύο επίπεδα) ή μέσω των PCs που συνδέονται στο παραπάνω (τρία επίπεδα)



Είναι ανοικτό (Open), διότι δίνει τη δυνατότητα σύνδεσης με μη SAP περιβάλλοντα.



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

EDI	Electronic Data Interchange
OLE (Object Linking and Embedding)	OLE (Object Linking and Embedding):
RFC	Remote Function Calls διευκολύνουν την επεξεργασία και την επικοινωνία μεταξύ των εφαρμογών και των προγραμμάτων στα συστήματα R/3 και R/3 συστήματα με άλλα συστήματα, χρησιμοποιώντας τα πρωτόκολλα CPI-C (πρότυπα επικοινωνίας της IBM).
ALE	Application Link Enabling παρέχει αυτονομία και ολοκλήρωση των εφαρμογών που είναι συνδεδεμένες μεταξύ τους μέσω συστημάτων R/2, R/3 ή άλλων συστημάτων
Open Interfaces	Computer Aided Design (CAD), Bar-coding συσκευές κτλ

Οι πληροφορίες φυλάσσονται σε αρχεία σχεσιακής βάσης δεδομένων (relational database) που περιγράφονται στο Λεξικό Δεδομένων της SAP σαν μία κοινή και μοναδική λογική βάση. Γίνεται χρήση της γλώσσας και του περιβάλλοντος ABAP/4 για τη δημιουργία εκτυπώσεων (μέσω report generator) ή και συγκεκριμένων εφαρμογών, χρησιμοποιώντας πρότυπο open SQL, ώστε να υπάρχει πρόσβαση στη SAP βάση δεδομένων ή άλλων μη SAP βάσεων.

Η επικοινωνία του χρήστη με το σύστημα είναι φιλική, αφού γίνεται μέσω παραθύρων (Windows), μενού (που ορίζονται για κάθε χρήστη) και παρέχει τη δυνατότητα παρουσίασης δεδομένων σε γραφική μορφή.

❖ ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2

➤ 2.1: Η ΕΙΔΙΚΗ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΤΩΝ CONFIGURABLE PRODUCTS

Σκοπός αυτής της εργασίας είναι να απεικονιστούν στο ERP σύστημα του SAP οι δραστηριότητες της εφοδιαστικής αλυσίδας μιας εταιρείας όπου προμηθεύεται πρώτες ύλες, τις παραλαμβάνει και τις αποθηκεύει στην Κεντρική της Αποθήκη, τις μεταφέρει στο εργοστάσιό της όταν θα χρειαστεί, τις επεξεργάζεται στα κέντρα εργασίας της προκειμένου να παράγει το τελικό της προϊόν, θα τα αποθηκεύσει και εν συνεχεία εφόσον τεθεί παραγγελία από τους πελάτες της κι έχουν καταχωρηθεί οι παραγγελίες τους θα φύγουν από την Κεντρική της Αποθήκη και μέσω μεταφορικών μέσων θα σταλούν σ' αυτούς.

Η εταιρεία στην οποία εφαρμόζεται το παρόν σενάριο κατασκευάζει ηλεκτρονικούς υπολογιστές κι οτιδήποτε έχει να κάνει με αυτούς. Στην δεδομένη περίπτωση το προϊόν με το οποίο θα ασχοληθούμε είναι οι φορητοί Ηλεκτρονικοί Υπολογιστές (LAPTOPS).

Η ιδιαιτερότητα που έχουν προϊόντα όπως είναι οι φορητοί υπολογιστές είναι πως αποτελούνται από πρώτες ύλες που ανά κατηγορία μπορούν να ποικίλουν και είναι ανάλογες με τις απαιτήσεις και τις επιλογές που δύνανται να έχουν οι ίδιοι οι πελάτες. Δηλαδή μπορεί να διαμορφώνεται το τελικό προϊόν ανάλογα των απαιτήσεων των πελατών και των επιλογών των πρώτων υλών που παρέχονται από την εταιρεία. Αυτά τα προϊόντα ανήκουν στην κατηγορία των διαμορφώσιμων (configurable) προϊόντων.

Η παραγωγή configurable προϊόντων υποστηρίζεται από το SAP με το εργαλείο Variant Configuration.

Όταν οι επιχειρήσεις εισάγουν ως στρατηγική παραγωγής το variant configuration, αυτό υπερβαίνει συχνά ένα πρόγραμμα επανακατασκευής της επιχειρησιακής διαδικασίας. Η μέθοδος αυτή προσφέρει μια ευκαιρία να επαναπροσδιοριστούν οι δομές προϊόντων για τις οποίες έπειτα οι διαδικασίες καθορίζονται εκ νέου. Αυτό ασκεί άμεση επίδραση στον πυρήνα

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3 των περιοχών όπως το μάρκετινγκ και η διαχείριση στοιχείων προϊόντων. Με τον καθορισμό του τι είναι διαμορφώσιμο και τι επιλογές είναι διαθέσιμες η ομάδα που προγραμματίζει τη στρατηγική του variant configuration καθορίζει τι μπορεί να επιλέξει ένας πελάτης. Αυτό θα τυπωθεί στους καταλόγους πωλήσεων ή θα δημοσιευθεί αλλού. Το σύνθημα είναι να μην αλλάζουν σε καθημερινή βάση. Επίσης, όλες οι άλλες επιχειρησιακές διαδικασίες καθορίζονται για αυτές τις δομές. Επομένως η διαμόρφωση προϊόντων πρέπει να λάβει κάποια ιδιαίτερη προσοχή σε οποιοδήποτε έργο variant configuration.

⇒ 2.1.1 ΜΑΖΙΚΗ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΠΟΙΗΣΗ – MASS CUSTOMIZATION

Στην κεφάλαιο αυτό γίνεται γνωστή η εξέλιξη της μαζικής παραμετροποίησης ως προσαρμογή προϊόντων στις προτιμήσεις του πελάτη. Μία επιχειρησιακή στρατηγική που κεντρικός της στόχος της εφαρμογής της είναι οι πωλήσεις, συνδυάζει την μαζική παραμετροποίηση με το προσαρμοσμένο μάρκετινγκ. Ωθούμενες, από την ανάπτυξη του Internet και τις τεχνολογικές εξελίξεις, πολλές ηγέτιδες επιχειρήσεις ξεκινούν να αναπτύσσουν την προσαρμογή στις απαιτήσεις του πελάτη σε μεγάλη κλίμακα.

Η μαζική παραμετροποίηση επαναπροσδιορίζει το μάρκετινγκ και τις επιχειρηματικές στρατηγικές. Η ποικιλία των κατηγοριών των προϊόντων περιλαμβάνει από παπούτσια, καφέ, οδοντικά προϊόντα, εφημερίδες μέχρι βιταμίνες, ποδήλατα, αυτοκίνητα, γυαλιά, κοσμήματα ευχητήριες κάρτες. Μερικές εταιρείες έχουν προσαρμόσει στις απαιτήσεις των πελατών την τιμολόγηση των προϊόντων τους, κι έπειτα τοποθετούν πωλητές που είναι πρόθυμοι να διαπραγματευτούν και να πωλήσουν σε αυτές τις τιμές. Ένα παράδειγμα της στρατηγικής της προσαρμογής των τιμών στις απαιτήσεις του πελάτη, αποτελεί η Dell όπου έχει εγκαθιδρύσει τις προσαρμοσμένες ιστοσελίδες (καλούνται «πρώτες σελίδες») για τους πελάτες – επιχειρήσεις όπου υπάλληλοι αυτών των επιχειρήσεων θα μπορούν να παραγγέλνουν έναν διαμορφώσιμο (configurable) υπολογιστή μετά από έγκριση που έχουν πάρει από τα αρμόδια τμήματα τους. Αυτές οι εταιρείες απευθύνονται σε νέες αγορές ή και δοκιμάζουν τροφοδοσία της υπάρχουσας αγοράς με νέα προϊόντα που έχουν τη δυνατότητα να προσαρμόζονται στις απαιτήσεις των πελατών κι έτσι μετατρέπουν την πρακτική του μάρκετινγκ από κέντρο-πωλητή σε κέντρο-αγοραστή. Αυτό καλείται επανασχεδιασμός του μάρκετινγκ από την προοπτική των πελατών «προσαρμογή σε απαιτήσεις των πελατών» («customization»).

Η προσαρμογή στις απαιτήσεις των πελατών ξεκινάει με τους πελάτες και τους προσφέρει περισσότερο έλεγχο στη διαδικασία συναλλαγής. Πάντως, μια εταιρεία μπορεί αποφασιστικά να επηρεάσει την απόφαση του πελάτη δημιουργώντας και επιλέγοντας διαδικασίες προβάλλοντας συγγενείς πληροφορίες και κάνοντας ευκολότερο και οικονομικότερο τον τρόπο για τους πελάτες να συμφωνήσουν μαζί τους παρά με την ανταγωνιστική φίρμα. Στην πραγματικότητα η προσαρμογή στις απαιτήσεις του πελάτη οδηγείται από την επιθυμία μιας φίρμας να επαναπροσδιορίσει τις σχέσεις με τους πελάτες.

➤ 2.1.1.1 ΓΕΝΙΚΕΣ ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ ΜΑΖΙΚΗΣ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ

Μια ρητή στρατηγική μαζικής προσαρμογής (MC) είναι μοναδική στην επιχείρηση που την αναπτύσσει και την εφαρμόζει. Όπως με οποιαδήποτε νέα καινοτομία, ουσιαστική δεν είναι η ίδια η καινοτομία αλλά πώς εφαρμόζεται και ασκείται. Εντούτοις, οι περισσότερες από τις MC-στρατηγικές ακολουθούν ή υπενθυμίζουν κάποια γενική MC-στρατηγική.

Το MC μπορεί να εμφανιστεί στα διάφορα σημεία κατά μήκος της αλυσίδας αξίας, που κυμαίνεται από την απλή «προσαρμογή» των τελικών προϊόντων που γίνεται από τους ίδιους τους πελάτες, μέχρι τη συνολική προσαρμογή της πώλησης, του σχεδίου, της επεξεργασίας, της αποθήκευσης, και της παράδοσης προϊόντων. Ο Browne (1996) παρουσιάζει ένα πλαίσιο των σημείων που διαφοροποιούνται στα διαφορετικά επίπεδα μαζικής προσαρμογής. Τέσσερις διαφορετικές ομάδες περιλαμβάνουν την ποικιλία των σημείων αυτών.

Αυτές οι ομάδες κυμαίνονται από την μία με την παροχή μοναδικών προϊόντων που διαμορφώνονται μέσω παραγγελιών από τους πελάτες, μέσω δύο επιπέδων προσαρμογής (Make to order και Assemble to order) κι απ' την άλλη με την παροχή των τυποποιημένων προϊόντων από ένα τελικό απόθεμα (Make to stock). Οι Lampel και Mintzberg (1996) καθορίζουν πέντε στρατηγικές MC που περιλαμβάνουν πως διαμορφώνονται οι διαδικασίες, η συναλλαγή προϊόντων και πελατών μέσα στις προηγούμενες ομάδες. Οι Gilmore και Pine (1997) προσδιορίζουν τέσσερις εναλλακτικές λύσεις προσαρμογής που αντιστοιχούν στην αλλαγή / καμία αλλαγή στο προϊόν και την αντιπροσώπευση.

Τέσσερις διαστάσεις του mass customization μπορούν να προσδιοριστούν: διαδικασία, προϊόν, υπηρεσία και αντιπροσώπευση. Εντούτοις, αυτές οι τέσσερις διαστάσεις και το σχέδιο της παραγωγής καθορίζουν κατά ένα μεγάλο μέρος την έκταση των εναλλακτικών λύσεων προσαρμογής του προϊόντος, και αντίστροφα. Επίσης η αντιπροσώπευση του προϊόντος εμπλέκεται με τη διάσταση υπηρεσιών. Οι Gilmore και Pine (1997) δίνουν ένα παράδειγμα πώς η αντιπροσώπευση του προϊόντος μπορεί να αλλάξει κατά προσφορά της μεμονωμένης ή προσαρμοσμένης υπηρεσίας, όπως στην περίπτωση των Hertz.

➤ 2.2: ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ CONFIGURABLE PRODUCTS ΑΠΟ ΤΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ERP. Η ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΤΟΥ SAPR/3

⇒ 2.2.1 ΒΑΣΙΚΟΙ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗΣ

Προκειμένου να υλοποιηθεί στο σύστημα του SAPR/3 όλος ο κύκλος μιας εφοδιαστικής αλυσίδας χρησιμοποιούμε τις τρεις βασικές κατηγορίες δεδομένων του συστήματος:

➤ **Customizing Data:** στα δεδομένα αυτά ορίζονται παράμετροι με τις οποίες προσαρμόζεται το σύστημα του SAP R/3 στις απαιτήσεις και ιδιαιτερότητες μίας συγκεκριμένης επιχείρησης. Παραδείγματος χάριν, μπορούμε να διαμορφώσουμε στις οθόνες των προμηθευτών τι στοιχεία μας είναι απαραίτητα για να καταχωρήσουμε, ή στις οθόνες υλικών τι στοιχεία πρέπει να εμφανίζονται προκειμένου να λαμβάνουμε πλήρη γνώση των κωδικών με αποτέλεσμα την σωστότερη διαχείρισή τους.

➤ **Basic Data:** είναι τα βασικά δεδομένα που μας βοηθούν στην μοντελοποίηση στο σύστημα. Αυτά μπορεί να είναι οι προμηθευτές, οι πελάτες, οι προμήθειες, τα Κέντρα Εργασίας, τα Routings κ.ά.

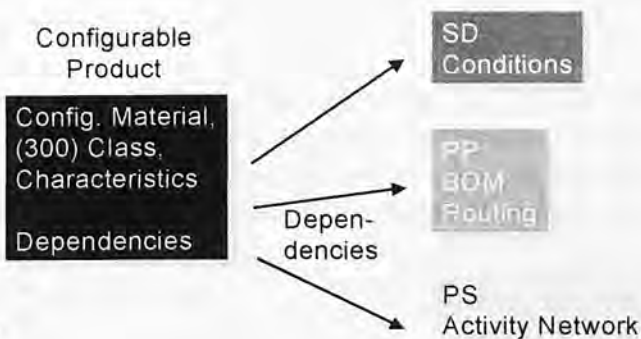
➤ **Transaction Data:** είναι όλα εκείνα τα δεδομένα μέσω των οποίων υλοποιούνται οι διαδικασίες των προμηθειών, των πωλήσεων και του προγραμματισμού παραγωγής και ενδεικτικά είναι Purchasing Requisition, Sales Order και Production Order αντίστοιχα.

Το σενάριο που εξετάζεται σε αυτήν την εργασία έχει να κάνει με μια εταιρεία που στρατηγική της είναι η μαζική παραμετροποίηση και σκοπός της είναι να εκτελεστούν όλες οι διαδικασίες της εφοδιαστικής αλυσίδας με κριτήριο ότι τα προϊόντα της είναι configurable.

➔ 2.2.2 Το Εργαλείο Variant Configuration

Κάθε στρατηγική εφαρμογή, προσδιορίζει αρχικά τις οντότητες για τις οποίες θα αναπτυχθούν οι διαδικασίες, κατόπιν ορίζει τις ιδιότητες, και δημιουργεί αργότερα τις μεθόδους. Η προσέγγιση στο variant configuration είναι παρόμοια με αυτό και το SAP R/3 διαχειρίζεται το εργαλείο αυτό με αυτό τον τρόπο.

Θα διαπιστωθεί ότι η στρατηγική configuration ακολουθεί τη δημιουργία των αντίστοιχων οντοτήτων. Σε μια απλή περίπτωση η δομή δεδομένων στο variant configuration μοιάζει με αυτή του Σχήματος 1:



ΣΧΗΜΑ 1

Αυτό προτείνει ότι μια μοντελοποίηση πρέπει να αρχίσει με τον καθορισμό του διαμορφώσιμου προϊόντος. Είναι ένας στόχος καθορισμού προϊόντων. Μόλις ολοκληρωθεί ο μοντελοποιητής εξετάζει τα αντικείμενα, τα αποτελέσματα μηχανών διαμόρφωσης:

- ➔ όροι Sales and Distribution για τις προσαυξήσεις και εκπτώσεις
- ➔ Bill of materials (η σύνθεση των τελικών προϊόντων)
- ➔ Routings (δρομολογήσεις των υλικών ή αλλιώς φασεολογία, δηλαδή από ποιες φάσεις περνάει η παραγωγή των τελικών προϊόντων και σε ποια Κέντρα Εργασίας.)
- ➔ το δίκτυο δραστηριότητας σε PS.

Αυτό το πρότυπο μπορεί να επεκταθεί κατά τη διαμόρφωση σε:

- ➔ άλλα στοιχεία στις παραγγελίες πωλήσεων όπως το βάρος ενός από τη γραμμή προϊόντων
- ➔ συνθήκες στην προμήθεια των πρώτων υλών
- ➔ πολλαπλής στάθμης διαμορφώσεων
- ➔ υπηρεσίες

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/R3

Μια επιχείρηση προκείμενου να μοντελοποιήσει στο SAP R/3 τις διαδικασίες θα πρέπει να δημιουργήσει στο σύστημα τα βασικά δεδομένα για όλες της τις δραστηριότητες.

Αυτά τα master data όπως ονομάζονται είναι αρχικά όλα τα προϊόντα σαν κωδικοί και μπορούν να είναι τελικά προϊόντα, πρώτες ύλες, ημιέτοιμα προϊόντα, βοηθητικά υλικά, εργαλεία, υλικά συσκευασίας κ.ά.

Master data είναι και τα δεδομένα στα οποία βασίζεται και ο κύκλος προμηθειών δηλαδή οι προμηθευτές από τους οποίους το αρμόδιο τμήμα της επιχείρησης θα αξιολογήσει και εν συνέχεια θα επιλέξει προκείμενου να αγοράσει τις πρώτες της ύλες.

Master data επίσης είναι οι πελάτες οι οποίοι θα θέσουν παραγγελίες και οι οποίοι θα πρέπει να εξυπηρετηθούν.

Στη συνέχεια για την περίπτωση που μελετάται στην παρούσα εργασία, θα πρέπει να διαμορφωθούν και να καταχωρηθούν τα δεδομένα εκείνα που θα χρησιμοποιηθούν προκείμενου να στηρίξουν και να διευκολύνουν τον προγραμματισμό της παραγωγής και ότι έχει να κάνει με αυτόν. Μάλιστα η παραγωγή είναι αυτή που αντιμετωπίζεται διαφορετικά και εμπεριέχει παραμέτρους που διαμορφώνουν τις δραστηριότητες σύμφωνα με την στρατηγική των "configurable products".

Σε ένα σενάριο όπου τα προϊόντα δεν έχουν κάποια ιδιαιτερότητα η σειρά που θα ακολουθούσαν στο σύστημα SAP R/3 για τον προγραμματισμό της παραγωγής είναι ο εξής: Δημιουργία Work Centers (κέντρων εργασιών), Δημιουργία Bill of Material (σύνθεση των προϊόντων), Δημιουργία Routings (φασεολόγια), MRP (προγραμματισμός απαιτήσεων υλικών) - Sales Order (παραγγελίες πελατών) ή Planned Individual Requirements (προγραμματισμένες και ανεξάρτητες από παραγγελίες, απαιτήσεις υλικών) ή Customers Requirements, Stock Requirements List (προβολή απαιτήσεων πρώτων υλών), εκτέλεση MRP, MRP List (προβολή απαιτήσεων πρώτων υλών από το MRP).

Οι παραπάνω όροι θα επεξηγηθούν περισσότερο τόσο παρακάτω όσο και κατά την λεπτομερή περιγραφή των διαδικασιών.

Τα βήματα που θα ακολουθηθούν στην συγκεκριμένη περίπτωση εφόσον τα προϊόντα είναι variant configurable είναι:

➔ Δημιουργία Characteristics (Χαρακτηριστικών) όπου καθορίζουν ότι η πρώτη ύλη έχει έναν αριθμό επιλογών. Στην δημιουργία Χαρακτηριστικών δηλώνεται η πρώτη ύλη και εκεί δίνονται οι επιλογές της ή τιμές της.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Τα χαρακτηριστικά και οι τιμές τους προσδιορίζουν τις επιλογές με τις οποίες προσφέρεται ένα διαμορφώσιμο προϊόν. Ο καθορισμός των χαρακτηριστικών είναι ένα αναπόσπαστο τμήμα της διαμόρφωσης προϊόντων. Υπάρχουν μερικοί βασικοί κανόνες για τη οργάνωση των χαρακτηριστικών:

- τα χαρακτηριστικά είναι παράμετροι διαμόρφωσης από την άποψη του πελάτη ή του καθορισμού προϊόντων.
- Τα χαρακτηριστικά και οι τιμές είναι τυπωμένα στην επιβεβαίωση παραγγελίας όπου θέτεται μια ανεξάρτητης γλώσσας ονοματολογία για όλα τα Χαρακτηριστικά, π.χ., «X2» σημαίνουν το Μαύρο, noir, preto, schwarz, το μαύρο σε διάφορες γλώσσες
- Τα χαρακτηριστικά πρέπει ολοκληρωμένα να περιγράφουν το προϊόν. Μόλις αξιολογηθούν όλα τα απαραίτητα χαρακτηριστικά ενός προϊόντος πρέπει να είναι σαφές στις πωλήσεις πώς να τιμολογήσει και να στείλει το προϊόν, στην παραγωγή πώς να παράγει το προϊόν, και στις υπηρεσίες συντήρησης πώς να συντηρήσει το προϊόν αφότου γίνει η πώληση.

Καθορισμός των χαρακτηριστικών

Μια καλή οργάνωση των χαρακτηριστικών μπορεί να σώσει από πολλές εξαρτήσεις. Κατά τον καθορισμό ενός χαρακτηριστικού τα παρακάτω είναι οι σημαντικότερες παράμετροι και τα τα πιο συχνά λάθη:

1. Λανθασμένος τύπος στοιχείων
2. Ένα multi-valued αντί χρήσης της single-valued (βλ. Παρακάτω)
3. Χρήση των υποχρεωτικών χαρακτηριστικών

ΤΥΠΟΣ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ

Τα χαρακτηριστικά είναι είτε αριθμητικά είτε αλφαριθμητικά . Τα αριθμητικά χαρακτηριστικά πρέπει να έχουν μια μονάδα μέτρησης. Οι τιμές τους δεν έχουν καμία γλωσσική εξαρτώμενη τιμή. Π.χ., η αξία 7 είναι η ίδια σε οποιαδήποτε γλώσσα. Το αντίθετο ισχύει για αλφαριθμητικό.

Single-valued αντί Multiple-valued

Συνήθως, το χαρακτηριστικό που χρησιμοποιείται είναι single-valued. Αυτό σημαίνει ότι μια έγκυρη διαμόρφωση μπορεί να πάρει ακριβώς μια αξία από μια ενδεχομένως μεγάλη σειρά τιμών. Οποιοσδήποτε δύο τιμές είναι αμοιβαία αποκλειόμενες η μία από την άλλη. Μερικές φορές μπορεί να χρειαστεί ένα multi-valued χαρακτηριστικό. Αυτό επιτρέπει δύο ή περισσότερες τιμές τη φορά. Τα multi-valued χαρακτηριστικά παρουσιάζουν δυσκολία στον προσδιορισμό των μεταξύ τους εξαρτήσεων. Οι μαθηματικές σχέσεις μεταξύ των multi-valued

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

χαρακτηριστικών είναι συχνά δύσκολο να κατανοηθούν ή δεν καθορίζονται καθόλου.

Υπάρχουν συσκευές με 110 V, με 220 V ή και με τα δύο.

➔ Δημιουργία Class (Κατηγορίας). Μια κατηγορία - ή μερικές φορές διάφορες κατηγορίες - εμπεριέχει και έτσι συνδέεται με τα Characteristics για ένα δεδομένο διαμορφώσιμο προϊόν. Έτσι το διαμορφώσιμο υλικό συνδέεται με την Class στο Configuration Profile. Μετά, μπορούμε να ελέγξουμε στο Classification ότι το διαμορφώσιμο υλικό έγινε μέλος της κατηγορίας, Class. Εντούτοις, δεν πρέπει να κάνουμε αυτήν την σύνδεση στο Classification. Το να καθαριστούν οι κατηγορίες είναι ένα μέρος του καθορισμού προϊόντων.

➔ Δημιουργία Configuration Profile (Σχεδιάγραμμα Διαμόρφωσης) Ο βασικός ρόλος του σχεδιαγράμματος διαμόρφωσης είναι να συνδεθεί το διαμορφώσιμο υλικό με την κατηγορία ή τις κατηγορίες που έχουν τα χαρακτηριστικά της. Μπορεί να οριστούν διάφορες κατηγορίες του ίδιου τύπου κατηγορίας στο ίδιο Configuration Profile.

Μπορεί επίσης να εργαστεί κανείς με διάφορα σχεδιαγράμματα διαμόρφωσης. Στην περίπτωση που στο Configuration Profile ορίζονται κατηγορίες διαφορετικών τύπων τότε πρέπει να εργαστεί κανείς με περισσότερα του ενός Configuration Profile. Σε αυτό το ενδεχόμενο όμως, στα περισσότερα Configuration Profiles, κάθε φορά που θα γίνεται η διαμόρφωση για το υλικό, θα παρουσιάζονται υποθόνες που θα ζητείται από τον χρήστη να επιλέγει το κατάλληλο Configuration Profile. Στις περισσότερες περιπτώσεις κάτι τέτοιο επιβραδύνει τις επιχειρησιακές διαδικασίες. Γι' αυτό καλό είναι να αποφεύγεται η δημιουργία περισσότερων του ενός Configuration Profile που καθορίζεται για ένα προϊόν.

Σε μερικές εξαιρετικές περιπτώσεις μόνο, χρειάζονται πολλαπλά Configuration Profiles. Όταν ένα προϊόν πωλείται είτε ως τυποποιημένο διαμορφώσιμο προϊόν όπου ο πελάτης μπορεί να επιλέξει από ένα δεδομένο σύνολο επιλογών ή ως προϊόν με μια σύνθεση από πρώτων υλών που σχεδιάζεται ειδικά για έναν πελάτη.

Για παράδειγμα ένα φορηγό πωλείται με διάφορες τυποποιημένες επιλογές. Για αυτούς τους πελάτες το Configuration Profile έχει ένα σύνολο χαρακτηριστικών που απεικονίζουν αυτές τις τυποποιημένες επιλογές.

Ένα σημαντικό ποσοστό πελατών, εντούτοις, θέλει το φορηγό με χαρακτηριστικά γνωρίσματα που είναι δύσκολο να προβλεφθούν. Γι' αυτό, δημιουργείται ένα περισσότερο γενικό σύνολο χαρακτηριστικών σε μια κατηγορία ενός διαφορετικού τύπου και το Configuration Profile - για το ίδιο υλικό - τίθεται ως στόχος "to order BOM".

➔ Δημιουργία WORK CENTERS, κέντρων εργασιών, που χρησιμοποιεί η εταιρεία για να συναρμολογηθούν τα τελικά προϊόντα.

➔ Δημιουργία BOM υλικών (Bill of material). Στο Bill of Material καταχωρούνται όλα τα υλικά εκείνα που αποτελούν το τελικό προϊόν. Συγκεκριμένα καταγράφονται για

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3
συγκεκριμένες μονάδες τελικού προϊόντος όλες οι πρώτες ύλες και οι αντίστοιχες ποσότητες που απαιτούνται για την παραγωγή του. Επιπλέον καταγράφονται απώλειες (scrap) – εφόσον υπάρχουν.

Η διαφοροποίηση στην διαμόρφωση του Bill of Material των διαμορφώσιμων προϊόντων έγκειται στο γεγονός ότι οι πρώτες ύλες που αποτελούν τις επιλογές των πελατών περιλαμβάνουν μια σχέση εξάρτησης «χαρακτηριστικού – τιμής» όπου όταν χρησιμοποιηθεί το BOM από την παραγωγή θα υποδεικνύει, σε αυτήν ανάλογα με το τι έχει επιλεγεί στην παραγγελία του πελάτη, την πρώτη ύλη που θα χρησιμοποιηθεί προκειμένου να παραχθεί το τελικό προϊόν.

➔ **Δημιουργία Routings.** Στα Routings ή φασεολόγια ορίζεται ο τρόπος σύνδεσης των φάσεων παραγωγής μεταξύ τους μέχρι την παραγωγή του τελικού προϊόντος και τα υλικά που χρησιμοποιούνται σε κάθε φάση. Το φασεολόγιο συνδέει τα κέντρα εργασίας, με το BOM και καθορίζει τον τρόπο παραγωγής του τελικού προϊόντος (σε ποια μηχανή επεξεργάζεται το κάθε υλικό μέχρι την παραγωγή του τελικού προϊόντος)

➔ **MRP (προγραμματισμός απαιτήσεων υλικών) -Sales Order (παραγγελίες πελατών) ή Planned Individual Requirements (καταχώρηση απαιτήσεων μηνών ανεξαρτήτων παραγγελιών).**

▪ **Customers Requirements:** Οι απαιτήσεις αυτές ονομάζονται **ανεξάρτητες απαιτήσεις (Independent Requirements)** γιατί είναι απαιτήσεις που δημιουργούνται από τον χρήστη και δεν δημιουργούνται από το σύστημα.

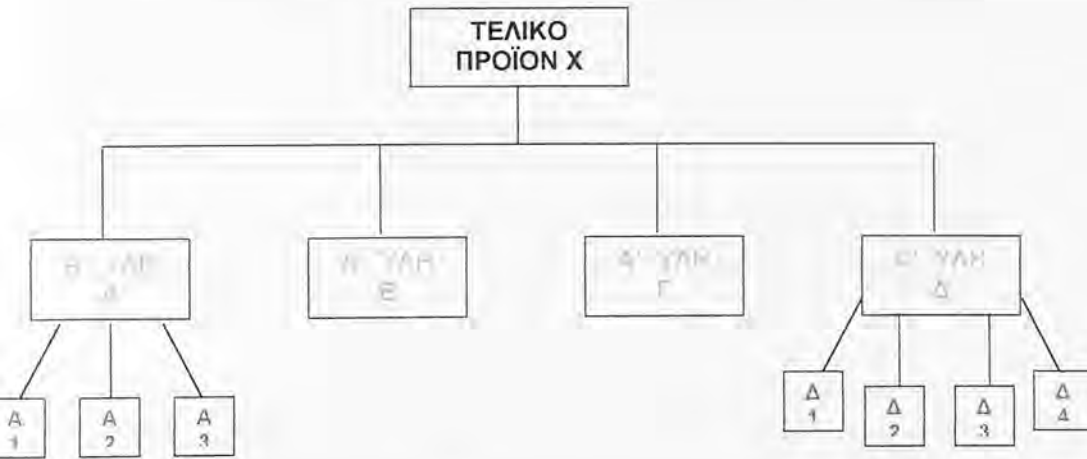
➔ **Stock Requirements List (προβολή απαιτήσεων πρώτων υλών).** Εδώ φαίνονται οι απαιτήσεις των ποσοτήτων των πρώτων υλών, για να καλυφθεί η ζήτηση του τελικού προϊόντος, όπως αυτή καταχωρήθηκε στο προηγούμενο βήμα για όλους τους μήνες.

➔ **Εκτέλεση λειτουργίας MRP,**

➔ **MRP List.** Εδώ αφού έχει γίνει η εκτέλεση του MRP, παρουσιάζονται οι απαιτήσεις των ποσοτήτων των πρώτων υλών αλλά και του τελικού προϊόντος από το MRP list.

Όλα αυτά τα βήματα θα περιγραφούν λεπτομερέστερα κατά την εκτέλεση του σεναρίου στο σύστημα του SAPR/3.

2.2.3 ΧΡΗΣΙΜΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ VARIANT CONFIGURATION ΜΕΣΑ ΑΠΟ ΤΗ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΤΟΥ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΟΥ SAP R/3



Έστω ότι έχουμε το τελικό προϊόν X που αποτελείται από τέσσερις πρώτες ύλες, τις A, B, Γ και Δ. Οι πρώτες ύλες A και Δ μπορούν να πάρουν 3 και 4 διαφορετικές τιμές αντίστοιχα ή αλλιώς οι πελάτες έχουν να διαλέξουν από τρεις και τέσσερις επιλογές για την πρώτη ύλη A και για την Δ αντίστοιχα.

Αν το σενάριο αυτό αντιμετωπίζεται στο SAP R/3 δίχως να χρησιμοποιηθεί το εργαλείο που προσφέρει το σύστημα, το variant configuration, τότε πρέπει να «ανοιχθούν» σαν τελικά προϊόντα εκείνα που θα εμπεριέχουν τους δυνατούς συνδυασμούς των επιλογών που παρέχονται για τις πρώτες ύλες. Οι συνδυασμοί αυτοί είναι $3 \times 4 = 12$ διαφορετικά τελικά προϊόντα και κατά συνέπεια 12 διαφορετικά BOM υλικών.

Το σημαντικό μειονέκτημα σε αυτή την εκδοχή αντιμετώπισης του σεναρίου, έγκειται στην πολυπλοκότητα που προσδίδεται τόσο σε υπόσταση συστήματος όσο και φυσικής ροής των υλικών.

Για το σύστημα, ο φόρτος δεδομένων είναι πολύ μεγάλος. Οι παραγγελίες Πελατών θα εμπεριέχουν κωδικούς η σύνθεση των οποίων μπορεί να δημιουργήσει σύγχυση κατά την παραγγελιοληψία. Αντί να διαχειρίζεται ο χρήστης του συστήματος έναν κωδικό έχει να κάνει με 12.

Επιπλέον, όπως αναφέρθηκε και προηγουμένως θα πρέπει να υπάρχουν 12 διαφορετικά BOM κάτι που είναι δύσκολο να διαχειριστεί η παραγωγή στον προγραμματισμό της, για παράδειγμα σε ποιά Κέντρο Εργασίας θα πρέπει να γίνει η επεξεργασία σε περίπτωση κάποιας ιδιαιτερότητας.

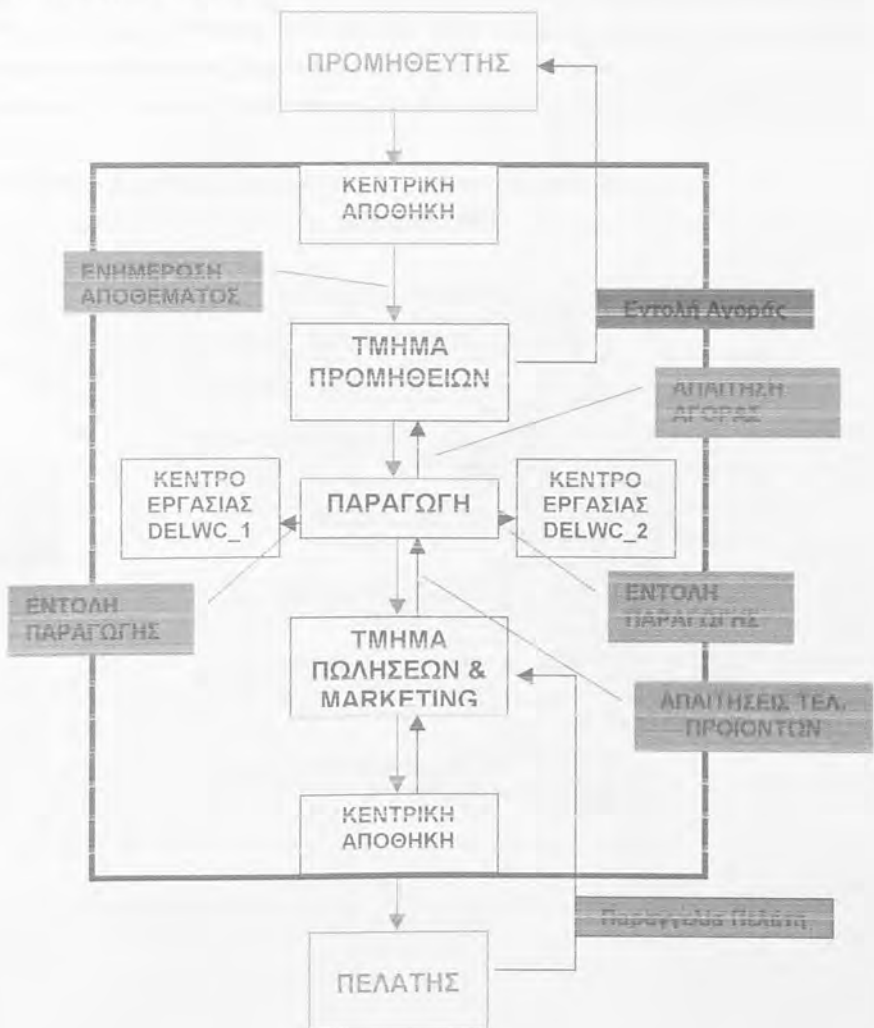
Σε υπόσταση φυσικής ροής, έχει να κάνει κυρίως με την παραγωγή αλλά και τη διαχείριση του αποθέματος. Αυτό γιατί μπορεί να μετατρέπεται η στρατηγική της επιχείρησης για κάθε κωδικό, σε make-to-stock με αποτέλεσμα η παραγωγή να αντιμετωπίζει πρόβλημα με τον προγραμματισμό και η αποθήκη να αντιμετωπίζει πρόβλημα διαχείρισης αποθέματος αλλά και αύξησης του κόστους διαχείρισης του αποθέματος.

Ένα πλεονέκτημα ακόμα, στην δυνατότητα που δίνει το SAPR/3 να διαχειρίζεται κανείς τα διαμορφώσιμα προϊόντα με το εργαλείο variant configuration, έχει να κάνει με το Marketing και τη στρατηγική ανάπτυξης των πωλήσεων. Αυτό συμβαίνει διότι δίνεται η δυνατότητα στην επιχείρηση να προσφέρει εναλλακτικές προτάσεις στον πελάτη χωρίς να αυξάνεται το κόστος στην εφοδιαστική αλυσίδα εφόσον τον περιορίζει ταυτόχρονα να επιλέξει συγκεκριμένες τιμές των προϊόντων που έχει μελετήσει ώστε να μην αυξάνεται το κόστος.

Τέλος το σύστημα του SAP R/3 με το variant configuration, δίνει τη δυνατότητα στις επιχειρήσεις να αναπτύξουν το e-commerce και να υλοποιήσουν web-based εφαρμογές παραγγελιοληψίας. Αυτό είναι εφικτό να πραγματοποιηθεί αφού το σύστημα επιτρέπει την ανάπτυξη εφαρμογών Ηλεκτρονικού Εμπορίου με φόρμες εισαγωγής παραγγελιών πελατών μέσω Internet που θα εμπεριέχουν τις επιλογές διαμόρφωσης. Έτσι, θα κατευθύνονται οι πελάτες σε αυτό που απαιτούν πολύ εύκολα.

➤ 2.3: ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΣΕΝΑΡΙΟΥ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΟΥ SAPR/3

Η εφοδιαστική αλυσίδα που εφαρμόζεται στην επιχείρηση του δεδομένου σεναρίου παρουσιάζεται σχηματικά παρακάτω:



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

* με μπλε βέλη δηλώνεται η πορεία των διαδικασιών προς τα εμπρός, δηλαδή από τον προμηθευτή προς την εταιρεία και προς τους πελάτες. Ενώ με τα κόκκινα δηλώνεται η πορεία προς τα πίσω, δηλαδή από τους πελάτες προς την εταιρεία κι από την εταιρεία προς τον προμηθευτή.

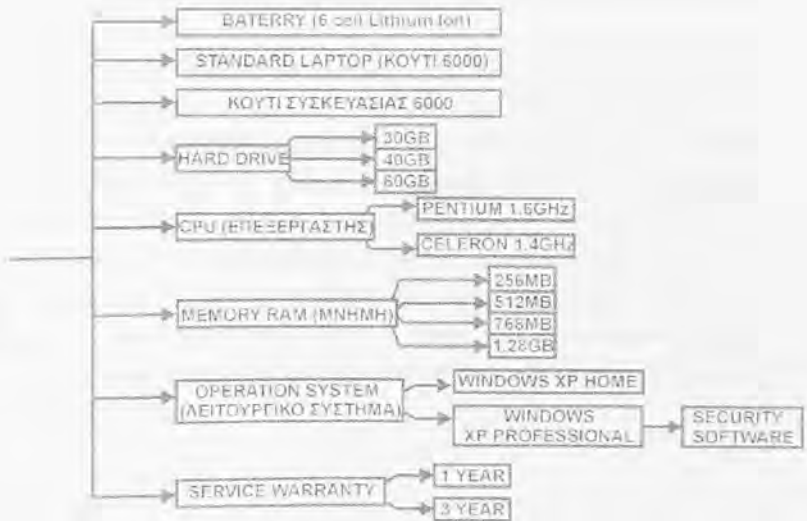
Τα κόκκινα πλαίσια δηλώνουν τα τμήματα της εταιρείας ενώ το έντονο κόκκινο πλαίσιο δηλώνει την εταιρεία σαν σύνολο.

Αναλυτικότερα, το σενάριο που αναπτύσσεται στην παρούσα εργασία έχει να κάνει με τα εξής:

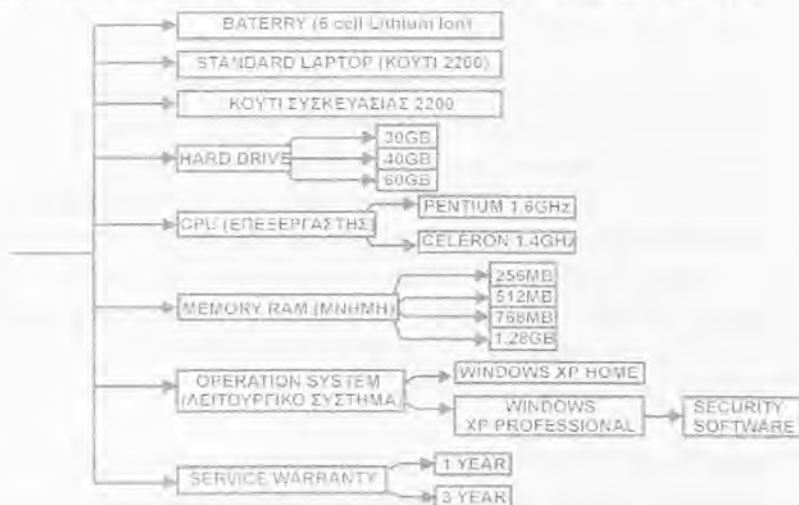
Ο λόγος είναι για μια εταιρεία που δραστηριοποιείται στην κατασκευή φορητών Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και γενικά ότι έχει να κάνει με Υπολογιστές. Τα μοντέλα των φορητών υπολογιστών που θα χρησιμοποιηθούν είναι 1) SPIRON 6000 & 2) SPIRON 2200.

Τα τελικά αυτά προϊόντα αποτελούνται από σταθερές πρώτες ύλες και από διαμορφώσιμες πρώτες ύλες που επιλέγονται από τον ίδιο τον πελάτη κατά την παραγγελία του προϊόντος. Οι επιλογές αυτές περιορίζονται από ένα εύρος που προσφέρει η ίδια η εταιρεία.

Τα τελικά αυτά προϊόντα και η σύνθεσή τους φαίνονται παρακάτω:

SPIRON 2200

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3



SPIRON 6000

Όπως φαίνεται στα παραπάνω σχήματα η σύνθεση των τελικών προϊόντων αποτελείται από τα σταθερά προϊόντα που είναι η μπαταρία που είναι κοινή και για τα δύο μοντέλα, το κουτί του κάθε μοντέλου (οθόνη, πληκτρολόγιο, mouse κ.λ) και το κουτί συσκευασίας του, και από πρώτες ύλες που επιλέγονται ανάλογα τις απαιτήσεις των πελατών όπου είναι, ο σκληρός δίσκος που ποικίλει στην διαθέσιμη χωρητικότητα, στον επεξεργαστή που ποικίλει της ποιότητας, στην μνήμη RAM που ποικίλει της χωρητικότητας, του λειτουργικού συστήματος που ποικίλει του είδους, κι εδώ να αναφερθεί ότι επιλέγοντας ένας πελάτης το λειτουργικό των WINDOWS XP PROFESSIONAL η εταιρεία εγκαθιστά σαν bonus ένα λειτουργικό πρόγραμμα ασφάλειας. Τέλος τα τελικά προϊόντα αποτελούνται κι από την εγγύηση που παρέχει σαν υπηρεσία η εταιρεία και που ποικίλει του χρονικού διαστήματος που καλύπτει ένα ενδεχόμενο πρόβλημα που προέρχεται από την εταιρεία κι όχι την λανθασμένη χρήση από τον πελάτη.

ΣΤΑΘΕΡΕΣ ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ SPIRON 2200/SPIRON 6000	ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΙΜΕΣ ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ SPIRON 2200/SPIRON 6000
	HARD DRIVE
BATTERY (6 Cell Lithium Ion)	CPU (ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΤΗΣ)
STANDARD LAPTOP (ΚΟΥΤΙ 2200)/ΚΟΥΤΙ 6000V	MEMORY RAM (ΜΝΗΜΗ)
ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ 2200/6000	OPERATION SYSTEM (ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ)
	SERVICE WARRANTY

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Η εταιρεία αυτή προμηθεύεται τις πρώτες ύλες της από τέσσερις δυνητικούς προμηθευτές που είναι οι εξής: DL STANDARD S.A, BLP S.A, DL CON S.A και HCROW S.A.

Το αρμόδιο Τμήμα Προμηθειών είναι εκείνο υπεύθυνο να αποφασίσει από ποιους προμηθευτές θα αγοραστούν τα υλικά. Η τελική τους επιλογή γίνεται με κριτήριο τις προσφερόμενες τιμές των υλικών στις Ζητήσεις Αγορών. Έτσι, εφαρμόζονται οι διαδικασίες προμηθειών όπου καταλήγουν στην παραλαβή των υλικών από την Κεντρική Αποθήκη.

Κατά την προμήθεια 1250 τεμαχίων της πρώτης ύλης μπαταρίας και κωδικού 1584 κατά τον Νοέμβριο διαπιστώνεται ότι από αυτό το εμπόρευμα τα 850 τεμάχια δεν τηρούν τις συμφωνημένες προδιαγραφές και η επιχείρηση θα επιστρέψει την προβληματική παρτίδα στον προμηθευτή.

Παράλληλα, θεωρούμε ότι υπάρχουν δύο πελάτες της εταιρείας, οι οποίοι αποστέλλουν τις παραγγελίες τους για ένα εξάμηνο. Ταυτόχρονα η εταιρεία για το εξάμηνο αυτό προβλέπει και κάποιες ανεξάρτητες απαιτήσεις πελατών. Κατά τη διαδικασία τοποθέτησης μιας Παραγγελίας ο Πελάτης καλείται να διαμορφώσει το προϊόν από τις επιλογές που η εταιρεία του προσφέρει. Ενώ κατά την τοποθέτηση των ανεξάρτητων απαιτήσεων (προβλέψεων) το Τμήμα Marketing έχει επιλέξει εκείνες τις τιμές των πρώτων υλών που προβλέπει τη μεγαλύτερη ζήτηση.

Το αρμόδιο Τμήμα Πωλήσεων συλλέγει τις Παραγγελίες και γενικά όλες τις απαιτήσεις και αφότου καταχωρούνται στο σύστημα η Παραγωγή ενημερώνεται άμεσα λόγω του integration.

Στους παρακάτω πίνακες φαίνονται αναλυτικά οι απαιτήσεις κατά το εξάμηνο Νόεμβριος/2005 – Απρίλιος/2006 είτε αυτές προέρχονται από παραγγελίες Πελατών είτε από προβλέψεις του τμήματος Marketing.

ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

ΜΗΝΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11/2005	12/2005	1/2006	2/2006	3/2006	4/2006
	1582	700	1200	700		700
1583	950	1300		700		650

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΝΑ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ

ΜΗΝΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11/2005	12/2005	1/2006	2/2006	3/2006	4/2006
	CUSTOMER REQUIREMENTS	-	1200	-	-	700
1582/SALES ORDERS	700	-	700	-	-	-
CUSTOMER REQUIREMENTS	400	500	-	-	-	650
1583/SALES ORDERS	550	800	-	700	-	-

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Η παραγωγή εν συνεχεία καταρτίζει το πλάνο Παραγωγής για το εν λόγω εξάμηνο. Σε αυτό το διάστημα προγραμματίζονται οι αγορές των πρώτων υλών, Purchase Orders, που θα γίνουν, οι Εντολές Παραγωγής, Production Orders χρονικά και ποσοτικά, προγραμματίζονται τα Κέντρα Εργασίας, Work Centers, και οι δυναμικότητες για να πραγματοποιηθούν οι συναρμολογήσεις των τελικών προϊόντων.

Για κάθε μήνα παράγεται τόση ποσότητα όση έχει απαιτηθεί μέσω των Παραγγελιών των Πελατών. Αυτό συμβαίνει εξαιτίας του ότι τα τελικά μας προϊόντα είναι προϊόντα configurable και επομένως δεν μπορεί η εταιρεία να παράγει ποσότητα με σκοπό να την αποθηκεύσει διότι οι συνδυασμοί είναι πολλοί και το κόστος αποθέματος θα ήταν τεράστιο. Για τους λόγους αυτούς επιλέγεται στρατηγική make-to-order κι όχι make-to-stock.

Σε ότι αφορά τα Κέντρα Εργασίας Συναρμολόγησης των τελικών προϊόντων INSPIRON 6000 και INSPIRON 2200 είναι δύο, το **DELWC_1** και το **DELWC_2**. Στο πρώτο συναρμολογούνται όλα τα τελικά προϊόντα των οποίων δεν έχει επιλεγεί σαν τιμή της πρώτης ύλης **Operation System**, δηλαδή το λογισμικό του υπολογιστή, το **Windows XP Professional**. Η παραγωγή των προϊόντων με επιλεγμένο λογισμικό το XP Professional γίνεται στο δεύτερο Κέντρο Εργασίας για τον λόγο του ότι με την επιλογή αυτή η εταιρεία προσφέρει σαν bonus ένα πακέτο λογισμικού για ασφάλεια του υπολογιστή, (security software). Αυτό το πρόγραμμα το εγκαθιστά ένας εξειδικευμένος υπάλληλος στο δεύτερο Κέντρο εργασίας το **DELWC_2**.

Κάθε μήνα, αφού παραλαμβάνεται η προγραμματισμένη παραγόμενη ποσότητα, χωρίς ελαττωματικά, παραλαμβάνονται στην αποθήκη, συλλέγονται και ξεχωρίζονται για κάθε παραγγελία πελάτη.

Έτσι, γίνεται εκτέλεση της παραγγελίας των πελατών MULTIRAMA S.A και ONEWAY S.A, η συλλογή η φόρτωση και η μεταφορά των προϊόντων στα καταστήματα τους τιμολογούνται τα προϊόντα, και εν συνεχεία αποστέλλονται στον πελάτη.

Κατά αυτόν τον τρόπο ολοκληρώνονται οι δραστηριότητες της εφοδιαστικής αλυσίδας τόσο στο φυσικό περιβάλλον της εταιρείας όσο και στο περιβάλλον του ERP συστήματος SAPR/3.

Στο παρακάτω Παράρτημα, παρουσιάζονται αναλυτικά όλες οι δραστηριότητες της εφοδιαστικής αλυσίδας και όλες οι οθόνες του συστήματος που χρησιμοποιούνται για να υλοποιηθεί το σενάριο.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

⇒ Σε κάποιες οθόνες εμφανίζονται τα τελικά προϊόντα με τις ονομασίες INSPIRON 2200 και INSPIRON 6000. Να ληφθούν σαν σωστά ονόματα τα SPIRON 2200 και SPIRON 6000. Η αλλαγή αυτή έγινε για να μη δημιουργηθεί σύγχυση ή οποιοδήποτε άλλο πρόβλημα με τα μοντέλα των Lap Tops της εταιρείας DELL.

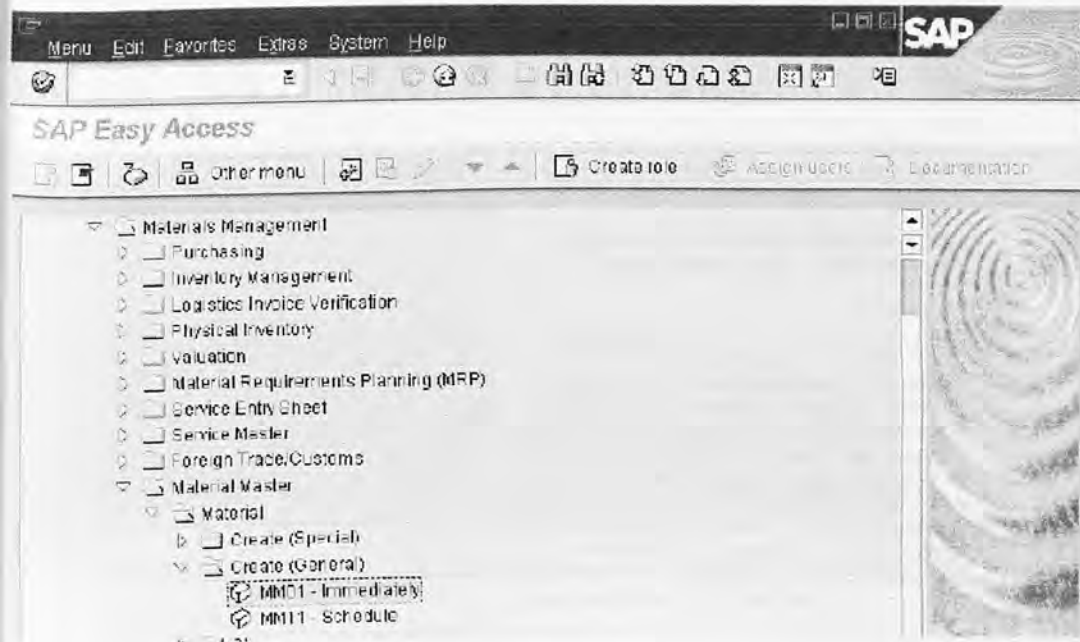
⇒ Επίσης, σε κάποιες οθόνες εμφανίζονται τα ονόματα των πελατών της εταιρείας με ονομασίες MULTIRAMA και ONEWAY. Να ληφθούν σαν σωστά τα ονόματα MIRAMA και ONWAY αντίστοιχα. Η αλλαγή αυτή στα κείμενα έγινε για να μη δημιουργηθεί σύγχυση ή παρεξήγηση με τα γνωστά καταστήματα.

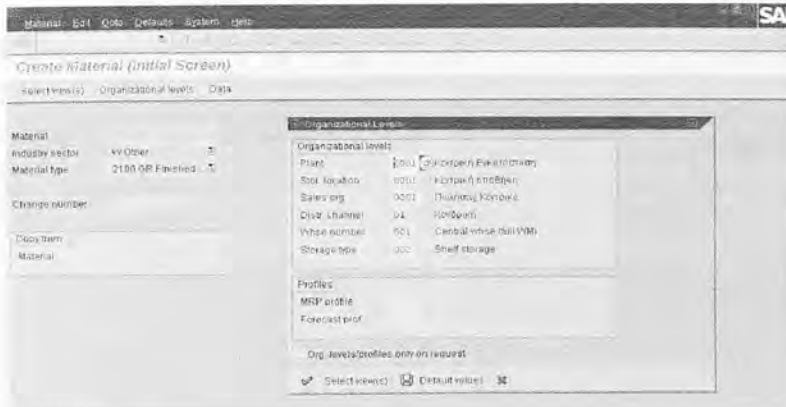
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ
ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ SAPR/3**❖ **ΒΗΜΑ 1: ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΥΛΙΚΩΝ**➤ **1.1 ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΤΕΛΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ**

Το πρώτο βήμα είναι η δημιουργία υλικών στο σύστημα. Αυτό γίνεται μέσω του transaction **MM01**. Εδώ μας ζητούνται να καταχωρήθει η περιγραφή του υλικού, η κατηγορία που ανήκει (τελικό προϊόν, πρώτη ύλη, ημιέτοιμο κ.α.). Επίσης επιλέγονται και συμπληρώνονται και οι επιμέρους καρτέλες που περιέχουν πληροφορίες, που έχουν να κάνουν με τα χαρακτηριστικά του προϊόντος σε διάφορες φάσεις του προμηθευτικού κύκλου. Έτσι δίνονται πληροφορίες για την συσκευασία του, το αν το αγοράζεται η αν παραγγέλνεται και για την στρατηγική που ακολουθείται στην παραγωγή του (π.χ. make-to-stock) κ.α. Η φάση δημιουργίας του υλικού είναι ιδιαίτερα σημαντική γιατί από τα δεδομένα που θα εισαχθούν εξαρτάται και η σωστή και ομαλή συμπεριφορά του υλικού στις διαδικασίες που συμμετέχει μέσα στο σύστημα.

Τα υλικά θα τα δημιουργηθούν αρχικά στην κεντρική εγκατάσταση (**Z001**).

Το transactions για τη δημιουργία των υλικών είναι το **MM01**



ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΤΕΛΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

ΟΘΟΝΗ 1

Στην οθόνη αυτή συμπληρώνονται τα στοιχεία οργάνωσης του υλικού.

INDUSTRY SECTOR: W Other

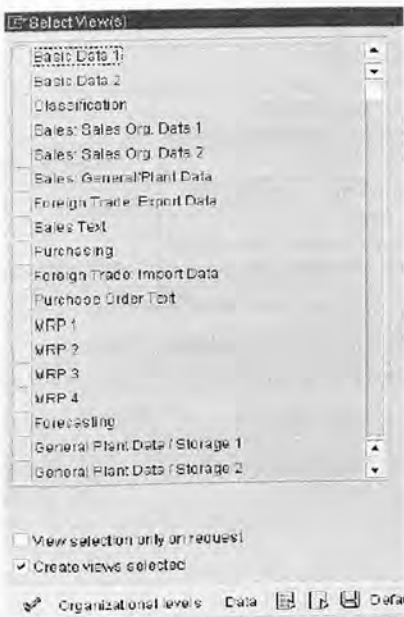
MATERIAL TYPE: 2100 GR Finished product

PLANT: Εγκατάσταση στην οποία βρίσκεται το υλικό (εδώ Z001)

STORAGE LOCATION: Αποθήκη στην οποία δημιουργείται το υλικό (εδώ 0001)

SALES ORGANIZATION: Σημείο της επιχείρησης από το οποίο γίνεται η πώληση (εδώ 0001)

ΟΘΟΝΗ 2



Σε αυτή την οθόνη επιλέγονται οι οθόνες που θα χρειαστούν ανάλογα με τις λειτουργίες της Εφοδιαστικής Αλυσίδας.

Όπως φαίνεται έχουν επιλεγθεί όλες εκτός των οθονών QUALITY και COSTING 1, COSTING 2 λόγω του ότι δεν έχουν παραμετροποιηθεί στο σύστημα.

Στη συνέχεια παρουσιάζονται οι οθόνες, που έχουν χρησιμοποιηθεί στην δημιουργία των υλικών.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Συγκεκριμένα παρουσιάζονται οι οθόνες δημιουργίας του τελικού προϊόντος SPIRON 6000. Οι οθόνες δημιουργίας των πρώτων υλών είναι σχεδόν παρόμοιες με αυτές των τελικών προϊόντων. Όπου υπάρχει διαφορά μεταξύ του τελικού προϊόντος SPIRON 6000 με το SPIRON 2200 και των πρώτων υλών θα παρουσιαστούν και οι αντίστοιχες διαφορετικές οθόνες αφού όμως γίνει η παρουσίαση των οθονών του τελικού προϊόντος SPIRON 2200

SPIRON 6000 Κωδικός: 1582

ΘΕΟΝΗ 3: BASIC DATA 1



ΘΕΟΝΗ 4: BASIC DATA 2

**ΘΕΟΝΗ 3: BASIC DATA 1**

Το σύστημα δίνει αριθμητικό κωδικό αυτόματα στο υλικό αν και δίνεται η δυνατότητα να γίνει εισαγωγή από τον χρήστη ακόμα και αλφαριθμητικού κωδικού.

Εισάγονται στοιχεία σχετικά με την περιγραφή των υλικών.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
BASE UNIT OF MEASURE	Μονάδα του υλικού στον αποθηκευτικό χώρο	PC	ΤΕΜΑΧΙΟ
MATERIAL GROUP	Ομάδα υλικών που ανήκει το προϊόν όταν η εταιρεία έχει διαχωρίσει σε ομάδες τα υλικά της	01	Ομάδα Υλικών 01

ΘΕΟΝΗ 4: BASIC DATA 2

φαίνεται ο κωδικός του τελικού προϊόντος κι εδώ εισάγουμε και την περιγραφή του

MATERIAL (ΚΩΔΙΚΟΣ)	Ο κωδικός με τον οποίο κινείται το υλικό	00...01582	Δίνεται αυτόματα από το σύστημα
MATERIAL (ΟΝΟΜΑΣΙΑ)	Η περιγραφή του υλικού	SPIRON 6000	SPIRON 6000
MATERIAL IS CONFIGURABLE	Επιλογή για το αν το προϊόν είναι διαμορφώσιμο	ΕΠΙΛΟΓΗ «✓»	Το προϊόν είναι διαμορφώσιμο

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 5: SALES: SALES ORG. 1

Material Edit Output Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Classification Sales: sales org. 1 Sales: sales org. 2 Sales: ...

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

General data

Base unit of measure	PC	Piece	Division
Ch-distr. chain status			Valid from
Material group	01	Ομάδα Υλικών 1	

ΘΟΟΝΗ 6: SALES: SALES ORG. 2

Material Edit Output Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Sales: sales org. 1 Sales: sales org. 2 Sales: generalplant

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Grouping terms

Gen. item cat. grp

ΘΟΟΝΗ 5: SALES: SALES ORG. 1

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
BASE UNIT OF MEASURE	Μονάδα του υλικού στον αποθηκευτικό χώρο	PC	Το υλικό κινείται σε συσκευασία <u>ΤΕΜΑΧΙΟ</u>
MATERIAL GROUP	Ομάδα υλικών που ανήκει το προϊόν όταν η εταιρεία έχει διαχωρίσει σε ομάδες τα υλικά της	01	Ομάδα Υλικών 01

ΘΟΟΝΗ 6: SALES: SALES ORG. 2

Εδώ δεν συμπληρώνεται κάτι, παρ' όλα αυτά είναι απαραίτητη οθόνη για την εκτέλεση των sales

-	-	-	-
---	---	---	---

ΘΟΟΝΗ 7: SALES GENERAL PLANT

Material Edit Output Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Sales: sales org. 2 Sales: generalplant Foreign trade export Sal...

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant: 2001 Κεντρική Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure	PC	Piece	Replacement part
Gross weight	0	KG	Discount in kind
Net weight	0		Material freight grp
Availability check	02	Individual requirements	Adm. date in rel. list

Shipping data (times in days)

Units grp	0001	On pallets	LoadingOrp	0001	Crane
Doc time	0,00	Proc. time	Base qty	0	PC

Packaging material data

Pl. grp pack.mats

General plant parameters

Plant: 2001 Profit center SentNo/Profile DistProf

Ext. customer repl. parameters

ΘΟΟΝΗ 8: FOREIGN TRADE EXPORT

Material Edit Output Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Sales: generalplant Foreign trade export Sales text MRP 1

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant: 2001 Κεντρική Εγκατάσταση

Foreign trade data

Column/imp. code no.

Export/import group

CAS number (pharm.)

PRODCOM no.

Control code

Origin / EU market organization / preferences

Country of origin Region of origin

CAP product list no.

CAP prod. group

Preference status Not maintained Customs tariff pref.

Vendor deliv. status Not maintained

Legal control

Exemption/Certificate Exemption cert. no.

Iss. date of ex. cert.

Legal control

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 7: SALES GENERAL PLANT

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
AVAILABILITY CHECK	Έλεγχος διαθεσιμότητας προϊόντος	02	INDIVIDUAL REQUIREMENTS (δεδομένες απαιτήσεις κάθε φοράς)
LOADING GROUP	Δείχνει το μέσο φόρτωσης του προϊόντος	0001	CRANE (γερανός)
TRANSPORTATION GROUP	Σε τι συσκευάζεται προς μεταφορά ο κωδικός	0001	On Pallets (σε παλέτες)

ΘΘΟΝΗ 8: FOREIGN TRADE EXPORT

Στην οθόνη αυτή συμπληρώνονται στοιχεία που αφορούν την εμπορική συναλλαγή με το εξωτερικό. Εδώ δεν χρειάζεται να συμπληρωθεί κάτι.

-	-	-	-
---	---	---	---

ΘΘΟΝΗ 9: MRP 1**ΘΘΟΝΗ 10: MRP 2**

The screenshot displays two SAP MRP screens for material INSPIRON 8000. The left screen (MRP 1) shows the following data:

- Material: 00000000000001582
- Plant: 2001
- Procurement type: PC
- MRP type: PD
- Lot size: EX
- MRP controller: 001

The right screen (MRP 2) shows the following data:

- Material: 00000000000001582
- Plant: 2001
- Procurement type: X
- MRP type: PD
- Lot size: EX
- MRP controller: 001

ΘΘΟΝΗ 9: MRP 1

Η οθόνη αυτή θεωρείται από τις σημαντικότερες οθόνες των υλικών, αφού τα στοιχεία που συμπληρώνονται εδώ επηρεάζουν άμεσα τη λειτουργία του MRP στο σύστημα.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
BASE UNIT OF MEASURE	Μονάδα του υλικού για προγραμματισμό	PC	Το υλικό προγραμματίζεται σε συσκευασία TEMAXIO
MRP TYPE	Τι τεχνική χρησιμοποιεί το σύστημα για τον προγραμματισμό παραγωγής	PD	MRP (τεχνική MRP)
LOT SIZE	Δηλώνει τον τρόπο που θα υπολογιστούν οι ποσότητες όταν «εκτελεστεί» το MRP	EX	Lot for lot order quantity δηλαδή ποσότητα εντολής όση κι η απαίτηση
MRP CONTROLLER	Δηλώνει ποιος είναι υπεύθυνος για την εκτέλεση του MRP	001	PERSON 1

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 10: MRP 2

PROCUREMENT TYPE	Τύπος προμήθειας του υλικού	X	Όχι προμήθεια (εφόσον είναι τελικό προϊόν)
IN-HOUSE PRODUCTION	Διάρκεια παραγωγής του προϊόντος	1	1 days
PLANNED DELIVERY TIME	Προγραμματισμένος χρόνος παράδοσης	0	0 days

ΘΘΟΝΗ 11: MRP 3

Material: 0000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

MRP 2 MRP 3 MRP 4 Forecasting Work scheduling

Material: 0000000000001582 INSPIRON 8000
Plant: 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
Stor loc: 0001 Κεντρική αποθήκη

Basic requirements
Prod indicator: 8 Fiscal year variant: Splitting indicator

Planning
Strategy group: 25 Make-to-order for configurable material
Consumption mode: Bwd consumption per 0
Consumption per: 0 Mixed MRP
Planning material: Planning plant
Planning core factor: Planning mat BUUnit

Availability check
Availability check: 02 Tot. repl lead time 0 days
Dis-project

Plant-specific configuration
Configurable material

ΘΘΟΝΗ 12: MRP 4

Material: 0000000000001582 INSPIRON 8000
Plant: 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
Stor loc: 0001 Κεντρική αποθήκη

BOM explosion/dependent requirements
Selection method: Individual/roll
Component scrap (%): 0,00
Requirements group: MRP dep requirements

Discontinued parts
Discontin. ind: ER-out Follow-up mat

Repetitive manufacturing / assembly deployment strategy
Fair share rule: Push distribution
Action control: Deployment horizon 0

Average plant stock
Storage location MRP: SLoc MRP indicator
Reorder point: 0 Spec. proc. type: SLoc
Material memo: Replenishment qty: 0

ΘΘΟΝΗ 11: MRP 3

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
STRATEGY GROUP	Εδώ φαίνεται η στρατηγική παραγωγής της επιχείρησης για το διαμορφώσιμο τελικό προϊόν	25	Make-to-order for configurable material (το παράγει σύμφωνα με παραγγελία και δεν παράγει με σκοπό να κρατήσει απόθεμα στις αποθήκες της)
AVAILABILITY CHECK	Έλεγχος διαθεσιμότητας προϊόντος	02	INDIVIDUAL REQUIREMENTS Οι προτάσεις που θα δημιουργηθούν από το MRP θα είναι ανεξάρτητες μεταξύ τους και συγκεκριμένες για κάθε ανεξάρτητη απαίτηση

ΘΘΟΝΗ 12: MRP 4

COMPONENT SCRAP	Το ποσοστό ελαττωματικών που εμφανίζεται κατά την παραγωγή του υλικού	0	0 %
-----------------	---	---	-----

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΡΟΝΗ 13: WORK SCHEDULING

ΘΡΟΝΗ 14: FORECASTING

ΘΡΟΝΗ 13: WORK SCHEDULING

Για το σενάριο που παρουσιάζεται εδώ, δεν χρειάζεται να συμπληρωθεί κάποιο πεδίο

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
-	-	-	-

ΘΡΟΝΗ 14: FORECASTING

FORECAST MODEL	ποιο μοντέλο χρησιμοποιεί η εταιρία για τις προβλέψεις της ζήτησης	X	NO FORECAST MODEL (επειδή δεν χρησιμοποιείται κάποιο πρόγραμμα πρόβλεψης)
----------------	--	---	---

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Work scheduling Plant data / stor. 1 Plant data / stor. 2 Ware...

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

Stor. loc: 0001 Κεντρική αποθήκη

General data

Base unit of measure: PC Piece Unit of issue

Storage bin: ZL054 Picking area

Temp. conditions: Storage conditions

Container reqmts: Haz. material number

CC phys. inv. ind: Number of GR slips

Label type: Lab form

Shelf life data

Max. storage period: 0 Time unit

Min. rem. shelf life: 0 Total shelf life

Period ind. for SLED: D Rounding rule SLED

Storage percentage: 0

ΘΣΟΝΗ 15: PLANT DATA/STOR.1

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Plant data / stor. 1 Plant data / stor. 2 Warehouse mgmt 1 Wa...

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

Stor. loc: 0001 Κεντρική αποθήκη

Weight/volume

Gross weight: 0 Weight unit: KG

Net weight: 0

Volume: 0,000 Volume unit:

Size/dimensions:

General plant parameters

Serial no. profile: Log. handling group

Dist. profile: Distr. profile

Profit center: Stock determ. group

ΘΣΟΝΗ 16: PLANT DATA/STOR.2

ΘΣΟΝΗ 15: PLANT DATA/STOR. 1

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
STORAGE BIN	Αποθηκευτικό ράφι	KLG54	KLG54 είναι ο κωδικός της θέσης του προϊόντος στην αποθήκη

ΘΣΟΝΗ 16: PLANT DATA/STOR. 2

-	-	-	-
---	---	---	---

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Plant data / stor. 2 Warehouse mgmt 1 Warehouse mgmt 2 Quality...

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure: PC Piece Unit of issue

Haz. material number: 0

Gross weight: 0 Weight unit: KG

Volume: 0,000

ΘΣΟΝΗ 17: WAREHOUSE MANAGEMENT 1

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Warehouse mgmt 1 Warehouse mgmt 2 Quality management Ac...

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

Palletization data

LE quantity: 0n 3RT

1.

2.

3.

ΘΣΟΝΗ 18: WAREHOUSE MANAGEMENT 2

ΘΣΟΝΗ 17: WAREHOUSE MANAGEMENT 1

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
BASE UNIT OF MEASURE	Μονάδα του υλικού στον αποθηκευτικό χώρο	PC	Το υλικό κινείται σε συσκευασία ΤΕΜΑΧΙΟ

ΘΣΟΝΗ 18: WAREHOUSE MANAGEMENT 2

-	-	-	-
---	---	---	---

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Quality management Accounting 1 Accounting 2 Plant stock

Material 00000000000001582 INSPIRON 8000
Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση

Material data
Base unit of measure PC Piece
Currency EUR
Valuation category
Current period 06 2005
Price determ.

Current valuation
Valuation class 2100
Sales order stk
Price control S
Mov. avg. price 321,00
Standard price 321,00
Total value 0,00
Valuation price 0,00
Previous price 0,00

Proj. stk/val. class
Price unit 1
Standard price 321,00
Total value 0,00
Valid from
Last price change

Previous period/year Std cost estimate

ΘΘΟΝΗ 19: ACCOUNTING 1

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Accounting 1 Accounting 2 Plant stock Stor. location stock

Material 00000000000001582 INSPIRON 8000
Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση

Determination of lowest value
Tax price 1 0,00 Commercial price 1 0,00
Tax price 2 0,00 Commercial price 2 0,00
Tax price 3 0,00 Commercial price 3 0,00
Devaluation ind 0 Price unit 0

LIFO data
LIFO pool

ΘΘΟΝΗ 20: ACCOUNTING 2

ΘΘΟΝΗ 19: ACCOUNTING 1

Εδώ καταχωρούνται δεδομένα λογιστικής κατηγορίας του προϊόντος..

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ CURRENCY	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Νόμισμα που χρησιμοποιείται για την συναλλαγή	ΤΙΜΗ EUR	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ EURO
VALUATION CLASS	Κατηγορία αποτίμησης	2100	Κωδικός μόνο για τα τελικά προϊόντα
PRICE CONTROL	Μέθοδος ελέγχου τιμής	S	STANDARD
MOV. AVG. PRICE	Κινητός μέσος	321	Ενδεικτική τιμή
STANDARD PRICE	Η σταθερή τιμή	321	Ενδεικτική τιμή

ΘΘΟΝΗ 20: ACCOUNTING 2

Καταχωρούνται τα ποσά φόρων που προστίθενται στα κόστη καθώς και η εμπορική τιμή του προϊόντος.

-	-	-	-
---	---	---	---

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Material Edit Go Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Accounting 2 Plant stock Stor location stock

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000
Plant: 2001 Κοιμητική Εγκατάσταση

General data			
Unit of measure	PC	Piece	Inventory blocking
Current period	06 2005		Previous period 05 2005
Inventory corr. factor	1,00000		

Stocks in the current period			
Unrestr. consignment	0	Unrestr. consignment	0
Restr. consignment	0	Restr. consignment	0
Consigt in inspection	0	Consigt in inspection	0
Blocked consignment	0	Blocked consignment	0
Stock in transit	0	Stock in transit	0

Stocks in the previous period			
Blocked	0	Blocked	0
Returns	0	Returns	0
Stock in transfer	0	Stock in transfer	0

ΘΕΟΝΗ: PLANT STOCK

Material Edit Go Environment System Help

Display Material 00000000000001582 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Plant stock Stor location stock

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000
Plant: 2001 Κοιμητική Εγκατάσταση
Stor. loc: 0001 Κοιμητική αποθήκη

General data			
Base unit of measure	PC	Piece	Inventory blocking
Current period	06 2005		Previous period 05 2005
Inventory corr. factor	1,00000		

Storage location stocks in current period			
Unrestr.-use stock	0	Unrestr. consignment	0
Restricted-use stock	0	Restr. consignment	0
In quality insp.	0	Consigt in inspection	0
Blocked	0	Blocked consignment	0
Returns	0		
Stock in transfer	0		

Storage location stocks in previous period			
Blocked	0	Blocked	0
Returns	0	Returns	0
Stock in transfer	0	Stock in transfer	0

ΘΕΟΝΗ: STORAGE LOCATION STOCK

ΘΕΟΝΗ: PLANT STOCK

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
-	-	-	-
<u>ΘΕΟΝΗ: STORAGE LOCATION STOCK</u>			
-	-	-	-

SPIRON 2200 Κωδικός: 1583

Για το απλοποιημένο σενάριο που περιγράφεται εδώ, οι θόνοι του τελικού προϊόντος SPIRON 2200 είναι ακριβώς ίδιες με εξαίρεση τις θόνοι **BASIC 2, PLANT DATA/STOR.1 και ACCOUNTING 1**

ΘΟΝΗ 21: BASIC DATA 2

Additional data Organizational levels

Basic data 1 Basic data 2 Classification Sales: sales org. 1

00000000000001583 INSPIRON 2200

data
 Insp. memo Ind. std. desc.
 format
 Material

Plant
 Indicator profile
 Additional data

Documents assigned
 No link

Document number	Doc. ch. no.	Document type	Doc. vers.	No. sheets
		Page format	No. sheets	0

Material is Configurable
 Material is Configurable
 Configure variant

Additional

ΘΟΝΗ 22: PLANT DATA/STOR.1

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 00000000000001583 (GR Finished products)

Additional data Organizational levels

Work scheduling Plant data / stor. 1 Plant data / stor. 2 Ware...

Material	00000000000001583	INSPIRON 2200
Plant	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση
Stor. loc.	0001	Κεντρική αποθήκη

General data

Base unit of measure	PC	Piece	Unit of issue
Storage bin	KL654		Picking area
Temp. conditions			Storage conditions
Container reqmts			Haz. material number
CC phys. inv. ind.		CC flag	Number of GR slips
Label type		Lab. form	Appr. number max. req.
			<input type="checkbox"/> auto. material req.

Shelf life data

Max. storage period	0	Time unit	
Min. rem. shelf life	0	Total shelf life	0
Period ind. for SLED	B	Rounding rule SLED	
Storage percentage	0		

ΘΘΟΝΗ 23: ACCOUNTING 1

Material: 000000000000001583 SPIRON 2200
Plant: 2001 Κατηχη Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure	PC	Piece	Valuation category	
Currency	EUR		Current period	06 2005
Division			Price determ.	

Current valuation

Valuation class	2100	Proj. objval. class	
VC: Sales order stk.		Price unit	1
Price control	S	Standard price	639,00
Mov. avg. price	639,00	Total value	0,00
Total stock	0	Valid from	
Future price	0,00	Last price change	
Previous price	0,00		

Previous period/year: Sto cost estimate

Οι διαφορές στις οθόνες φαίνονται στον πίνακα:

ΘΘΟΝΗ 21: BASIC DATA 2

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
MATERIAL (ΚΩΔΙΚΟΣ)	Ο κωδικός με τον οποίο κινείται το υλικό	00...01583	Δίνεται αυτόματα από το σύστημα
MATERIAL (ΟΝΟΜΑΣΙΑ)	Η περιγραφή του υλικού	SPIRON 2200	SPIRON 2200

ΘΘΟΝΗ 22: PLANT DATA STORAGE 1

STORAGE BIN	Αποθηκευτικό ράφι	KKG54	KKG54 είναι ο κωδικός της θέσης του προϊόντος στην αποθήκη
-------------	-------------------	-------	--

ΘΘΟΝΗ 23: ACCOUNTING 1

MOV. AVG. PRICE	Κινητός μέσος	639	Ενδεικτική τιμή
STANDARD PRICE	Η σταθερή τιμή	639	Ενδεικτική τιμή

➤ 1.2: ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ

Στο σενάριο που περιγράφεται εδώ, οι οθόνες των πρώτων υλών διαφέρουν στο ότι έχουν επιπλέον οθόνες σχετικές με την προμήθειά τους κι έπειτα διαφέρουν και στις οθόνες: **BASIC 2, PLANT DATA/STOR.1** και **ACCOUNTING 1**

Παρακάτω έχει επιλεγεί για την παρουσίαση των οθονών των πρώτων υλών η πρώτη ύλη **6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)**.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 26: SALES: SALES ORG. 1

ΟΘΟΝΗ 27: SALES: SALES ORG. 2

The image shows two side-by-side screenshots of the SAP Material Display (MD04) interface. Both screens display the material '000000000000001584 (GR Raw materials)'. The left screen is for 'Sales: sales org. 1' and the right for 'Sales: sales org. 2'. Both show the 'General data' section with the following information:

Material	000000000000001584	5-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (5.3)
Base unit of measure	PC	Piece
Division		Valid from
Distr. chain status		
Material group	02	Ουδέτερο ΥΑΚΚΟΥ 2

The right screen also shows the 'Grouping terms' section with 'Gen. item cat. grp'.

ΟΘΟΝΗ 28: SALES GENERAL PLANT

The image shows the SAP Material Display (MD04) interface for 'Sales: general plant'. The material is '000000000000001584 (GR Raw materials)'. The plant is 'Z001' with the description 'Κεντρική Εγκατάσταση'. The 'General data' section is expanded to show the following information:

Material	000000000000001584	5-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (5.3)
Plant	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση
Base unit of measure	PC	Piece
Gross weight	0	ZG
Net weight	0	Material freight grp
Availability check	02	Indiv. requirements

The 'Shipping data (times in days)' section shows:

Trans. grp	0001	On pallets	Loading/Grp	0001	Crane
Setup time	0,00	Proc. time	0,00	Base qty	0
					PC

The 'Packaging material data' section shows 'Matl grp pack.mats'.

The 'General plant parameters' section shows 'SerialNo/Profile' and 'Disp/Prof'.

Buttons at the bottom include 'Ext. customer repl. parameters'.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Material: Edit View Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Sales text Purchasing Foreign trade import Purchase order text

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)

Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure: 7C Piece Order unit: Var. 00h

Purchasing group: 001 Material group: 02

Plant-sp. mat. status: Valid from

Tax ind. f. material: Discount in kind

Material freight grp: 4

Purchasing values

Purchasing value key: Shipping instructs.

Reminder 1: 0 days Underdel. tolerance: 0,0 percent

Reminder 2: 0 days Overdeliv. tolerance: 0,0 percent

Reminder 3: 0 days Min. del. qty in %: 0,0 percent

Std del. time var.: 0 days

Other data / manufacturer data

QR processing time: 0 days

Quota av. usage: JIT sched. indicator

ΘΘΟΝΗ 29: PURCHASING

Material: Edit View Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Foreign trade import Purchase order text MRP 1 MRP 2

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)

Purchase ordered:

Language maintained: English

English

PRIMARY 53 WHZ

Ln 1, Co 1 Ln 1 - Ln 1 of 1 lines

ΘΘΟΝΗ 30: PURCHASE ORDER TEXT

ΘΘΟΝΗ 29: PURCHASING

Έχει προστεθεί οθόνη όπου συμπληρώνονται στοιχεία σχετικά με την προμήθεια του υλικού.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PURCHASING GROUP	Ποιος έχει αναλάβει την αγορά του υλικού	001	ΑΓΟΡΑΣΤΗΣ 1
MATERIAL GROUP	Η ομάδα που ανήκει το υλικό	02	-

Η οθόνη FOREIGN TRADE EXPORT δεν συμπληρώνεται εφόσον έχουμε να κάνουμε με προμήθεια υλικών κι όχι με πώληση.

ΘΘΟΝΗ 30: PURCHASE ORDER TEXT

Εδώ καταχωρείται κάποιο ιδιαίτερο στοιχείο του προϊόντος, κάποιο χαρακτηριστικό ή ιδιότητα όπου είναι σημαντικό να το γνωρίζει ο αγοραστής κατά την διαδικασία της προμήθειά του

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PURCHASE ORDER TEXT	Περιγραφή του υλικού που θα εμφανίζεται και στην Αίτηση Αγοράς στον προμηθευτή	PRIMARY 53 WHZ	Ισχύς της μπαταρίας 53 whz

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤ

ΘΘΟΝΗ 31: MRP 1

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)
 Plant: 2001 Κόνιακι Έκθεσις

General data
 Base unit of measure: PC Piece MRP group
 Purchasing group: 001 ABC indicator
 Plant sp. mat. status: valid from

MRP procedure
 MRP type: PD MRP
 Reorder point: 0 Planning time fence: 0
 Planning cycle: MRP controller: 001

Lot size data
 Lot size: EX Lot-for-lot order quantity
 Minimum lot size: 0 Maximum lot size: 0
 Maximum stock level: 0
 Assembly strap (%): 0,00 Takt time: 0
 Rounding profile: Rounding value: 0
 Unit of measure grp

ΘΘΟΝΗ 32: MRP 2

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)
 Plant: 2001 Κόνιακι Έκθεσις

Procurement
 Procurement type: F Batch entry
 Special procurement: Issue str. location
 Quota an. usage: Default supply area
 Backflush: Storage loc. for EP
 JIT delivery sched: Stock det. grp

Scheduling
 OR processing time: 0 days Prod. delivery time: 10 days
 SchedMargin key: 000 Planning calendar:

Net requirements calculation
 Safety stock: 0 Service level (%): 0,0
 Min safety stock: 0 Coverage profile
 Safety time ind: Safety time/act.lev: 0 days
 STIME period profile

ΘΘΟΝΗ 32: MRP 2

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PROCUREMENT TYPE	Τύπος προμήθειας του υλικού	F	Προμήθεια (εφόσον είναι πρώτη ύλη)
SCHEDMARGIN KEY	Χρονικά περιθώρια προαγραμματισμού	000	Όχι περιθώρια
SAFETY STOCK	Απόθεμα ασφαλείας	0	Δεν τηρείται απόθεμα ασφαλείας
MIN SAFETY STOCK	Ελάχιστο απόθεμα ασφαλείας	0	Δεν τηρείται ελάχιστο απόθεμα ασφαλείας

ΘΘΟΝΗ 33: MRP 3

STRATEGY GROUP	Η στρατηγική παραγωγής της επιχείρησης για το διαμορφώσιμο τελικό προϊόν	-	Δεν συμπληρώνεται - ακολουθεί τη στρατηγική που ορίζει το τελικό προϊόν
AVAILABILITY CHECK	Έλεγχος διαθεσιμότητας προϊόντος	02	INDIVIDUAL REQUIREMENTS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 37: PLANT DATA/STOR.2

Material Edit Goto Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Plant data / stor 1 Plant data / stor 2 Warehouse mgmt 1 Wa...

Material 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)

Plant Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

Stor loc 0001 Κεντρική αποθήκη

Weight/Volume

Gross weight	0	Weight unit	KG
Net weight	0		
Volume	0,000	Volume unit	
Size/dimensions			

General plant parameters

Log. handling group	
Serial no. profile	Dist. profile
Profit center	Stock delerm. group

ΟΘΟΝΗ 38: WAREHOUSE MANAGEMENT 1

Material Edit Goto Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Plant data / stor 2 Warehouse mgmt 1 Warehouse mgmt 2

Material 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)

Plant Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure	PC	Haz. material number	
Unit of issue		Gross weight	0 KG
		Volume	0,000

APPROVAL PROC. IND.

Bin management

ΟΘΟΝΗ 38: WAREHOUSE MANAGEMENT 2

Material Edit Goto Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Warehouse mgmt 1 Warehouse mgmt 2 Accounting 1 Accou...

Material 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)

Plant Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

Palletization data

LE quantity	th	SITF
1.		
2.		
3.		

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΡΟΝΗ 39: ACCOUNTING 1

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Warehouse mgmt 2 Accounting 1 Accounting 2 Costing 1

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)
Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure	PC	Piece	Valuation category
Currency	EUR		Current period
Division			Price system

Current valuation

Valuation class	2400	Proj. stk val. class	
VC: Sales order stk		Price unit	1
Price control	V	Standard price	0,00
Mov. avg. price	0,00	Total value	0,00
Total stock	0		
Future price	0,00	Valid from	
Previous price	0,00	Last price change	

Previous period/year Std cost estimate

ΘΡΟΝΗ 39: ACCOUNTING 1

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
CURRENCY	Νόμισμα που χρησιμοποιείται για την συναλλαγή	EUR	EURO
VALUATION CLASS	Αξιακή κατηγορία	2400	Κωδικός μόνο για τις πρώτες ύλες
PRICE CONTROL	Πώς γίνεται ο έλεγχος τιμής	V	VARIANT

ΘΡΟΝΗ 41: PLANT STOCK

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Costing 2 Plant stock Stor. location stock

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)
Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

General data

Base unit of measure	PC	Piece	Inventory blocking
Current period	06 2005		Previous period
Invnt. corr. factor	1,00000		

Plant stocks in the current period

Unrestr.-use stock	0	Unrestr. consignment	0
Restricted-use stock	0	Restr. consignment	0
In quality insp.	0	Cnsgt in inspection	0
Blocked	0	Blocked consignment	0
Returns	0		
Stock in transfer	0		
In transfer (plant)	0	Stock in transit	0

Plant stocks in the previous period

Unrestr.-use stock	0	Blocked	0
Restricted-use stock	0	Returns	0
In quality insp.	0	Stock in transfer	0

ΘΡΟΝΗ 40: ACCOUNTING 2

Material Edit Copy Environment System Help

Display Material 0000000000001584 (GR Raw materials)

Additional data Organizational levels

Accounting 1 Accounting 2 Costing 1 Costing 2 Plant stock

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)
Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση

Determination of lowest value:

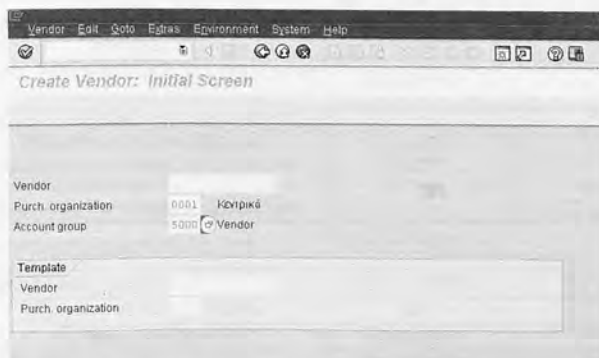
Tax price 1	0,00	Commercial price 1	0,00
Tax price 2	0,00	Commercial price 2	0,00
Tax price 3	0,00	Commercial price 3	0,00
Devaluation ind.	0	Price unit	0

LIFO data

Mod P: Consignment LIFO pool

❖ **ΒΗΜΑ 2: ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ**➤ **2.1 ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ**

Για το σενάριο που περιγράφεται εδώ, θα δημιουργηθούν τέσσερις βασικοί προμηθευτές των πρώτων υλών για τα προϊόντα που εξετάζουμε SPIRON 6000 και SPIRON 2200.
Έτσι λοιπόν, προκειμένου να ανοίξουμε στο σύστημα τους προμηθευτές μας χρησιμοποιούμε το transaction **ΜΚ01** και ακολουθούμε το εξής:

**ΟΘΟΝΗ 98: CREATE VENDOR****ΟΘΟΝΗ 98: CREATE VENDOR**

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PURCHASING ORGANIZATION	Εγκατάσταση στην οποία θα αναφέρεται ο προμηθευτής	0001	ΚΕΝΤΡΙΚΑ
ACCOUNT GROUP	Ομάδα λογαριασμού (προμηθευτής, πελάτης, χρεώσης, πιστωτής κ.ά)	5000	VENDOR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 99: ADDRESS

ΟΘΟΝΗ 100: CONTROL

Vendor: 66

Change Vendor: Address

Preview

Name: DEL STANDARD SA

Address: A AΘΗΝΩΝ
INDUSTRY

Search terms: DELST

Street address: ΠΟΣΕΙΔΩΝΟΣ 12
Postal code/city: 18765 / ΑΘΗΝΑ
Country: GR Greece Region: Time zone: CET

PO box address: P.O. Box: Postal code: Company postal code:

Communication: Language: English Telephone: 2105743213 Fax: 2105743212 E-mail: Standard comm type:

Comments:

Vendor: Next screen (F8): DEL STANDARD SA AΘΗΝΑ

Change Vendor: Control

Tax categories:

Account control: Customer: Authorization: Trading partner: Group key:

Tax information: Tax code 1: Tax number cat: Tax code 2: Tax category: Tax code 3: Tax code 4: Tax base: Fiscal address: Soc. ins. code: Jurisdict code: VAT reg no. 12352123: Rep. name: Type of bus: Tax office: Type of ind: Tax number:

Reference data: Location no. 1: Location no. 2: Check digit: Cred info no.: Last est review: Industry: Train station: SCAC: Car freight grp: ServAgrProcGrp: Transportzone: Stal.gr tra ser: POD-relevant: Actual OM sys: External manuf: OM system to:

ΟΘΟΝΗ 99: ADDRESS

Στην πρώτη αυτή οθόνη του Προμηθευτή καταχωρούνται στοιχεία του σημαντικά για την επικοινωνία μαζί του

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
<u>NAME/ NAME</u>	Επωνυμία προμηθευτή	DEL STANDARD S.A	-
<u>NAME/ ΔΟΥ</u>	Εφορία που ανήκει η εταιρεία του προμηθευτή	A ΑΘΗΝΩΝ	-
<u>NAME/ ΕΙΔΟΣ ΕΠΙΧΕΡΗΣΗΣ</u>	Αν είναι εμπορική επιχείρηση, βιομηχανία, κατασκευαστική εταιρεία κ.ά	INDUSTRY	-
<u>SEARCH ITEM / SEARCH ITEM 1/2</u>	Μια συντομογραφία της επωνυμίας του προμηθευτή προκειμένου να διευκολύνεται η αναζήτηση του στο σύστημα σε περίπτωση που δεν θυμόμαστε την ακριβή ονομασία του	DELST	-
<u>ADDRESS/ STREET HOUSE NUMBER</u>	Διεύθυνση και αριθμός της εταιρείας	ΠΟΣΕΙΔΩΝΟΣ 12	-
<u>ADDRESS/ POSTAL CODE/CITY</u>	Ταχυδρομικός κώδικας και πόλη έδρας	18765 / ΑΘΗΝΑ	-
<u>ADDRESS/ COUNTRY</u>	Χώρα που εδρεύει η εταιρεία	GR	-
<u>COMMUNICATION/ LANGUAGE</u>	Γλώσσα επικοινωνίας	ENGLISH	-
<u>COMMUNICATION/ TELEPHONE</u>	Τηλέφωνα επικοινωνίας	2105743213	-
<u>COMMUNICATION/ FAX</u>	FAX επικοινωνίας	2105743212	-

ΟΘΟΝΗ 100: CONTROL

καταχωρούνται στοιχεία που έχουν να κάνουν με τα φορολογικά δεδομένα που αφορούν τις συναλλαγές με τον προμηθευτή.

VAT	ΑΦΜ	12352123	Ενδεικτική τιμή
-----	-----	----------	-----------------

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Τα στοιχεία που έχουν δοθεί σε κάθε προμηθευτή από την διεύθυνση μέχρι τα τηλέφωνα είναι ενδεικτικά κι όχι πραγματικά και δόθηκαν προκειμένου να υλοποιηθεί ομαλά το σενάριο

Στην οθόνη του *PAYMENT TRANSACTIONS* καταχωρούνται στοιχεία που έχουν να κάνουν με τις συναλλαγές με τον δεδομένο προμηθευτή, δηλαδή τα στοιχεία εκείνα που αφορούν την πληρωμή και τους όρους της κι έχουν να κάνουν **σε ποια τράπεζα κατατίθενται οι πληρωμές, ο αριθμός λογαριασμού, το όνομα που αναφέρεται ο λογαριασμός η χώρα κ.ά**

ΟΘΟΝΗ 101: PAYMENT TRANSACTION

Vendor: Administrative data (Shift+F8) STANDARD SA AGRA

Bank details

City/Bank key	Bank account	Acct holder	C. BnkT Reference details	C. Name of bank

Bank data: Del bk detail

Payment transactions

Alternative payee

DME indicator

Instruction key

PBC/PCR number

Alternative payee in document

Individual spec

Permitted payee

Παρακάτω φαίνονται οι αρχικές οθόνες των υπόλοιπων προμηθευτών

ΟΘΟΝΗ 102: BLP S.A

Vendor: 67

Change Vendor: Address

Name

BLP S.A

B AΘHNON
INDUSTRY

Search terms

Search term 1/2: BLP

Street address

Street/House number: KAPAONH 25

Postal code/City: 18765 AGHNA

Country: UK Greece Region

Time zone: CET

PO box address

P.O. Box

Postal code

Company postal code

Communication


Language: English




Telephone: 2109346753

Other communication




ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 103: DEL CON S.A

 *Change Vendor: Address*

Vendor 68

Name

Name DEL CON S A

Α Γ Λ Υ Φ Α Δ Α Σ
INDUSTRY

Search terms


Search term 1/2 DELC

Street address

Street/House number ΛΑΜΠΡΟΥ 45

Postal code/City 18753 ΓΛΥΦΑΔΑ


Country GR Greece Region

Time zone CET 


PO box address


P.O. Box

Postal code


Company postal code 



Communication

Language English  Other communication...


Telephone 2109342321 - 

ΘΘΟΝΗ 104: HCROW S.A

 *Change Vendor: Address*

Vendor 69

Name

Name HCROW S A

Γ Γ Λ Υ Φ Α Δ Α Σ
INDUSTRY

Search terms


Search term 1/2 HCR

Street address

Street/House number ΛΑΜΠΡΑΚΗ 67

Postal code/City 18321 ΓΛΥΦΑΔΑ

Country GR Greece Region

Time zone CET 


PO box address


P.O. Box

Postal code

Company postal code 

Communication

Language English  Other communication...

Telephone 2109567432 - 

➤ 2.2 ΚΥΚΛΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Επόμενο σημαντικό βήμα προκειμένου να αποκτηθεί αρχικό απόθεμα για τις πρώτες ύλες ώστε να αρχίσει και η παραγωγή των τελικών προϊόντων είναι η πραγματοποίηση κύκλου προμηθειών.

Ο κύκλος προμηθειών αποτελείται από τα εξής:

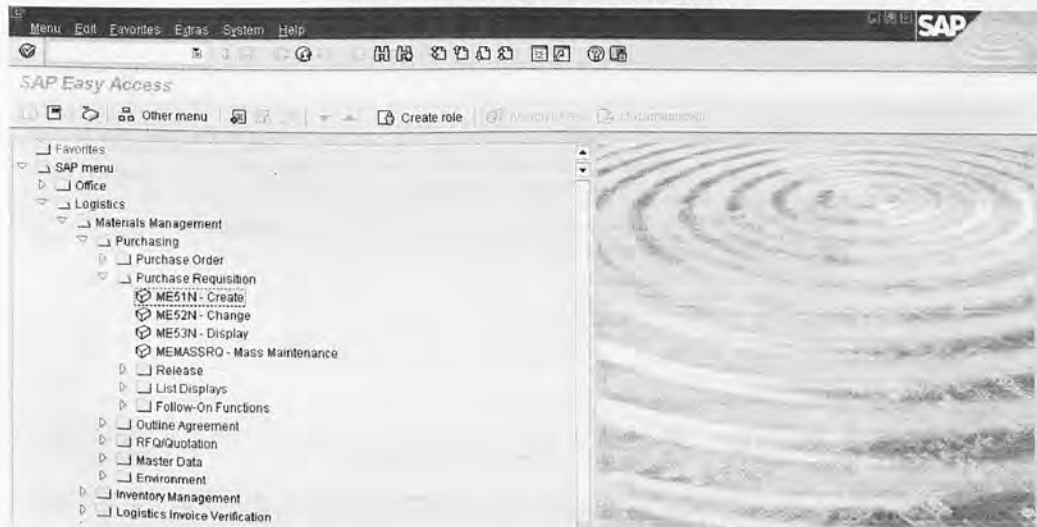
ΑΙΤΗΣΗ ΑΝΑΓΚΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΤΩΝ ΥΛΙΚΩΝ
PURCHASE REQUISITION
 ΖΗΤΗΣΗ ΤΙΜΗΣ ΣΤΟΝ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
REQUEST FOR QUOTATION
 ΣΥΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
PRICE COMPARISON
 ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ
PURCHASE ORDER
 ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΑΠΟΘΗΚΗΣ ΓΙΑ ΠΑΡΑΛΑΒΗ
INBOUND DELIVERY
 ΦΥΣΙΚΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΣΤΗΝ ΑΠΟΘΗΚΗ
GOODS RECEIPT
 ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΗ ΤΙΜΟΛΟΓΙΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
INVOICE VERIFICATION

Έτσι λοιπόν ο κύκλος ξεκινάει με Purchase Requisition και το transaction ME51N, όπως φαίνεται στην οθόνη 102i

➔ 2.2.1 PURCHASE REQUISITION

Purchase Requisition είναι η αίτηση αναγκών προμήθειας των υλικών, όπου υπάλληλοι καταγράφουν τις ανάγκες των υλικών και τα αποστέλουν στον υπεύθυνο του τμήματος προμηθειών όπου θα ελέγξει τις απαιτήσεις και θα τις εγκρίνει ή όχι. Αν εγκριθούν προχωρείται η διαδικασία της προμήθειας των απαιτούμενων υλικών.

ΟΘΟΝΗ 102i: CREATE PURCHASE REQUISITION



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 102ii: CREATE PURCHASE REQUISITION

Create Purchase Requisition

Document overview on Help Personal setting

Purchase requisition Source determination

Header

Item A	Material	Short text	Quantity	Unit	C	Delivery date	Matt group	Plant	Stor.
10	000000000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PRIMA	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
20	000000000000001585	STANDARD LAPTOP INSRI...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
30	000000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΤΕΥΑΣΙΑΣ INSPIR...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
40	000000000000001590	STANDARD LAPTOP INSPIR...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
50	000000000000001591	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΤΕΥΑΣΙΑΣ INSPIR...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
60	000000000000001592	HARD DRIVE 1592	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
70	000000000000001593	HARD DRIVE 1593	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
80	000000000000001594	HARD DRIVE 1594	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
90	000000000000001595	INTEL PENTIUM M PROCE...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
100	000000000000001596	INTEL CELERON M PROCE...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
110	000000000000001597	RAM 256 MB, ONBOARD SH...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
120	000000000000001599	512 MB SHARED DDR SD...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
130	000000000000001601	768 MB SHARED DDR SD...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
140	000000000000001602	1,28 GB SHARED DDR SD...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
150	000000000000001603	MICROSOFT WINDOWS XP ...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	
160	000000000000001605	MICROSOFT WINDOWS XP ...	2.000	PC	D	01.08.2005	02	Z001	

Item: [10] 000000000000001584, 6-CELL LITHIUM

Material data Quantities/dates Valuation Source of supply Status Contact person Texts Delivery address

Valuation price 18,00 EUR / 1 PC Total value 36.000,00 EUR

Promotion

Invoice receipt

ΘΘΟΝΗ 102ii: PURCHASE REQUISITION

Η θθόνη αυτή χωρίζεται σε 2 φόρμες που πρέπει να συμπληρωθούν τις: **HEADER** και **ITEM**.
Το τι πρέπει να συμπληρωθεί σε κάθε φόρμα φαίνεται παρακάτω.

HEADER

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
MATERIAL	Ο κωδικός των πρώτων υλών που συμπληρώνεται προκειμένου να απαιτηθεί η προμήθειά του	Π.χ ..1595	-
SHORT TEXT	Περιγραφή των υλικών όπου εμφανίζεται αυτόματα με την καταχώρηση των κωδικών στο πεδίο MATERIAL	Π.χ ... INTEL PENTIUM M PROCESSOR	-
QUANTITY	Ποσότητες που απαιτούνται για προμήθεια	2000	-
DELIVERY DATE	Επιθυμητή ημερομηνία παράδοσης	1- 8- 2005	-
PLANT	Εγκατάσταση που κινείται ο κωδικός	Z001	-

ITEM

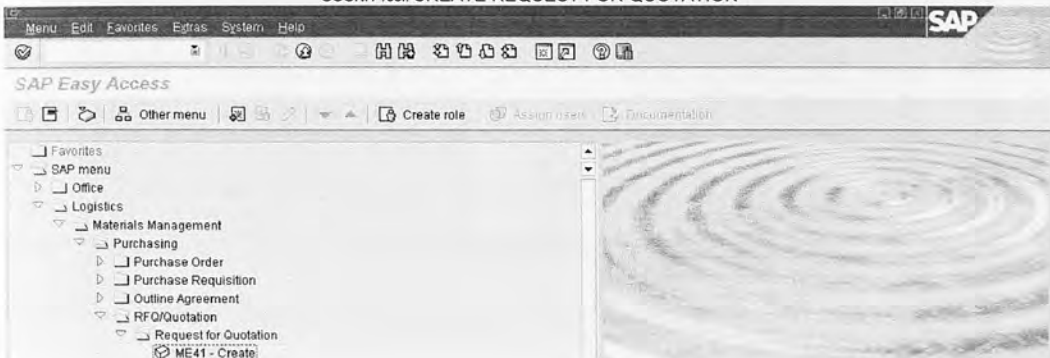
VALUATION/ VALUATION PRICE	Κόστος προϊόντος που συμπληρώνεται εμπειρικά από προηγούμενες προμήθειες	18 € / 1 PC	Ενδεικτικά εφόσον δεν υπάρχουν προηγούμενες κινήσεις προμήθειας.
---------------------------------------	--	-------------	--

Όταν συμπληρωθεί το PURCHASE REQUISITION κάνουμε **SAVE** για να καταχωρηθεί στο σύστημα, όπου στη συνέχεια το σύστημα δίνει στην ΑΙΤΗΣΗ κωδικό όπου θα πρέπει να σημειωθεί για ευκολία στην εύρεσή της αργότερα.

➔ 2.2.2 REQUEST FOR QUOTATION

Στη συνέχεια, ακολουθεί σαν φυσικό βήμα στην προμήθεια υλικών Request for Quotation στους προμηθευτές, όπου στη συνέχεια αφού δημιουργηθεί και καταχωρηθεί στο σύστημα θα σταλεί σε αυτούς. Αυτό γίνεται με το transaction ME41 και CREATE. Η διαδρομή για την δημιουργία ΖΗΤΗΣΗΣ ΤΙΜΗΣ φαίνεται στην οθόνη 103i.

ΟΘΟΝΗ 103i: CREATE REQUEST FOR QUOTATION



ΟΘΟΝΗ 103iii: CREATE REQUEST FOR QUOTATION

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ : Initial Screen

Reference to PReq | Ref. to out. agreement

Create referencing requisition (Ctrl+F3)

RFQ type	AN
Language key	EN
RFQ date	18.07.2005
Quotation deadline	19.07.2005
RFQ	

Organizational data	
Purch. organization	0001
Purchasing group	

Default data for items	
Item category	
Delivery date	T
Plant	2001
Storage location	
Material group	
Req. tracking number	

ΟΘΟΝΗ 103iii: CREATE REQUEST FOR QUOTATION

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ : Initial Screen

Reference to PReq | Ref. to out. agreement

RFQ type	AN
Language	Selection of Purchase Requisitions
RFQ date	Purch. req. 10001001
Quotation c	Requisn. item
RFQ	Purch. group
	Document type
Organizati	Material
Purch. org	MPN material
Purchasir	Plant
	Item category
Default da	Acct. assign. cat.
Item cate	Req. tracking no.
Delivery d	Supplying plant
Plant	Assigned
Storage lo	Stock material
Material o	Open only
Req. track	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 104: SELECTION LIST: PURCHASE REQUISITION

Purch.req	Adopt + details (Shift+F4)	Short text	Plant	Storage Loc.	A	Cl.	Qty	Un	C	Order date	Release dt	Fixed vend	S	Batch
10001001	10	0000000000000015846-CELL LITHIUM Ion FR	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	22.07.2005			
10001001	20	000000000000001585 STANDARD LAPTOP IN	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	30	000000000000001589 ΚΟΥΠΙ ΣΥΣΤΕΥΑΣΙΑΣ INS	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	40	000000000000001590 STANDARD LAPTOP IN	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	50	000000000000001591 ΚΟΥΠΙ ΣΥΣΤΕΥΑΣΙΑΣ INS	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	60	000000000000001592 HARD DRIVE 1592	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	70	000000000000001593 HARD DRIVE 1593	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	80	000000000000001594 HARD DRIVE 1594	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	90	000000000000001595 INTEL PENTIUM M PRO	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	100	000000000000001596 INTEL CELERON M FR	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	110	000000000000001597 RAM 256 MB, ONBOARD	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	120	000000000000001598 512 MB SHARED DDR	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	130	000000000000001601 768 MB SHARED DDR	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	140	000000000000001602 1,28 GB SHARED DDR	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	150	000000000000001603 MICROSOFT WINDOWS	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			
10001001	160	000000000000001605 MICROSOFT WINDOWS	2001					2,000,000	PC	D 01.06.2005	29.07.2005			

UPL (1) (100) sapserver OVR

ΘΘΟΝΗ 103ii: CREATE PURCHASE REQUISITION

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
RFQ TYPE	Τύπος της «ΖΗΤΗΣΗΣ ΤΙΜΗΣ»	AN
LANGUAGE KEY	Γλώσσα επικοινωνίας	EN
RFQ date	Ημερομηνία που καταχωρείται το RFQ	18 - 7 - 2005
QUOTATION deadline	Προθεσμία απάντησης από τους προμηθευτές	19 - 7 - 2005
PURCHASING ORGANIZATION	Τμήμα Προμήθειας	0001
REFERENCE to PReq	«Κουμπί» όπου η ΖΗΤΗΣΗ ΤΙΜΗΣ αναφέρεται στην στην ΑΙΤΗΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ (Purchase Requisition) κι από εκεί θα τραβήξει τα υλικά που θα αναφέρονται στα Requests of Quotation για τους προμηθευτές	ΓΙΑ ΝΑ ΠΡΟΚΥΨΕΙ Η ΘΘΟΝΗ 103iii επιλέγεται το πλήκτρο

ΘΘΟΝΗ 103iii: CREATE PURCHASE REQUISITION

PURCHASE REQUISITION	Κωδικός που έχει δώσει αυτόματα το σύστημα στην ΑΙΤΗΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ και συμπληρώνεται για να κληθεί η συγκεκριμένη αίτηση ώστε να ληφθούν τα απαιτούμενα υλικά προκειμένου να δημιουργηθούν οι αντίστοιχες ΖΗΤΗΣΕΙΣ ΤΙΜΗΣ για τους προμηθευτές	10001001
----------------------	--	----------

ΘΘΟΝΗ 104: SELECTION LIST: PURCHASE REQUISITION

Σε αυτήν την οθόνη επιλέγονται τα υλικά που θα ζητηθούν από τον προμηθευτή

ΒΗΜΑ 1ο	Κλικάρουμε τα υλικά που θέλουμε
ΒΗΜΑ 2ο	Επιλέγεται το «Adopt + Details» ώστε να καταχωρηθούν στο RFQ μας τα υλικά που έχουμε επιλέξει

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 105: CREATE RFQ: ITEMS...

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ : Item 00010

Item	10	Item cat.	Plant	Z001
Material	000003000000001504	Mat. group	02	Stor. loc.
Short text	6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)			
Qty. and date				
RFQ quantity	1.000	FC	Quot. dead	19.07.2005
Delivery date	D 01.08.2005			
Deadline monitoring				
Reminder 1		TrackingNo		
Reminder 2		Vend. mat.		
Reminder 3				
No. reminders	0			

00010: VENDOR ADDRESS

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ

- Details F6
- Texts
- Vendor address F7
- Statistics
- Release strategy Ctrl+Shift+F6
- Messages Shift+F1

Item

Material 02

Short text

Qty. and date

RFQ quantity 19.

Delivery date

ΘΘΟΝΗ 107: VENDOR ADDRESS

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ : Vendor Address

RFQ

RFQ date 18.07.2005

Vendor 66

Company Code 0001

RFQ type AN

Purch. group

Purchasing org. 0001

Name

Title

Name DEL STANDARD S A

A ΑΘΗΝΩΝ

INDUSTRY

Search terms

Search term 1/2 DELST

Street address

Street/House number ΠΟΣΕΙΔΩΝΟΣ 12

Postal code/City 18765 ΑΘΗΝΑ

Country GR Greece Region

Time zone CET

PO box address

P.O. Box

Postal code

Company postal code

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 105: CREATE RFQ: ITEMS...

Εμφανίζεται για κάθε υλικό που έχει επιλεγεί από το Preq και επιβεβαιώνεται η ποσότητα και η επιθυμητή ημερομηνία παράδοσης.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
RFQ Quantity	Ποσότητα	2000
DELIVERY DATE	Επιθυμητή ημερομηνία παράδοσης	1 - 8 - 2005
RFQ date	Ημερομηνία που καταχωρείται το RFQ	18 - 7 - 2005

ΟΘΟΝΗ 106: VENDOR ADDRESS

Αφού έχουν ελεγχθεί όλες οι οθόνες των υλικών (όλα τα ITEMS) από το μενού του συστήματος επιλέγεται ο προμηθευτής/ές που θα αποσταλούν οι ΖΗΤΗΣΕΙΣ ΤΙΜΩΝ

HEADER → Vendor Address

ΟΘΟΝΗ 107: VENDOR ADDRESS

Εδώ επιλέγεται σε ποιον προμηθευτή θα αναφέρεται το RFQ με τις δεδομένες πρώτες ύλες που έχουν προηγουμένως επιλεγεί από το PReq

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
VENDOR	Κωδικός προμηθευτή που ψάχνουμε	66	DEL STANDARD S.A

Η οθόνη αυτή που είναι η πρώτη οθόνη της καρτέλας του προμηθευτή, εμφανίζεται αυτόματα αφότου συμπληρωθεί ο κωδικός

ΟΘΟΝΗ 108: CREATE RFQ

Το RFQ, που περιέχει τις σταθερές πρώτες ύλες των τελικών μας προϊόντων και που θα σταλεί στον προμηθευτή DEL STANDARD, έχει δημιουργηθεί οπότε 1) κάνουμε SAVE και 2) σημειώνεται ο κωδικός που δίνει το σύστημα

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ: Item Overview

RFQ	RFQ type	AM	RFQ date	18.07.2005
Vendor	66	DEL STANDARD SA	Quot dead	19.07.2005

RFQ Items

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O	C Deliv date	Mati group	Pint	S Loc D	T...
10	000000000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PR	2,000 PC	D	01.08.2005 02			Z001	
20	000000000000001585	STANDARD LAPTOP IN...	2,000 PC	D	01.08.2005 02			Z001	
30	000000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS...	2,000 PC	D	01.08.2005 02			Z001	
40	000000000000001590	STANDARD LAPTOP IN...	2,000 PC	D	01.08.2005 02			Z001	
50				D				Z001	
70				D				Z001	
80				D				Z001	
90				D				Z001	
100				D				Z001	
110				D				Z001	
120				D				Z001	
130				D				Z001	
140				D				Z001	
150				D				Z001	
160				D				Z001	
170				D				Z001	
180				D				Z001	
190				D				Z001	

Item 10

UPL (1) (100) sapsener OVR

ΟΘΟΝΗ 10U: RFQ για τον DEL STANDARD

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 109: VENDOR ADDRESS

Create RFQ : Vendor Address

RFQ Company Code 0001 Purch. group
 RFQ date 18.07.2005 RFQ type AM Purchasing org. 0001
 Vendor 67

Name
 Title
 Name BLP S.A
 B AΘHNΩN
 INDUSTRY

Search terms
 Search term 1/2 BLP

Street address
 Street/House number ΚΑΡΑΟΛΗ 25
 Postal code/City 18765 ΑΘΗΝΑ
 Country GR Greece Region
 Time zone CET

PO box address
 P.O. Box
 Postal code
 Company postal code

Communication

ΟΘΟΝΗ 110: RFQ για τον BLP S.A

RFQ Edit Header Item Environment System Help

Create RFQ : Item Overview

RFQ RFQ type AM RFQ date 18.07.2005
 Vendor 67 BLP S.A Quotdead 19.07.2005

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O.	C	Deliv. date	Matl group	Pint	SLocD	T...
10	0000000000000015846	CELL LITHIUM Ion PR...	2,000	PC	D	01.08.2005	02	2001		
20	000000000000001585	STANDARD LAPTOP IN...	2,000	PC	D	01.08.2005	02	2001		
30	000000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS	2,000	PC	D	01.08.2005	02	2001		
40	000000000000001590	STANDARD LAPTOP IN...	2,000	PC	D	01.08.2005	02	2001		
50										
70					D			2001		
80					D			2001		
90					D			2001		
100					D			2001		
110					D			2001		
120					D			2001		
130					D			2001		
140					D			2001		
150					D			2001		
160					D			2001		
170					D			2001		
180					D			2001		
190					D			2001		

Item 10

UPL (1) (100) sapsrver OVR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΑΣ ΣΤΟ SAP/3

ΘΣΟΝΗ 109: VENDOR ADDRESS

Αφού έχει αποθηκευτεί το προηγούμενο RFQ το σύστημα αμέσως μετά εμφανίζει αυτόματα την οθόνη της επιλογής άλλου προμηθευτή του οποίου προφανώς θα πρέπει να δημιουργηθεί και να αποσταλεί RFQ με τις ίδιες πρώτες ύλες.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
VENDOR	Κωδικός προμηθευτή	67	BLP S.A

ΘΣΟΝΗ 110: CREATE RFQ
 Το 2ο RFQ, που θα σταλεί στον προμηθευτή BLP, έχει δημιουργηθεί οπότε 1) γίνεται SAVE και 2) σημειώνεται ο κωδικός που δίνει το σύστημα

Έπειτα, προκειμένου να δημιουργηθούν RFQ για τις υπόλοιπες πρώτες ύλες ακολουθούνται τα ίδια βήματα με αυτών των υπόλοιπων προϊόντων για να αποσταλούν στους δύο προμηθευτές DEL CON S.A και HCROW S.A

ΘΣΟΝΗ 111: SELECTION LIST: PURCHASE REQUISITION

RFQ Edit Header Item Εργαστήριο System Help

Create RFQ - Selection List: Purchase Requisitions

Adopt - details

Purch req	Adopt + details (Shift+F4)	Short text	Plant	Slccl	A	Cl	Dty	Un	C	Deliv date	Release dt	Fixed vend	S	Batch
10001001	70	000000000000001593 HARD DRIVE 1593	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	80	000000000000001594 HARD DRIVE 1594	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	90	000000000000001595 INTEL PENTIUM M PRO	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	100	000000000000001596 INTEL CELERON M PR	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	110	000000000000001597 RAM 256 MB, ONBOARD	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	120	000000000000001599 512 MB SHARED DDR	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	130	000000000000001601 768 MB SHARED DDR	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	140	000000000000001602 1,28 GB SHARED DDR	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	150	000000000000001603 MICROSOFT WINDOWS	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	
10001001	160	000000000000001605 MICROSOFT WINDOWS	Z001							2.000,000 PC	D 01.08.2005 29.07.2005		A	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 112: RFQ για τον DEL CON

Create RFQ : Item Overview



RFQ RFQ type AN RFQ date 18.07.2005
 Vendor 68 DEL CON SA Quot dead 19.07.2005

RFQ Items

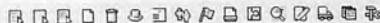
Item	Material	Short text	RFQ quantity	O.	C Deliv. date	Matl group	PInt	SLoc D	T...
20	000000000000001592	HARD DRIVE 1592	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
30	000000000000001593	HARD DRIVE 1593	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
40	000000000000001594	HARD DRIVE 1594	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
50	000000000000001595	INTEL PENTIUM M PRO	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
60	000000000000001596	INTEL CELERON M PR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
70	000000000000001597	RAM 256 MB, ONBOARD	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
80	000000000000001599	512 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
90	000000000000001601	768 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
100	000000000000001602	1,28 GB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
110	000000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
120	000000000000001605	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
130					D		Z001		
140					D		Z001		
150					D		Z001		
160					D		Z001		
170					D		Z001		
180					D		Z001		
190					D		Z001		

Item 10

UPL (1) (100) *E sapserver OVR

ΘΘΟΝΗ 113: RFQ για τον BLP S.A

Create RFQ : Item Overview



RFQ RFQ type AN RFQ date 18.07.2005
 Vendor 69 HCROW SA Quot dead 19.07.2005

RFQ Items

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O.	C Deliv. date	Matl group	PInt	SLoc D	T...
10	000000000000001591	ΚΟΥΤΙ ΕΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
20	000000000000001592	HARD DRIVE 1592	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
30	000000000000001593	HARD DRIVE 1593	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
40	000000000000001594	HARD DRIVE 1594	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
50	000000000000001595	INTEL PENTIUM M PRO	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
60	000000000000001596	INTEL CELERON M PR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
70	000000000000001597	RAM 256 MB, ONBOARD	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
80	000000000000001599	512 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
90	000000000000001601	768 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
100	000000000000001602	1,28 GB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
110	000000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
120	000000000000001605	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	02	Z001		
130					D		Z001		
140					D		Z001		
150					D		Z001		
160					D		Z001		
170					D		Z001		
180					D		Z001		
190					D		Z001		

Item 10

UPL (1) (100) *E sapserver OVR

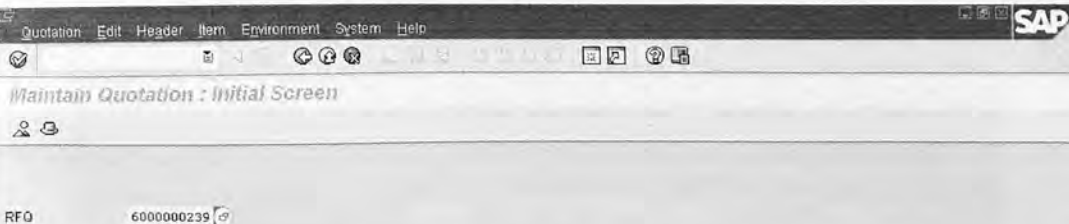
➔ 2.2.3 MAINTAIN QUOTATION

Ακολουθώς γίνεται η συντήρηση (MAINTAIN) των RFQ. Αυτό γίνεται όταν ο προμηθευτής έχει αποστείλει απάντηση με τις τιμές.
Το transaction που αντιστοιχεί σε αυτή την κίνηση στο σύστημα είναι το ME47, και η διαδρομή που ακολουθείται φαίνεται στην οθόνη 114

ΟΘΟΝΗ 114: MAINTAIN



ΟΘΟΝΗ 115: MAINTAIN QUOTATION



ΟΘΟΝΗ 115: MAINTAIN QUOTATION

Συμπληρώνουμε τον κωδικό του RFQ που θέλουμε να διατηρήσουμε.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
RFQ	Κωδικός RFQ	60...0239	RFQ του DEL STANDARD
Για να διατηρηθούν τα RFQ και των λοιπών προμηθευτών συμπληρώνονται οι αντίστοιχες οθόνες:			
RFQ	Κωδικός RFQ	60...0240	RFQ του BLP
RFQ	Κωδικός RFQ	60...0241	RFQ του DEL CON
RFQ	Κωδικός RFQ	60...0242	RFQ του HCROW

ΟΘΟΝΗ 116: MAINTAIN RFQ του DEL STANDARD

Εδώ συμπληρώνουμε τις τιμές που μας έχει δώσει ο προμηθευτής DEL STANDARD για τα υλικά που του ζητήσαμε.

NET PRICE	Τιμή που έχει δώσει ο προμηθευτής για το κάθε υλικό	Π.χ 19	Σε € η τιμή για την πρώτη ύλη την μπαταρία
ΒΗΜΑ 2 ^ο	SAVE ώστε να πραγματοποιηθεί MAINTAIN στο RFQ του προμηθευτή DEL STANDARD		

Κατά τον ίδιο τρόπο και για τα υπόλοιπα RFQ των προμηθευτών: ΟΘΟΝΕΣ 117, 118, 119

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 116: MAINTAIN RFQ του DEL STANDARD S.A

Maintain Quotation : Item Overview

RFQ 600000239 RFQ type AN RFQ date 10.07.2005
Vendor 66 DEL STANDARD S.A Quot.dead. 19.07.2005

Quotation Items

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O. C Deliv. date	Net price	Per	O. Mat group	Pint	SLoc D	R	T.
10	0000000000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PR .2.000		FC D 01.08.2005	19,00		1PC 02	2001			
20	0000000000000001585	STANDARD LAPTOP IN. 2.000		FC D 01.08.2005	343,00		1PC 02	2001			
30	0000000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS .2.000		FC D 01.08.2005	12,00		1PC 02	2001			
40	0000000000000001590	STANDARD LAPTOP IN. 2.000		FC D 01.08.2005	150,00		1PC 02	2001			
50	0000000000000001591	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS .2.000		FC D 01.08.2005	25,00		1PC 02	2001			

Item 10

UPL (1) (103) *# sapsrver OVR

ΘΘΟΝΗ 117: MAINTAIN QUOTATION του BLP S.A

Maintain Quotation : Item Overview

RFQ 600000240 RFQ type AN RFQ date 18.07.2005
Vendor 67 BLP S.A Quot.dead. 19.07.2005

Quotation Items

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O. C Deliv. date	Net price	Per	O. Mat group	Pint	SLoc D	R	T.
10	0000000000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PR .2.000		FC D 01.08.2005	17,00		1PC 02	2001			
20	0000000000000001585	STANDARD LAPTOP IN. 2.000		FC D 01.08.2005	312,00		1PC 02	2001			
30	0000000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS .2.000		FC D 01.08.2005	7,00		1PC 02	2001			
40	0000000000000001590	STANDARD LAPTOP IN. 2.000		FC D 01.08.2005	150,00		1PC 02	2001			
50	0000000000000001591	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS .2.000		FC D 01.08.2005	25,00		1PC 02	2001			

Item 10

UPL (1) (100) *# sapsrver OVR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 118: MAINTAIN QUOTATION του DEL CON S.A

Quotation Edit Header Item Environment System Help

Maintain Quotation : Item Overview

RFQ 6000000241 RFQ type AM RFQ date 18.07.2005
Vendor 68 DEL CON S.A Quot dead 19.07.2005

Quotation Items

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O.	C Deliv. date	Net price	Per	O.	Matl group	Pint	SLoc	R	T.
10	000000000000001592	HARD DRIVE 1592	2.000	PC	D 01.08.2005	75,00	1PC	02	2001				
20	000000000000001593	HARD DRIVE 1593	2.000	PC	D 01.08.2005	82,00	1PC	02	2001				
30	000000000000001594	HARD DRIVE 1594	2.000	PC	D 01.08.2005	87,00	1PC	02	2001				
40	000000000000001595	INTEL PENTIUM M PRO.	2.000	PC	D 01.08.2005	127,00	1PC	02	2001				
50	000000000000001596	INTEL CELERON M PR.	2.000	PC	D 01.08.2005	118,00	1PC	02	2001				
60	000000000000001597	RAM 256 MB, ONBOARD	2.000	PC	D 01.08.2005	79,00	1PC	02	2001				
70	000000000000001599	512 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	89,00	1PC	02	2001				
80	000000000000001601	768 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	100,00	1PC	02	2001				
90	000000000000001602	1,28 GB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	165,00	1PC	02	2001				
100	000000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	211,00	1PC	02	2001				
110	000000000000001605	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	199,00	1PC	02	2001				

UPL (1) (100) capserver OVR

ΟΘΟΝΗ 119: MAINTAIN QUOTATION του HCROW S.A

Quotation Edit Header Item Environment System Help

Maintain Quotation : Item Overview

RFQ 6000000242 RFQ type AM RFQ date 18.07.2005
Vendor 69 HCROW S.A Quot dead 19.07.2005

Quotation Items

Item	Material	Short text	RFQ quantity	O.	C Deliv. date	Net price	Per	O.	Matl group	Pint	SLoc	R	T.
10	000000000000001592	HARD DRIVE 1592	2.000	PC	D 01.08.2005	69,00	1PC	02	2001				
20	000000000000001593	HARD DRIVE 1593	2.000	PC	D 01.08.2005	75,00	1PC	02	2001				
30	000000000000001594	HARD DRIVE 1594	2.000	PC	D 01.08.2005	82,00	1PC	02	2001				
40	000000000000001595	INTEL PENTIUM M PRO.	2.000	PC	D 01.08.2005	121,00	1PC	02	2001				
50	000000000000001596	INTEL CELERON M PR.	2.000	PC	D 01.08.2005	99,00	1PC	02	2001				
60	000000000000001597	RAM 256 MB, ONBOARD	2.000	PC	D 01.08.2005	79,00	1PC	02	2001				
70	000000000000001599	512 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	95,00	1PC	02	2001				
80	000000000000001601	768 MB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	118,00	1PC	02	2001				
90	000000000000001602	1,28 GB SHARED DDR	2.000	PC	D 01.08.2005	175,00	1PC	02	2001				
100	000000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	215,00	1PC	02	2001				
110	000000000000001605	MICROSOFT WINDOWS	2.000	PC	D 01.08.2005	215,00	1PC	02	2001				

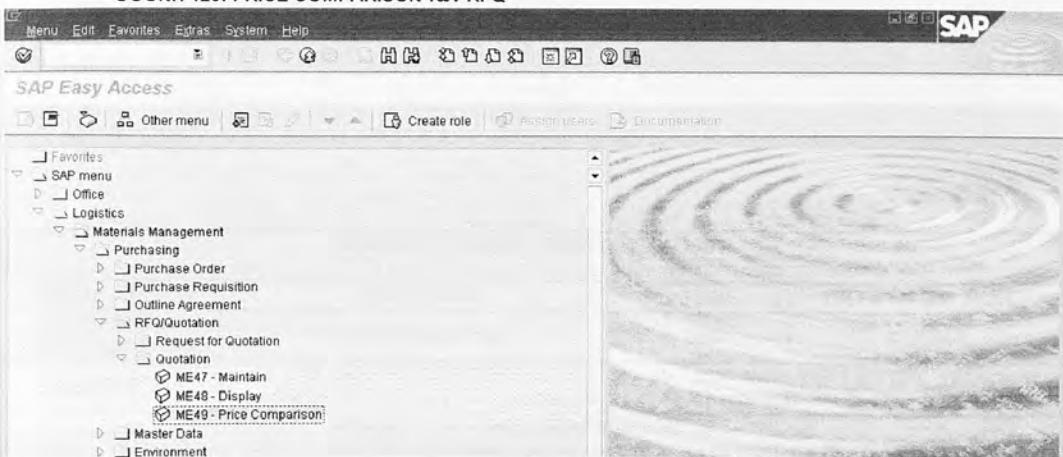
UPL (1) (100) capserver OVR

➔ 2.2.4 PRICE COMPARISON OF QUOTATION

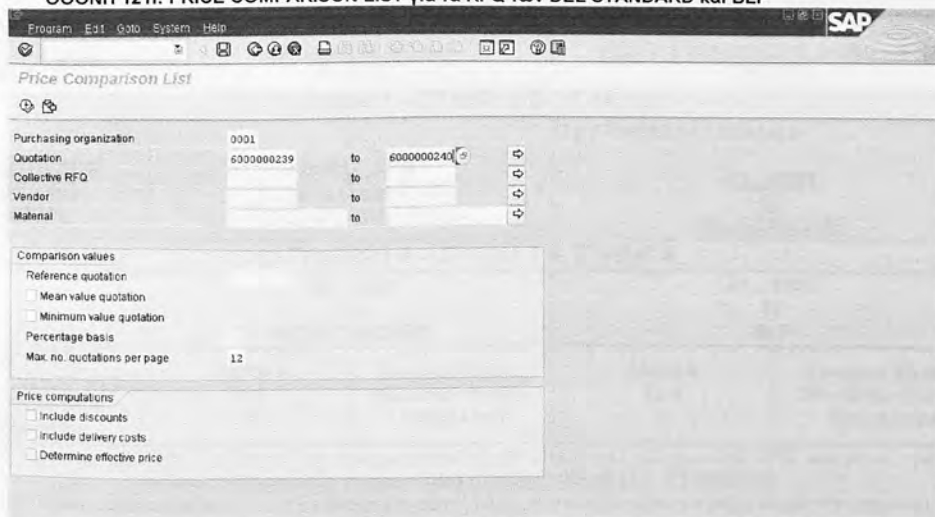
Το **PRICE COMPARISON** χρησιμοποιείται προκειμένου να ληφθεί η απόφαση, οπότε κάνουμε σύγκριση προσφορών με κριτήριο τις τιμές που έχουν δοθεί από τους προμηθευτές.

Αυτό, θα γίνει με το transaction ME49 και η διαδρομή που ακολουθείται φαίνεται στην οθόνη 120

ΟΘΟΝΗ 120: PRICE COMPARISON των RFQ



ΟΘΟΝΗ 121i: PRICE COMPARISON LIST για τα RFQ των DEL STANDARD και BLP



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 121ii: PRICE COMPARISON LIST για τα RFQ των DEL STANDARD και BLP

Price Comparison List in Currency EUR

Material Short text Qty. in base unit	Quot.: Bidder: Name:	6000000240 67 BLP S.A	6000000239 66 DEL STANDARD S.A
000000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	34.000,00 17,00 1 94 %	30.000,00 19,00 2 106 %
000000000000001585 STANDARD LAPTOP INSPR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	624.000,00 312,00 1 95 %	586.000,00 343,00 2 105 %
000000000000001589 ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSP 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	14.000,00 7,00 1 74 %	24.000,00 12,00 2 126 %
000000000000001590 STANDARD LAPTOP INSPR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	300.000,00 150,00 1 86 %	400.000,00 200,00 2 114 %
000000000000001591 ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSP 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	50.000,00 25,00 1 100 %	50.000,00 25,00 1 100 %
Total quot.	Val.: Rank:	1.022.000,00 1 92 %	1.198.000,00 2 108 %

ΘΘΟΝΗ 121i: PRICE COMPARISON LIST

Συμπληρώνουμε τους κωδικούς των RFQ που θέλουμε να συγκρίνουμε και που αναφέρονται στις ίδιες πρώτες ύλες.

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PURCHASING ORGANIZATION	Τμήμα Προμηθειών	0001	Κεντρικά
QUOTATION	Σε αυτά τα δύο πεδία δηλώνουμε τους κωδικούς που θέλουμε να συγκρίνουμε	60...0239 to 60...0240	RFQ του DEL STANDARD και του BLP

ΘΘΟΝΗ 121ii: PRICE COMPARISON LIST

Εδώ έχουν εμφανιστεί τα υλικά (κωδικό και περιγραφές) με τις τιμές τους και το σύστημα έχει συγκρίνει τις τιμές και δηλώνει ποιος προμηθευτής παρέχει συμφερότερους τιμές έχοντας βαθμολογήσει με 1 τον φθηνότερο και 2 τον ακριβότερο.

ΣΤΗΛΗ 1

MATERIAL SHORT TEXT QUANTITY	Κωδικός προϊόντος Περιγραφή προϊόντος Ποσότητα	Π.χ 1589 ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ SPIRON 6000 2000 PCs
------------------------------------	--	---

ΓΡΑΜΜΗ 1 – ΣΤΗΛΗ 3 & ΣΤΗΛΗ 4

QUOTATION BIDDER NAME	Κωδικός RFQ Κωδικός Προμηθευτή Επωνυμία Προμηθευτή	Π.χ ΓΡΑΜΜΗ 1 - ΣΤΗΛΗ 3 60...0239 66 DEL STANDARD
-----------------------------	--	---

π.χ ΓΡΑΜΜΗ 4 – ΣΤΗΛΗ 3 & ΣΤΗΛΗ 4

00...1589 ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ SPIRON 6000 2000 PCs	14000 € 7 € 1	Συνολικό Κόστος Μοναδιαίο Κόστος Βαθμολογία	24000 € 12 € 2	Συνολικό Κόστος Μοναδιαίο Κόστος Βαθμολογία
---	---------------------	---	----------------------	---

Ετσι λοιπόν, όπως φαίνεται το σύστημα έχει πραγματοποιήσει την σύγκριση τιμών των δύο RFQ, και για το προϊόν με κωδικό 1589 προτείνει συμφερότερο τον προμηθευτή DEL STANDARD.

Το ίδιο έχει πραγματοποιήσει και για τις υπόλοιπες πρώτες ύλες με αποτέλεσμα να καταλήγουμε να προμηθευτούμε τις πρώτες μας ύλες από τον προμηθευτή DEL STANDARD.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/3

ΘΟΟΝΗ 122i: PRICE COMPARISON LIST για τα RFQ των DEL CON και HCROW

Program Edit Goto System Help

Price Comparison List

Purchasing organization 0001

Quotation 6000000241 to 6000000242

Collective RFQ to

Vendor to

Material to

Comparison values

Reference quotation

Mean value quotation

Minimum value quotation

Percentage basis

Max. no. quotations per page 12

Price computations

Include discounts

Include delivery costs

Determine effective price

Price Comparison List in Currency EUR

Quotation Material Vendor Additional info

Material	Quot.:	6000000241	6000000242
Ext. text	Bidder:	63	65
7 - in base unit	Name:	DEL CON S.A	HCROW S.A
00000000000001592 RD DRIVE 1592 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	150.000,00 75,00 2 104 %	130.000,00 69,00 1 96 %
00000000000001593 RD DRIVE 1593 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	164.000,00 82,00 2 104 %	150.000,00 75,00 1 96 %
00000000000001594 RD DRIVE 1594 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	174.000,00 87,00 2 103 %	164.000,00 82,00 1 97 %
00000000000001595 TEL CENTER M PROCES 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	254.000,00 127,00 2 102 %	242.000,00 121,00 1 98 %
00000000000001596 TEL CENTER M PROCES 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	236.000,00 118,00 2 102 %	190.000,00 95,00 1 91 %
00000000000001597 M 256 MB, OMBARD SR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	150.000,00 75,00 2 104 %	146.000,00 73,00 1 96 %
00000000000001599 M 256 MB, OMBARD SR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	178.000,00 89,00 1 97 %	190.000,00 95,00 2 103 %
00000000000001601 M 256 MB, OMBARD SR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	200.000,00 100,00 1 92 %	236.000,00 118,00 2 108 %
00000000000001602 M 256 MB, OMBARD SR 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	330.000,00 165,00 1 97 %	350.000,00 175,00 2 103 %
00000000000001603 MICROSOFT WINDOWS XP B 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	422.000,00 211,00 1 99 %	430.000,00 215,00 2 101 %
00000000000001605 MICROSOFT WINDOWS XP 2.000 PC	Val.: Price: Rank:	398.000,00 199,00 1 95 %	430.000,00 215,00 2 104 %
Total quot.	Val.: Rank:	2.684.000,00 1 100 %	2.674.000,00 2 100 %

ΘΟΟΝΗ 122ii: PRICE COMPARISON LIST για τα RFQ των DEL CON και HCROW

ΘΟΟΝΗ 122i: PRICE COMPARISON LIST
Κι εδώ συμπληρώνουμε τους κωδικούς των RFQ που θέλουμε να συγκρίνουμε και που αναφέρονται στις ίδιες πρώτες ύλες.

ΘΟΟΝΗ 122ii: PRICE COMPARISON LIST
Από αυτήν την σύγκριση τιμών στα RFQ, των υπόλοιπων πρώτων υλών παρατηρείται πως οι κωδικοί 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1599 είναι συμφερότερο να προμηθευτούν από τον HCROW, ενώ οι κωδικοί 1601, 1602, 1603, 1605 είναι συμφερότερο να προμηθευτούν από τον DEL CON. Οπότε για να προκύψει το βέλτιστο κλειστός προμήθειας των πρώτων υλών θα ακολουθηθεί η πρόταση του συστήματος και θα γίνουν δύο ΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΓΟΡΑΣ.

➔ 2.2.5 PURCHASE ORDER

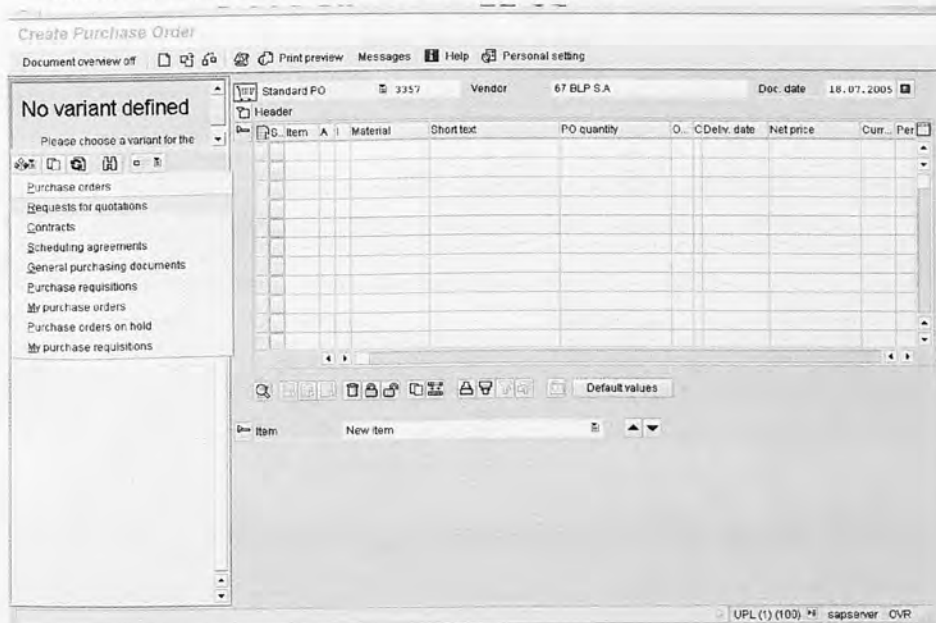
Μετά από την διαδικασία σύγκρισης τιμών ακολουθεί η δημιουργία εντολής αγοράς των υλικών από τους προμηθευτές που έχουν τελικά επιλεγεί (Purchase Order).

Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction **ME21N**. Η **Οθόνη 123** παρουσιάζει την διαδρομή και με την **VENDOR/SUPPLING PLANT KNOWN** δημιουργείται **PURCHASE ORDER**

ΟΘΟΝΗ 123: CREATE PURCHASE ORDER (VENDOR/SUPPLING PLANT KNOWN)



ΟΘΟΝΗ 124i: CREATE PURCHASE ORDER στον προμηθευτή BLP



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 124ii: CREATE PURCHASE ORDER στον προμηθευτή BLP

Create Purchase Order

Document overview on Print preview Messages Help Personal setting

Standard PO Vendor B7 BLP SA Doc. date 18.07.2005 Personal settings (Ctrl+F1)

Header

S. Item	A	I	Material	Short text	PO quantity	O.. C	Deliv. date	Net price	Curr.. Per	O.. Matl
10			000000000000_6-CELL LITHIUM Ion PR		2.000	PC	D 01.08.2005	17,00	EUR 1	PC 02
20			000000000000_STANDARD LAPTOP IN		2.000	PC	D 01.08.2005	312,00	EUR 1	PC 02
30			000000000000_ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS		2.000	PC	D 01.08.2005	7,00	EUR 1	PC 02

Default values

Item [10] 000000000000001584_6-CELL LITHIUM ..

Material data Quantities/weights Delivery schedule Delivery Invoice Conditions Texts Delivery add... |>>|>

Conf control Order acknowl. Acknowl. reqd

UPL (1) (100) * sapsver OVR

ΟΘΟΝΗ 124iii: CREATE PURCHASE ORDER στον προμηθευτή BLP

Create Purchase Order

Document overview on Print preview Messages Help Personal setting

Standard PO Vendor 67 BLP SA Doc. date 18.07.2005

Header

S. Item	A	I	Material	Short text	PO quantity	O.. C	Deliv. date	Net price	Curr.. Per	O.. Matl
10			000000000000_6-CELL LITHIUM Ion PR		2.000	PC	D 01.08.2005	17,00	EUR 1	PC 02
20			000000000000_STANDARD LAPTOP IN		2.000	PC	D 01.08.2005	312,00	EUR 1	PC 02
30			000000000000_ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INS		2.000	PC	D 01.08.2005	7,00	EUR 1	PC 02

Default values


Item [10] 000000000000001584_6-CELL LITHIUM ..

Delivery schedule Delivery Invoice Conditions Texts Delivery address Confirmations Condition ... |>>|>

Conf control Inbound delivery Order acknowl. Acknowl. reqd

UPL (1) (100) * sapsver OVR

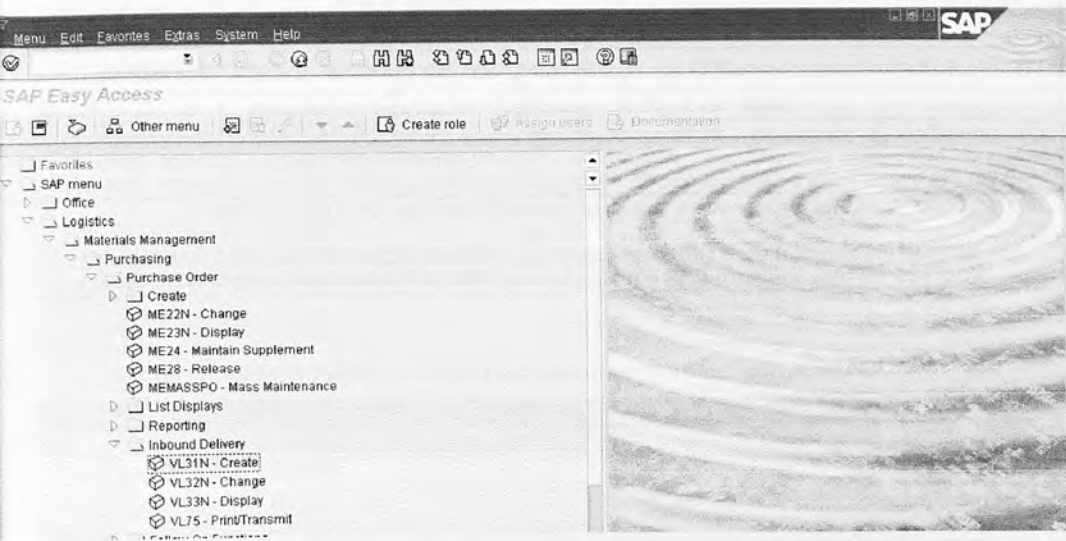
ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 124i: CREATE PURCHASE ORDER			
Εδώ παρουσιάζεται η αρχική οθόνη της δημιουργίας της ΕΝΤΟΛΗΣ ΑΓΟΡΑΣ			
ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
VENDOR	Ο προμηθευτής που θα σταλεί η εντολή αγοράς	67	BLP
ΒΗΜΑ 1^ο: DOCUMENT OVERVIEW ON	«Κουμπί» που δίνει την δυνατότητα να εμφανιστεί μία υποοθόνη στα αριστερά όπου με ειδική εντολή («κουμπί») γίνεται να αποσπαστούν τα υλικά που θα προμηθευτούμε από το αντίστοιχο RFQ που τα περιέχει και που έχει προηγούμενα δημιουργηθεί.		
ΒΗΜΑ 2^ο: 	ADOPT οπότε και εμφανίζεται μία λίστα με εντολές		
ΒΗΜΑ 3^ο: REQUESTS FOR QUOTATIONS	Επιλέγοντας αυτή την εντολή εμφανίζεται πεδίο όπου δηλώνεται ο κωδικός του RFQ (60...0240) και εν συνεχεία εμφανίζεται η λίστα των υλικών από όπου επιλέγονται και περνούν στην παρούσα ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ (βλ. ΘΘΟΝΗ 125i)		
ΘΘΟΝΗ 124ii, 124iii, 124iv, 124v: CREATE PURCHASE ORDER			
Σε αυτές τις οθόνες φαίνεται η ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ στον προμηθευτή BLP όπου χωρίζεται σε δύο φόρμες 1) HEADER και 2) ITEM			
HEADER			
MATERIAL SHORT TEXT PO QUANTITY DELIVERY DATE NET PRICE	<i>Κωδικός προϊόντος Περιγραφή προϊόντος Ποσότητα Παραγγελίας Ημερομηνία Παράδοσης Τιμή Προσφοράς</i>	<u>Π.χ 1589</u> ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ SPIRON 6000 2000 PCs 1 - 8 - 2005 7 €	
ITEM			
Για κάθε κωδικό συμπληρώνονται τα πεδία στη φόρμα αυτή			
ΘΘΟΝΗ CONFIRMATION	Εδώ συμπληρώνεται στο πεδίο Conf. Control Inbound Delivery		
Αφού έχει δημιουργηθεί η PO γίνεται SAVE και σημειώνεται ο κωδικός του που δίνει το σύστημα			
ΘΘΟΝΗ 125i, 125ii: CREATE PURCHASE ORDER			
Σε αυτές τις οθόνες φαίνεται η ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ στον προμηθευτή HCROW περιέχοντας τους κωδικούς 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1599			
ΘΘΟΝΗ 126i, 126ii: CREATE PURCHASE ORDER			
Σε αυτές τις οθόνες φαίνεται η ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ στον προμηθευτή DEL CON περιέχοντας τους κωδικούς 1601, 1602, 1603, 1605			

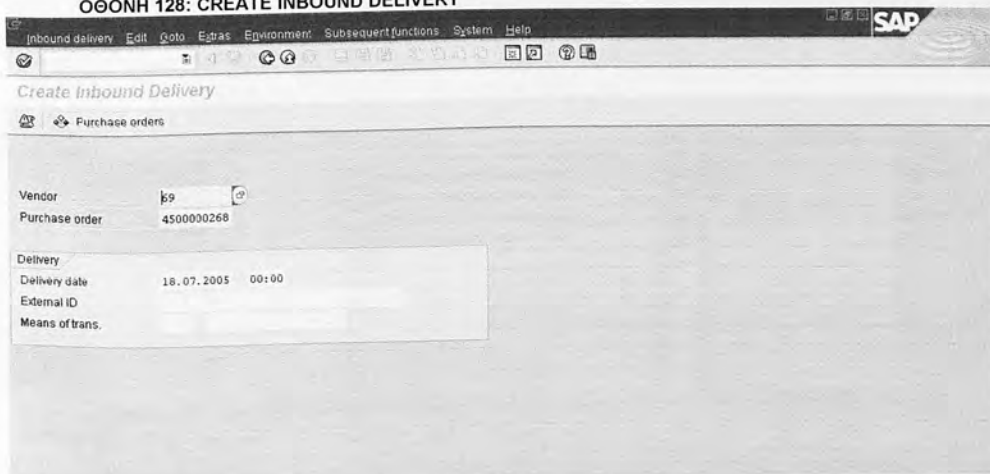
➔ 2.2.6 INBOUND DELIVERY

Στη συνέχεια ακολουθεί η διαδικασία του INBOUND DELIVERY, που αποτελεί την ενημέρωση της αποθήκης για τις εκκρεμείς παραγγελίες από τους προμηθευτές και τις ποσότητες που αναμένονται να παραλάβουν από αυτούς. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction **VL31N**.

ΘΘΟΝΗ 127: CREATE INBOUND DELIVERY



ΘΘΟΝΗ 128: CREATE INBOUND DELIVERY



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 128: CREATE INBOUND DELIVERY

Εδώ καλείται από το σύστημα να εμφανίσει την εκκρεμή ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ που αναφέρεται στον αντίστοιχο προμηθευτή

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
VENDOR	Κωδικός Προμηθευτή	69	DEL CON
PURCHASE ORDER	Κωδικός ΕΝΤΟΛΗΣ ΑΓΟΡΑΣ στον προμηθευτή για τις πρώτες ύλες που έχουν παραγγελθεί	45...268	-

ΘΘΟΝΗ 129: CREATE INBOUND DELIVERY των υλικών του RFQ στον προμηθευτή BLP

DELIVERY DATE	Αναμενόμενη Ημερομηνία Παράδοσης	1 - 8 - 2005	-
---------------	----------------------------------	--------------	---

Αφού έχει δημιουργηθεί το INBOUND DELIVERY γίνεται αποθήκευση με SAVE σημειώνοντας τον κωδικό του και με αυτό τον τρόπο έχει πλέον ενημερωθεί η αποθήκη ότι στις 1 - 8 - 2005 θα παραλάβει 2000 τεμάχια από τον κωδικό 1584, 2000 PCs από τον 1585, 2000 PCs από τον 1589, 2000 PCs από τον 1590, 2000 PCs από τον 1591.

Κατά τον ίδιο τρόπο και για τα υπόλοιπα υλικά που έχουν παραγγελθεί.
Βλ.

ΘΘΟΝΗ 130: CREATE INBOUND DELIVERY των υλικών του RFQ στον προμηθευτή HCROW
ΘΘΟΝΗ 131: CREATE INBOUND DELIVERY των υλικών του RFQ στον προμηθευτή DEL CON

ΘΘΟΝΗ 129: CREATE INBOUND DELIVERY των υλικών του RFQ στον προμηθευτή BLP

SAP

Inbound delivery Edit Goto Extras Environment Subsequent functions System Help

Save (Ctrl+S)

Inbound delivery Create: Overview

Inbound deliv. 1 Document date 18.07.2005
Vendor 67 BLP SA

Item overview Shipment Unload Stock placement Status overview Goods movement data

Delivery date 01.08.2005 00:00 Total weight
Actual GR date No. of packages

Item	Material	Delivery quantity	SU	Det.	Description	M.	RCa	PY	Batch	Vendor batch	Reference
10	000000000000001584	2.000	PC		6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)	ELN	A				4500000267
20	000000000000001585	2.000	PC		STANDARD LAPTOP INSPIRON 6000	ELN	A				4500000267
30	000000000000001589	2.000	PC		ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSPIRON 6000	ELN	A				4500000267
40	000000000000001590	2.000	PC		STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200	ELN	A				4500000267
50	000000000000001591	2.000	PC		ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSPIRON 2200	ELN	A				4500000267

Batch split Main items All items

UPL (1) (100) *X sapsrver OVR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΩΟΝΗ 130: CREATE INBOUND DELIVERY των υλικών του RFQ στον προμηθευτή HCROW

Inbound delivery Create: Overview

Navigation icons: Back, Forward, Refresh, Print, Save, Cancel, Help

Inbound deliv. 1 Document date 18.07.2005
Vendor 69 HCROW SA

Item overview | Shipment | Unload | Stock placement | Status overview | Goods movement data

Delivery date 01.08.2005 00:00 OverallPutawayStat A For putaway
Whse number OverallWMStatus No WM trnsf ord read

All items

Item	Material	Plant	SLoc	Delivery quantity	SU	Det.	Putaw...	SU	Batch	M.	P.V	Val. type	Vendor batch	Reference ...	Description
10	000000000000001592	2001		2.000	PC			PC		A				4500000268	HARD DRIVE 1592
20	000000000000001593	2001		2.000	PC			PC		A				4500000268	HARD DRIVE 1593
30	000000000000001594	2001		2.000	PC			PC		A				4500000268	HARD DRIVE 1594
40	000000000000001595	2001		2.000	PC			PC		A				4500000268	INTEL PENTIUM M
50	000000000000001596	2001		2.000	PC			PC		A				4500000268	INTEL CELERON M
60	000000000000001597	2001		2.000	PC			PC		A				4500000268	RAM 256 MB, ONBC

Batch split | Main items | All items | Batch reservation

UPL (1) (100) sapsrver OVR

ΘΩΟΝΗ 131: CREATE INBOUND DELIVERY των υλικών του RFQ στον προμηθευτή DEL CON

Inbound delivery Create: Overview

Navigation icons: Back, Forward, Refresh, Print, Save, Cancel, Help

Inbound deliv. 1 Document date 18.07.2005
Vendor 68 DEL CON SA

Item overview | Shipment | Unload | Stock placement | Status overview | Goods movement data

Delivery date 01.08.2005 00:00 OverallPutawayStat A For putaway
Whse number OverallWMStatus No WM trnsf ord req

All items

Item	Material	Plant	SLoc	Delivery quantity	SU	Det.	Putaway qty	SU	Batch	M.	P.V	Val. type	Vendor batch	Reference ...	Description
10	000000000000001598	2001		2.000	PC			PC		A				4500000269	512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIM
20	000000000000001601	2001		2.000	PC			PC		A				4500000269	1,28 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIM
30	000000000000001602	2001		2.000	PC			PC		A				4500000269	1,28 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIM
40	000000000000001603	2001		2.000	PC			PC		A				4500000269	MICROSOFT WINDOWS XP HOME ED
50	000000000000001605	2001		2.000	PC			PC		A				4500000269	MICROSOFT WINDOWS XP HOME PF

Batch split | Main items | All items | Batch reservation

UPL (1) (100) sapsrver OVR

➔ 2.2.7 GOODS RECEIPT

Η διαδικασία που ακολουθεί είναι αυτή της φυσικής παραλαβής των πρώτων υλών από τους προμηθευτές της εταιρείας. Εδώ καταχωρούνται στο σύστημα οι ποσότητες που παρελήφθησαν από τον υπεύθυνο της αποθήκης και εντοπίζονται οποιεσδήποτε διάφορες με τις ποσότητες που έχουν παραγγελθεί και με τις ποσότητες που έχουν παραληφθεί. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction **MIGO_GR**.

ΘΘΟΝΗ 132: GOODS RECEIPT: MIGO_GR - GR for PURCHASE ORDER



ΘΘΟΝΗ 133: GOODS RECEIPT των υλικών από τον BLP

Εδώ καλείται από το σύστημα να εμφανίσει την εκκρεμή ΕΝΤΟΛΗ ΑΓΟΡΑΣ που αναφέρεται στον αντίστοιχο προμηθευτή

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
Κίνηση που δηλώνει την φυσική παραλαβή 101: GR GOODS RECEIPT		
	Shipping units	101 GR goods receipt
OK	Συμπληρώνουμε με OK όταν έχουμε παραλάβει τα υλικά, ο σωστός κωδικός στη σωστή ποσότητα	
STORAGE LOCATION	Δείχνει σε ποια αποθήκη έχει γίνει η παραλαβή	ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΑΠΟΘΗΚΗ
Για να καταχωρηθεί η ΠΑΡΑΛΑΒΗ αυτή στο σύστημα επόμενο βήμα επιλέγεται το πλήξτρο		Post
Κατά τον ίδιο τρόπο και για τα υπόλοιπα υλικά που έχουν παραγγελθεί. Βλ.		
ΘΘΟΝΗ 134: GOODS RECEIPT των υλικών από τον προμηθευτή HCROW		
ΘΘΟΝΗ 135: GOODS RECEIPT των υλικών από τον προμηθευτή DEL CON		

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΗΝΗ 133: GOODS RECEIPT των υλικών από τον προμηθευτή BLP

Goods receipt inbound delivery 180000251 - SAPLAB3

Show overview Hold Check Post Help

Goods receipt Inbound delivery Shipping units 101 GR goods receipt

General Vendor

Document date 18.07.2005 Delivery note Vendor DELCONSA
 Posting date 18.07.2005 Bill of lading HeadText

Individual Slip

Line	Sta.	Material descr.	OK	Qty in UnE	E.	Stor. loc	Batch	Valuation t.	M.	Stock type	Plant
1		000512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική
2		000768 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική
3		000128 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική
4		000MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική
5		000MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSION	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική

UPL (1) (100) * sapsver OVR

ΟΘΗΝΗ 134: GOODS RECEIPT των υλικών από τον προμηθευτή HCROW

Goods receipt inbound delivery 180000250 - SAPLAB3

Show overview Hold Check Post Help

Goods receipt Inbound delivery Shipping units 101 GR goods receipt

General Vendor

Document date 18.07.2005 Delivery note Vendor HCROWSA
 Posting date 18.07.2005 Bill of lading HeadText

Individual Slip

Line	Material descr.	OK	Qty in UnE	E.	Stor. loc	Batch	Valuation t.	M.	Stock type	Plant
1	HARD DRIVE 1592	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική Εγ.
2	HARD DRIVE 1593	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική Εγ.
3	HARD DRIVE 1594	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική Εγ.
4	INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική Εγ.
5	INTEL CELERON M PROCESSOR 260	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική Εγ.
6	RAM 256 MB, ONBOARD SHARED DDR,1DIMM	✓	2,000	PC	Κεντρική αποθήκη				101+Unrestricted	Κεντρική Εγ.

UPL (1) (100) * sapsver OVR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΡΟΝΗ 135: GOODS RECEIPT των υλικών από τον προμηθευτή DEL CON

Goods receipt Inbound delivery 180000251 - SAPLAB3

Show overview | Hold | Check | Post | Help

Goods receipt | Inbound delivery | Post document (Shift+F11) | Shipping units: 101 | OR goods receipt

General | Vendor

Document date: 18.07.2005 | Delivery note: | Vendor: DEL CON SA
 Posting date: 18.07.2005 | Bill of lading: | HeadText:

Individual Slip

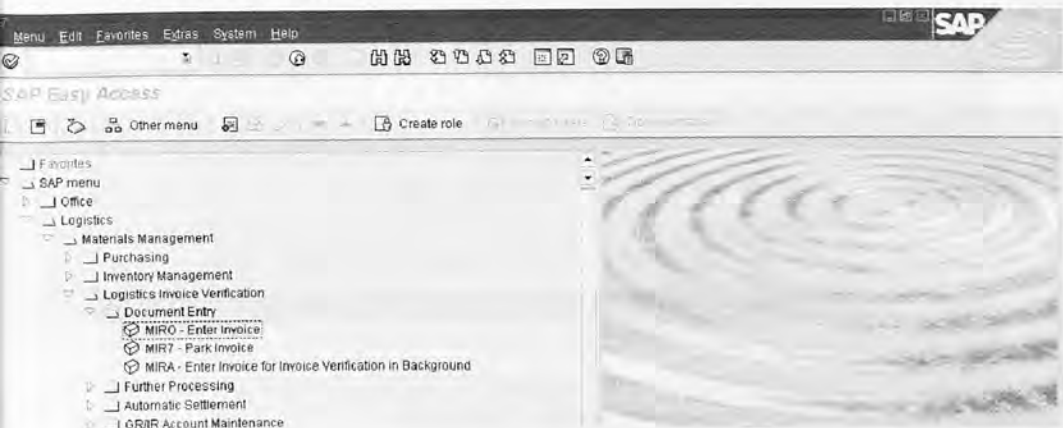
Line	Material descr.	OK	Qty in UnE	E	Stor.loc	Batch	Valuation L.	M.	C Stock type	Pint
1	512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	✓	2.000	PC					101 + Unrestrict...	Καθηρική Εγ
2	768 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	✓	2.000	PC					101 + Unrestrict...	Καθηρική Εγ
3	1,28 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	✓	2.000	PC					101 + Unrestrict...	Καθηρική Εγ
4	MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION	✓	2.000	PC					101 + Unrestrict...	Καθηρική Εγ
5	MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSION...	✓	2.000	PC					101 + Unrestrict...	Καθηρική Εγ

UPL (1) (100) * sapsrver OVR

➔ 2.2.8 INVOICE VERIFICATION

Εδώ γίνεται καταχώρηση τιμολογίου αγοράς του προμηθευτή.
Το transaction που πραγματοποιείται είναι το MIRO και ENTER INVOICE

ΟΘΟΝΗ 136: ENTER INVOICE



ΟΘΟΝΗ 138i: ENTER INVOICE BLP: BASIC DATA

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
BASIC DATA		
INVOICE DATE	Ημερομηνία έκδοσης Τιμολογίου	18 - 7 - 2005
POSTING DATE	Ημερομηνία καταχώρησης Τιμολογίου	18 - 7 - 2005

ΟΘΟΝΗ 138i: ENTER INVOICE BLP: PAYMENT

PAYMENT		
BASELINEDt	Ημερομηνία Πληρωμής του προμηθευτή	18 - 8 - 2005
QUANTITY	Τιμολογημένη Ποσότητα	2000

Αφού έχει δημιουργηθεί το ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ κάνουμε SAVE

Κατά τον ίδιο τρόπο και για τα ΤΙΜΟΛΟΓΙΑ των υπόλοιπων προμηθευτών
βλ.

ΟΘΟΝΗ 139 ENTER INVOICE HCROW
ΟΘΟΝΗ 140: ENTER INVOICE DEL CON

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/R3

ΘΣΟΝΗ 137: ENTER INVOICE

System Help

SAP R/3

Display - PO structure Qty Worklist Transaction Balance

Header

Enter Company Code

Company code 0001

ΘΣΟΝΗ 138i: ENTER INVOICE για τον προμηθευτή BLP

Invoice document Edit Goto System Help

Enter invoice: Company Code 0001

Show PO structure Show worklist Hold Simulate Messages Help

Transaction Invoice Balance 1.022.000,00 - EUR

Basic data Payment Details Tax Contacts Note

BaselineCt 16.08.2005
Print meth. Print block Free for payment

Vendor 0000000067
BLP S A
B ARIHNON
KAPAON 25
GR-18765 AOHNA
2109346753 2109346723
Bank acct

Vendor 0000000067 BLP S A Display variant All information

Item	Amount	Quantity	Un	Purchase	PO it.	PO text	Tax code
1	34.000,00	2,000 PC	4500000267 10			6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (S3)	V1 (15%)
2	624.000,00	2,000 PC	4500000267 20			STANDARD LAPTOP INSPIRON 6000	V1 (15%)
3	14.000,00	2,000 PC	4500000267 30			ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSPIRON 6000	V1 (15%)
4	300.000,00	2,000 PC	4500000267 40			STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200	V1 (15%)
5	50.000,00	2,000 PC	4500000267 50			ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSPIRON 2200	V1 (15%)

Basic data Payment Details Tax Contacts Note

Invoice date 16.07.2005
Posting date 16.07.2005
Reference
Amount EUR Calculate tax
Tax amount V1 (15% domestic input)
Text
Baseline date
Company Code 0001 Εταιρεία Κεντρική Αθηνών

5 / 5 Items UPL (1) (100) sapserver OVR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/3

ΘΣΟΝΗ 139: ENTER INVOICE για τον προμηθευτή HCROW

Invoice document Edit Goto System Help **SAP**

Enter invoice: Company Code 0001

Show PO structure Show worklist Hold Simulate Messages Help

Transaction Invoice **Balance** 1.038.000,00- EUR

Basic data Payment Details Tax Contacts Note

BaselineDt 18.08.2005
Print meth. Print block Free for payment

Vendor 0000000099 HCROW S.A

Display variant All information

Item	Amount	Quantity	Un	Purchase ...	PO il.	PO text	Tax code
1	138.000,00	2.000 PC		4500000268 10		HARD DRIVE 1592	V1 (15%
2	150.000,00	2.000 PC		4500000268 20		HARD DRIVE 1593	V1 (15%
3	164.000,00	2.000 PC		4500000268 30		HARD DRIVE 1594	V1 (15%
4	242.000,00	2.000 PC		4500000268 40		INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725	V1 (15%
5	198.000,00	2.000 PC		4500000268 50		INTEL CELERON M PROCESSOR 360	V1 (15%
6	146.000,00	2.000 PC		4500000268 60		RAM 256 MB, ONBOARD SHARED DDR,1DIMM	V1 (15%

6 / 6 Items

UPL (1) (100) % sapservr OVR

ΘΣΟΝΗ 140: ENTER INVOICE για τον προμηθευτή DEL CON

Invoice document Edit Goto System Help **SAP**

Enter invoice: Company Code 0001

Show PO structure Show worklist Hold Simulate Messages Help

Transaction Invoice **Balance** 1.528.000,00- EUR

Basic data Payment Details Tax Contacts Note

BaselineDt 18.08.2005
Print meth. Print block Free for payment

Vendor 0000000068 DEL CON S.A

Display variant All information

Item	Amount	Quantity	Un	Purchase ...	PO il.	PO text	Tax code
1	178.000,00	2.000 PC		4500000269 10		512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	V1 (15%
2	200.000,00	2.000 PC		4500000269 20		768 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	V1 (15%
3	330.000,00	2.000 PC		4500000269 30		1,28 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS	V1 (15%
4	422.000,00	2.000 PC		4500000269 40		MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION	V1 (15%
5	398.000,00	2.000 PC		4500000269 50		MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSION	V1 (15%

5 / 5 Items

UPL (1) (100) % sapservr OVR

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/3

➤ 2.3 STOCK OVERVIEW

Η επιβεβαίωση για το ότι τα υλικά που έχουν [παραληφθεί εισήχθησαν στην αποθήκη, γίνεται, μέσω μιας αναφοράς που δείχνει το διαθέσιμο απόθεμα στην αποθήκη. Έτσι, χρησιμοποιώντας το transaction **MMB3** (stock overview) επιβεβαιώνεται η κατάσταση του αποθέματος σε κάθε χρονική στιγμή.

Παρακάτω παρουσιάζονται οι οθόνες που δείχνουν τα αποθέματα των πρώτων υλών.

ΟΘΟΝΗ 141: STOCK OVERVIEW

The screenshot shows the SAP Easy Access interface. The left-hand navigation menu is expanded to 'Stock', showing options like 'MMBE - Stock Overview', 'MD04 - Stock Requirements List', and 'MB53 - Plant Stock Availability'. The main window area is currently blank, showing a faint background image of a landscape.

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001504 5-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικά	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκυκλίο	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000
LR0531			

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001585 STANDARD LAPTOP INSERION 6000
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικά	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκυκλίο	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000
LR0532			

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001589 ΚΟΥΤΙ ΓΥΝΕΚΑΙΙΑΣ INSERION 6000
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικά	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκυκλίο	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000
LR0533			

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001590 STANDEAD LAPTOP INSERION 2200
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,900	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικά	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκυκλίο	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,900	0,000

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001590 STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001591 ΚΥΤΤΙ ΕΥΚΕΥΑΛΙΑΣ INSPIRON 2200
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001592 HARD DRIVE 1592
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001593 HARD DRIVE 1593
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001594 HARD DRIVE 1594
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001595 INTEL PENTIUM R PROCESSOR 725
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001596 INTEL CELERON R PROCESSOR 360
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001597 RAM 256 MB, DIMM/GARD SHAPE/ 206,151MM
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Date of receipt: PC Date unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επισκευή Κεντρικού	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγγραφή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001599 512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγχείση	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2,000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001602 1.28 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγχείση	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2,000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001605 MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSIONAL
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγχείση	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2,000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001501 768 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγχείση	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2,000,000	0,000	0,000

List Edit Goto Extras Environment System Help

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 000000000000001603 MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγχείση	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη	2,000,000	0,000	0,000

❖ ΒΗΜΑ 3: ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΙΜΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

➤ 3.1 ΚΕΝΤΡΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ – CENTRAL FUNCTIONS

: ΚΕΝΤΡΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	
CENTRAL FUNCTIONS	
☉	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ CHARACTERISTICS
☉	ΚΛΑΣΕΙΣ CLASSES
☉	ΚΑΤΑΤΑΞΗ Ή CLASSIFICATION
ΥΠΑΓΩΓΗ ΣΕ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ	

Οι κεντρικές αυτές λειτουργίες είναι αναγκαίο να ρυθμιστούν για το δεδομένο σενάριο, των configurable προϊόντων.

☉ 3.1.1 CHARACTERISTICS

Τα CHARACTERISTICS είναι τα ποσοτικά ή τα ποιοτικά κριτήρια με βάση τα οποία ταξινομείται το υλικό. Στη λειτουργία Characteristics του SAP R/3 συνδέεται η πρώτη ύλη με τις δυνατές τιμές (επιλογές) που μπορεί να πάρει. Καθορίζεται ότι η πρώτη ύλη A έχει τις A.i,ii,iii... επιλογές. Τα χαρακτηριστικά και οι τιμές τους προσδιορίζουν τις επιλογές με τις οποίες προσφέρεται ένα διαμορφώσιμο προϊόν. Ο καθορισμός των χαρακτηριστικών είναι ένα αναπόσπαστο τμήμα της διαμόρφωσης προϊόντων.

Τα χαρακτηριστικά είναι είτε αριθμητικά είτε αλφαριθμητικά. Τα αριθμητικά χαρακτηριστικά πρέπει να έχουν μια μονάδα μέτρησης. Οι τιμές τους δεν έχουν καμία γλωσσική εξαρτώμενη τιμή. Π.χ., η αξία 7 είναι η ίδια σε οποιαδήποτε γλώσσα. Το αντίθετο ισχύει για αλφαριθμητικό, ότι δηλαδή έχουν γλωσσική εξαρτώμενη τιμή.

Το transaction με το οποίο επιτυγχάνεται η δημιουργία του ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟΥ είναι το CT04

ΘΕΣΗ 150: CHARACTERISTICS

The screenshot shows the SAP Easy Access menu structure. The path to 'Characteristics' is highlighted in the left-hand pane:

- Menu
- Office
- Logistics
- Materials Management
- Production
- Production - Process
- Plant Maintenance
- Customer Service
- Quality Management
- Logistics Controlling
- Project System
- Environment, Health & Safety
- Agency Business
- Central Functions
- CMVQ - Configuration Management
- Notification
- Collaboration
- Classification
- Master Data

The right-hand pane shows a blurred view of the SAP interface, likely the 'Characteristics' transaction screen.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 151: CREATE CHARACTERISTICS
BASIC DATA

The screenshot shows the 'Create Characteristic' dialog box in SAP. The characteristic name is 'HDINSPIRON' and it is valid from '28.07.2005'. The 'Basic data' tab is active, showing the description 'HD CAPACITY IN GB', status 'Released', data type 'Numeric format', and unit of measure 'GB'. The 'Value assignment' section shows 'Interval vals allowed' and 'Negative vals allowed' are checked, and 'Entry required' is unchecked.

ΘΘΟΝΗ 152: CREATE CHARACTERISTICS
DESCRIPTION

The screenshot shows the 'Create Characteristic' dialog box in SAP, specifically the 'Descriptions and Headings' tab. The characteristic name is 'HDINSPIRON' and it is valid from '12.07.2005'. A table lists the descriptions for different languages:

Langu	Description
EN	CAPACITY IN GB

ΘΘΟΝΗ 151: CREATE CHARACTERISTIC BASIC DATA

CHARACTERISTIC	Όνομασία Χαρακτηριστικού	HDSPIRON	Hard Drive
DESCRIPTION	Περιγραφή του χαρακτηριστικού	HD CAPACITY IN GB	Δηλώνει την χωρητικότητα του σκληρού δίσκου
STATUS	Κατάσταση του χαρακτηριστικού	RELEASED	Ελεύθερο για χρήση
DATA TYPE	Το είδος και η μορφή των τιμών. Αν είναι αριθμοί ή κείμενο ή και τα δύο	NUMERIC FORMAT	Αριθμητική μορφή
No OF CHARACTERS	Αριθμός χαρακτήρων που αποτελούν τις τιμές του χαρακτηριστικού	3	-
UNIT OF MEASURE	Μονάδα Μέτρησης του ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟΥ	GB	-
VALUE ASSIGNMENT	Είδος Τιμών Εκχώρησης	SINGLE VALUE	

ΘΘΟΝΗ 152: CREATE CHARACTERISTIC DESCRIPTION

LANGUAGE	Γλώσσα που χρησιμοποιείται στην περιγραφή του ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟΥ	EN	English
DESCRIPTION	Περιγραφή του χαρακτηριστικού	CAPACITY IN GB	Δηλώνει την χωρητικότητα του σκληρού δίσκου

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

HDSPIRON

ΘΘΟΝΗ 153: CREATE CHARACTERISTICS
VALUES

Characteristic: HD INSPIRON
Change number: 12.07.2005
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addnl data | Restrictions

Additional values | Unit of measure: GB | Other Value Check:

Char. value	Unit of measure	Other Value Check
30 GB	GB	<input type="checkbox"/>
40 GB	GB	<input type="checkbox"/>
60 GB	GB	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 3

ΘΘΟΝΗ 154: CREATE CHARACTERISTICS
RESTRICTION

Characteristic: HD INSPIRON
Change number: 12.07.2005
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addnl data | Restrictions

Valid class types

Class type	Description
300	Variants

Entry 1 of 1

ΘΘΟΝΗ 153: CREATE CHARACTERISTIC VALUES

CHARACTERISTIC VALUES	Οι τιμές και οι επιλογές που παίρνει το δεδομένο υλικό	30 GB 40 GB 60 GB	Η χωρητικότητα του σκληρού δίσκου ποικίλει σε 30, 40, 60 GB
-----------------------	--	-------------------------	---

ΘΘΟΝΗ 154: CREATE CHARACTERISTIC RESTRICTION

CLASS TYPE	Τύπος Υλικού	300	Variants (διαμορφώσιμα)
------------	--------------	-----	-------------------------

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

CPU_SPIRON

ΟΘΟΝΗ 155: CREATE CHARACTERISTICS
BASIC DATA

ΟΘΟΝΗ 156: CREATE CHARACTERISTICS
DESCRIPTION

ΟΘΟΝΗ 155: CREATE CHARACTERISTIC BASIC DATA

CHARACTERISTIC	Όνομασία Χαρακτηριστικού	CPU_SPIRON	Επεξεργαστής
DESCRIPTION	Περιγραφή του χαρακτηριστικού	SPEED	Δηλώνει την ταχύτητα επεξεργασίας δεδομένων
STATUS	Κατάσταση του χαρακτηριστικού	RELEASED	Ελεύθερο να κινηθεί
DATA TYPE	Το είδος και η μορφή των τιμών. Αν είναι αριθμοί ή κείμενο ή και τα δύο	CHARACTER FORMAT	Με χαρακτήρες
No OF CHARACTERS	Αριθμός χαρακτήρων που αποτελούν τις τιμές του χαρακτηριστικού	7	Είναι ο μέγιστος αριθμός χαρακτήρων που αποτελούν τις τιμές που θα πάρει το χαρακτηριστικό (CELERON)
VALUE ASSIGNMENT	Είδος Τιμών Εκχώρησης	SINGLE VALUE	

ΟΘΟΝΗ 156: CREATE CHARACTERISTIC DESCRIPTION

LANGUAGE	Γλώσσα που χρησιμοποιείται στην περιγραφή του ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟΥ	EN	English
DESCRIPTION	Περιγραφή του χαρακτηριστικού	SPEED	Δηλώνει την ταχύτητα επεξεργασίας δεδομένων

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 157: CREATE CHARACTERISTICS
VALUES

Change Characteristic

Characteristic CPU_ISPIROM

Change number

Valid from 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Additional values Other Value Che

Char. value	Description	D	O	S
PENTIUM	PENTIUM IN 1,6 GHZ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CELERON	CELERON IN 1,4 GHZ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 07

ΟΘΟΝΗ 158: CREATE CHARACTERISTICS
RESTRICTION

Change Characteristic

Characteristic CPU_ISPIROM

Change number

Valid from 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Valid class types

Class type	Description
300	parts

Entry 1 of 07

ΟΘΟΝΗ 157: CREATE CHARACTERISTIC VALUES

CHARACTERISTIC VALUES	Οι τιμές και οι επιλογές που παίρνει το δεδομένο υλικό	PENTIUM CELERON	-
DESCRIPTION	Περιγραφή των τιμών	PENTIUM IN 1,6 GHZ CELERON 1,4 GHZ	Δηλώνεται και η συχνότητα λειτουργίας του επεξεργαστή

ΟΘΟΝΗ 158: CREATE CHARACTERISTIC RESTRICTION

CLASS TYPE	Τύπος Υλικού	300	Variants (διαμορφώσιμα)
------------	--------------	-----	----------------------------

Παρακάτω παρουσιάζονται και τα υπόλοιπα CHARACTERISTICS που δημιουργούνται κατά τον ίδιο τρόπο.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

RAM_SPIRON

ΘΟΝΗ 159: CREATE CHARACTERISTICS
BASIC DATA

Change Characteristic

Characteristic: RAM_INSPIRON
Change number: [blank]
Valid from: 26.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Basic data

Description: RAM CAPACITY IN GB
Char. group: [blank]
Status: Released
AuthGrp: [blank]

Format

Data type: Numeric format
No. of chars: 8
Decimal places: 3
Unit of measure: GB

Template: [blank]

Exp. display: No exponent

Value assignment

Interval vals allowed
 Negative vals allowed
 Entry required

ΘΟΝΗ 160: CREATE CHARACTERISTICS
DESCRIPTION

Change Characteristic

Characteristic: RAM_INSPIRON
Change number: [blank]
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Descriptions and headings

Lang.	Description
EN	RAM CAPACITY IN GB

Entry 1 of 1

ΘΟΝΗ 161: CREATE CHARACTERISTICS
VALUES

Change Characteristic

Characteristic: RAM_INSPIRON
Change number: [blank]
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Additional values

Char. value	Unit of measure	GB	Other Value Check
0.256 GB			
0.512 GB			
0.768 GB			
1.280 GB			

Entry 1 of 4

ΘΟΝΗ 162: CREATE CHARACTERISTICS
RESTRICTION

Change Characteristic

Characteristic: RAM_INSPIRON
Change number: [blank]
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Valid class types

Class type	Description
000	no limits

Entry 1 of 1

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

OS_SPIRON

ΘΘΟΝΗ 163: CREATE CHARACTERISTICS
BASIC DATA

Create Characteristic

Characteristic: 05_13291908
Change number
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Additional data | Restrictions

Basic data

Description: KIND OF EDITION

Char. group: Released

Format

Data type: Character format 5

No. of chars: 12

Value assignment

Single-value
 Multiple values

Restrictable

Entry required

ΘΘΟΝΗ 164: CREATE CHARACTERISTICS
DESCRIPTION

Create Characteristic

Characteristic: 05_13291908
Change number
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Additional data | Restrictions

Descriptions and headings

Lang.	Description
EN	KIND OF EDITION

Entry 1 of 1

ΘΘΟΝΗ 165: CREATE CHARACTERISTICS
VALUES

Create Characteristic

Characteristic: 05_13291908
Change number
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Additional data | Restrictions

Additional values

Char. value	Description	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
HOME	WINDOWS XP HOME EDITION	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PROFESSIONAL	WINDOWS XP PROFESSIONAL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 2

ΘΘΟΝΗ 166: CREATE CHARACTERISTICS
RESTRICTION

Create Characteristic

Characteristic: 05_13291908
Change number
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Additional data | Restrictions

Valid class types

Class type	Description
300	Char.:

Entry 1 of 1

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

WARRANTY

ΘΣΟΝΗ 167: CREATE CHARACTERISTICS
BASIC DATA

Change Characteristic

Characteristic: WARRANTY
Change number:
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Basic data

Description: DURATION IN YEARS

Char. group: Released

Status: Released

Auth. Grp:

Formal

Data type: Numeric format

No. of chars: 1

Decimal places:

Unit of measure: Y

Template: -

Exp. display: No exponent

Value assignment

Single-value

Multiple values

Internal vals allowed

Negative vals allowed

Restrictable

Entry required

ΘΣΟΝΗ 168: CREATE CHARACTERISTICS
DESCRIPTION

Change Characteristic

Characteristic: WARRANTY
Change number:
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Descriptions and headings

Langu	Description
EN	DURATION IN YRS

Entry 1 of 1

ΘΣΟΝΗ 169: CREATE CHARACTERISTICS
VALUES

Change Characteristic

Characteristic: WARRANTY
Change number:
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Additional values

Unit of measure: Y

Other Value Check

Allows values

Char. value	
1y	
3y	

Entry 1 of 2

ΘΣΟΝΗ 170: CREATE CHARACTERISTICS
RESTRICTION

Change Characteristic

Characteristic: WARRANTY
Change number:
Valid from: 12.07.2005

Basic data | Descriptions | Values | Addn data | Restrictions

Valid class types

Class type	Description
330	Charts

Entry 1 of 1

⇒ 3.1.2 CLASSES

CLASS είναι η λειτουργία όπου μια ή περισσότερες κατηγορίες – περιέχουν τα χαρακτηριστικά/CHARACTERISTICS για ένα δεδομένο διαμορφωσιμο προϊόν
 Το transaction για τη διαχείριση της ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ/CLASS είναι το CL02

060NH 171: CLASS

The screenshot displays the SAP menu navigation tree on the left and a blurred image of a field with concentric ripples in the water on the right. The menu structure is as follows:

- ↳ SAP menu
 - ↳ Office
 - ↳ Logistics
 - ↳ Materials Management
 - ↳ Sales and Distribution
 - ↳ Logistics Execution
 - ↳ Production
 - ↳ Production - Process
 - ↳ Plant Maintenance
 - ↳ Customer Service
 - ↳ Quality Management
 - ↳ Logistics Controlling
 - ↳ Project System
 - ↳ Environment, Health & Safety
 - ↳ Agency Business
 - ↳ Central Functions
 - ↳ CMWO - Configuration Management
 - ↳ Notification
 - ↳ Collaboration
 - ↳ Classification
 - ↳ Master Data
 - ↳ CT04 - Characteristics
 - ↳ CL02 - Classes
 - ↳ CLHP - Graphical Hierarchy Maintenance
 - ↳ Classification
 - ↳ Find
 - ↳ Environment
 - ↳ Variant Configuration
 - ↳ Batch Management
 - ↳ Handling Unit Management
 - ↳ Document Management System

The right pane shows a blurred image of a field with concentric ripples in the water. At the bottom right, the status bar displays: SESSION_MANAGER sapsver INS.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3 HD_SPIRON

ΟΘΟΝΗ 172: CLASS BASIC DATA

Class Edit Goto Extras Equipment System Help

Create Class:

Change language

Class ID_12072005
 Class type 300 Variants
 Change number
 Valid from 12.07.2005

Basic data Keywords Char Texts Document Std Addl data

Basic data
 Description HARD DISK CAPACITY
 Status Released
 Class group
 Organizational area
 Valid from 12.07.2005 Valid to 31.12.9999

Same classification
 Do not check
 Warning message
 Check with error

Authorizations
 Class maintenance
 Classification
 Find object

ΟΘΟΝΗ 173: CLASS CHARACTERISTICS

Class Edit Goto Extras Equipment System Help

Change Class:

Change language

Class ID_12072005
 Class type 300 Variants
 Change number
 Valid from 26.07.2005

Basic data Keywords Char Texts Document Std Addl data

Characteristic	Description	Data N.	D. Unit	R. Org area	DNN	O. I.
ID_12072005	HD CAPACITY IN GB	NUM	3	000		

Disp. vals Overwrite vals Entry 1 of 1

ΟΘΟΝΗ 174: CLASS ADDITIONAL DATA

Class Edit Goto Extras Equipment System Help

Change Class:

Change language

Class ID_12072005
 Class type 300 Variants
 Change number
 Valid from 12.07.2005

Basic data Keywords Char Texts Document Std Addl data

Use of class
 Allowed in BOMs
 Low-level code

Default data for component
 Base unit of measure PC
 Ref. item category L
 Organizational area
 Required component
 Multiple selection

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΝΗ 172: CREATE CLASS BASIC DATA			
CLASS	Όνομασία Κατηγορίας	HD_SPIRON	
CLASS TYPE	Τύπος Κατηγορίας υλικού	300	Με επιλογές
DESCRIPTION	Περιγραφή του CLASS	HARD DISK CAPACITY	Χωρητικότητα Σκληρού Δίσκου
STATUS	Η κατάσταση που θα βρίσκεται το CLASS	RELEASED	Ελεύθερο να κινηθεί
ΘΘΝΗ 173: CREATE CLASS CHARACTERISTICS			
CHARACTERISTIC	Ποιο ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ περιέχει το CLASS/ η ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ	HDSPIRON	-
Οι υπόλοιπες στήλες τη θόνης εμφανίζουν αυτόματα τις πληροφορίες και τα στοιχεία του δεδομένου CHARACTERISTIC που περιέχει το CLASS			
ΘΘΝΗ 174: CREATE CLASS ADDITIONAL DATA			
BASE UNIT OF MEASURE	Βασική μονάδα μέτρησης	PC	Τεμάχιο

Παρακάτω παρουσιάζονται και τα υπόλοιπα CLASSES περιέχουν τα αντίστοιχα CHARACTERISTICS

CPU_SPIRON

ΘΘΝΗ 175: CLASS BASIC DATA



Class: CPU_SPIRON
 Class type: 300 Variants
 Change number: 12.07.2005
 Valid from: 12.07.2005

Basic data | Keywords | Char. | Texts | Document | Stat. | Addit. data

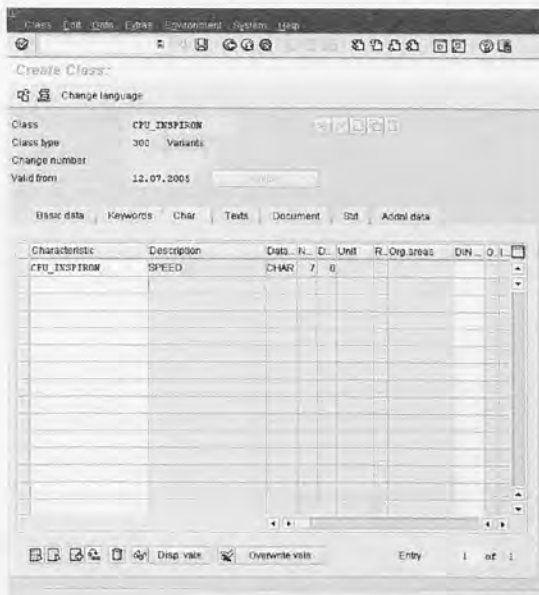
Description: SPEED OF PROCESSOR
 Status: Released

Additional data:
 Local class:
 Valid to: 31.12.9999

Barre classification:
 Do not check
 Warning message
 Check with error

Authorizations:
 Class maintenance
 Classification
 Find object

ΘΘΝΗ 176: CLASS CHARACTERISTICS



Create Class:
 Class: CPU_SPIRON
 Class type: 300 Variants
 Change number: 12.07.2005
 Valid from: 12.07.2005

Basic data | Keywords | Char. | Texts | Document | Stat. | Addit. data

Characteristic	Description	Date	N.	D.	Unit	R.	Org.	area	DIN	O.	I.
CPU_SPIRON	SPEED				CHAR	7	0				

Disp. vals | Overwrite vals | Entry | 1 of 1

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 177: CLASS ADDITIONAL DATA

Class: CPU_INSTRON
 Class type: 300 Variants
 Change number:
 Valid from: 12.07.2005

Basic data | Keywords | Char | Texts | Document | Std | Addn data

Use of class
 Allowed in BOMs
 Low-level code

Default data for component
 Base unit of measure:
 Res. item category: 1
 Organizational area:
 Required component
 Multiple selection

ΘΘΟΝΗ 178: CLASS BASIC DATA

Class: RAM_INSTRON
 Class type: 300 Variants
 Change number:
 Valid from: 12.07.2005

Basic data | Keywords | Char | Texts | Document | Std | Addn data

Basic data
 Description: MEMORY CAPACITY
 Status: Released
 Class group:
 Organizational area:
 Valid from: 12.07.2005 Valid to: 31.12.9999

Multiple classification
 Do not check
 Warning message
 Check with error

Authorizations
 Class maintenance
 Classification
 Find object

ΘΘΟΝΗ 179: CLASS CHARACTERISTICS

Class: RAM_INSTRON
 Class type: 300 Variants
 Change number:
 Valid from: 28.07.2005

Basic data | Keywords | Char | Texts | Document | Std | Addn data

Characteristic	Description	Date	N.	D.	Unit	R.	Org area	DIN	O.	I.
RAM_INSTRON	RAM CAPACITY IN GB		NUM	5	30B					

Entry 1 of 1

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 186: CLASS ADDITIONAL DATA

The screenshot shows the 'Create Class?' dialog box in SAP. The class name is 'VARRPARTY'. The class type is '300' (Variants). The change number is blank. The valid from date is '12.07.2005'. There are tabs for 'Basic data', 'Keywords', 'Char.', 'Texts', 'Document', 'Std', and 'Adm. data'. The 'Basic data' tab is active, showing options for 'Use of class' (Allowed in BOMs, Low-level code) and 'Default data for component' (Base unit of measure: YR, Res. item category: II, Organizational area, Required component, Multiple selection).

➔ 3.1.3 CONFIGURATION PROFILE

Το CONFIGURATION PROFILE είναι η λειτουργία η οποία συνδέει τα διαμορφώσιμα τελικά προϊόντα με τα CLASS / τις ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ των πρώτων υλών.
Το transaction με το οποίο επιτυγχάνεται η δημιουργία του CONFIGURATION PROFILE είναι το CU41

ΘΘΟΝΗ 187: CONFIGURATION PROFILE

- ↳ SAP menu
- ↳ Office
- ↳ Logistics
 - ↳ Materials Management
 - ↳ Sales and Distribution
 - ↳ Logistics Execution
 - ↳ Production
 - ↳ Production - Process
 - ↳ Plant Maintenance
 - ↳ Customer Service
 - ↳ Quality Management
 - ↳ Logistics Controlling
 - ↳ Project System
 - ↳ Environment, Health & Safety
 - ↳ Agency Business
 - ↳ Central Functions
 - ↳ CM/VO - Configuration Management
 - ↳ Notification
 - ↳ Collaboration
 - ↳ Classification
 - ↳ Variant Configuration
 - ↳ Dependency
 - ↳ Configuration Profile
 - ↳ CU41 - Create
 - ↳ CU42 - Change
 - ↳ CU43 - Display
 - ↳ Knowledge Base



SPIRON 6000

Θ00NH 188: CONFIGURATION PROFILE

Θ00NH 189: CONFIGURATION PROFILE BASIC DATA

Display Configuration profile for material: Profile Overview

Display Configuration profile for material: Detail Screen

Class assignments

Administrative data...

Material 00000000000001582 INSPIRON 6000

Material: 00000000000001582 INSPIRON 6000

Profile name INSPIRON 6000

Profile

Basic data Config initial screen

P.. Prof. name	Cl.. Org. areas	S
00 INSPIRON 6000	300	1 Released

Class type 300 Variants Class assignment

Status 1 Released

Valid from

 Start logs

Display Configuration profile for material: Classification

Θ00NH 190: CLASSIFICATION



Object
Material 00000000000001582 INSPIRON 6000
Class type 300 Variants

Assignments

Class	Description	Std. itm
HD_INSPIRON	HARD DISK CAPACITY	10
CPU_INSPIRON	SPEED OF PROCESSOR	20
RAM_INSPIRON	MEMORY CAPACITY	30
OS_INSPIRON	WINDOWS XP EDITION	40
WARRANTY	DURATION OF WARRANTY	50

Entry 1 / 5

Values for Class HD_INSPIRON - Object 00000000000001582

General

Characteristic description	Value
CAPACITY IN GB	
SPEED	
CAPACITY IN GB	
KIND OF EDITION	
DURATION IN YRS	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Θ00NH 191: CONFIGURATION PROFILE / CONFIGN INITIAL SCREEN / CONFIGN PARAMETERS

Display Configuration profile for material: Detail Screen

Administrative data

Material: 000000000000001562 INSPIRON 6000
Profile name: INSPIRON 6000

Basic data Confign initial screen

Confign parameters Userinterf Sales order

Process: BOM explosion

BOM application

PF01 Production - general

Filter

Order functions

Explosion level

Θ00NH 192: CONFIGURATION PROFILE / CONFIGN INITIAL SCREEN / USERINTERF

Display Configuration profile for material: Detail Screen

Administrative data

Material: 00000000000001562 INSPIRON 6000
Profile name: INSPIRON 6000

Basic data Confign initial screen

Confign parameters Userinterf Sales order

Interface design

Settings

Allowed screens

Start with

Θ00NH 188: CONFIGURATION PROFILE

MATERIAL	<i>Κωδικός υλικού το οποίο θα συνδεθεί με τις ΚΑΤΑΓΟΡΙΕΣ/CLASSES των πρώτων υλών</i>	HD_SPIRON	
Θ00NH 189: : CONFIGURATION PROFILE BASIC DATA			
CLASS TYPE	<i>Τύπος Υλικού</i>	300	<i>Variants (διαμορφώσιμα)</i>
STATUS	<i>Η κατάσταση που θα βρίσκεται το PROFILE</i>	RELEASED	<i>Ελεύθερο να κινηθεί</i>
Επιλέγεται το πλήκτρο για μετάβαση στην επόμενη οθόνη			
Θ00NH 190: CLASSIFICATION			
<p>ASSIGNMENTS: Στην οθόνη αυτή και ιδίως στην υποοθόνη ASSIGNMENTS καταχωρούνται τα CLASSES που συνδέονται και αποτελούν το τελικό μας προϊόν. Η υποοθόνη GENERAL δηλώνει τα CHARACTERISTICS που περιλαμβάνονται στα αντίστοιχα CLASSES και συμπληρώνεται αυτόματα αφού καταχωρηθούν οι CLASSES</p>			
CLASS	<i>Ονομασία CLASS που περιέχει το τελικό προϊόν</i>	HD_SPIRON CPU_SPIRON RAM_SPIRON OS_SPIRON WARRANTY	
DESCRIPTION	<i>Περιγραφή του κάθε CLASS που συμπληρώνεται αυτόματα</i>	HARD DISK CAPACITY SPEED OF PROCESSOR MEMORY CAPACITY WINDOWS XP EDITION DURATION OF WARRANTY	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 191: CONFIGURATION PROFILE / CONFIGN INITIAL SCREEN / CONFIGN PARAMETERS			
PROCESS	Διαδικασία στην οποία θα χρησιμοποιηθεί το CLASSIFICATION	SALES ORDER	Σε παραγγελίες πωλήσεων
BOM EXPLOSION	Σε τι επίπεδο γίνεται ανάλυση του BILL OF MATERIAL των τελικών προϊόντων	MULTI LEVEL	Σε πολλαπλό επίπεδο εξαρτίας της ιδιαιτερότητας των τελικών προϊόντων
BOM APPLICATION	Εφαρμογή του BOM	PP01	Production General
ΘΘΟΝΗ 192: CONFIGURATION PROFILE / CONFIGN INITIAL SCREEN / USERINTERF			
ALLOWED SCREEN		CHAR. VALUE ASSIGN	-
START WITH		CHAR. VALUE ASSIGN	-

Παρακάτω εμφανίζονται και οι οθόνες του CONFIGURATION PROFILE του τελικού προϊόντος SPIRON 2200

SPIRON 2200

ΘΘΟΝΗ 188: CONFIGURATION PROFILE

ΘΘΟΝΗ 189: CONFIGURATION PROFILE BASIC DATA

Config profile Edit Goto Extras Environment System Help

Display Configuration profile for material: Profile Overview

Class assignments

Material: 00000000000001583 INSPIRON 2200

Profile	P...Prof. name	Cl...Org. areas	S
00	INSPIRON 2200	300	1 Released

Config profile Edit Goto Extras Environment System Help

Display Configuration profile for material: Detail Screen

Administrative data...

Material: 00000000000001583 INSPIRON 2200

Profile name: INSPIRON 2200

Basic data: Confign initial screen

Class type: 300 Variants Class assignment

Status: 1 Released

Valid from: 01/01/00

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΝΗ 190: CLASSIFICATION

Display Configuration profile for material: Classification

Object

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200

Class type 300 Variants

Assignments

Class	Description	Std	Itm
HD_INSPIRON	HARD DISK CAPACITY		10
CPU_INSPIRON	SPEED OF PROCESSOR		20
RAM_INSPIRON	MEMORY CAPACITY		30
OS_INSPIRON	WINDOWS XP EDITION		40
WARRANTY	DURATION OF WARRANTY		50

Entry 1 / 5

Values for Class HD_INSPIRON - Object 00000000000001583

General

Characteristic description	Value
CAPACITY IN GB	
SPEED	
CAPACITY IN GB	
KIND OF EDITION	
DURATION IN YRS	

ΘΟΝΗ 191: CONFIGURATION PROFILE /
CONFIG INITIAL SCREEN / CONFIG PARAMETERS
USERINTERFΘΟΝΗ 192: CONFIGURATION PROFILE /
CONFIG INITIAL SCREEN /

Display Configuration profile for material: Detail Screen

Administrative data

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200

Profile name INSPIRON 2200

Basic data Config initial screen

Config parameters Userinterf Sales order

Process

Copy BOM

BOM explosion

Multi view

BOM application

PP01 Production - general Filter

Order functions

Explosion level

Display Configuration profile for material: Detail Screen

Administrative data

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200

Profile name INSPIRON 2200

Basic data Config initial screen

Config parameters Userinterf Sales order

Interface design

Settings

Allowed screens

Start with

➤ 3.2 ΒΑΣΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Τα βασικά δεδομένα για τη μοντελοποίηση της παραγωγής των προϊόντων του σεναρίου που αναπτύσσεται είναι:

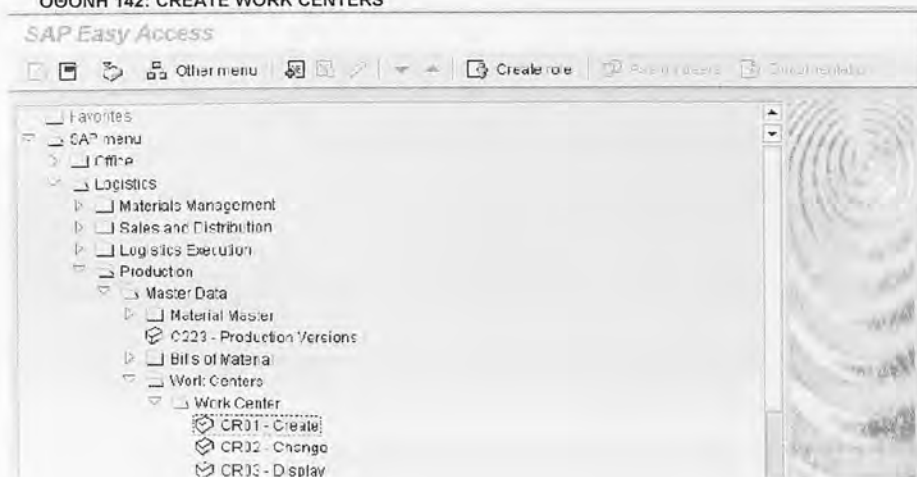
ΚΕΝΤΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
WORK CENTERS
ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ
BILL OF MATERIAL
ΦΑΣΕΟΛΟΓΙΑ
ROUTINGS



3.2.1 ΚΕΝΤΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ – WORK CENTERS

Ως κέντρο εργασίας ορίζεται ένας νοητός ή φυσικός χώρος σε μια εγκατάσταση παραγωγής στον οποίο λαμβάνει χώρα μια λειτουργία ή δραστηριότητα. Ένα κέντρο εργασίας μπορεί να είναι ένα μηχάνημα (ή ομάδα μηχανημάτων) ή ένας εργαζόμενος (ή ομάδα εργαζομένων) ή συνδυασμός των δύο. Τα κέντρα εργασίας είναι ένα από τα βασικότερα στοιχεία του συστήματος παραγωγής, όσο αφορά την κοστολόγηση των εργασιών, της διαχείρισης δυναμικότητας και των δραστηριοτήτων στην διαδικασία της παραγωγής. Η δημιουργία των κέντρων εργασίας γίνεται με το transaction **CR01**.

ΟΘΟΝΗ 142: CREATE WORK CENTERS



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Το σενάριο απαιτεί 2 κέντρα συναρμολόγησης τα: DELWC_1 και DELWC_2.

Τα δύο αυτά work centers έχουν κοινά χαρακτηριστικά οπότε εδώ θα παρουσιαστεί ένα εκ των δύο, το DELWC_2 το οποίο έχει δημιουργηθεί για την συναρμολόγηση εκείνων των τελικών προϊόντων, τα οποία έχουν σαν πρώτη ύλη το λειτουργικό σύστημα OS XP PROFESSIONAL.

ΟΘΟΝΗ 143: CREATE WORK CENTERS INITIAL SCREEN
ΟΘΟΝΗ 143: CREATE WORK CENTERS INITIAL SCREEN

Αυτή η οθόνη αποτελεί την αρχική οθόνη της δημιουργίας ΚΕΝΤΡΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PLANT	Εγκατάσταση στην οποία βρίσκεται το Work Center	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση
WORK CENTER	Ονομασία Κέντρου Εργασίας	DELWC_2	-

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 144: CREATE WORK CENTERS BASIC DATA

WORK CENTER	Περιγραφή Κέντρου Εργασίας	ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP	-
WORK CENTER CATEGORY	Είδος Κέντρου Εργασίας	LABOR	Ανθρώπινο δυναμικό και Μηχανές
PERSON RESPONSIBLE	Υπεύθυνος Κέντρου Εργασίας	001	-
USAGE	Που μπορεί να χρησιμοποιηθεί το κέντρο εργασίας π.χ. παραγωγή, έλεγχος ποιότητας, συντήρηση	009	All tasks list types
STANDARD VALUE KEY	Είναι μια παράμετρος, που ορίζεται σαν βάση για διάφορους υπολογισμούς, όπως χρόνος εκτέλεσης, απαιτήσεις δυναμικότητας, κόστος	SAP1	Normal Production

ΟΘΟΝΗ 145: CREATE WORK CENTERS DEFAULT VALUES

CONTROL KEY	Τι επιτρέπεται να εκτελεστεί στο κέντρο εργασίας. Καθορίζονται ποια business transactions μπορούν να εκτελεστούν για το αντικείμενο που ορίζουμε – κέντρο εργασίας	PP03	Routing in house production with goods receipt
SET UP	μονάδα μέτρησης της λειτουργίας αυτής	MIN	Minutes
MACHINE	μονάδα μέτρησης της λειτουργίας αυτής	H	Hour
LABOR	μονάδα μέτρησης της λειτουργίας αυτής	H	Hour

ΟΘΟΝΗ 144: CREATE WORK CENTERS BASIC DATA

ΟΘΟΝΗ 145: CREATE WORK CENTERS DEFAULT VALUES

Work center: 001 | Plant: 2001 | Work center: DELVC_2

HR assignment: Hierarchy

Plant: 2001 | Work center: DELVC_2

Basic data | Default values | Capacities | Scheduling | Costing | Technical data

General data

Work center cat.	0003	Labor
Person responsible	001	SAP Beispiel: Verantwortlicher 001
Location		
GDR system		
Supply area		
Usage	009	All task list types

Standard value maintenance

Standard value key	SAP1	Normal production
Rule for maint.		Efficiency rate
Setup	no checking	
Machine	no checking	
Labor	no checking	

Work center: 001 | Plant: 2001 | Work center: DELVC_2

HR assignment: Hierarchy

Plant: 2001 | Work center: DELVC_2

Basic data | Default values | Capacities | Scheduling | Costing | Technical data

Operation default values

Control key	PP03	Routing - in-house prod. auto. goods rct
Standard text key		
Suitability		
Setup type key		
Wage type		
Wage group		
No. of time tickets	0	
No. confirm. slips	0	Printer

Units of measure of standard values

Setup	H	Hour
Machine	H	Hour
Labor	H	Hour

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 146: CREATE WORK CENTERS BASIC DATA			
CAPACITY CATEGORY	Κατηγορία δυναμικότητας	001	Μηχανή Συναρμολόγησης
SET UP FORMULA	Η μέθοδος (τύπος υπολογισμού) που χρησιμοποιείται για το set up της συναρμολόγησης	SAP005	Prod: SET UP REQUIREMENTS
PROCESSING FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για τη διαδικασία της συναρμολόγησης	SAP006	Prod: MACHINE REQUIREMENTS
TEARDOWN FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για το κλείσιμο της διαδικασίας της συναρμολόγησης	SAP005	Prod: SET UP REQUIREMENTS
CAPACITY CATEGORY	Κατηγορία δυναμικότητας	002	Προσωπικό για τη Συναρμολόγηση
SET UP FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για το ξεκίνημα της συναρμολόγησης	SAP005	Prod: SET UP REQUIREMENTS
PROCESSING FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για τη διαδικασία της συναρμολόγησης	SAP006	Prod: MACHINE REQUIREMENTS
TEARDOWN FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για το κλείσιμο της διαδικασίας της συναρμολόγησης	SAP005	Prod: SET UP REQUIREMENTS
ΟΘΟΝΗ 147, 148: CAPACITY			
Στην οθόνη αυτή μεταβαίνουμε είτε με διπλό κλικ στα πεδία CAPACITY CATEGORY είτε από το μενού GO TO → CAPACITY			
		147	148
CAPACITY CATEGORY	Κατηγορία δυναμικότητας	ΜΗΧΑΝΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ
BASE UNIT OF MEASURE	Μονάδα Μέτρησης	HR	HR
START	Ωρα εκκίνησης της εργασίας	8:00	8:00
FINISH	Ωρα λήξης της εργασίας	16:00	16:00
LENGTH OF BREAKS	Διάρκεια διαλείμματος	0:30	0:30
CAPACITY UTILIZATION	Βαθμός αξιοποίησης του Κέντρου Εργασίας	100	100
No OF INDIVIDUAL CAPACITIES	Αριθμός πόρων που υπάρχουν στο Κέντρο Εργασίας	1	5

ΟΘΟΝΗ 146: CREATE WORK CENTERS
CAPACITY OVERVIEW

Display Work Center: Capacity Overview

HR assignment Hierarchy

Plant: Z001 Κεντρική Εγκατάσταση
Work center: DELVC_2 ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP

Basic data | Default values | Capacities | Scheduling | Costing | Technical data

Capacity category	001	Machine
Pooled capacity		ΜΗΧΑΝΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ
Setup formula	SAP005	Prod: Setup rqtms
Processing formula	SAP006	Prod: Machine rqtms
Teardown formula	SAP005	Prod: Setup rqtms
Other formula		
Distribution		
Int. dist. key		
Capacity category	002	Person
Pooled capacity		ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ
Setup formula	SAP005	Prod: Setup rqtms
Processing formula	SAP006	Prod: Machine rqtms
Teardown formula	SAP005	Prod: Setup rqtms
Other formula		
Distribution		
Int. dist. key		

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 147: CAPACITY 001

Work center: Edit Data Extras System Help

Display Work Center Capacity: Header

Intervals and shifts Interval avail. cap. Avail. cap. profile Reference avail cap Short texts

Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
Work center DELWC_2 ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP
Capacity category 001 ΜΗΧΑΝΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ

General data
Capacity planner grp 001 SAF example
Grouping

Available capacity
Factory calendar ID
Active version 0
Base unit of meas. HR Hours

Standard available capacity
Start 08:00:00
Finish 16:00:00 Capacity utilization 100
Length of breaks 00:30:00 No. of indiv. cap 1
Operating time 7,50 Capacity 7,50 HR

Planning details
Overload 0 %

ΟΘΟΝΗ 148: CAPACITY 002

Work center: Edit Data Extras System Help

Display Work Center Capacity: Header

Intervals and shifts Interval avail. cap Avail. cap. profile Reference avail cap Short texts

Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
Work center DELWC_2 ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP
Capacity category 002 ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

General data
Capacity planner grp 001 SAF example
Grouping

Available capacity
Factory calendar ID
Active version 0
Base unit of meas. HR Hours

Standard available capacity
Start 08:00:00
Finish 16:00:00 Capacity utilization 100
Length of breaks 00:30:00 No. of indiv. cap 2
Operating time 7,50 Capacity 37,50 HR

Planning details
Overload 0 %

ΟΘΟΝΗ 149: CREATE WORK CENTERS SCHEDULING

Work center: Edit Data Extras System Help

Display Work Center Scheduling

HR assignment Hierarchy

Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
Work center DELWC_2 ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP

Basic data Default values Capacities Scheduling Costing

Scheduling basis
Capacity category 001 Machine
Capacity ΜΗΧΑΝΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ

Execution time
Setup formula SAF001 Prod: Setup time
Processing formula SAF002 Prod: Machine time
Teardown formula SAF001 Prod: Setup time
Other formula

Interoperation times
Location group
Std. queue time 3,000 Min. queue time 0,00

Dimension and unit of measure of work
Work dimension

Display Formula

Prod.: Machine time

Machine
*
Operation priority
/
Each quantity
/
Operation priority

ΟΘΟΝΗ 149: CREATE WORK CENTERS SCHEDULING

Συμπληρώνεται για κάθε CAPACITY

CAPACITY CATEGORY	Κατηγορία δυναμικότητας	001	Μηχανή Συναρμολόγησης
SET UP FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό του χρόνου εκτέλεσης του ξεκινήματος της συναρμολόγησης	SAP001	Prod: SET UP TIME
PROCESSING FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό του χρόνου εκτέλεσης της διαδικασίας της συναρμολόγησης	SAP001	Prod: MACHINE TIME
TEARDOWN FORMULA	Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό του χρόνου εκτέλεσης του κλεισίματος της διαδικασίας της συναρμολόγησης	SAP001	Prod: SET UP TIME

➔ 3.2.2 BOM (Bill Of Material) – ΣΥΝΘΕΣΗ ΤΕΛΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

Η Σύνθεση των Τελικών Προϊόντων, δηλώνει από τι πρώτες ύλες αποτελούνται τα τελικά προϊόντα. Συγκεκριμένα καταγράφονται για συγκεκριμένες μονάδες τελικού προϊόντος όλες οι πρώτες ύλες και οι αντίστοιχες ποσότητες που απαιτούνται για την παραγωγή του. Επιπλέον καταγράφονται απώλειες (scrap) – εφόσον υπάρχουν.

Είναι καθοριστικής σημασίας για τον Προγραμματισμό της Παραγωγής, διότι, με βάση της σύνθεσης αυτής βγαίνει το χρονοδιάγραμμα της παραγωγής καθώς γίνεται και η κοστολόγηση των προϊόντων αυτών.

Για το σενάριο αυτό για παράδειγμα, το τελικό προϊόν SPIRON 6000 αποτελείται από τι εξής πρώτες ύλες:

- ✚ Μπαταρία
- ✚ Κουτί 6000,
- ✚ Κουτί συσκευασίας 6000
- ✚ Σκληρός Δίσκος 30 GB
- ✚ Σκληρός Δίσκος 40 GB
- ✚ Σκληρός Δίσκος 60 GB
- ✚ Επεξεργαστής Pentium 1,6 GHZ
- ✚ Επεξεργαστής Celeron 1,4 GHZ
- ✚

To transaction για την δημιουργία του BOM είναι CS01

ΘΣΟΝΗ 193: CREATE MATERIAL BOM

The screenshot displays the SAP Easy Access interface. At the top, the title bar reads "ΘΣΟΝΗ 193: CREATE MATERIAL BOM". Below the title bar is the standard SAP menu bar (Menu, Edit, Favorites, Extras, System, Help) and a toolbar with various icons. The main area shows the "SAP Easy Access" navigation pane on the left, which is expanded to show the following structure:

- Favorites
- SAP menu
- Office
- Logistics
 - Materials Management
 - Sales and Distribution
 - Logistics Execution
 - Production
 - Master Data
 - Material Master
 - C223 - Production Versions
 - Bills of Material
 - Bill of Material
 - Material BOM
 - CS01 - Create
 - CS02 - Change
 - CS03 - Display

The right-hand pane of the interface is currently empty, showing a background image of water ripples.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

BOM SPIRON 6000

ΘΟΟΝΗ 194: CREATE MATERIAL BOM INITIAL SCREEN

Display material BOM: Initial Screen

Item

Material 000000000000001582 |
 Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
 BOM usage 1 Production
 Alternative BOM

Effectivity

Change number
 Valid from 12.07.2005
 Valid to 12.07.2005

Further data

Required quantity

ΘΟΟΝΗ 195: CREATE MATERIAL BOM MATERIAL

Material BOM Edit Auto Extras Environment Settings System Help

Change material BOM

Material 000000000000001582
 Plant 2001 Κεντρική Εγκατάσταση
 Alternative BOM 1

Long text
 Discontinuation data
 Operation allocation
 Display assembly
 Batch classification
 Object dependencies
 More

Header Effectivity
 Editor
 Assignments Ctrl+F1

Item	UoM	Component	Component description	Quantity	Un	OD	A	Bits	Valid from	Valid to	Change no.
0010	L	000000000000001582	4-CELL LITHIUM ION PR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0020	L	000000000000001583	STANDARD LAPTOP INS	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0030	L	000000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0040	L	000000000000001592	HARD DRIVE 1602	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0050	L	000000000000001593	HARD DRIVE 1593	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0060	L	000000000000001584	HARD DRIVE 1584	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0070	L	000000000000001595	INTEL PENTIUM M PRO	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0080	L	000000000000001596	INTEL CELERON M PR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0090	L	000000000000001597	RAM 256 MB. ONBOARD	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0100	L	000000000000001598	512 MB SHARED DDR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0110	L	000000000000001601	768 MB SHARED DDR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0120	L	000000000000001602	1.28 GB SHARED DDR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0130	L	000000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0140	L	000000000000001604	MICROSOFT WINDOWS	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0150	N	000000000000001607	1 Yr WARRANTY		1	PC			12.07.2005	31.12.9999	
0160	N	000000000000001608	3 Yr WARRANTY		1	PC			12.07.2005	31.12.9999	
0180	N	000000000000001671	SECURITY SOFTWARE		1	PC			27.07.2005	31.12.9999	
0190											

Position Initial Entry 4 / 17

UPL (2) C

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 194: CREATE MATERIAL BOM INITIAL SCREEN

MATERIAL	Κωδικός τελικού προϊόντος του οποίου θα καταχωρηθεί η σύνθεση του	1582	SPIRON 6000
PLANT	Εγκατάσταση που ανήκει το προϊόν	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση
BOM USAGE	Χρήση του BOM	1	PRODUCTION

ΟΘΟΝΗ 195: CREATE MATERIAL BOM MATERIAL

COMPONENT	Κωδικοί συστατικών που αποτελούν το τελικό προϊόν	1584 1608 1671
COMPONENT DESCRIPTION	Περιγραφή συστατικών που αποτελούν το τελικό προϊόν και που εμφανίζονται αυτόματα μετά την καταχώρηση των κωδικών τους.	6-CELL LITHIUM ION ... 3 Yr WARRANTY SECURITY SOFTWARE
QUANTITY	Ποσότητα τη πρώτης ύλης που περιέχει το τελικό προϊόν	1 1 1
OD (OBJECT DEPENDENCIES)	Επιλέγεται για να καθορισθεί η συνάρτηση ή η εξάρτηση μεταξύ του CHARACTERISTIC και της ΕΠΙΛΟΓΗΣ/ΤΙΜΗΣ της πρώτης ύλης. Εδώ συμβαίνει στις πρώτες ύλες που καθιστούν διαμορφώσιμο το τελικό προϊόν. Ουσιαστικά η συνάρτηση αυτή θα συνδέει το CHARACTERISTIC με την ΕΠΙΛΟΓΗ/ΤΙΜΗ που λαμβάνει κάθε φορά ανάλογα με τις απαιτήσεις της παραγωγής που προκύπτουν από τα SALES ORDERS. Δηλαδή π.χ η πρώτη ύλη "RAM 256MB" αποτελεί συστατικό στη σύνθεση του τελικού προϊόντος εφόσον το CHARACTERISTIC θα λαμβάνει την τιμή "256 MB"	

Για να καταχωρήσουμε την εξάρτηση αυτή που δηλώνει κάτω από ποιες συνθήκες επιλέγεται μία πρώτη ύλη να αποτελέσει συστατικό του τελικού προϊόντος ακολουθούμε τα εξής βήματα:

ΒΗΜΑ 1 ^ο	Επιλέγουμε από το μενού του προγράμματος : EXTRAS → OBJECT DEPENDENCIES → EDITOR
ΒΗΜΑ 2 ^ο	Πληκτρολογούμε την συνάρτηση που δηλώνει πότε η συγκεκριμένη πρώτη ύλη θα αποτελεί συστατικό της σύνθεσης του τελικού προϊόντος.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΡΟΝΗ 196: EDIT DEPENDENCIES

Relationship Edit Data System Help

Edit Dependency

Continue replace Concatenate Split line

Sel. condition

BOM 00000000000001582

Item 0040 M 0000000000001592 L HARD DRIVE 1592

.....1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....

000010 CPU INSPIRON = 30

Active

Relationship Edit Data System Help

Edit Dependency

Continue replace Concatenate Split line

Sel. condition

BOM 00000000000001582

Item 0070 M 0000000000001595 L INTEL PENTIUM M PROC

.....1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....

000010 CPU INSPIRON = PENTIUM

Active

Relationship Edit Data System Help

Edit Dependency

Continue replace Concatenate Split line

Sel. condition

BOM 00000000000001582

Item 0050 M 0000000000001597 L RAM 256 MB, ONBOARD

.....1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....

000010 RAM INSPIRON = 0.256

Active

Relationship Edit Data System Help

Edit Dependency

Continue replace Concatenate Split line

Sel. condition

BOM 00000000000001582

Item 0130 M 0000000000001603 L MICROSOFT WINDOWS

.....1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....

000010 OS INSPIRON = HOME

Active

Relationship Edit Data System Help

Edit Dependency

Continue replace Concatenate Split line

Sel. condition

BOM 00000000000001582

Item 0150 M 0000000000001607 N 1 Y: WARRANTY

.....1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....

000010 WARRANTY = 1

Active

Οι παρακάτω οθόνες προκύπτουν αυτόματα αφού συμπληρωθεί η υποοθόνη του CREATE: MATERIAL

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 197: CREATE MATERIAL BOM DOCUMENT

Display material BOM: General Item Overview

Material: 0000000000001192 INSPIRON 6000
Plant: 2001 Ημερομηνία Εκκίνησης

Alternative BOM: 1

Material Document Class: General

Item No.	Description	Top Class	Component description	Plant	Units	Change as	Quantity
0010 L			8-CELL LITHIUM Ion PR	22.07.2003	31.12.9999	1	
0020 L			STANDARD LAPTOP PL	22.07.2003	31.12.9999	1	
0030 L			KOYTI D'EKSEVASIAZ NS	22.07.2003	31.12.9999	1	
0040 L			HARD DRIVE 1502	22.07.2003	31.12.9999	1	
0050 L			HARD DRIVE 1502	22.07.2003	31.12.9999	1	
0060 L			HARD DRIVE 1504	22.07.2003	31.12.9999	1	
0070 L			INTEL PENTIUM M PR	22.07.2003	31.12.9999	1	
0080 L			INTEL CELERON M PR	22.07.2003	31.12.9999	1	
0090 L			RAM 256 MB, ONBOARD	22.07.2003	31.12.9999	1	
0100 L			512 MB SHARED DDR	22.07.2003	31.12.9999	1	
0110 L			768 MB SHARED DDR	22.07.2003	31.12.9999	1	
0120 L			1.28 GB SHARED DDR	22.07.2003	31.12.9999	1	
0130 L			MICROSOFT WINDOWS	22.07.2003	31.12.9999	1	
0140 L			MICROSOFT WINDOWS	22.07.2003	31.12.9999	1	
0150 L			1 YR WARRANTY	22.07.2003	31.12.9999	1	

Position: Initial Entry 1 / 18

ΘΟΟΝΗ 198: CREATE MATERIAL BOM CLASS

Display material BOM: General Item Overview

Material: 0000000000001192 INSPIRON 6000
Plant: 2001 Ημερομηνία Εκκίνησης

Alternative BOM: 1

Material Document Class: General

Item No.	Top Class	Component description	Quantity	Un. CD	A.	Sp. VBR
0010 L		8-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (52)	1		3C	
0020 L		STANDARD LAPTOP INSPIRON 6000	1		3C	
0030 L		KOYTI D'EKSEVASIAZ INSPIRON 6000	1		3C	
0040 L		HARD DRIVE 1502	1		3C	
0050 L		HARD DRIVE 1502	1		3C	
0060 L		HARD DRIVE 1504	1		3C	
0070 L		INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725	1		3C	
0080 L		INTEL CELERON M PROCESSOR 360	1		3C	
0090 L		RAM 256 MB, ONBOARD SHARED DDR, 1DIMM	1		3C	
0100 L		512 MB SHARED DDR SERAM, 2DIMMS	1		3C	
0110 L		768 MB SHARED DDR SERAM, 2DIMMS	1		3C	
0120 L		1.28 GB SHARED DDR SERAM, 2DIMMS	1		3C	
0130 L		MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION	1		3C	
0140 L		MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSIONAL	1		3C	
0150 L		1 YR WARRANTY	1		3C	

Position: Initial Entry 1 / 18

ΘΟΟΝΗ 199: CREATE MATERIAL BOM GENERA

Display material BOM: General Item Overview

Material: 0000000000001192 INSPIRON 6000
Plant: 2001 Ημερομηνία Εκκίνησης

Alternative BOM: 1

Material Document Class: General

Item No.	Component	Component description	Quantity	Un. CD	A.	Sp. VBR
0010 L	00000000000001504	8-CELL LITHIUM Ion PR	1		3C	12.1.0
0020 L	00000000000001505	STANDARD LAPTOP PL	1		3C	12.1.0
0030 L	00000000000001506	KOYTI D'EKSEVASIAZ NS	1		3C	12.1.0
0040 L	00000000000001502	HARD DRIVE 1502	1		3C	12.1.0
0050 L	00000000000001503	HARD DRIVE 1502	1		3C	12.1.0
0060 L	00000000000001504	HARD DRIVE 1504	1		3C	12.1.0
0070 L	00000000000001505	INTEL PENTIUM M PR	1		3C	12.1.0
0080 L	00000000000001506	INTEL CELERON M PR	1		3C	12.1.0
0090 L	00000000000001501	RAM 256 MB, ONBOARD	1		3C	12.1.0
0100 L	00000000000001509	512 MB SHARED DDR	1		3C	12.1.0
0110 L	00000000000001601	768 MB SHARED DDR	1		3C	12.1.0
0120 L	00000000000001602	1.28 GB SHARED DDR	1		3C	12.1.0
0130 L	00000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	1		3C	12.1.0
0140 L	00000000000001605	MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSIONAL	1		3C	12.1.0
0150 L	00000000000001607	1 YR WARRANTY	1		3C	12.1.0

Position: Initial Entry 1 / 16

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3 BOM SPIRON 2200

Παρακάτω παρουσιάζονται οι θρόνες του BOM για το τελικό προϊόν SPIRON 2200

Change material BOM

Material: 0000000001
Plant: 2001 KORA
Alternative BOM: 1

Item	IC	Component	Component description	Quantity	Un	OD	LA	Use	Valid from	Valid to	Change no.
0010	L	00000000000001594	6-CELL LITHIUM Ion PR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0020	L	00000000000001595	STANDARD LAPTOP IN	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0030	L	00000000000001595	KOYTI 2Y3X2YALIAS INS	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0040	L	00000000000001592	HARD DRIVE 1592	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0050	L	00000000000001593	HARD DRIVE 1593	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0060	L	00000000000001594	HARD DRIVE 1594	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0070	L	00000000000001595	INTEL PENTIUM M PRO	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0080	L	00000000000001596	INTEL CELERON M PR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0090	L	00000000000001597	RAM 256 MB, ONBOARD	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0100	L	00000000000001599	512 MB SHARED DDR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0110	L	00000000000001601	768 MB SHARED DDR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0120	L	00000000000001602	1,20 GB SHARED DDR	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0130	L	00000000000001603	MICROSOFT WINDOWS	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0140	L	00000000000001605	MICROSOFT WINDOWS	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0150	M	00000000000001607	3 Yr WARRANTY	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0160	M	00000000000001608	3 Yr WARRANTY	1	PC				12.07.2005	31.12.9999	
0180	M	00000000000001671	SECURITY SOFTWARE	1	PC				27.07.2005	31.12.9999	
0190											

Position: Initial Entry 4 / 17

Edit Dependency

Get condition

BOM: 00000000000001593
Item: 0070 M 00000000000001592 L HARD DRIVE 1592

Active

Edit Dependency

Get condition

BOM: 00000000000001593
Item: 0070 M 00000000000001595 L INTEL PENTIUM M PRO

Active

Edit Dependency

Get condition

BOM: 00000000000001593
Item: 0090 M 00000000000001597 L RAM 256 MB, ONBOARD

Active

Edit Dependency

Get condition

BOM: 00000000000001593
Item: 0130 M 00000000000001603 L MICROSOFT WINDOWS

Active

Edit Dependency

Get condition

BOM: 00000000000001593
Item: 0150 M 00000000000001607 L 3 Yr WARRANTY

Active

Edit Dependency

Get condition

BOM: 00000000000001593
Item: 0160 M 00000000000001608 L 3 Yr WARRANTY

Active

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΥΟΗΗ 200: CREATE MATERIAL BOM DOCUMENT

Display material BOM: General Item Overview

Material: 00900000000001582 INSPIRON 2000
Plant: 2001 ΚΑΝΙΝΑΚ ΕΛΕΓΧΟΣ
Alternative BOM: 1

Item	Quantity	Component description	Unit of measure	Change	Quantity
0010 L	1	6-CELL LITHIUM Ion PR	12.07.2005 31.12.9999		1
0020 L	1	STANDARD LAPTOP IN	12.07.2005 31.12.9999		1
0030 L	1	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ	12.07.2005 31.12.9999		1
0040 L	1	HARD DRIVE 1592	12.07.2005 31.12.9999		1
0050 L	1	HARD DRIVE 1593	12.07.2005 31.12.9999		1
0060 L	1	HARD DRIVE 1594	12.07.2005 31.12.9999		1
0070 L	1	INTEL PENTIUM M PR	12.07.2005 31.12.9999		1
0080 L	2	RAM 256 MB ONBOARD	12.07.2005 31.12.9999		2
0090 L	1	512 MB SHARED DDR	12.07.2005 31.12.9999		1
0100 L	1	768 MB SHARED DDR	12.07.2005 31.12.9999		1
0110 L	1	1,28 GB SHARED DDR	12.07.2005 31.12.9999		1
0120 L	1	MICROSOFT WINDOWS	12.07.2005 31.12.9999		1
0130 L	1	MICROSOFT WINDOWS	12.07.2005 31.12.9999		1
0140 L	1	1 YR WARRANTY	12.07.2005 31.12.9999		1

Position: Initial Entry 1 / 16

ΘΥΟΗΗ 201: CREATE MATERIAL BOM CLASS

Display material BOM: General Item Overview

Material: 00000000000001583 INSPIRON 2200
Plant: 2001 ΚΑΝΙΝΑΚ ΕΛΕΓΧΟΣ
Alternative BOM: 1

Material	Document	Class	General					
Item	Qty	Class	Component description	Quantity	Unit	CD	Alt	Del
0010 L	1		6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (5.0)	1		PC		
0020 L	1		STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200	1		PC		
0030 L	1		ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ INSPIRON 2200	1		PC		
0040 L	1		HARD DRIVE 1592	1		PC		
0050 L	1		HARD DRIVE 1593	1		PC		
0060 L	1		HARD DRIVE 1594	1		PC		
0070 L	1		INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725	1		PC		
0080 L	1		INTEL CELERON M PROCESSOR 350	1		PC		
0090 L	1		RAM 256 MB ONBOARD SHARED DDR1DIMM	1		PC		
0100 L	1		512 MB SHARED DDR SDRAM 2DIMMS	1		PC		
0110 L	1		768 MB SHARED DDR SDRAM 2DIMMS	1		PC		
0120 L	1		1,28 GB SHARED DDR SDRAM 2DIMMS	1		PC		
0130 L	1		MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION	1		PC		
0140 L	1		MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSION	1		PC		
0150 X	1		1 YR WARRANTY	1		PC		

Position: Initial Entry 1 / 16

ΘΥΟΗΗ 202: CREATE MATERIAL BOM GENERAL

Display material BOM: General Item Overview

Material: 00900000000001583 INSPIRON 2200
Plant: 2001 ΚΑΝΙΝΑΚ ΕΛΕΓΧΟΣ
Alternative BOM: 1

Material	Document	Class	General					
Item	Qty	Component	Component description	Quantity	Unit	CD	Alt	Del
0010 L	1	00900000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PR	1		PC		12.07.
0020 L	1	00900000000001585	STANDARD LAPTOP IN	1		PC		12.07.
0030 L	1	00900000000001591	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ	1		PC		12.07.
0040 L	1	00900000000001592	HARD DRIVE 1592	1		PC		12.07.
0050 L	1	00900000000001593	HARD DRIVE 1594	1		PC		12.07.
0060 L	1	00900000000001594	INTEL PENTIUM M PR	1		PC		12.07.
0070 L	1	00900000000001595	INTEL CELERON M PR	1		PC		12.07.
0080 L	2	00900000000001596	RAM 256 MB ONBOARD	2		PC		12.07.
0090 L	1	00900000000001597	512 MB SHARED DDR	1		PC		12.07.
0100 L	1	00900000000001599	768 MB SHARED DDR	1		PC		12.07.
0110 L	1	00900000000001601	1,28 GB SHARED DDR	1		PC		12.07.
0120 L	1	00900000000001603	MICROSOFT WINDOWS	1		PC		12.07.
0130 L	1	00900000000001603	MICROSOFT WINDOWS	1		PC		12.07.
0140 L	1	00900000000001605	MICROSOFT WINDOWS	1		PC		12.07.
0150 X	1	00900000000001607	1 YR WARRANTY	1		PC		12.07.

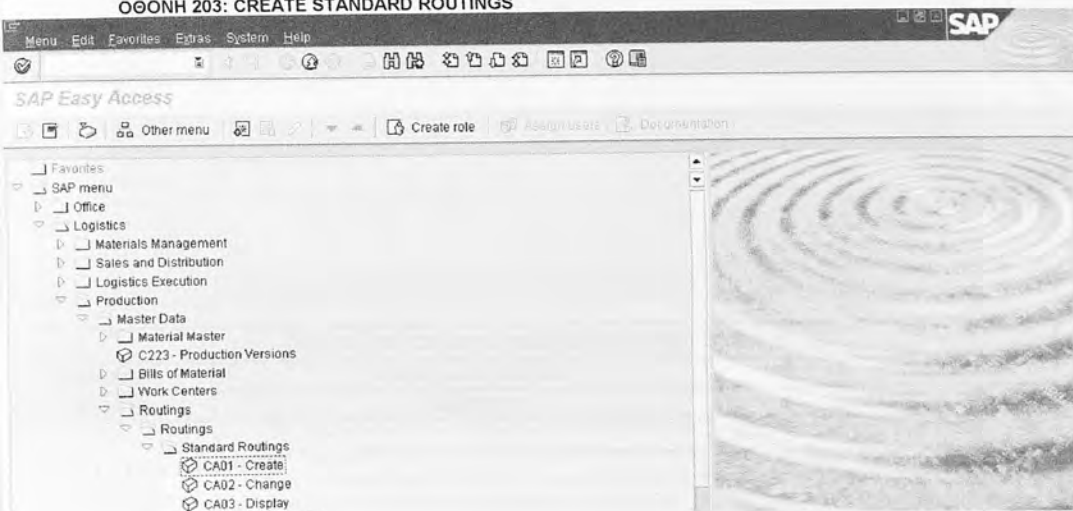
Position: Initial Entry 1 / 16

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

⇒ 3.2.3 ROUTINGS – ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΦΑΣΕΟΛΟΓΙΟΥ

Στη συνέχεια δημιουργείται το φασεολόγιο (routing) δηλαδή αλληλουχία των φάσεων παραγωγής μέχρι και την παραγωγή του τελικού προϊόντος. Το φασεολόγιο συνδέει τα κέντρα εργασίας, με το BOM και καθορίζει τον τρόπο παραγωγής του τελικού προϊόντος. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction CA01.

ΘΘΟΝΗ 203: CREATE STANDARD ROUTINGS

BOM SPIRON 2200

ΘΘΟΝΗ 204: CREATE STANDARD ROUTING INITIAL SCREEN

Create Routing: Initial Screen

Copy from Routings Sequences Operations

Material	p0000000000001593		
Plant	Z001		
Sales document		Sales document item	
WBS element			
Group			
Validity			
Change number			
Key date	25.07.2005		
Revision level			
Additional data			
Profile			

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 205: CREATE ROUTING HEADER DETAILS

CREATE Routing: Header Details

Material: 0000000000001563 INSPIRON 2200

Task list
Group
Group counter: 1 INSPIRON 2200
Plant: 2001

Production line
Line hierarchy

General data
Deletion flag
Usage: 1
Status: S
Planner group
Planning work center
CAPP order
From lot size: To lot size: 99.999.999 PC
Old task list no.

Parameters for dynamic modifications: inspection points
Partial lot assignment: Partial lot assignment according to plant default
Sample drawing proc.
Dynamic mod. level
Modification rule

UPL (1) (103) -# Sapsaver INR


ΘΘΟΝΗ 205: CREATE ROUTING HEADER DETAILS

USAGE	Χρήση του ROUTING	1	Production
STATUS	Κατάσταση	4	Released Standard
FROM LOT SIZE... TO LOT SIZE...	Είναι δύο πεδία στα οποία συμπληρώνονται όταν το συγκεκριμένο φασεολόγιο ισχύει και χρησιμοποιείται για ορισμένη ποσότητα παραγόμενων προϊόντων	Στο σενάριο που περιγράφεται δεν υπάρχει περιορισμός στην ποσότητα οπότε το λαμβάνουμε ως έχει από 0 έως 99.999.999 (πρακτικά άπειρο)	

ΘΘΟΝΗ 206: CREATE ROUTING OVERVIEW

Η οθόνη αυτή εμφανίζεται μετά την δημιουργία της προηγούμενης και εμφανίζει τα στοιχεία που συμπληρώθηκαν

ΘΘΟΝΗ 207: CREATE ROUTING OPERATION OVERVIEW

Αυτή η οθόνη απεικονίζει τα κέντρα εργασίας που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή των προϊόντων και προκύπτει εφόσον επιλεγεί το πλήκτρο  Operations

WORK CENTER	Συμπληρώνεται το κέντρο εργασίας που χρησιμοποιείται στην παραγωγή.	DELWC_1 DELWC_2
BASE QUANTITY SET UP MACHINE LABOR UNIT	Είναι πεδία που συμπληρώνονται αυτόματα από τα δεδομένα του work center εφόσον συμπληρωθεί τα αντίστοιχα πεδία της οθόνης 208 και η οποία προκύπτει με διπλό κλικ στο πεδίο του αντίστοιχου WORK CENTER	1 PC 15 MIN 1H 1H

ΘΘΟΝΗ 208: CREATE ROUTING OPERATION DETAILS

BASE QUANTITY	Ποσότητα που παράγεται στην μονάδα του χρόνου	1
OPERATION UNIT	Μονάδα Μέτρησης	PC
SET UP	Χρόνος set up της διαδικασίας της συναρμολόγησης	15
MACHINE	Χρόνος λειτουργίας της μηχανής για τη συναρμολόγηση	5
LABOR	Χρόνος απασχόλησης εργαζομένων για παραγωγή της base quantity του τελικού προϊόντος	1
UNIT	Μονάδα μέτρησης του χρόνου	MIN, H, H

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/3

ΘΡΟΝΗ 206: CREATE ROUTINGS OVERVIEW

Routing Edit Goto Details Extras Environment System Help

Create Routing: Overview

Sequences Operations MatAssignment CompAlloc

Material 0000000000001583 INSPIRON 2200

Header Data

Task list description	Plant	U.	St.	PL	From lot size	To lot size	Unit	D.	Change num.	Valid from	Valid to	Created on	Cre
1 INSPIRON 2200	2001	1	4	0		99.999.9999C				25.07.2005	31.12.9999	25.07.2005	SAP

Entry 1 of 1

UPL (1) (100) * sapsarver INS

ΘΡΟΝΗ 207: CREATE ROUTINGS OPERATION OVERVIEW

Change Routing: Operation Overview

Ref. Work center CompAlloc Sequences PRT Insp.chars

Material 0000000000001583 INSPIRON 2200

Sequence 0

Operation 01

Op.	SOP	Work ce.	Plant	Co.	Standar	Description	L.	Cl.	O.	P.	C.	S.	Ba.	U.	Setup U.	Activit.	Machl.	U.	Activit.	Labor U.	Activit.	
0010	DELWC_1	2001	PP03											1	PC	10	MIN	0,500	H		0,500	H
0020	DELWC_2	2001	PP03											1	PC	10	MIN	0,500	H		0,500	H
0030		2001												1	PC							
0040		2001												1	PC							
0050		2001												1	PC							
0060		2001												1	PC							
0070		2001												1	PC							
0080		2001												1	PC							
0090		2001												1	PC							
0100		2001												1	PC							
0110		2001												1	PC							
0120		2001												1	PC							
0130		2001												1	PC							
0140		2001												1	PC							
0150		2001												1	PC							
0160		2001												1	PC							
0170		2001												1	PC							
0180		2001												1	PC							
0190		2001												1	PC							

1 of 2

UPL (1) (100) * sapsarver INS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 208: CREATE ROUTING OPERATION DETAIL

Change Routing - Operation Details

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200 Grp. ct. 1

Operation 0010 Sub-operation

Work center / Plant DELWC_1 / Z001 ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP

Control key 9903 Routing - in-house prod. auto. goods rct

Standard text key

Standstid values

	Base quantity	Unit of measure conversion				
		Header	Unit	Operat	Unit	
Operation unit	PC	1	PC	<>	1	PC
Break		Std value	Unit	Acty type	Efficiency	
Setup		10		MIM		
Machine		0,500		H		
Labor		0,500		H		

Business process

Transfer to orders

Cumul. type

Suboper. do not apply to order

Standard value calculation

Change Routing - Operation Details

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200 Grp. ct. 1

Operation 0010 Sub-operation

Work center / Plant DELWC_2 / Z001 ΚΕΝΤΡΟ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ LAPTOP

Control key 9903 Routing - in-house prod. auto. goods rct

Standard text key

Standstid values

	Base quantity	Unit of measure conversion				
		Header	Unit	Operat	Unit	
Operation unit	PC	1	PC	<>	1	PC
Break		Std value	Unit	Acty type	Efficiency	
Setup		10		MIM		
Machine		0,500		H		
Labor		0,500		H		

Business process

Transfer to orders

Cumul. type

Suboper. do not apply to order

Standard value calculation

ΘΘΟΝΗ 209: OBJECT DEPENDENCIES

Edit Dependency

Continue replace Concatenate Split line

Set condition

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200 Grp. ct. 1

Operation 0020 / Sequence 0

.....1.....2.....3.....4.....5.....6.....7.....

000010 BS_INSPIRON = 'PROFESSIONAL'

ΘΘΟΝΗ 209: OBJECT DEPENDENCIES

Η οθόνη αυτή πρέπει να συμπληρωθεί όταν υπάρχει κάποιος ειδικός περιορισμός. Εδώ υπάρχει περιορισμός που δηλώνει ότι το συγκεκριμένο Κέντρο Εργασίας DELWC_2 θα χρησιμοποιηθεί εφόσον το προϊόν που θα συναρμολογηθεί θα περιέχει το πρόγραμμα bonus SECURITY SOFTWARE, που αυτό μεταφράζεται στο ότι το προϊόν που έχει παραγγελθεί θα περιέχει το λειτουργικό σύστημα OS WINDOWS XP PROFESSIONAL.

Η οθόνη αυτή προκύπτει αν στην οθόνη 207 επιλέξουμε την γραμμή του Πίνακα του DELWC_2 και εν συνέχεια επιλέγεται από το μενού :

EXTRAS → OBJECT DEPENDENCIES → EDITOR

ΒΗΜΑ 1^ο

ΠΛΗΚΤΡΟΛΟΓΟΥΜΕ ΤΗΝ ΣΧΕΣΗ ΠΟΥ ΔΗΛΩΝΕΙ ΠΟΤΕ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΤΟ DELWC_2

OS_SPIRON = 'PROFESSIONAL'

ΒΗΜΑ 2^ο

"SAVE" για να καταχωρηθεί ο περιορισμός

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 210: MATERIAL COMPONENT OVERVIEW

Routing Change: Material Co Back (F3) Overview

New assignment Reassign BOM Task list Operation

Material: 00000000000001503 2001 INSPIRON 2200
 Group: 50000047 Sequence: 0 INSPIRON 2200
 BOM: 00000094 ALBOM: 1

Item overview

P.	L.	Path	It.	Component	Quantity	Sort string	U.	L.	B.	Op.	Seq.	C.Material
0	0	0010	0000000000000001504	1			PC	L				6-CELL
0	0	0020	0000000000000001590	1			PC	L				STANC
0	0	0030	0000000000000001581	1			PC	L				KOYTI
0	0	0040	0000000000000001592	1			PC	L				HARD
0	0	0050	0000000000000001593	1			PC	L				HARD
0	0	0060	0000000000000001594	1			PC	L				HARD
0	0	0070	0000000000000001595	1			PC	L				INTEL
0	0	0080	0000000000000001596	1			PC	L				INTEL
0	0	0090	0000000000000001597	1			PC	L				RAM 2
0	0	0100	0000000000000001599	1			PC	L				512 M
0	0	0110	0000000000000001601	1			PC	L				768 M
0	0	0120	0000000000000001602	1			PC	L				1,28 G
0	0	0130	0000000000000001603	1			PC	L				MICRO
0	0	0140	0000000000000001605	1			PC	L				WCRG
0	0	0150	0000000000000001607	1			PC	N				1 Yr W
0	0	0160	0000000000000001608	1			PC	N				3 Yr W
0	0	0170	0000000000000001671	1			PC	N				SECUR

UPL (1) (10)

ΘΘΟΝΗ 210: MATERIAL COMPONENT OVERVIEW

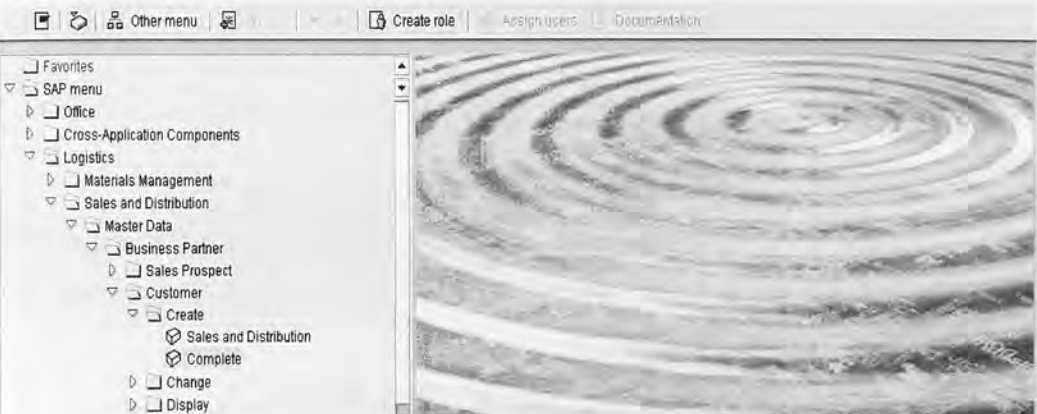
Στη σθόνη αυτή παρουσιάζεται το BOM του υλικού που παράγεται

❖ ΒΗΜΑ 4: ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΕΛΑΤΩΝ

Επόμενα δεδομένα που πρόκειται να καταχωρηθούν στο σύστημα είναι οι πελάτες της εταιρείας. Ενδεικτικά καταχωρούνται 2 πελάτες οι οποίοι θα θέσουν παραγγελίες και η εταιρεία θα τους εξυπηρετήσει καλύπτοντας έτσι τις απαιτήσεις τους. Αυτό πραγματοποιείται με το transaction XD01

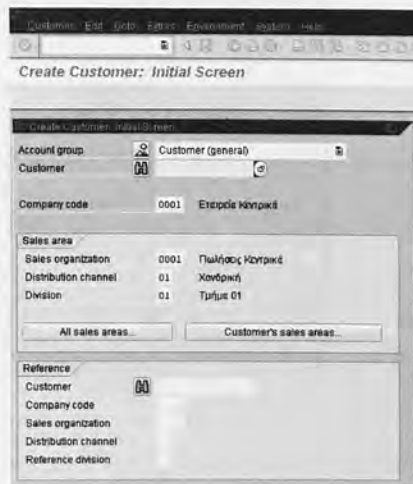
Θ00NH 211: CREATE CUSTOMER COMPLETE

SAP Easy Access



Θ00NH 212: CREATE CUSTOMER INITIAL SCREEN

Θ00NH 212: CREATE CUSTOMER INITIAL SCREEN		
ΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
ACCOUNT GROUP	Ομάδα λογαριασμού (προμηθευτής, πελάτης, χρεώστης, πιστωτής κ.ά)	CUSTOMER GENERAL
COMPANY CODE	Κωδικός εταιρείας	0001
SALES ORGANIZATION	Εγκατάσταση στην οποία αναφέρεται ο πελάτης	ΚΕΝΤΡΙΚΑ
DISTRIBUTION CHANNEL	Κανάλι διανομής	01 (ΧΟΝΔΡΙΚΗ)
DIVISION	Σε ποιο τμήμα ανήκει ο πελάτης	01 (ΤΜΗΜΑ 1)



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3 MIRAMA S.A

ΘΘΟΝΗ 213: CREATE CUSTOMER ADDRESS

Customer Edit Data Extras Environment System Help

Create Customer: General data

Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL MIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ

Address Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Preview

Name: Company MIRAMA S.A

Search terms: Search term 1/2

Street address: Street/House number ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121
Postal code/City 11321 ΠΕΙΡΑΙΑΣ
Country GR Greece Region 05 Attiki
Time zone CET

P.O. box
Postal code

ΘΘΟΝΗ 214: CREATE CUSTOMER CONTROL DATA

Customer Edit Data Extras Environment System Help

Create Customer: General data

Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL MIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ

Address Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Account control

Vendor Authorization
Trading partner Group key

Reference data/area

Location no. 1 Location no. 2 Check digit
Industry
Train station
Express station
Transportzone Location code

Tax information

Tax code 1 Equalize tax
Tax code 2 Natural person
 Sales/pur.tax

Fiscal address

County code VAT reg. no. 213121932 Other...
City code Jurisdict code

ΘΘΟΝΗ 215: CREATE CUSTOMER PAYMENT TRANSACTIONS

Customer Edit Data Extras Environment System Help

Create Customer: General data

Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL MIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ

Address Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Bank Details

Ctry	Bank key	Bank account	Acct holder	Co.	Bk.typ.	Reference details	Col.	Bank name
GR	031	3421/43221211						emponiki

Bank data Payment cards

Payment transactions

Alternative payer

Alternative payer in document

Individual entries
 Entries in document

Allowed payer

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 216: CREATE CUSTOMER CONTACT PERSONS

ΘΘΟΝΗ 213: CREATE CUSTOMER ADDRESS

Στην πρώτη οθόνη του Πελάτη καταχωρούνται στοιχεία επικοινωνίας

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
<u>NAME/ TITLE</u>	Είδος εταιρείας	COMPANY	-
<u>NAME/ NAME</u>	Επωνυμία εταιρείας	MULTIRAMA	-
<u>STREET ADDRESS/ STREET HOUSE NUMBER</u>	Διεύθυνση και αριθμός της εταιρείας	ΓΡ. ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121	-
<u>STREET ADDRESS/ POSTAL CODE/CITY</u>	Ταχυδρομικός κώδικας και πόλη έδρας	12321 / ΠΕΙΡΑΙΑΣ	-
<u>STREET ADDRESS/ COUNTRY</u>	Χώρα που εδρεύει η εταιρεία	GR	-

ΘΘΟΝΗ 214: CREATE CUSTOMER CONTROL

καταχωρούνται στοιχεία σχετίζονται με τα φορολογικά δεδομένα που αφορούν τις συναλλαγές με τον πελάτη

VAT	ΑΦΜ	12352123	Ενδεικτική τιμή
ΘΘΟΝΗ 215: CREATE CUSTOMER PAYMENT TRANSACTIONS			
Καταχωρούνται στοιχεία τραπεζικών λογαριασμών χρήσιμα για τις εξοφλήσεις υπολοίπων των πελατών			
<u>CITY</u>	Χώρα που γίνεται η συναλλαγή	GR	-
<u>BANK KEY</u>	Κωδικός τράπεζας κατάθεσης οφειλής	01	Εμπορική
<u>BANK ACCOUNT</u>	Αριθμός λογαριασμού τράπεζας κατάθεσης του πελάτη της οφειλής	3421/43221211	-

ΘΘΟΝΗ 216: CREATE CUSTOMER CONTACT PERSONS

NAME / FIRST NAME	Πρόσωπο που επικοινωνεί από την εταιρεία του πελάτη	ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΥΣ / ΚΩΣΤΑΣ	=
-------------------	---	----------------------	---

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 217: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA SALES

Create Customer: Sales area data

General data Company code data Sales org data

Customer: INTERNAL MIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ
 Sales org: 0001 Πωλησ
 Distr. channel: 01 Χονδρική
 Division: 01 Τμήμα 01

Sales Shipping Billing document Documents Partner functions

Sales order
 Sales district: 000001 Order probab: 100 %
 Sales office: Auth. group
 Sales group: Item proposal
 Customer group: Act at cust.
 ABC class: Units group
 Currency: EUR European Euro Each rate type
 PP cust. proc.

Product attributes

Pricing/Statistics
 Price group: 01
 Cust. price proc.: 1 Standard
 Price list type
 Cust. status grp

Agency business

ΘΘΟΝΗ 218: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA SHIPPING

Create Customer: Sales area data

General data Company code data Sales org data

Customer: INTERNAL MIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ
 Sales org: 0001 Πωλησ
 Distr. channel: 01 Χονδρική
 Division: 01 Τμήμα 01

Sales Shipping Billing document Documents Partner functions

Shipping
 Delivery priority: b2
 Shipping conditions
 Delivering plant
 Relevant for POD
 POD Smetname

Partial deliveries
 Complete delivery read by law
 Partial delivery per item: 9 Partial delivery allowed
 Unlimited tol.
 Underdel. tolerance
 Overdeliv. tolerance

General transportation data
 Transportation zone

ΘΘΟΝΗ 219: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA BILLING DOCUMENT

Create Customer: Sales area data

General data Company code data Sales org data

Customer: INTERNAL MIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ
 Sales org: 0001 Πωλησ
 Distr. channel: 01 Χονδρική
 Division: 01 Τμήμα 01

Sales Shipping Billing document Documents Partner functions

Billing document
 Subs. invoice processing
 Rebates
 Price determin.
 Invoicing dates: GR
 InvoicingListDates

Delivery and payment terms
 Incoterms
 Terms of payment

Accounting
 Acct assignm group

Taxes

Country	Name	Tax category	Name	Tax	Description
DE	Germany	MWST	Output Tax	2	Low Tax
GR	Greece	MWST	Output Tax	2	Low Tax

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 217: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA SALES			
Οπου στις υποθόκες συμπληρώνονται απαραίτητα στοιχεία που βοηθούν στην ομαλή υλοποίηση της διαδικασίας της πώλησης		Sales area data	
ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PRICE GROUP	Ομάδα τιμολόγησης	01	-
ΟΘΟΝΗ 218: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA SHIPPING			
DELIVERY PRIORITY	Σε ποια κατηγορία προτεραιότητας διανομής έγκειται στον πελάτη	02	-
ΟΘΟΝΗ 219: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA BILLING DOCUMENT			
TAXES / TAXES	Φόροι που προστίθενται στην αξία του προϊόντος	2	Low Tax

Παρακάτω παρουσιάζονται και τα στοιχεία του πελάτη της εταιρείας ONEWAY S.A και θα επεξηγηθούν και οι θόκες του COMPANY CODE DATA.

ONWAY S.A

ΟΘΟΝΗ 220: CREATE CUSTOMER ADDRESS

Customer: General data

Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONWAY S.A ATHINA

Address: Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Preview

Name: Internal

Company: ONWAY S.A

Search terms: Search term 1/2

Text address: Street/house number: ΑΕΘΩΡΟΥΣ ΑΘΗΝΩΝ 721 Postal code/City: 17225 ΑΘΗΝΑ Country: GR Greece Region: 06 ADR Time zone: CET

Box address: C. Box: Postal code:

ΟΘΟΝΗ 221: CREATE CUSTOMER CONTROL DATA

Customer: General data

Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONWAY S.A ATHINA

Address: Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Account control

Vendor: Authorization Trading partner: Group key

Reference data/area

Location no. 1: Location no. 2: Check digit: Industry: Train station: Express station: Transport zone: Location code:

Tax information

Tax code 1: Equalization tax Tax code 2: Natural person Sales/pur tax

Fiscal address

Country code: VAT reg. no.: 324121832 City code: Jurisdict. code: Other:

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/3

Customer: INTERNAL ONEWAY SA AGHNA

Address Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Bank Details

City	Bank key	Bank account	Acct holder	Co. Bk. sp.	Reference details	Co. Bank name
GR	AP:90	432/1218321				

Bank data: Payment cards:

Payment transactions

Alternative payer

Alternative payer in document

Individual entries

Allowed payer

000NH 222: CREATE CUSTOMER PAYMENT TRANSACTIONS

000NH 223: CREATE CUSTOMER CONTACT PERSONS

Customer: INTERNAL ONEWAY SA AGHNA

Address Control data Payment transactions Marketing Unloading points Contact persons

Contact person

Form of	Name	First name	Telephone 1	De. Description	F. Description
	AGHNA/ADACH	MADRI			

List search Name Department

Home address Visiting hours Partner functions Further data

000NH 224: CREATE CUSTOMER COMPANY DATA ACCOUNT MANAGEMENT

Create Customer: Company code data

General data Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONEWAY SA AGHNA

Company code: 9001 Ετεροεξ Κορυφώ

Account management Payment transactions Correspondence Insurance Withholding tax

Accounting information

Recon. account: 40000 Sort key

Hracc office

Authorization Cash mgmt group

Release group Value adjustment

Interest calculation

Interest indic. Last key date

Interest cycle Last interest run

Reference data

Prev. acct no

Dating group Personnel number

000NH 225: CREATE CUSTOMER COMPANY DATA PAYMENT TRANSACTIONS

Create Customer: Company code data

General data Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONEWAY SA AGHNA

Company code: 9001 Ετεροεξ Κορυφώ

Account management Payment transactions Correspondence Insurance Withholding tax

Payment data

Terms of payment: 30/07 Tolerance group: 30 days net

Dis. charges payment: AR pldg. ind. Payment history record

Time until check paid

Automatic payment transactions

Payment methods: Single payment

Payment block: House bank, Grouping key, Next payer, Lockbox

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 226: CREATE CUSTOMER COMPANY DATA CORRESPONDENCE

Customer: INTERNAL ONWAY S.A. ACHNA
 Company code: 0001 Ετερείδα Κοντρακά

Account management Payment transactions Correspondence Insurance Withholding tax

Dunning data
 Dunning procedure: 0003
 Dunning recipient
 Last dunning d
 Dunning clerk
 Dunning block
 Leg dunn proc
 Dunning level
 Grouping key
 Dunning areas

Correspondence
 Acctg clerk
 Acct at cust
 Customer user
 Acct ck lat no
 Clerk's tax
 Clerk's internet
 Account memo
 Bank statement
 Coll. invoice variant
 Decentralized processing

Payment notices to
 Customer (with CP) Sales Legal department
 Customer (with CF) Accounting

ΘΘΟΝΗ 224: CREATE CUSTOMER COMPANY CODE DATA ACCOUNT MANAGEMENT

Στην οθόνη αυτή μεταβαίνει κάποιος με «κλικ» στο κουμπί Company code data

Όπου στις υποοθόνες συμπληρώνονται απαραίτητα στοιχεία που βοηθούν στην ομαλή υλοποίηση της διαδικασίας της πώλησης και έχουν να κάνουν με την πολιτική που ακολουθεί στις πωλήσεις η εταιρεία

ΟΝΟΜΑ ΠΕΔΙΟΥ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
RECON. ACCOUNT		140000	-
ΘΘΟΝΗ 225: CREATE CUSTOMER COMPANY CODE DATA PAYMENT TRANSACTIONS			
TERMS OF PAYMENT	Όροι πληρωμής	0007	-
ΘΘΟΝΗ 226: CREATE CUSTOMER COMPANY CODE DATA CORRESPONDENCE			
DUNN. PROCEDURE		0003	-

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

000NH 227: CREATE CUSTOMER
SALES AREA DATA SALES

Customer Edit Data Extras Environment System Help

Create Customer: Sales area data

General data Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONWAY SA AGHNA
 Sales org: 0001 Παράγωγος Κοινοτική
 Distr. channel: 01 Χονδρική
 Division: 01 Τμήμα 01

Sales Shipping Billing document Partner functions

Sales order
 Sales district: 000001 Order circub: 100
 Sales office: Auth. group
 Sales group: Item proposal
 Customer group: Act at cust
 ABC class: Units group
 Currency: EUR European Euro Each rate type
 PP cust proc

Product attributes

Pricing/statistics
 Price group: 01
 Cust. princ. proc: 1 Standard
 Price list type
 Cust. stats. grp

Agency business

000NH 228: CREATE CUSTOMER
SALES AREA DATA SHIPPING

Customer Edit Data Extras Environment System Help

Create Customer: Sales area data

General data Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONWAY SA AGHNA
 Sales org: 0001 Παράγωγος Κοινοτική
 Distr. channel: 01 Χονδρική
 Division: 01 Τμήμα 01

Sales Shipping Billing document Partner functions

Shipping
 Delivery priority: 02 Order combination
 Shipping conditions
 Delivering plant
 Relevant for POO
 POD timeframe

Partial deliveries
 Complete delivery read by law
 Partial delivery per item: Partial delivery allowed
 Max. partial deliveries: 9
 Unlimited tol.
 Underdeliv. tolerance
 Overdeliv. tolerance

General transportation data
 Transportation zone

000NH 229: CREATE CUSTOMER SALES AREA DATA BILLING DOCUMENT

Customer Edit Data Extras Environment System Help

Create Customer: Sales area data

General data Company code data Sales area data

Customer: INTERNAL ONWAY SA AGHNA
 Sales org: 0001 Παράγωγος Κοινοτική
 Distr. channel: 01 Χονδρική
 Division: 01 Τμήμα 01

Sales Shipping Billing document Partner functions

Billing document
 Sales incl. in previous invoices Invoice Pre-invoice

Invoicing dates
 InvoicingListDates

Delivery and payment terms
 Incoterms
 Terms of payment

Accounting
 Act assignm group

Taxes

Country	Name	Tax category	Name	Tax	Description
DE	Germany	M2ST	Output Tax	2	
GR	Greece	M2ST	Output Tax	2	<input checked="" type="checkbox"/>

❖ ΒΗΜΑ 5: PRODUCTION PLANNING

➤ 5.1 ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΥΛΙΚΩΝ

Αφού δημιουργηθούν οι ανάγκες παραγωγής για το τελικό προϊόν στην συνέχεια εκτελείται ο αλγόριθμος του MRP. Το σύστημα θα υπολογίσει τις ποσότητες των προϊόντων που χρειάζομαστε και τις αναλογίες τους θα ελέγξει το απόθεμα στην αποθήκη και λαμβάνοντας υπόψη του τη ζήτηση των επόμενων μηνών, θα δημιουργήσει προτάσεις για τις παραγγελίες που πρέπει να γίνουν από τις πρώτες ύλες, για την παραγωγή των απαιτούμενων ποσοτήτων τελικού προϊόντος.

Συγκεκριμένα για το δεδομένο σενάριο οι αγορές των απαραίτητων ποσοτήτων πρώτων υλών, σύμφωνα με το MRP, θα γίνουν για τους τρεις πρώτους μήνες. Στην συνέχεια, αφού αγοραστούν οι απαιτούμενες ποσότητες πρώτων υλών ολοκληρώνοντας τον προμηθευτικό κύκλο, όπως παρουσιάστηκε παραπάνω, θα πρέπει να ξανατρέξει το MRP, για να δημιουργηθούν οι απαιτούμενες προτάσεις για εντολές παραγωγής του τελικού προϊόντος (planned orders), για να καλυφθεί η ζήτηση των τριών πρώτων μηνών.

Στην συνέχεια οι planned orders που έχουν δημιουργηθεί θα τις μετατρέψουμε σε εντολές παραγωγής του τελικού προϊόντος για την κάλυψη των απαιτήσεων για τους τρεις πρώτους μήνες.

➔ 5.1.1 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ

Στο δεδομένο σενάριο εισάγονται στο σύστημα απαιτήσεις που προέρχονται από πιθανές προβλέψεις ζήτησης για πελάτες, CUSTOMERS REQUIREMENTS και από Εντολές Πώλησης SALES ORDERS.
Οι απαιτήσεις των προϊόντων που θα εξεταστούν καλύπτουν ένα εξάμηνο όπως φαίνεται παρακάτω:

ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

ΜΗΝΕΣ	11/2005	12/2005	1/2006	2/2006	3/2006	4/2006
ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ						
1582	700	1200	700		700	
1583	950	1300		700		650

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΝΑ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ

ΜΗΝΕΣ	11/2005	12/2005	1/2006	2/2006	3/2006	4/2006
ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ						
1582 CUSTOMER REQUIREMENTS	-	1200	-	-	700	-
1582 SALES ORDERS	700	-	700	-	-	-
1583 CUSTOMER REQUIREMENTS	400	500	-	-	-	650
1583 SALES ORDERS	550	800	-	700	-	-

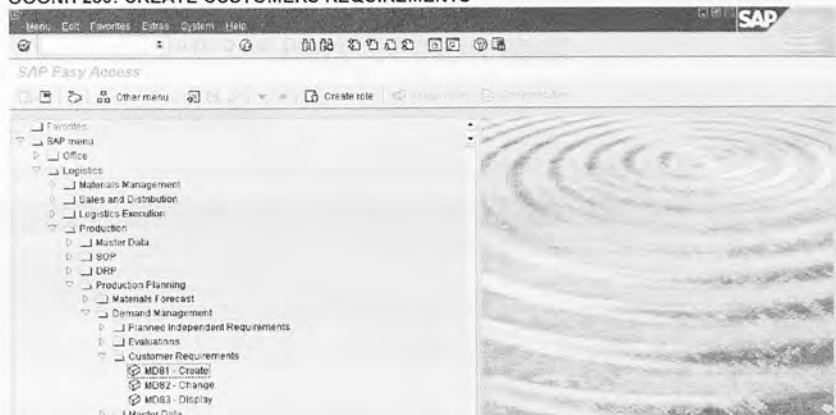
ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Επισημαίνεται ότι οι SALES ORDERS του μήνα Νοεμβρίου είναι εντολές που γίνονται από τους δύο πελάτες και περιλαμβάνουν και τα δύο προϊόντα, όπως θα φανεί και στη συνέχεια.

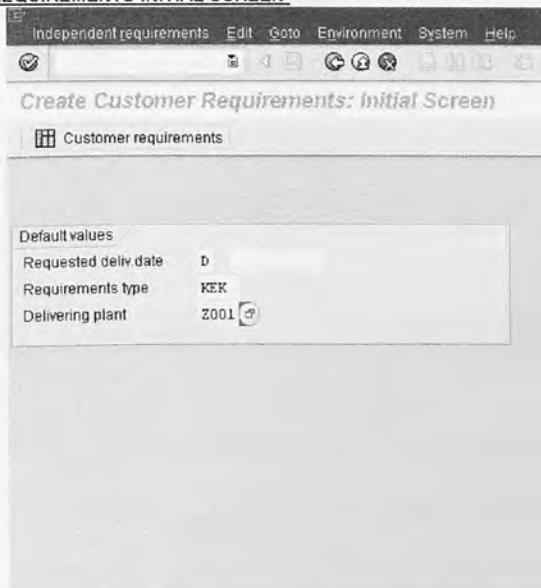
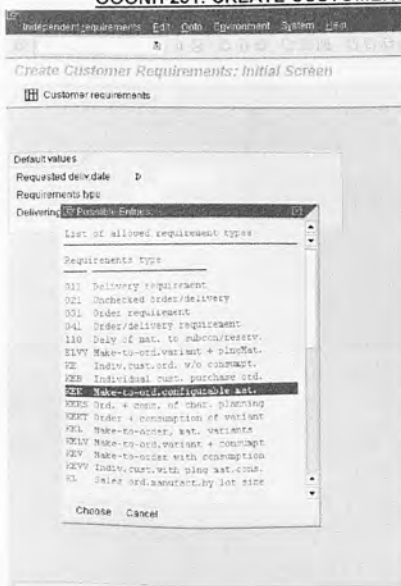
5.1.1.1 CUSTOMERS REQUIREMENTS

Για τη δημιουργία απαιτήσεων πελατών σύμφωνα με προβλέψεις θα πρέπει να γλινει μετάβαση στο transaction MD81

ΟΘΟΝΗ 230: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS



ΟΘΟΝΗ 231: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS INITIAL SCREEN



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 232: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS INITIAL SCREEN			
Αυτή η οθόνη παρουσιάζεται στην συνέχεια, όπου κι εδώ καταχωρούνται οι απαιτήσεις			
MATERIAL	Το υλικό που ζητείται	1582	SPIRON 6000
ORDER QUANTITY	Απαιτούμενη ποσότητα	1200	-
FIRST DAY	Ημερομηνία παράδοσης	01.12.2005	-
ΘΘΟΝΗ 233: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS CHARACTERISTICS VALUE ASSIGNMENTS			
Σε αυτή την οθόνη μεταβαίνει κανείς υποχρεωτικά εφόσον πρέπει να προσδιοριστούν οι τιμές των πρώτων υλών, των χαρακτηριστικών, που έχουν δημιουργηθεί στο σύστημα, προκειμένου να παραχθεί το τελικό διαμορφώσιμο προϊόν			
1 ^η ΣΤΗΛΗ	Εμφανίζονται τα χαρακτηριστικά με τις περιγραφές τους	DURATION IN YEARS RAM CAPACITY IN GB KIND OF EDITION SPEED HD CAPACITY IN GB	
2 ^η ΣΤΗΛΗ	Εμφανίζονται οι επιλεγμένες τιμές	3 y 1,280 GB PROFESSIONAL CELERON 60 GB	
Προκειμένου να επιλεχθούν οι τιμές ανοίγεται το πεδίο επιλέγοντας το πλήκτρο 			
233.1	Τα CHARACTERISTICS πριν καθοριστούν οι τιμές		
233.2	Εμφάνιση τιμών που παίρνει το ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ RAM CAPACITY IN GB		
233.3	Τα CHARACTERISTICS αφού έχουν επιλεχθεί οι απαιτούμενες τιμές		

ΘΘΟΝΗ 233: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS CHARACTERISTICS VALUE ASSIGNMENTS

Create Customer Requirements: Characteristic Value Assignment

233.1

Requirements plan 0000000000000102 INSPIRON 6000
 Material 1,200 PC Item 10
 Date 1
 Create Customer Requirements: Characteristic Value Assignment

233.2

Characteristics value assignment
 DURATION IN YRS 3 y
 RAM CAPACITY IN GB
 KIND OF EDITION
 SPEED
 HD CAPACITY IN GB

Requirements plan 0000000000001582 INSPIRON 6000
 Material 1,200 PC Item 10
 Date 1
 Create Customer Requirements: Characteristic Value Assignment

233.3

Characteristics value assignment
 DURATION IN YRS 3 y
 RAM CAPACITY IN GB
 RAM CAPACITY IN GB
 Char value 0 Dec
 No entry
 0,255 GB
 0,512 GB
 0,768 GB
 1,280 GB

Requirements plan 0000000000003192 INSPIRON 6000
 Material 1,200 PC Item 10
 Date 1
 Create Customer Requirements: Characteristic Value Assignment

Characteristics value assignment
 DURATION IN YRS 3 y
 RAM CAPACITY IN GB 1,280 GB
 KIND OF EDITION PROFESSIONAL
 SPEED CELERON
 HD CAPACITY IN GB 60 GB

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Στη συνέχεια κι αφού έχει γίνει SAVE κι έχουν καταχωρηθεί οι απαιτήσεις, σειρά έχει η καταχώρηση και των επόμενων μηνών και των δύο υλικών μας.

ΜΗΝΑΣ ΜΑΡΤΙΟΣ

ΟΘΟΝΗ 234: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS INITIAL SCREEN

The screenshot displays the SAP R/3 interface for creating customer requirements. The main window is titled "Create Customer Requirements: Initial Screen" and shows a table of requirements. A dialog box titled "Value assignment" is open, showing the "Characteristic Value Assignment" for the selected requirement.

Table 1: Create Customer Requirements: Initial Screen

Item	Material	RqTy	Description	S	Order quantity	SU	First date	PInt	Stor. l...	BOMexp...	Rejection reas
	100000000000000001582	ΣΣΚ	INSPIRON 6000		700	PC	D 01.03.2006	2001	0001		
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				

Table 2: Value assignment - Characteristic Value Assign

Requirements plan			
Material	0000000000000001582	INSPIRON 6000	
Quantity	700	PC	Item 10
Date 1	18.10.2005		
Characteristic value assignment			
DURATION IN YRS	3 y		
RAM CAPACITY IN GB	0,768 GB		
KIND OF EDITION	HOME		
SPEED	PENTIUM		
HD CAPACITY IN GB	30 GB		

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/3

ΜΗΝΑΣ ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΣ

ΘΘΟΝΗ 236: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS INITIAL SCREEN

Independent requirements Edit Goto Header Item Environment System Help

Create CustIndependent Req: Header - Business Data

Business data

Cust.Independent Reqmts type XXX Make-to-ord.configur
 Req. deliv.date D Deliver plant 2001

Item	Material	RqTy	Description	S	Order quantity	SU	First date	Plant	Stor. l.	BOMexp.	Rejection reas.
	1583	XXX			500		D 1.12.2005	2001	0001		
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				

Value assignment Edit Goto View Extras Environment System Help

Create CustIndependent Req: Characteristic Value Assign

Requirements plan

Material 0000000000000001583 INSPIRON 2200
 Quantity 500 PC Item 10
 Date 1

Characteristic value assignment

DURATION IN YRS	1 y	
RAM CAPACITY IN GB	0,512 GB	
KIND OF EDITION	HOME	
SPEED	PENTIUM	
HD CAPACITY IN GB	60 GB	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΜΗΝΑΣ ΑΠΡΙΛΙΟΣ 2006

ΘΘΟΝΗ 237: CREATE CUSTOMERS REQUIREMENTS INITIAL SCREEN

Independent requirements Edit Goto Header Item Environment System Help

Create Cust.Independent Req: Header - Business Data

Business data

Cust.Independent Req. deliv date D 18.10.2005 Reqmts type Deliver plant KEK 2001 Make-to-ord.configur Κεντρική Έγκαιρότητα

Item	Material	Qty	Description	S	Order quantity	SU	First date	Plant	Stor. l.	BOMexp...	Rejection reas
	10000000000000000001563	KEK	INSPIRON 2200		650	PC	D 01.04.2006	2001	0001		
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				
							D 18.10.2005				

Value assignment Edit Goto View Extras Environment System Help

Create Cust.Independent Req: Characteristic Value Assign

Requirements plan

Material 000000000000001583 INSPIRON 2200

Quantity 650 PC Item 10

Date 1 18.10.2005

Characteristic value assignment

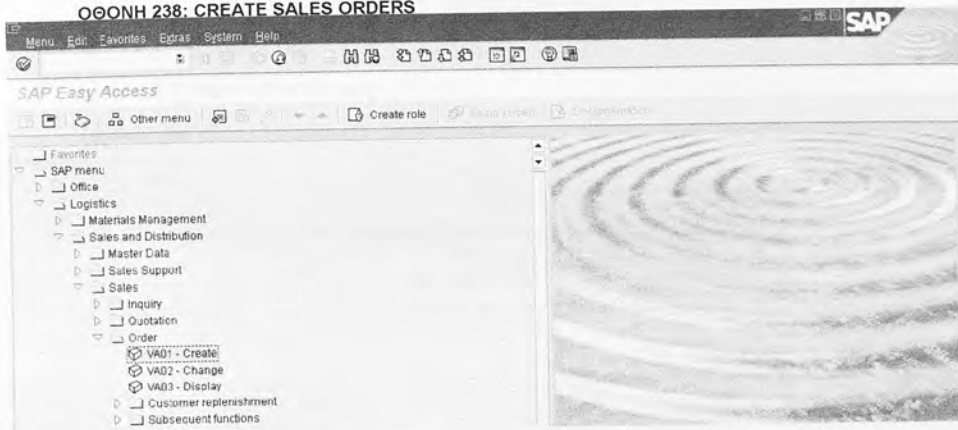
DURATION IN YRS	3 y
RAM CAPACITY IN GB	0,512 GB
KIND OF EDITION	HOME
SPEED	CELERON
HD CAPACITY IN GB	40 GB

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

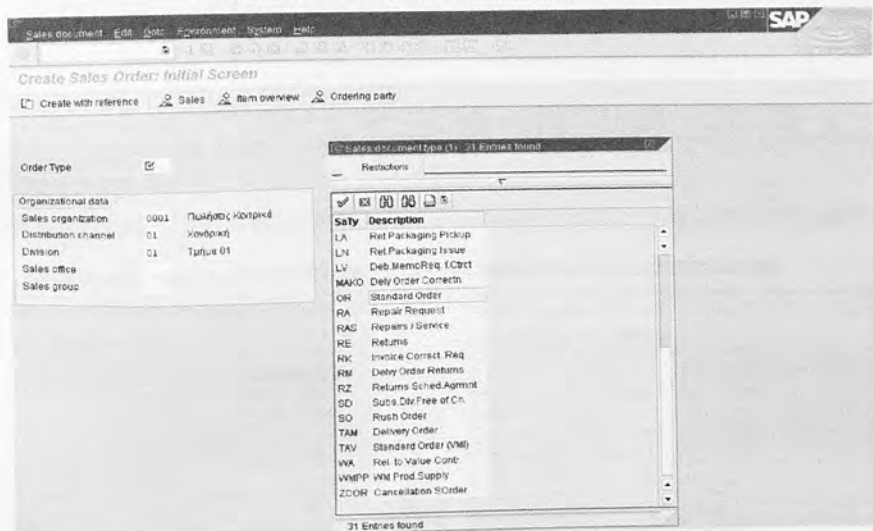
5.1.1.2 SALES ORDERS

Για να καταχωρηθούν παραγγελίες πελατών θα πρέπει να μεταβεί κανείς στο transaction VA01

ΟΘΟΝΗ 238: CREATE SALES ORDERS



ΟΘΟΝΗ 238: CREATE SALES ORDERS INITIAL SCREEN



ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 238: CREATE SALES ORDERS INITIAL SCREEN			
ORDER TYPE	Τύπος παραγγελίας	OR	STANDARD ORDER
SALES ORGANIZATION	Εγκατάσταση εκτέλεσης παραγγελιών	0001	Πωλήσεις Κεντρικά
DISTRIBUTION CHANNEL	Κανάλι Διανομής	01	Χονδρική
DIVISION	Τμήμα Πωλήσεων	01	Τμήμα 01

1582: SPIRON 6000

ΜΗΝΑΣ ΝΟΕΜΒΡΙΟΣMIRAMA (+1583: SPIRON 2200)

ΟΘΟΝΗ 239: CREATE STANDARD ORDER SALES

Create Standard Order: Overview

Orders

Net value 0,00 EUR
 Standard Order
 Sold-to party 01 MULTIRAMA S A / ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121 / ΟΡ-12321 ΠΕΙ-
 Ship-to party 01 MULTIRAMA S A / ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121 / ΟΡ-12321 ΠΕΙ-
 Purch.order no. PO date

Sales Item overview Item detail Ordering party Procurement Shipping Reason for rejection

Req. deliv date D 01.11.2005 Deliver plant
 Complete div Total weight 1.200 KG
 Delivery block ☑ Volume 0,000
 Billing block ☑ Pricing date 18.10.2005
 Payment card Exp date
 Payment terms 0007 15Bf/31st subs. mo. Incoterms FOB FOB
 Order reason
 Sales area 0001 / 01 / 01 Πωλήσεις Κεντρικά, Χονδρική, Τμήμα 01

All items

Item	Material	Order quantity	SU	B	Description	Customer material no.	ItCa	DO	HgLmt	E First date	Print	Batch	Cr1
10	000000000000000001582	400	PC	✓	INSPIRON 6000		TAN			D 01.11.2005	2001		PRD
20	000000000000000001583	300	PC	✓	INSPIRON 2200		TAN			D 01.11.2005	2001		PRD
										D 01.11.2005			
										D 01.11.2005			

ΟΘΟΝΗ 240: CREATE STANDARD ORDER CHARACTERISTICS VALUE ASSIGNMENTS

Create Standard Order: Characteristic Value Assignment

Sold-to party 01 MULTIRAMA S A
 Material 000000000000000001582 INSPIRON 6000
 Quantity 400 PC Item 10
 Req. deliv date 01.11.2005

Characteristic value assignment

DURATION IN YRS	3y	
RAM CAPACITY IN GB	0,512 GB	
KIND OF EDITION	HOME	
SPEED	CELERON	
HD CAPACITY IN GB	40 GB	

Create Standard Order: Characteristic Value Assignment

Sold-to party 01 MULTIRAMA S A
 Material 000000000000000001583 INSPIRON 2200
 Quantity 300 PC Item 20
 Req. deliv date 01.11.2005

Characteristic value assignment

DURATION IN YRS	3y	
RAM CAPACITY IN GB	1,200 GB	
KIND OF EDITION	HOME	
SPEED	CELERON	
HD CAPACITY IN GB	40 GB	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 239: CREATE STANDARD ORDER SALES			
SOLD TO PARTY/ SHOP TO PARTY	Κωδικός πελάτη που αναφέρεται η πώληση και η διανομή	81	MIRAMA
REQ. DELIVERY DATE	Απαιτούμενη Ημερομηνία Παράδοσης	1/11/2005	-
PAYMENT TERMS	Όροι πληρωμής	0007	Πληρωμή κάθε 15 του μήνα
INCOTERMS	Όροι μεταφοράς	FOB	FOB
MATERIAL	Κωδικός υλικού	1582 1583	SPIRON 6000 SPIRON 2200
ORDER QUANTITY	Παραγγελθείσα ποσότητα	400 300	-
PLANT	Εγκατάσταση που βρίσκονται τα υλικά	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση

ΟΘΟΝΗ 240: CREATE STANDARD ORDER CHARACTERISTICS VALUE ASSIGNMENTS
 Η οθόνη εμφανίζεται αυτόματα προκειμένου να συμπληρωθούν οι τιμές των χαρακτηριστικών των πρώτων υλών, που έχουν δημιουργηθεί στο σύστημα, προκειμένου να παράγουμε το τελικό διαμορφώσιμο προϊόν μας.
 Πρωτίστως συμπληρώνουμε για το 1582 και εν συνεχεία ζητείται αυτόματα να συμπληρωθεί και για το 1583.

ONWAY (+1583: SPIRON 2200)

ΟΘΟΝΗ 241: CREATE STANDARD ORDER SALES

Create Standard Order: Overview

Orders

Standard Order	Net value	0,00	EUR
Sold-to party	82	ONEWAY SA / ΕΦΟΔΙΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ	
Ship-to party	82	ONEWAY SA / ΕΦΟΔΙΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ	
Purch.order no.	PO date		

Sales Item overview Item detail Ordering party Procurement Shipping Reason for rejection

Req. deliv date	D	01.11.2005	Deliver plant	
Complete div.			Total weight	0,000
Delivery block			Volume	0,000
Billing block			Pricing date	18.10.2005
Payment card			Exp. date	
Payment terms	0007	15th/31st subs. mo.	Incoterms	FOB FOB
Order reason				
Sales area	0001	/ 01 / 01	Πωλησεις Κεντρικό, Χανόρικη, Τμήμα 01	

Item	Material	Order quantity	SU	IS	Description	Customer material no.	ItCa	DG	HgLvt	First date	Pint	Batch	Ch
	1582	300								D 01.11.2005	2001		
	1583	250								D 01.11.2005	2001		
										D 01.11.2005			
										D 01.11.2005			

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Value assignment Edit Goto View Extras Environment System Help

Create Standard Order: Characteristic Value Assignment

Sold-to party 82 ONEWAY SA
 Material 0000000000000001582 INSPIRON 6000
 Quantity 300 PC Item 10
 Req. deliv. date 01.11.2005

Characteristic value assignment

DURATION IN YRS	3 Y
RAM CAPACITY IN GB	0,512 GB
KIND OF EDITION	HOME
SPEED	CELERON
HD CAPACITY IN GB	60 GB

Value assignment Edit Goto View Extras Environment System Help

Create Standard Order: Characteristic Value Assignment

Sold-to party 82 ONEWAY SA
 Material 0000000000000001583 INSPIRON 2200
 Quantity 250 PC Item 20
 Req. deliv. date 01.11.2005

Characteristic value assignment

DURATION IN YRS	3 Y
RAM CAPACITY IN GB	1,280 GB
KIND OF EDITION	HOME
SPEED	CELERON
HD CAPACITY IN GB	60 GB

ΜΗΝΑΣ ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΣ

ΘΕΟΝΗ 242: CREATE STANDARD ORDER SALES

Sales document Edit Goto Extras Environment System Help

Create Standard Order: Overview

Standard Order Net value 0,00 EUR
 Sold-to party 82 ONEWAY S A / ΝΕΟΦΩΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ
 Ship-to party 82 ONEWAY S A / ΝΕΟΦΩΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ
 Purch. order no. PO date

Sales Item overview Item detail Ordering party Procurement Shipping Reason

Req. deliv. date D 01.01.2006 Deliver plant
 Complete div. Total weight 2,100 KG
 Delivery block Volume 0,000
 Billing block Pricing date 01.01.2006
 Payment card Exp. date
 Payment terms 0007 15div31st subs. mo. Incoterms FOB fob
 Order reason
 Sales area 0001 / 01 / 01 Πωλητής Κοτρικά, Χονδρική, Τμήμα 01

Create Standard Order: Characteristic Value Assignment

Sold-to party 82 ONEWAY SA
 Material 0000000000000001582 INSPIRON 6000
 Quantity 700 PC Item 10
 Req. deliv. date 01.01.2006

Characteristic value assignment

DURATION IN YRS	1 Y
RAM CAPACITY IN GB	0,512 GB
KIND OF EDITION	HOME
SPEED	PENTIUM
HD CAPACITY IN GB	40 GB

All items

Item	Material	Order quantity	SU	S	Description	Customer ma
	10.0000000000000001582	700	PC		INSPIRON 6000	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

1583: SPIRON 2200

ΜΗΝΑΣ ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ ΒΛ. ΟΘΟΝΗ 239 & 240ΜΗΝΑΣ ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΣ

ΟΘΟΝΗ 243: CREATE STANDARD ORDER SALES

Sales document Edit Goto Extras Environment System Help

Create Standard Order: Overview

Standard Order Net value 0,00 EUR

Sold-to party 81 MULTIRAMA S.A./ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121 / GR-12321 ΠΕΙ

Ship-to party 81 MULTIRAMA S.A./ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121 / GR-12321 ΠΕΙ

Purch.order no. PO date

Sales Item overview Item detail Ordering party Procurement Shipping Reason for rejection

Req. deliv date D 01.12.2005 Deliver plant

Complete div Total weight 0,000

Delivery block Volume 0,000

Billing block Pricing date 01.12.2005

Payment card Exp. date

Payment terms 0007 15th/31st subs. mo. - Incoterms FOB FOB

Order reason

Sales area 0001 / 01 / 01 Πωλήσεις Κεντρικό, Χονδρική, Τμήμα 01

Value assignment Edit Goto View Extras Environment System Help

Create Standard Order: Characteristic Value Assignment

Sold-to party 81 MULTIRAMA S.A.

Material 000000000000001583 INSPIRON 2200

Quantity 800 PC Item 10

Req. deliv date 01.12.2005

Characteristic value assignment

Item	Material	Order quantity	SU	S	Description
	1000000000000001583	800	PC		INSPIRON 2200

DURATION IN YRS 3 y

RAM CAPACITY IN GB 0,768 GB

KIND OF EDITION PROFESSIONAL

SPEED CELERON

HD CAPACITY IN GB 40 GB

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΜΗΝΑΣ ΦΛΕΒΑΡΗΣ

ΘΟΟΝΗ 244: CREATE STANDARD ORDER SALES

Sales document Edit Goto Extras Environment System Help

Value assignment Edit Goto View Extras Environment System Help

Create Standard Order: Overview

Standard Order Net value 0,00 EUR

Sold-to party 81 MULTIRAMA S.A / ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121 / GR-12321 DEL

Ship-to party 81 MULTIRAMA S.A / ΓΡΗΓΟΡΙΟΥ ΛΑΜΠΡΑΚΗ 121 / GR-12321 DEL

Purch order no PO date

Sales Item overview Item detail Ordering party Procurement Shipping Reason for rejection

Req. deliv date D 01.02.2006 Deliver plant

Complete del. Total weight 0,00

Delivery block Volume

Block pricing date 01.02.2006

Payment card Exp. date

Payment terms 0007 15th/31st subs. mo. Incoterms FOB fob

Order reason

Sales area 0001 / 01 / 01 Πωλήσεις Κεντρικά, Χανδρική, Τμήμα 01

All items

Item	Material	Order quantity	SU	S	Description
10	000000000000001583	700	PC		INSPIRON 2200

Req. deliv date 01.02.2006

Sold-to party 81 MULTIRAMA S.A

Material 000000000000001583 INSPIRON 2200

Quantity 700 PC Item 10

Characteristic value assignment

Characteristic	Value
DURATION IN YRS	1 Y
RAM CAPACITY IN GB	0,768 GB
KIND OF EDITION	HOME
SPEED	CELERON
HD CAPACITY IN GB	40 GB

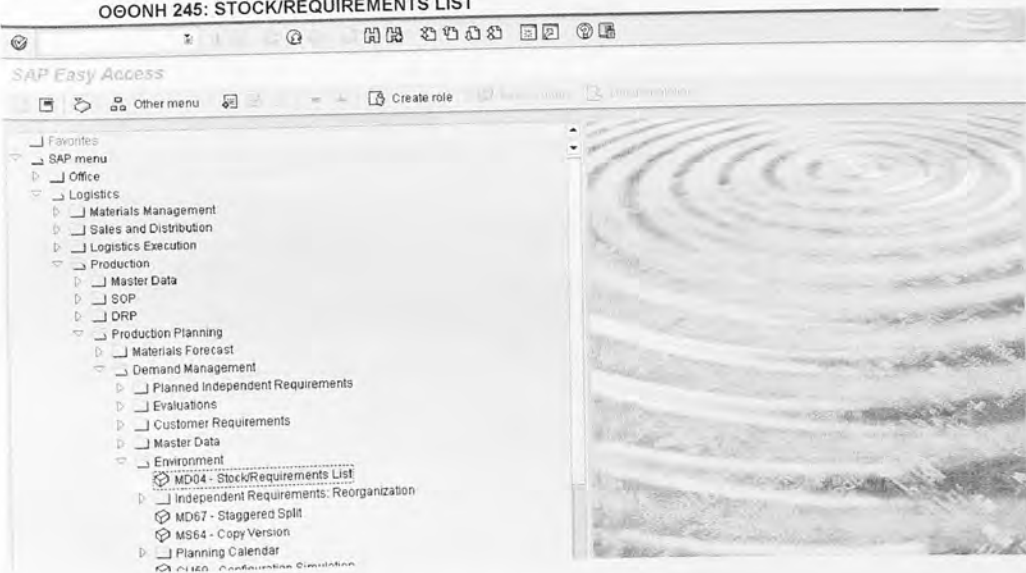
➤ 5.2 STOCK REQUIREMENTS LIST

Στο βήμα αυτό μεταβαίνουμε πριν γίνει εκτέλεση MRP για να γίνει γνωστό πως διαμορφώνεται το απόθεμα μετά από την τοποθέτηση των απαιτήσεων των πελατών για τα τελικά προϊόντα. Εφόσον έχουν τοποθετηθεί οι απαιτήσεις για τα τελικά προϊόντα αυτομάτως έχει γίνει ενημέρωση και για τις απαιτήσεις των πρώτων υλών. Οπότε εξετάζεται η λίστα των απαιτήσεων για το δεδομένο διάστημα των 6 μηνών όλων των πρώτων υλών.

Αυτό είναι απαραίτητο γιατί με αυτόν τον τρόπο φαίνονται οι απαιτήσεις των ποσοτήτων των πρώτων υλών, ώστε να καλυφθεί η ζήτηση του τελικού προϊόντος.

Η λειτουργία Stock Requirements List επιτυγχάνεται με το transaction **MD04**.

ΟΘΟΝΗ 245: STOCK/REQUIREMENTS LIST



ΟΘΟΝΗ 246: STOCK/REQUIREMENTS LIST INITIAL SCREEN

Stock/Requirements List: Initial Screen

Individual access | Collective access

Material: 00000000000000001582 INSPIRON 2200

Plant: 2001 Κεντρική Εγκατάσταση

With filter

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 246: STOCK/REQUIREMENTS LIST INITIAL SCREEN			
MATERIAL	Υλικό για το οποίο ζητείται να παρουσιαστεί η λίστα με τις απαιτήσεις	1582	-
PLANT	Εγκατάσταση που βρίσκεται το υλικό	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση
ΘΘΟΝΗ 247,248: STOCK/REQUIREMENTS LIST για 1582 και 1583 αντίστοιχα Σε αυτή την οθόνη εμφανίζονται οι απαιτήσεις που υπάρχουν ανά μήνα κι εμφανίζονται από τού προέρχονται (από CUSTOMER REQUIREMENTS ή από CUSTOMERS ORDERS) και είναι πριν ακόμη τρέξουμε το MRP			

1582: SPIRON 6000

ΘΘΟΝΗ 247: STOCK/REQUIREMENTS

Stock/Requirements List as of 14:07 Hrs

Show overview tree

Material	000000000000001582	INSPIRON 6000					
Plant	Z001	MRP type	FD	Material type	2100	Unit	PC
Date	MRP	MRP element data	Reschedul	E	Rec /reqd qty	Available qty	Sto...
18.10.2005	CusSt	000000384/000010				0	
31.10.2005	CusOrd	000000384/000010/0...				400-	400-
18.10.2005	CusSt	000000385/000010				0	
31.10.2005	CusOrd	000000385/000010/0...				300-	300-
18.10.2005	CusSt	000000387/000010				0	
30.12.2005	CusOrd	000000387/000010/0...				700-	700-
18.10.2005	CusSt	005000010/000010				0	
01.12.2005	CusR	005000010/000010/0...				1.200-	1.200-
18.10.2005	CusSt	005000011/000010				0	
01.03.2006	CusR	005000011/000010/0...				700-	700-0001


ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

1583: SPIRON 2200

ΘΟΟΝΗ 248: STOCK/REQUIREMENTS LIST

Stock/Requirements List as of 14:07 Hrs

Show overview tree      

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200
 Plant 2001 MRP type PD Material type 2100 Unit FC 

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul...	E. Rec/reqd qty	Available qty	Sto...
18.10.2005	CustSt	000000384/000020				0
31.10.2005	CusOrd	000000384/000020/0...			300-	300-
18.10.2005	CustSt	000000385/000020				0
31.10.2005	CusOrd	000000385/000020/0...			250-	250-
18.10.2005	CustSt	000000386/000010				0
30.11.2005	CusOrd	000000386/000010/0...			800-	800-
18.10.2005	CustSt	000000388/000010				0
31.01.2006	CusOrd	000000388/000010/0...			700-	700-
18.10.2005	CustSt	005000012/000010				0
01.11.2005	CusR_	005000012/000010/0...		400-		400-0001
18.10.2005	CustSt	005000013/000010				0
01.12.2005	CusR_	005000013/000010/0...		500-		500-0001
18.10.2005	CustSt	005000014/000010				0
01.04.2006	CusR_	005000014/000010/0...		650-		650-0001

◀ ▶

    Date  GR  ST  On Vendor Customer

Page 2 / 2

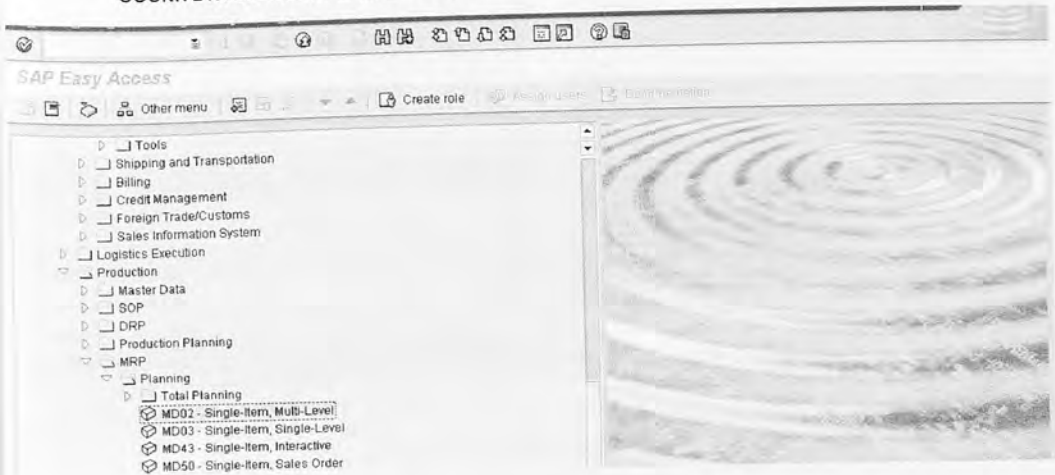
ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

5.3 MRP

5.3.1 ΕΚΤΕΛΕΣΗ MRP

Εν συνεχεία εκτελείται η λειτουργία του MRP με το transaction MD02 προκειμένου να προταθούν οι σωστές ενέργειες για να καλυφθούν οι ζητήσεις.

ΘΘΟΝΗ 249: SINGLE-ITEM MULTI-LEVEL



ΘΘΟΝΗ 250: SINGLE-ITEM MULTI-LEVEL

Single-Item, Multi-Level

Material	6000090000000001392	
Plant	2001	
Scope of planning		
Product group		
MRP control parameters		
Processing key	NETPL	Net change for total horizon
Create purchase req.	3	Purchase requisitions in opening period
Delivery schedules	1	Schedule lines
Create MRP list	1	MRP list
Planning mode	1	Adjust planning data (normal mode)
Scheduling		
	1	Basic dates will be determined for plant
Process control parameters		
Allow plan unchanged components		
Display results before they are saved		
Display material list		
Simulation mode		

ΘΘΟΝΗ 250: SINGLE-ITEM MULTI-LEVEL			
PROCESSING KEY	Χρονικός ορίζοντας προγραμματισμού	NETPL	Για όλη τη χρονική περίοδο κι όχι μόνο για την τελευταία
CREATE PURCHASE REQ.	Για πότε δημιουργείται η ΑΙΤΗΣΗ ΑΓΟΡΑΣ	3	Δημιουργία Planned Independent Reqts

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAP/R3

ΘΘΟΝΗ 251: ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ MRP ΓΙΑ 1582

ΘΘΟΝΗ 252: ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ MRP ΓΙΑ 1583

Single-Item, Multi-Level

Planned orders changed	12				
Planned orders deleted	39				
Dependent requirements created	49				
Dependent requirements deleted	35				
Run-time statistics					
Start of planning run	15:53:38				
End of planning run	15:55:41				
Ring run time	00:00:03				
Ring time : Import	00:00:01				
CPU time: net calc. and lot-size calc	00:00:01				
CPU time: update	00:00:01				
Ranking list for materials with highest CPU times (in ms)					
Material PlyBunTime	Plnt Read	Net calc.	BOM	LdTaeSched	Update
000000000000001582 Z001	41	30	240	0	711
000000000000001584 Z001	20	671	0	0	90
000000000000001585 Z001	260	31	0	0	60
000000000000001595 Z001	20	70	0	0	40
000000000000001593 Z001	100	50	0	0	30
000000000000001597 Z001	20	20	0	0	40
000000000000001608 Z001	20	10	0	0	50
000000000000001607 Z001					

Single-Item, Multi-Level

Statistics					
Materials planned	18				
Materials with new exceptions	18				
Materials with terminated MRP list Parameters	/ 2001 / MCTPL 3 3 1 1 1				
Database statistics					
Planned orders created	56				
Planned orders deleted	27				
Dependent requirements created	50				
Dependent requirements deleted	24				
Run-time statistics					
Start of planning run	16:04:12				
End of planning run	16:04:14				
Ring run time	00:00:02				
CPU time: update	00:00:01				
Ranking list for materials with highest CPU times (in ms)					
Material PlyBunTime	Plnt Read	Net calc.	BOM	LdTaeSched	Update
000000000000001583 Z001	20	10	110	0	181
000000000000001591 Z001	20	30	0	0	60
000000000000001584 Z001	30	40	0	0	30
000000000000001590 Z001					

5.3.2 MRP LIST

Αφού έχει εκτελεστεί το MRP, δύναται να ελεγχθούν οι απαιτήσεις των ποσοτήτων των πρώτων υλών αλλά και του τελικού προϊόντος από το MRP list καθώς και οι προτάσεις που γίνονται προκειμένου να καλυφθεί η ζήτηση. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction MD05.

ΘΘΟΝΗ 253: MRP LIST

SAP Easy Access

Other menu Create role Keynotes Documentation

- Materials Management
- Sales and Distribution
- Logistics Execution
- Production
 - Master Data
 - SOP
 - DRP
 - Production Planning
 - MRP
 - Planning
 - Planned Order
 - Evaluations
 - MD05 - MRP list**
 - MD06 - MRP List - Collective Display
 - MDLD - Print of MRP List
 - MD04 - Stock/Requirements List
 - MD07 - Stock/Requirements List Collective Display
 - MD45 - Planning Result
 - MD46 - Planning Result Collective Display

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΕΠΕΞΗΓΗΣΗ ΤΩΝ MRP LIST

ΣΤΗΛΗ ΠΙΝΑΚΑ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
DATE	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	Η ημερομηνία που αναφέρεται η αντίστοιχη απαίτηση
MRP	DepReq	Εξαρτημένη απαίτηση: έχει δημιουργηθεί από το σύστημα και αναφέρεται στις αναλώσεις των πρώτων υλών που θα γίνουν ώστε να παραχθεί το τελικό προϊόν
	PldOrd	Προγραμματισμένη εντολή (PLANNED ORDER): που έχει δημιουργηθεί από το σύστημα και προτείνει στον χρήστη μια συγκεκριμένη ενέργεια. Για όσες αφορούν μια πρώτη ύλη προτείνεται Απαίτηση Αγοράς, ενώ όσες αφορούν τελικό προϊόν προτείνεται Εντολή Παραγωγής.
	OrdRes	Ανάλωση Υλικών: Όταν έχουμε ανάλωση πρώτων υλών μετά από δημιουργία εντολής παραγωγής, παρουσιάζεται το πεδίο αυτό.
	PrdOrd	Εντολή Παραγωγής (Production Order): Δημιουργία εντολής παραγωγής για το τελικό προϊόν.
	CustSt	Απαιτήσεις πελατών: που έχουν εισαχθεί στο σύστημα μετά από προβλέψεις της ζήτησης οπότε και εμφανίζεται η εντολή CustReq ενώ αν πρόκειται για απαιτήσεις που προέρχονται από παραγγελίες πελατών εμφανίζεται η εντολή CustOrd
MRP ELEMENT DATE	ΚΩΔΙΚΟΣ	Ο αντίστοιχος κωδικός της απαίτησης ή της εντολής. <ul style="list-style-type: none"> • Στην τιμή DepReq εμφανίζεται ο κωδικός της εξαρτημένης απαίτησης. • Στην τιμή PldOrd εμφανίζεται ο κωδικός της προγραμματισμένης εντολής. • Στην τιμή CustReq (στο MRP list του τελικού προϊόντος) φαίνεται ο κωδικός • Όταν έχει δημιουργηθεί εντολή αγοράς, εμφανίζεται ο αντίστοιχος κωδικός της εντολής.
Req Quantity	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	Απαιτούμενη ποσότητα προϊόντος (πρώτη ύλη ή τελικό προϊόν) για να ικανοποιηθεί η συγκεκριμένη απαίτηση ή εντολή
Available Quantity	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	Διαθέσιμη ποσότητα προϊόντος (πρώτη ύλη ή τελικό προϊόν) για να ικανοποιηθεί η συγκεκριμένη απαίτηση ή εντολή

ΟΘΟΝΗ 255: MRP LIST για 1583

ΣΤΗΛΗ x ΓΡΑΜΜΗ ΠΙΝΑΚΑ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
1x1	18-10-2005	Η ημερομηνία που καταχωρήθηκε η Παραγγελία του Πελάτη
1x2	31-10-2005	Η ημερομηνία Παράδοσης της προγραμματισμένης Εντολής ώστε να ικανοποιηθούν οι απαιτήσεις
1x3	31-10-2005	Η ημερομηνία Παράδοσης της Παραγγελίας του Πελάτη
2x1	Stock	Απόθεμα του υλικού
2x2	CustSt	Πρόκειται για απαιτήσεις πελατών
2x3	PldOrd	Δηλώνει Προγραμματισμένη Εντολή
2x4	CustOrd	Πρόκειται για απαιτήσεις που προέρχονται από Παραγγελία Πελάτη
3x2	00...0384	Ο καταχωρημένος κωδικός της εντολής απαιτήσεων
3x3	00...011580	Ο καταχωρημένος κωδικός της Προγραμματισμένης Εντολής
3x4	00...0384	Ο καταχωρημένος κωδικός της Παραγγελίας Πελάτη
6x3	300	Η ποσότητα που προγραμματίζεται είτε να παραχθεί για τα τελικά προϊόντα, είτε να αγοραστεί για τις πρώτες ύλες
6x4	-300	Η ποσότητα που αφαιρείται από την αποθήκη
7x1	0	Το απόθεμα που διατίθεται κι επειδή το προϊόν είναι make to order δεν υπάρχει αρχικό απόθεμα αφού η παραγωγή του τελικού προϊόντος γίνεται αφότου καταχωρηθούν Παραγγελίες
7x3	300	Η διαθέσιμη ποσότητα μετά την παραγωγή

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΕΩΝΗ 254: MRP LIST για 1582

MRP List as of 18.10.2005, 14:55 Hrs

Show overview tree On

Material 00000000000001582 INSPIRON 6000

Plant 2001 MRP type PD Material type 2100 Unit PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec./reqd qty	Available qty	Sto.
18.10.2005	CustSt	0000000384/000010			0	
31.10.2005	PldOrd	0000011533/50	01	400	400	
31.10.2005	CusOrd	0000000384/000010/0-		400-	0	
18.10.2005	CustSt	0000000385/000010			0	
31.10.2005	PldOrd	0000011534/50	01	300	300	
31.10.2005	CusOrd	0000000385/000010/0-		300-	0	
18.10.2005	CustSt	0000000387/000010			0	
30.12.2005	PldOrd	0000011535/50	01	700	700	
30.12.2005	CusOrd	0000000387/000010/0-		700-	0	
18.10.2005	CustSt	0050000010/000010			0	
01.12.2005	PldOrd	0000011536/50	01	1.200	1.200	
01.12.2005	CusR	0050000010/000010/0-		1.200-	0	
18.10.2005	CustSt	0050000011/000010			0	
01.03.2006	PldOrd	0000011537/50	01	700	700	
01.03.2006	CusR	0050000011/000010/0-		700-	0	0001

On Vendor Customer Page 2 / 2

ΘΕΩΝΗ 255: MRP LIST για 1583

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material 00000000000001583 INSPIRON 2200

Plant 2001 MRP type PD Material type 2100 Unit PC

Date	MRP ele	MRP element data	Reschedul.	E. Rec./reqd qty	Available qty	Sto.
10.10.2005	Stock				0	
18.10.2005	CustSt	0000000384/000020			0	
31.10.2005	PldOrd	0000011580/50	01	300	300	
31.10.2005	CusOrd	0000000384/000020/0-		300-	0	
18.10.2005	CustSt	0000000385/000020			0	
31.10.2005	PldOrd	0000011581/50	01	250	250	
31.10.2005	CusOrd	0000000385/000020/0-		250-	0	
18.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0	
30.11.2005	PldOrd	0000011582/50	01	800	800	
30.11.2005	CusOrd	0000000386/000010/0-		800-	0	
18.10.2005	CustSt	0000000388/000010			0	
31.01.2006	PldOrd	0000011583/50	01	700	700	
31.01.2006	CusOrd	0000000388/000010/0-		700-	0	
18.10.2005	CustSt	0050000012/000010			0	
31.10.2005	PldOrd	0000011584/50	01	400	400	
01.11.2005	CusReq	0050000012/000010/0-		400-	0	0001
18.10.2005	CustSt	0050000013/000010			0	
01.12.2005	PldOrd	0000011585/50	01	500	500	

On Vendor Customer Page 1 / 2

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

MRP LIST των STANDARD ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ

ΚΟΙΝΕΣ ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ ΤΩΝ 1582 & 1583

ΟΘΟΝΗ 256: MRP LIST για 1584

ΣΤΗΛΗ x ΓΡΑΜΜΗ ΠΙΝΑΚΑ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
1x1	19-10-2005	Η ημερομηνία που καταχωρήθηκε η Παραγγελία του Πελάτη
1x2	28-10-2005	Η ημερομηνία Παράδοσης της απαιτούμενης ποσότητας ώστε να ικανοποιηθούν οι απαιτήσεις
1x3	31-10-2005	Η ημερομηνία που πρέπει να τεθούν οι απαιτήσεις για την αγορά του υλικού
2x1	Stock	Απόθεμα του υλικού
2x2	CustSt	Πρόκειται για απαιτήσεις πελατών
2x3	DepReq	Δηλώνει ότι υπάρχουν εξαρτώμενες απαιτήσεις εφόσον προέρχονται από τις απαιτήσεις του τελικού προϊόντος
2x4	PurReq	Προγραμματίζεται αίτηση αγοράς του υλικού
3x2	00...0384	Ο καταχωρημένος κωδικός της εντολής απαιτήσεων
3x3	00...01582	Ο κωδικός του τελικού προϊόντος από όπου προέρχονται οι εξαρτημένες απαιτήσεις για την δεδομένη πρώτη ύλη
3x4	001...1091	Ο καταχωρημένος κωδικός της Προτεινόμενης Αίτησης Αγοράς
6x3	-400	Η ποσότητα της πρώτης ύλης που απαιτείται να αναλωθεί ώστε να παραχθεί το τελικό προϊόν, με κωδικό 1582
6x4	400	Η ποσότητα της αγοράς της πρώτης ύλης
7x1	2000	Το απόθεμα που υπάρχει στην αποθήκη. Επειδή όμως το τελικό προϊόν είναι make to order θα πρέπει να γίνει αγορά προκειμένου να πραγματοποιηθεί η παραγωγή για συγκεκριμένη Παραγγελία Πελάτη
7x3	-400	Προκειμένου να πραγματοποιηθεί η παραγωγή θα πρέπει να αφαιρεθεί από την αποθήκη η ποσότητα αυτή
7x4	0	Δηλώνεται πως αναλώνεται η αγορασμένη ποσότητα

ΟΘΟΝΗ 256: MRP LIST για 1584

MRP List as of 19.10.2005, 11:10 Hrs

Show overview tree

Material 000000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)

Plant 2001 MRP type ID Material type 2400 Unit PC

Date	MRP elem.	MRP element data	Reschedul.	E. Rec./reqd qty	Available qty
19.10.2005	CustSt	0000000384/000010			0
28.10.2005	DepReq	000000000000001582		400-	400-
31.10.2005	PurReq	0010001091/00010		400	0
19.10.2005	CustSt	0000000384/000020			0
28.10.2005	DepReq	000000000000001583		300-	300-
31.10.2005	PurReq	0010001092/00010		300	0
19.10.2005	CustSt	0000000385/000010			0
28.10.2005	DepReq	000000000000001582		300-	300-
31.10.2005	PurReq	0010001093/00010		300	0
19.10.2005	CustSt	0000000385/000020			0
28.10.2005	DepReq	000000000000001583		250-	250-
31.10.2005	PurReq	0010001094/00010		250	0
19.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
29.11.2005	PldOrd	0000011588/STP0		800	800
29.11.2005	DepReq	000000000000001583		800-	0
19.10.2005	CustSt	0000000387/000010			0
29.12.2005	PldOrd	0000011540/STP0		700	700
29.12.2005	DepReq	000000000000001582		700-	0

Date GR On Vendor Customer Page 2

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

1582: SPIRON 6000

ΟΘΟΝΗ 257: MRP LIST για 1585

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree Off

Material		00000000000001585	STANDARD LAPTOP INSPIRON 6000				<input checked="" type="checkbox"/>	
Plant	2001	MRP type	<u>PD</u>	Material type	2400	Unit	PC	<input checked="" type="checkbox"/>
Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul. E.	Rec./reqd qty	Available qty			
19.10.2005	CustSt	000000384/000010			0			
28.10.2005	PldOrd	0000011543/STPO		400	400			
28.10.2005	DepR	00000000000001582		400-	0			
19.10.2005	CustSt	000000385/000010			0			
28.10.2005	PldOrd	0000011544/STPO		300	300			
28.10.2005	DepR	00000000000001582		300-	0			
19.10.2005	CustSt	000000387/000010			0			
29.12.2005	PldOrd	0000011545/STPO		700	700			
29.12.2005	DepR	00000000000001582		700-	0			
19.10.2005	CustSt	005000010/000010			0			
30.11.2005	PldOrd	0000011546/STPO		1.200	1.200			
30.11.2005	DepR	00000000000001582		1.200-	0			
19.10.2005	CustSt	005000011/000010			0			
28.02.2006	PldOrd	0000011547/STPO		700	700			
28.02.2006	DepR	00000000000001582		700-	0			

ΟΘΟΝΗ 258: MRP LIST για 1589

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree On

Material		00000000000001589	ΚΟΥΤΙ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSPIRON 6000				<input checked="" type="checkbox"/>	
Plant	2001	MRP type	<u>PD</u>	Material type	2400	Unit	PC	<input checked="" type="checkbox"/>
Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul. E.	Rec./reqd qty	Available qty			
19.10.2005	CustSt	000000384/000010			0			
28.10.2005	PldOrd	0000011548/STPO		400	400			
28.10.2005	DepR	00000000000001582		400-	0			
19.10.2005	CustSt	000000385/000010			0			
28.10.2005	PldOrd	0000011549/STPO		300	300			
28.10.2005	DepR	00000000000001582		300-	0			
19.10.2005	CustSt	000000387/000010			0			
29.12.2005	PldOrd	0000011550/STPO		700	700			
29.12.2005	DepR	00000000000001582		700-	0			
19.10.2005	CustSt	005000010/000010			0			
30.11.2005	PldOrd	0000011551/STPO		1.200	1.200			
30.11.2005	DepR	00000000000001582		1.200-	0			
19.10.2005	CustSt	005000011/000010			0			
28.02.2006	PldOrd	0000011552/STPO		700	700			
28.02.2006	DepR	00000000000001582		700-	0			

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

1583: SPIRON 2200

ΘΣΟΝΗ 259: MRP LIST για 1590

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material	00000000000001590	STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200			
Plant	2001	MRP type	FD		
		Material type	2400		
		Unit	PC		
Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul. E	Rec./reqd. qty	Available qty
18.10.2005	Stock				2.000
18.10.2005	CustSt	0000000384/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011592/STP0	01	300	300
28.10.2005	DepR..	00000000000001583		300-	0
18.10.2005	CustSt	0000000385/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011593/STP0	01	250	250
28.10.2005	DepR..	00000000000001583		250-	0
18.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
29.11.2005	PldOrd	0000011594/STP0	01	800	800
29.11.2005	DepR..	00000000000001583		800-	0
18.10.2005	CustSt	0000000388/000010			0
30.01.2006	PldOrd	0000011595/STP0	01	700	700
30.01.2006	DepR..	00000000000001583		700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000012/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011596/STP0	01	400	400
28.10.2005	DepR..	00000000000001583		400-	0
18.10.2005	CustSt	0050000013/000010			0
30.11.2005	PldOrd	0000011597/STP0	01	500	500
30.11.2005	DepR..	00000000000001583		500-	0

On Vendor Customer Page

ΘΣΟΝΗ 260: MRP LIST για 1591

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material	00000000000001591	ΚΟΥΠΙ ΕΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ INSPIRON 2200			
Plant	2001	MRP type	FD		
		Material type	2400		
		Unit	PC		
Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul. E	Rec./reqd. qty	Available qty
18.10.2005	Stock				2.000
18.10.2005	CustSt	0000000384/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011598/STP0	01	300	300
28.10.2005	DepR..	00000000000001583		300-	0
18.10.2005	CustSt	0000000385/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011599/STP0	01	250	250
28.10.2005	DepR..	00000000000001583		250-	0
18.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
29.11.2005	PldOrd	0000011600/STP0	01	800	800
29.11.2005	DepR..	00000000000001583		800-	0
18.10.2005	CustSt	0000000388/000010			0
30.01.2006	PldOrd	0000011601/STP0	01	700	700
30.01.2006	DepR..	00000000000001583		700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000012/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011602/STP0	01	400	400
28.10.2005	DepR..	00000000000001583		400-	0
18.10.2005	CustSt	0050000013/000010			0
30.11.2005	PldOrd	0000011603/STP0	01	500	500
30.11.2005	DepR..	00000000000001583		500-	0

On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΥΠΟΛΟΙΠΕΣ ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ ΚΟΙΝΕΣ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΑ ΔΥΟ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΘΘΟΝΗ 261: MRP LIST για 1592

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material 000000000000001592 HARD DRIVE 1592

Plant 2001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul... E.	Rec./reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock				2.000
19.10.2005	CustSt	0050000011/000010			0
28.02.2006	PldOrd	0000011553/STPO		700	700
28.02.2006	DepR...	000000000000001582		700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000012/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011604/STPO	01	400	400
28.10.2005	DepR...	000000000000001583		400-	0

On Vendor Customer Page

ΘΘΟΝΗ 262: MRP LIST για 1593

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree On

Material 000000000000001593 HARD DRIVE 1593

Plant 2001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul... E.	Rec./reqd qty	Available qty
19.10.2005	CustSt	0000000384/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011554/STPO		400	400
28.10.2005	DepRec	000000000000001582		400-	0
19.10.2005	CustSt	0000000384/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011605/STPO		300	300
28.10.2005	DepR...	000000000000001583		300-	0
19.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
29.11.2005	PldOrd	0000011606/STPO		800	800
29.11.2005	DepR...	000000000000001583		800-	0
19.10.2005	CustSt	0000000387/000010			0
29.12.2005	PldOrd	0000011555/STPO		700	700
29.12.2005	DepR...	000000000000001582		700-	0
19.10.2005	CustSt	0000000388/000010			0
30.01.2006	PldOrd	0000011607/STPO		700	700
30.01.2006	DepR...	000000000000001583		700-	0

On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 263: MRP LIST για 1594

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material 00000000000001594 HARD DRIVE 1594
Plant Z001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E	Rec /reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock					2.000
18.10.2005	CustSt	0000000385/000010				0
28.10.2005	PldOrd	0000011556/STP0			300	300
28.10.2005	DepR	000000000000001582			300-	0
18.10.2005	CustSt	0000000385/000020				0
28.10.2005	PldOrd	0000011608/STP0		01	250	250
28.10.2005	DepR	000000000000001583			250-	0
18.10.2005	CustSt	0050000010/000010				0
30.11.2005	PldOrd	0000011557/STP0			1.200	1.200
30.11.2005	DepR	000000000000001582			1.200-	0
18.10.2005	CustSt	0050000013/000010				0
30.11.2005	PldOrd	0000011609/STP0		01	500	500
30.11.2005	DepR	000000000000001583			500-	0

On Vendor Customer Page

ΟΘΟΝΗ 264: MRP LIST για 1595

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material 00000000000001595 INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725
Plant Z001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E	Rec /reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock					2.000
18.10.2005	CustSt	0000000387/000010				0
29.12.2005	PldOrd	0000011558/STP0			700	700
29.12.2005	DepR	000000000000001582			700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000011/000010				0
28.02.2006	PldOrd	0000011559/STP0			700	700
28.02.2006	DepR	000000000000001582			700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000012/000010				0
28.10.2005	PldOrd	0000011610/STP0		01	400	400
28.10.2005	DepR	000000000000001583			400-	0
18.10.2005	CustSt	0050000013/000010				0
30.11.2005	PldOrd	0000011611/STP0		01	500	500
30.11.2005	DepR	000000000000001583			500-	0

On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 265: MRP LIST για 1596

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree On

Material INTEL CELERON M PROCESSOR 360

Plant 2001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul... E.	Rec./reqd qty	Available qty
19.10.2005	CustSt	0000000384/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011560/STP0		400	400
28.10.2005	DepR_	000000000000001582		400-	0
19.10.2005	CustSt	0000000384/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011612/STP0		300	300
28.10.2005	DepR_	000000000000001583		300-	0
19.10.2005	CustSt	0000000385/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011561/STP0		300	300
28.10.2005	DepR_	000000000000001582		300-	0
19.10.2005	CustSt	0000000385/000020			0
28.10.2005	PldOrd	0000011613/STP0		250	250
28.10.2005	DepR_	000000000000001583		250-	0
19.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
29.11.2005	PldOrd	0000011614/STP0		800	800
29.11.2005	DepR_	000000000000001583		800-	0
19.10.2005	CustSt	0000000388/000010			0
30.01.2006	PldOrd	0000011615/STP0		700	700
30.01.2006	DepR_	000000000000001583		700-	0

Date On Vendor Customer Page

ΟΘΟΝΗ 266: MRP LIST για 1597

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree On

Material RAM 256 MB, ONBOARD SHARED DDR,1DIMM

Plant 2001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul... E.	Rec./reqd qty	Available qty
19.10.2005	CustSt	0050000012/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011616/STP0		400	400
28.10.2005	DepR_	000000000000001583		400-	0

Date On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 267: MRP LIST για 1599

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material 512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS

Plant 2001 MRP type Material type 2400 Unit PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E	Rec/reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock					2.000
18.10.2005	CustSt	0000000384/000010				0
28.10.2005	PldOrd	0000011563/STPO			400	400
28.10.2005	DepR	000000000000001582			400-	0
18.10.2005	CustSt	0000000385/000010				0
28.10.2005	PldOrd	0000011564/STPO			300	300
28.10.2005	DepR	000000000000001582			300-	0
18.10.2005	CustSt	0000000387/000010				0
29.12.2005	PldOrd	0000011565/STPO			700	700
29.12.2005	DepR	000000000000001582			700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000013/000010				0
30.11.2005	PldOrd	0000011617/STPO		01	500	500
30.11.2005	DepR	000000000000001583			500-	0

On Vendor Customer Page

ΘΟΟΝΗ 268: MRP LIST για 1601

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material 768 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS

Plant 2001 MRP type Material type 2400 Unit PC






Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E	Rec/reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock					2.000
18.10.2005	CustSt	0000000386/000010				0
29.11.2005	PldOrd	0000011618/STPO		01	800	800
29.11.2005	DepR	000000000000001583			800-	0
18.10.2005	CustSt	0000000388/000010				0
30.01.2006	PldOrd	0000011619/STPO		01	700	700
30.01.2006	DepR	000000000000001583			700-	0
18.10.2005	CustSt	0050000011/000010				0
28.02.2006	PldOrd	0000011566/STPO			700	700
28.02.2006	DepR	000000000000001582			700-	0

On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3







ΘΟΟΝΗ 269: MRP LIST για 1602

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree      On






Material: 00000000000001602 1,28 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Plant: 2001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E	Rec./reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock					2.000
18.10.2005	CustSt	0000000384/000020				0
28.10.2005	PldOrd	0000011620/STP0		01	300	300
28.10.2005	DepR	00000000000001583			300-	0
18.10.2005	CustSt	0000000385/000020				0
28.10.2005	PldOrd	0000011621/STP0		01	250	250
28.10.2005	DepR	00000000000001583			250-	0
18.10.2005	CustSt	0050000010/000010				0
30.11.2005	PldOrd	0000011567/STP0			1.200	1.200
30.11.2005	DepR	00000000000001582			1.200-	0

    Date   On Vendor Customer Page







ΘΟΟΝΗ 270: MRP LIST για 1603

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree      On

Material: 00000000000001603 MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION
 Plant: 2001 MRP type PD Material type 2400 Unit PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E	Rec./reqd qty	Available qty
19.10.2005	CustSt	0000000384/000010				0
28.10.2005	PldOrd	0000011568/STP0			400	400
28.10.2005	DepR	00000000000001582			400-	0
19.10.2005	CustSt	0000000384/000020				0
28.10.2005	PldOrd	0000011622/STP0			300	300
28.10.2005	DepR	00000000000001583			300-	0
19.10.2005	CustSt	0000000385/000010				0
28.10.2005	PldOrd	0000011569/STP0			300	300
28.10.2005	DepR	00000000000001582			300-	0
19.10.2005	CustSt	0000000385/000020				0
28.10.2005	PldOrd	0000011623/STP0			250	250
28.10.2005	DepR	00000000000001583			250-	0
19.10.2005	CustSt	0000000387/000010				0
29.12.2005	PldOrd	0000011570/STP0			700	700
29.12.2005	DepR	00000000000001582			700-	0
19.10.2005	CustSt	0000000388/000010				0
30.01.2006	PldOrd	0000011624/STP0			700	700
30.01.2006	DepR	00000000000001583			700-	0

    Date   On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 271: MRP LIST για 1605

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material: 00000000000001605 MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSION...

Plant: 2001 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul... E.	Rec./reqd qty	Available qty
18.10.2005	Stock				2.000
18.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
29.11.2005	PldOrd	0000011626/STP0	01	800	800
29.11.2005	DepR...	000000000000001583		800-	0
18.10.2005	CustSt	005000010/000010			0
30.11.2005	PldOrd	0000011572/STP0		1.200	1.200
30.11.2005	DepR...	000000000000001582		1.200-	0
18.10.2005	CustSt	005000012/000010			0
28.10.2005	PldOrd	0000011627/STP0	01	400	400
28.10.2005	DepR...	000000000000001583		400-	0

Date GR ST On Vendor Customer Page

ΘΟΟΝΗ 272: MRP LIST για 1607

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree On

Material: 00000000000001607 1 Yr WARRANTY

Plant: 2001 MRP type: PD Material type: DIEN Unit: PC

Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul... E.	Rec./reqd qty	Available qty
29.12.2005	→	Direct procurement			0
29.12.2005	PldOrd	0000011574/STP0		700	700
29.12.2005	DepR...	000000000000001582		700-	0
30.01.2006	→	Direct procurement			0
30.01.2006	PldOrd	0000011628/STP0		700	700
30.01.2006	DepR...	000000000000001583		700-	0
28.10.2005	→	Direct procurement			0
28.10.2005	PldOrd	0000011629/STP0		400	400
28.10.2005	DepR...	000000000000001583		400-	0
30.11.2005	→	Direct procurement			0
30.11.2005	PldOrd	0000011630/STP0		500	500
30.11.2005	DepR...	000000000000001583		500-	0
19.10.2005	→	Direct procurement			0
19.10.2005	DepRec	000000000000001582		350-	350-
20.10.2005	PurRqs	0010001112/00010	19.10.2005 30	350	0

Date GR ST On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 273: MRP LIST για 1608

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material		000000000000001608		3 Yr WARRANTY			
Plant	2001	MRP type	PD	Material type	DISE	Unit	PC
Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul...	E	Rec./reqd qty	Available qty	
28.10.2005	----->	Direct procurement					0
28.10.2005	PldOrd	0000011575/STPO			400		400
28.10.2005	DepR	000000000000001582			400-		0
28.10.2005	----->	Direct procurement					0
28.10.2005	PldOrd	0000011576/STPO			300		300
28.10.2005	DepR	000000000000001582			300-		0
30.11.2005	----->	Direct procurement					0
30.11.2005	PldOrd	0000011577/STPO			1.200		1.200
30.11.2005	DepR	000000000000001582			1.200-		0
28.02.2006	----->	Direct procurement					0
28.02.2006	PldOrd	0000011578/STPO			700		700
28.02.2006	DepR	000000000000001582			700-		0
28.10.2005	----->	Direct procurement					0
28.10.2005	PldOrd	0000011632/STPO		01	300		300
28.10.2005	DepR	000000000000001583			300-		0
28.10.2005	----->	Direct procurement					0
28.10.2005	PldOrd	0000011633/STPO		01	250		250
28.10.2005	DepR	000000000000001583			250-		0
29.11.2005	----->	Direct procurement					0
29.11.2005	PldOrd	0000011634/STPO		01	800		800
29.11.2005	DepR	000000000000001583			800-		0

On

ΘΘΟΝΗ 274: MRP LIST για 1671

MRP List as of 18.10.2005, 15:04 Hrs

Show overview tree On

Material		000000000000001671		SECURITY SOFTWARE			
Plant	2001	MRP type	PD	Material type	2400	Unit	PC
Date	MRP ...	MRP element data	Reschedul...	E	Rec./reqd qty	Available qty	
18.10.2005	Stock						0
30.11.2005	----->	Direct procurement					0
30.11.2005	PldOrd	0000011579/STPO			1.200		1.200
30.11.2005	DepR	000000000000001582			1.200-		0
29.11.2005	----->	Direct procurement					0
29.11.2005	PldOrd	0000011635/STPO		01	800		800
29.11.2005	DepR	000000000000001583			800-		0
28.10.2005	----->	Direct procurement					0
28.10.2005	PldOrd	0000011636/STPO		01	400		400
28.10.2005	DepR	000000000000001583			400-		0

On

➤ 5.4 ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΙ

 Ⓞ 5.4.1 ΕΝΤΟΛΕΣ ΑΓΟΡΑΣ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ
 ΚΑΛΥΦΘΟΥΝ ΟΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
 Α) 1582: SPIRON 6000

Σε αυτό το σημείο θα πρέπει να ξεκινήσουν οι διαδικασίες για την κάλυψη των απαιτήσεων. Είτε αυτό σημαίνει ότι πρέπει να δοθούν εντολές παραγωγής είτε εντολές αγοράς όσων πρώτων υλών χρειάζονται. Να αναφερθεί επίσης πως οι αλλαγές και οι μετασχηματισμοί γίνονται manual ενώ στην πραγματικότητα γίνονται αυτόματα από το ίδιο το σύστημα.

ΘΩΝΗ 275: ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PlnOrd ΓΙΑ ΤΟ ΥΛΙΚΟ 1582 ΣΕ PrOrd

Σε αυτή την οθόνη επιχειρούμε να δημιουργήσουμε μια ΕΝΤΟΛΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ με ημερομηνία λήξης της παραγωγής 31.10.2005

Η μετατροπή γίνεται ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα:

ΒΗΜΑ 1 ^ο	Διπλό κλικ στην εντολή
ΒΗΜΑ 2 ^ο	Κλικ στο κουμπί →Prod. ord

Στην οθόνη που μετατρέπουμε, η ποσότητα της παραγωγής λαμβάνεται αυτόματα και είναι ίση με τις απαιτήσεις, ενώ το ίδιο συμβαίνει και με τις ημερομηνίες του προγραμματισμού της παραγωγής. Ουσιαστικά μεταφέρονται τα στοιχεία της planned order στην production order που δημιουργείται.

ΘΩΝΗ 275: ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PLNORD ΓΙΑ ΤΟ ΥΛΙΚΟ 1582 ΣΕ PRORD

MRP List as of 19.10.2005, 11:00 Hrs

Show overview tree On

Material	00000000000001582	INSPIRON 6000						
Plant	Z001	MRP type	FD	Material type	2100	Unit	PC	
Date	MRP	MRP element data	Rescheduled	E	Rec/reqd qty	Available qty	Sto	
19.10.2005	CusIS1	0000000384/000010					0	
31.10.2005	PlnOrd	0000011533/50			400	400		
31.10.2005	CusOrd	0000000384/000010/0001			400-		0	
Additional Data for MRP Element								
Find order	0000011533	Make-to-order	Order finish	31.10.2005	GR pr.time	0		
Order qty	400	PC	Order start	28.10.2005	Proc.type	E		
Scrap	0		Planned opening	28.10.2005	Order type	XD		
-> Prod.ord -> PartConvProdOrder -> Proc.ord -> SubProcOrd -> Pur.req.								
Convert planned order to production order (Ctrl+F1)								
01.12.2005	PlnOrd	0000011536/30			1.200	1.200		
01.12.2005	CusR	0050000010/000010/0001			1.200-		0	

ΘΩΝΗ 276: PRORD ΓΙΑ ΤΟ ΥΛΙΚΟ 1582 ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PLNORD

Production order Create: Header

Material Capacity





Order	000000000001		Type	PF01
Material	00000000000001582	INSPIRON 6000	Plant	Z001
Status	CRTD	MANC	SETC	
General Assignment Goods receipt Control data Dates/qmts Master data Long t				
Quantities				
Total quant	400	PC	Scrap portion	0,00 %
Delivered	0		ExpectYieldVar	0
Dates				
Basic Dates		Scheduled	Confirmed	
Finish	31.10.2005 00:00	28.10.2005 16:00		
Start	28.10.2005 00:00	28.10.2005 15:38	00:00	
Release	28.10.2005			
Sales order				
Sales order	384	10	0	0 DelDate 01.11.2005 1 del dal 01.11.2005
Ordering prt	01	MULTIRAMA SA		ΓΕΡΑΣΙΑΣ
Scheduling				
Type	Backwards	<input checked="" type="checkbox"/>	Floats	Scheduling margin 000
Reduction	No reduction carried out		Float before prod	Workdays
Note	No scheduling note		Float after pro	Workdays

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 276: PRORD ΓΙΑ ΤΟ ΥΛΙΚΟ 1582 ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PLNORD
Σε αυτή την οθόνη έχει γίνει μετάβαση στην ΕΝΤΟΛΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

ΟΝΟΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
TOTAL QUANTITY	Τεμάχια τελικού προϊόντος που πρέπει να παραχθούν για τον Νοέμβριο	400	Όση ποσότητα προτείνεται από το σύστημα
START DATE	Ημερομηνία Έναρξης Παραγωγής	28.10.2005	Οι ημερομηνίες υπολογίζονται βάσει των στοιχείων που έχουμε δώσει των στοιχείων που έχουμε δώσει για τα Work Centers και για τα Routings
FINISH DATE	Ημερομηνία Λήξης Παραγωγής	31.10.2005	- -
TYPE		BACKWARDS	

Στη συνέχεια θα πρέπει να γίνουν κάποιοι έλεγχοι προκειμένου να βεβαιωθεί κανείς ότι είναι σωστή η εντολή:

SCHEDULE ORDER	Κλίκ στο κουμπί  κι έτσι ελέγχουμε για την ορθότητα του προγράμματος
COST ORDER	Κλίκ στο κουμπί  κι έτσι ελέγχουμε για το κόστος της παραγωγής
CHECK CAPACITY AVAILABILITY	Κλίκ στο κουμπί  Capacity κι έτσι ελέγχουμε αν υπάρχουν διαθέσιμα κέντρα εργασίας για να πραγματοποιηθεί η παραγωγή
CHECK MATERIAL AVAILABILITY	Κλίκ στο κουμπί  Material κι έτσι ελέγχουμε αν υπάρχουν διαθέσιμες πρώτες ύλες για να πραγματοποιηθεί η παραγωγή

Έτσι, λοιπόν μετά τον έλεγχο του MATERIAL AVAILABILITY στην δεδομένη εντολή παραγωγής το σύστημα μας προειδοποιεί ότι μία πρώτη ύλη δεν είναι διαθέσιμη κι αυτή είναι ο κωδικός 1582. αυτό παρουσιάζεται στις οθόνες 277, 278

ΟΘΟΝΗ 277: ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ ΚΑΤΑ ΤΟ CHECK MATERIAL AVAILABILITY
Σε αυτή την οθόνη επιλέγουμε MISSING PARTS LIST για να δούμε ποια υλικά δεν είναι διαθέσιμα και πρέπει εν συνεχεία να αγοραστούν.

ΟΘΟΝΗ 278: MISSING PART
Σε αυτή την οθόνη το σύστημα πληροφορεί ότι ένας υλικό βρίσκεται εκτός διαθεσιμότητας, το 1584.

ΟΘΟΝΗ 277: ΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ ΚΑΤΑ ΤΟ CHECK MATERIAL AVAILABILITY

Provisionierung über Create: Header

Material Capacity

Order: 400000000001  Type: PPO1
Material: 000000000000001582 INSPIRON 6000 Plant: Z001
Status: CRTD MANC SETC 

Availability check

General

Material shortage

Quantities: Total quant 0,00  4
Delivered: Further processing

Dates:

Finish	31.10.2005 00:00	28.10.2005 16:00
Start	28.10.2005 00:00	28.10.2005 15:36
Release	28.10.2005	

Sales order: 064 10 0 G DelDate 01.11.2005 1 del dat 01.11.2005
Ordering priority: 81 MULTIRAMA S.A ΠΕΙΡΑΙΑΣ

Scheduling: Type Backwards  Floats: Scheduling margin 000
Reduction: No reduction carried out Float before prod Workdays
Note: No scheduling note Float after prod Workdays

Log
Missing parts list
Missing parts overview
Cancel

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

000NH 278: MISSING PART



Availability Check

Fields

No. of components checked: 7
 Missing parts: 1
 Overall confirmation date: 03.11.2005

Material	Plant	Sloc	Reqs quantity	Requirements	Committed quantity	Committ. dat	Material description
✓ 000000000000001582	2001		400,000 PC	28.10.2005	0,000 PC	31.10.2005	6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53

Σε αυτό το σημείο να αναφερθεί πως αυτό συμβαίνει διότι έγιναν κάποιες δοκιμές στο σύστημα και δημιουργήθηκε εκτός σεναρίου εντολή παραγωγής η οποία δέσμευσε ποσότητα του υλικού.

Έτσι, κατά συνέπεια, το MRP LIST του 1584 θα περιέχει Αιτήσεις Αγοράς.

Τα υπόλοιπα εμπεριέχουν Planned Orders όπου ανάλογα με την εξέλιξη της παραγωγής των τριών πρώτων μηνών θα μετατραπούν σε Αιτήσεις Αγορών κι αυτές με τη σειρά τους σε Εντολές Αγορών.

Οπότε σε αυτή την περίπτωση δεν γίνεται SAVE στην PrOrd και επόμενο βήμα θα είναι να μετατρέψουμε τις Αιτήσεις Αγοράς σε Εντολές Αγοράς του κωδικού 1582. Επομένως θα επιστρέψουμε στην οθόνη MRP LIST του 1584.

000NH 279: ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PurRqs ΣΕ PO

MRP LIST 03.11.10.2005, 11:09:10

Show overview tree

Material	Plant	MRP type	Material type	Unit	PC
000000000000001584	2001				

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec. Req'd q'ty	Available qty
15.10.2005	CustSt	000000384/000010			0
26.10.2005	DepR	00000000000001582		400-	400-
31.10.2005	PurReq	0010001101/00010	28.10.2005	300	0
15.10.2005	CustSt	000000384/000020			300-

Additional Data for MRP Element					
Purch.req.	0010001101	000010	Planned dates	31.10.2005	
Quantity	400	PC	Delivery date	31.10.2005	Doc. type NE
			Release date	15.10.2005	GR. pr. time 0
Vendor	67	BLP SA			
Exception	3C	Plan process according to schedule (28.10.05)			
	01	Newly created order proposal			
					800
					0
					0
					700
					700-

000NH 279: ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PurRqs ΣΕ PO

Η μετατροπή γίνεται ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα:

ΒΗΜΑ 1^ο	Διπλό κλικ στην εντολή
ΒΗΜΑ 2^ο	Κλικ στο κουμπι →Purchase Order

Στην οθόνη που μετατρέπουμε, η ποσότητα της προμήθειας λαμβάνεται αυτόματα και είναι ίση με τις απαιτήσεις, ενώ το ίδιο συμβαίνει και με τις ημερομηνίες της εκτέλεσης του κύκλου προμήθειας.

Οι διαδικασίες του κύκλου προμήθειας που θα ακολουθηθούν είναι οι ίδιες με αυτές που παρουσιάστηκαν σε αντίστοιχο κεφάλαιο.

Η διαφορά θα έγκειται στο ότι τελικά θα παραγγελθούν 1250 τεμάχια από τον κωδικό 1584 στην διαδικασία της πρώτης μετατροπής απ' τα οποία θα διαπιστωθεί κατά την παραλαβή τους ότι τα 850 δεν λειτουργούν οπότε και γι' αυτόν τον λόγο θα επιστραφεί η ποσότητα των 850 τεμαχίων.

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Επόμενο βήμα εφόσον διεκπεραιωθεί ο πρώτος κύκλος προμηθειών είναι να γίνει επανεκτέλεση του MRP.

Έτσι, διαμορφώνεται το νέο MRP LIST του 1584.

Το MRP List επειδή είναι δυναμικό, τα αποτελέσματά του κάθε φορά διαμορφώνονται μετά την τελευταία εκτέλεση του MRP.

ΘΟΝΗ 280: MRP LIST ΓΙΑ ΤΟ 1584 ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΩΝ 1250 PCs

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec/req qty	Available qty
19.10.2005	DepR	00000000000001584		350-	0
09.05.2008	PidOrd	0000011732/STP0		0	1
09.05.2008	OrdRes	000000000000000000		0	0
19.10.2005	CuStSt	0000000394/000010		0	1.250
28.10.2005	PlanR	00000000000001584		400-	850
19.10.2005	CuStSt	0000000394/000010		0	0
28.10.2005	DepRes	000000000000000001584		300-	300-
21.10.2005	PurRes	0010001102/00010	29.10.2005 30	300	0
19.10.2005	CuStSt	0000000385/000010		0	0
28.10.2005	DepR	0000000000000001584		300-	300-
21.10.2005	PurRes	0010001103/00010	29.10.2005 30	300	0
19.10.2005	CuStSt	0000000385/000020		0	0
28.10.2005	DepR	0000000000000001584		250-	250-
21.10.2005	PurRes	0010001104/00010	29.10.2005 30	250	0
19.10.2005	CuStSt	0000000386/000010		0	0
29.11.2005	PidOrd	0000011580/STP0		600	800
29.11.2005	DepR	0000000000000001584		600-	0
19.10.2005	CuStSt	0000000387/000010		0	0

ΘΟΝΗ 280: MRP LIST ΓΙΑ ΤΟ 1582 ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΩΝ 1250 PCs

AVAILABLE QUANTITY	1250	Όσα τεμάχια παραγγείλαμε για την συγκεκριμένη Εντολή, όπου θα χρησιμοποιηθούν τα 400 και τα υπόλοιπα 850 αποθεματοποιούνται
REC/REQ QUANTITY	400	Η ποσότητα που θα καταναλωθεί στην παραγωγή για να καλύψει τις απαιτήσεις.

ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ 850 ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΚΩΔΙΚΟΥ 1584

Πολλές φορές η επιχείρηση κατά την διάρκεια των δοσοληψιών της καλείται να αντιμετωπίσει έκτακτα προβλήματα όπως η πιθανότητα τα παραληφθέντα από τον προμηθευτή εμπορεύματα να μην τηρούν τις συμφωνημένες προδιαγραφές και η επιχείρηση να πρέπει να επιστρέψει τις προβληματικές παρτίδες στον προμηθευτή.

Στην περίπτωση αυτή ο κύκλος της επιστροφής ακολουθεί τα εξής βήματα:

ΒΗΜΑ 1^ο	Κανονική παραλαβή των κομματιών που έχουν το πρόβλημα (αυτό έχει ήδη πραγματοποιηθεί)		
ΒΗΜΑ 2^ο	Επιστροφή της ποσότητας στον προμηθευτή		
ΘΟΝΗ 281: GOOD RECEIPT RETURN TO VENDOR			
Αυτή η οθόνη αποτελεί το ΒΗΜΑ 3 όπου μεταβαίνουμε στο transaction MIGO και με κωδικό κίνησης 122 RETURN TO VENDOR			
ΚΙΝΗΣΗ	Δηλώνεται τι πρόκειται να γίνει με τις ποσότητες των υλικών	122	RETURN TO VENDOR
STORAGE LOCATION	Από ποια αποθήκη γίνεται η επιστροφή	0001	Κεντρική Αποθήκη
REASON FOR MOVEMENT	Αιτία Κίνησης	1	Poor Quality
ΒΗΜΑ 4^ο	Η λογιστική τακτοποίηση της επιστροφής γίνεται με το CREDIT MEMO όπου γίνεται η πίστωση του προμηθευτή		

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 281: GOOD RECEIPT RETURN TO VENDOR

Goods receipt Inbound delivery 180000257 - SAPLAB3

Show overview | Hold | Check | Post | Help

Goods receipt | Inbound delivery | Shipping units | 122 | RE return to vendor

General | Vendor | BLP.SA

Document date 19.10.2005 Delivery note
Posting date 19.07.2005 Bill of lading
HeadText

Individual Slip

Line	Sta	Material descr.	OK	Qty in UnE	E	Stor Loc	Batch	Valuation t.	M.. C	Stock type	Plant
1		6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)	✓	850		PC	Κεντρική αποθήκη		122	Unrestricted use	Κεντρική

Delete | Contents

Material | Qty | Where | PO data | Partner

Movement type OR return to vendor 122 E - Stock type Unrestricted use

Sales order 384 10

Plant Κεντρική Εγκατάσταση 2001

Storage location Κεντρική αποθήκη 0001 Storage bin LR0531

Goods recipient
Unloading point
Reason for movement 1 Poor quality
Text

Item OK | Line 1

ΟΘΟΝΗ 282: GOOD RECEIPT RETURN TO VENDOR

Display Material Document 500000861 : Overview

Details frm item | Material | Accounting docs...

Posting date 19.07.2005 Name SAPLAB3

Items	Tota	Quantity	EDn	Material	Plant	StLoc	PO	Item	S	DCI
			EDn	Material description		Batch		R	MvT	S T
	1	850	PC	00000000000001584	2001	0001	450000275	10	E	
				6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BAT...				122	-	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 283: MRP LIST ΓΙΑ ΤΟ 1584 ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΟΝ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ ΤΩΝ 850 PCs
MRP List as of 19.10.2005, 14:27 Hrs

Show overview tree On

Material	00000000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)						
Plant	2001	MRP type	PD	Material type	2400	Unit	PC	
Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec./reqd qty	Available qty			
19.10.2005	CustSt	000000384/000010					400	
28.10.2005	DepR	00000000000001582			400-		0	
31.10.2005	ShpgNt	450000275/00010		20	850		850	
19.10.2005	CustSt	000000384/000020					0	
28.10.2005	DepRec	00000000000001583			300-		300-	
31.10.2005	PurRqs	0010001102/00010	28.10.2005	30	300		0	
19.10.2005	CustSt	000000385/000010					0	
28.10.2005	DepR	00000000000001582			300-		300-	
31.10.2005	PurRqs	0010001103/00010	28.10.2005	30	300		0	
19.10.2005	CustSt	000000385/000020					0	
28.10.2005	DepR	00000000000001583			250-		250-	
31.10.2005	PurRqs	0010001104/00010	28.10.2005	30	250		0	
19.10.2005	CustSt	000000386/000010					0	
29.11.2005	PldOrd	0000011588/STPO			800		800	
29.11.2005	DepR	00000000000001583			800-		0	
19.10.2005	CustSt	000000387/000010					0	
29.12.2005	PldOrd	0000011540/STPO			700		700	

Στη συνέχεια πραγματοποιούνται και οι υπόλοιπες αγορές για τις υπόλοιπες απαιτήσεις του μήνα Νοεμβρίου. Η επόμενη οθόνη προκύπτει μετά από την εκτέλεση MRP.

ΘΘΟΝΗ 284: MRP LIST ΓΙΑ ΤΟ 1584 ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΤΩΝ ΚΥΚΛΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΝΟΕΜΒΡΙΟ

MRP List as of 19.10.2005, 15:08 Hrs

Show overview tree On

Material	00000000000001584	6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (53)						
Plant	2001	MRP type	PD	Material type	2400	Unit	PC	
Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec./reqd qty	Available qty			
19.10.2005	CustSt	000000384/000010					400	
28.10.2005	DepR	00000000000001582			400-		0	
31.10.2005	ShpgNt	450000275/00010		20	850		850	
19.10.2005	CustSt	000000384/000020					300	
28.10.2005	DepR	00000000000001583			300-		0	
19.10.2005	CustSt	000000385/000010					300	
28.10.2005	DepR	00000000000001582			300-		0	
19.10.2005	CustSt	000000385/000020					250	
28.10.2005	DepRec	00000000000001583			250-		0	
19.10.2005	CustSt	000000386/000010					0	
29.11.2005	PldOrd	0000011588/STPO			800		800	
29.11.2005	DepR	00000000000001583			800-		0	
19.10.2005	CustSt	000000387/000010					0	
29.12.2005	PldOrd	0000011540/STPO			700		700	
29.12.2005	DepR	00000000000001582			700-		0	
19.10.2005	CustSt	000000388/000010					0	
30.01.2006	PldOrd	0000011589/STPO			700		700	
30.01.2006	DepR	00000000000001583			700-		0	

On Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

5.4.2 PRODUCTION ORDERS

1582: SPIRON 6000

Δεδομένου ότι για τον Νοέμβριο έχουν καλυφθεί οι απαιτήσεις σε πρώτες ύλες γίνεται μετατροπή της PlnOrd σε PrdOrd για το τελικό προϊόν 1582 με τον τρόπο που παρουσιάστηκε στα προηγούμενα.

ΘΩΝΗ 285: PRORD/GENERAL ΓΙΑ ΤΟ ΥΛΙΚΟ 1582 ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΤΗΣ PLNORD

Production order Create: Header

General	Assignment	Goods receipt	Control data	Dates/qty	Master data	Long I																
Order	%0000000001					Type	PP01															
Material	00000000000001582 INSPIRON 6000					Plant	2001															
Status	CRTD MANC SETC																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Quantities</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Total quant.</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Delivered</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>PC</td> <td>Scrap portion</td> </tr> <tr> <td>ExpectYieldVar</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0,00 %</td> </tr> </tbody> </table>							Quantities		Total quant.	400	Delivered	0	PC	Scrap portion	ExpectYieldVar	0		0,00 %				
Quantities																						
Total quant.	400																					
Delivered	0																					
PC	Scrap portion																					
ExpectYieldVar	0																					
	0,00 %																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Dates</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BasicDates</td> <td>Scheduled</td> <td>Confirmed</td> </tr> <tr> <td>Finish</td> <td>31.10.2005 00:00</td> <td>28.10.2005 16:00</td> </tr> <tr> <td>Start</td> <td>28.10.2005 00:00</td> <td>28.10.2005 15:38</td> </tr> <tr> <td>Release</td> <td>28.10.2005</td> <td>00:00</td> </tr> </tbody> </table>							Dates		BasicDates	Scheduled	Confirmed	Finish	31.10.2005 00:00	28.10.2005 16:00	Start	28.10.2005 00:00	28.10.2005 15:38	Release	28.10.2005	00:00		
Dates																						
BasicDates	Scheduled	Confirmed																				
Finish	31.10.2005 00:00	28.10.2005 16:00																				
Start	28.10.2005 00:00	28.10.2005 15:38																				
Release	28.10.2005	00:00																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Sales order</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sales order</td> <td>384</td> </tr> <tr> <td>Ordering prty</td> <td>01</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10 0</td> </tr> <tr> <td>G.DelDate</td> <td>01.11.2005</td> </tr> <tr> <td>1.del dat</td> <td>01.11.2005</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MULTIRAMA S.A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ΠΕΙΡΑΙΑΣ</td> </tr> </tbody> </table>							Sales order		Sales order	384	Ordering prty	01		10 0	G.DelDate	01.11.2005	1.del dat	01.11.2005		MULTIRAMA S.A		ΠΕΙΡΑΙΑΣ
Sales order																						
Sales order	384																					
Ordering prty	01																					
	10 0																					
G.DelDate	01.11.2005																					
1.del dat	01.11.2005																					
	MULTIRAMA S.A																					
	ΠΕΙΡΑΙΑΣ																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Scheduling</th> <th colspan="2">Floats</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Type</td> <td>Backwards</td> <td>Scheduling margin</td> <td>000</td> </tr> <tr> <td>Reduction</td> <td>No reduction carried out</td> <td>Float bef. prod</td> <td>Workdays</td> </tr> <tr> <td>Note</td> <td>No scheduling note</td> <td>Float after pro.</td> <td>Workdays</td> </tr> </tbody> </table>							Scheduling		Floats		Type	Backwards	Scheduling margin	000	Reduction	No reduction carried out	Float bef. prod	Workdays	Note	No scheduling note	Float after pro.	Workdays
Scheduling		Floats																				
Type	Backwards	Scheduling margin	000																			
Reduction	No reduction carried out	Float bef. prod	Workdays																			
Note	No scheduling note	Float after pro.	Workdays																			

ΘΩΝΗ 286: PRORD/OPERATION OVERVIEW

Production Order Create: Operation Overview

Op.	ISOP	Start	Start	Work ctr	Plant	Ctrl	StdText	ShortText	Int SysStatus	CO	PRT	TRF	D.	Finish	Operation qty	Un	Confm
0010		28.10.2005	15:38:40	LELEB-1	2001	PP01			CRTD	-				28.10.2005	400	PC	
0020			00:00:00		2001											1	PC
0030			00:00:00		2001											1	PC
0040			00:00:00		2001											1	PC
0050			00:00:00		2001											1	PC
0060			00:00:00		2001											1	PC
0070			00:00:00		2001											1	PC
0080			00:00:00		2001											1	PC
0090			00:00:00		2001											1	PC
0100			00:00:00		2001											1	PC
0110			00:00:00		2001											1	PC
0120			00:00:00		2001											1	PC
0130			00:00:00		2001											1	PC
0140			00:00:00		2001											1	PC
0150			00:00:00		2001											1	PC
0160			00:00:00		2001											1	PC
0170			00:00:00		2001											1	PC
0180			00:00:00		2001											1	PC
0190			00:00:00		2001											1	PC

UPL (2) (103) * SAPSERVER-ING

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 286: PRORD/OPERATION PVERVIEW

Σε αυτή τη οθόνη μπορούμε να μεταβούμε αφού έχει γίνει ο έλεγχος πριν την αποθήκευση της Εντολής και βλέπουμε σε ποια Κέντρα Εργασίας θα λάβει χώρα η παραγωγή. Για να παρουσιαστεί αυτή η οθόνη τελικά ακολουθείται το εξής:

ΒΗΜΑ 1

Κλίκ στο εικονίδιο

Παρατηρούμε λοιπόν ότι η παραγωγή 400 τεμαχίων θα γίνει στο Κέντρο Εργασίας DELWC_1. Ενώ, αν το τελικό προϊόν περιελάμβανε σαν μία από τις πρώτες ύλες τον κωδικό 1605 OS WINDOWS XP PROFESSIONAL η παραγωγή θα γινόταν στο DELWC_2

Τελευταίο ΒΗΜΑ προκειμένου να καταχωρηθεί η Εντολή Παραγωγής είναι:
ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΠΟ ΤΟ ΜΕΝΟΥ : FUNCTIONS → RELEASE ORDER

ΚΑΙ ΤΕΛΟΣ SAVE.

Για το πρώτο τρίμηνο μετατρέπουμε για το τελικό προϊόν 1582 όλες τις προγραμματισμένες εντολές PldOrd σε εντολές παραγωγής PrdOrd.

Κι αφού έπειτα τρέξουμε MRP για το προϊόν αυτό, προκύπτει:

ΘΘΟΝΗ 287: MRP LIST ΜΕΤΑ ΤΟΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

MRP List as of 27.10.2005, 14:01 Hrs

Show overview tree On

Material	00000000000001582	INSPIRON 6000						
Plant	Z001	MRP type	PD	Material type	2100	Unit	PC	
Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec./reqd qty	Available qty	Sto...		
27.10.2005	CustSt	0000000384/000010				0		
31.10.2005	PrdOrd	000001000820/PP01/Re			400	400		
31.10.2005	CusOrd	0000000384/000010/0-			400-	0		
27.10.2005	CustSt	0000000385/000010				0		
31.10.2005	PrdOrd	000001000821/PP01/Re			300	300		
31.10.2005	CusOrd	0000000385/000010/0-			300-	0		
27.10.2005	CustSt	0000000387/000010				0		
30.12.2005	PrdOrd	000001000840/PP01/Re			700	700		
30.12.2005	CusOrd	0000000387/000010/0-			700-	0		
27.10.2005	CustSt	0050000010/000010				0		
01.12.2005	PrdOrd	000001000841/PP01/Re			1.200	1.200		
01.12.2005	CusR	0050000010/000010/0-			1.200-	0		
27.10.2005	CustSt	0050000011/000010				0		
01.03.2006	PldOrd	0000011537/S0			700	700		
01.03.2006	CusR	0050000011/000010/0-			700-	0 0001		

Page 2

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

5.4.3 ΕΝΤΟΛΕΣ ΑΓΟΡΑΣ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ ΚΑΛΥΦΘΟΥΝ ΟΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

A) 1583: SPIRON 2200

Στη συνέχεια θα καλυφθούν οι απαιτήσεις για το πρώτο τρίμηνο για την παραγωγή του τελικού προϊόντος 1583 και θα προγραμματιστεί η παραγωγή δημιουργώντας τις Εντολές Παραγωγής.

ΒΗΜΑ 1^ο	Δημιουργία ΕΝΤΟΛΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ με ημερομηνία παράδοσης της παραγωγής 3.11.2005
ΒΗΜΑ 2^ο	Κατά τον έλεγχο των Εντολών Παραγωγής για το πρώτο τρίμηνο διαπιστώνεται ότι δεν υπάρχει διαθεσιμότητα των πρώτων υλών. Αυτό βέβαια ήταν αναμενόμενο εφόσον προηγουμένως είχαν δεσμευθεί οι ποσότητες των πρώτων υλών για την παραγωγή του τελικού 1582.
ΒΗΜΑ 3^ο	Για κάθε πρώτη ύλη που διαπιστώνεται ότι δεν είναι διαθέσιμη, για το πρώτο τρίμηνο μετατρέπονται οι αντίστοιχες PldOrd σε PurchOrd και εν συνεχεία εκτελείται κύκλος προμηθειών για κάθε υλικό και για κάθε μήνα

ΘΘΟΝΗ 288: ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ PRDORD ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΜΗΝΑ ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ

Εδώ παρατηρείται πως κατά την δημιουργία τη Εντολής Παραγωγής και κατά τον έλεγχο της διαπιστώνεται η έλλειψη πρώτων υλών.

ΘΘΟΝΗ 289: ΟΙ ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ ΠΟΥ ΕΙΝΑΙ ΣΕ ΕΛΛΕΙΨΗ Εδώ φαίνονται ποιες είναι οι πρώτες ύλες που απαιτούνται

ΘΘΟΝΗ 288: ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ PRDORD ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΜΗΝΑ ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ

Transaction: sm50 Create: Headers

Material Capacity

Order	100000000001	Type	PR01
Material	0000000000001351 #46SPIRON 2200	Plant	2001
Status	CRUD MSPT PRC SETC		

Availability check

Quantity	Missing parts list		0,00
Total quant	Missing parts overfl		
Delivernc	Cancel		

Material shortage

Finan	03.11.2005 06:00	02.11.2005 16:00	
Start	27.10.2005 06:00	27.10.2005 12:59	00:00
Release	27.10.2005		

Sales order

Sales order	384	20	0	O DelDate	01.11.2005	I del dat	01.11.2005
Ordering city	81	MULTIRAMA SA		ΠΕΡΙΒΑΛ			

Scheduling

Type	Backwards	%	Scheduling margin	000
Reduction	No reduction carried out		Fixed bef. prod	Workdays
Note	No scheduling note		Fixed after. pro	Workdays

ΘΘΟΝΗ 289: ΟΙ ΠΡΩΤΕΣ ΎΛΕΣ ΠΟΥ ΔΕΝ ΔΙΑΤΙΘΟΝΤΑΙ

Availability Check

Material Capacity

01.11.2005 06:00:00

Missing parts list

01.11.2005

Material	Plant	Plant capacity	Requirements	Committed quantity	Committ. dat	Material description
0000000000001351	2001	300,000 PC	27.10.2005	0,000 PC	28.10.2005	MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION
0000000000001352	2001	300,000 PC	27.10.2005	0,000 PC	28.10.2005	1.28 GB MEMORY NON ECC/PC, 3070MHz
0000000000001356	2001	300,000 PC	27.10.2005	0,000 PC	28.10.2005	INTEL CELERON M PROCESSOR 360
0000000000001393	2001	300,000 PC	27.10.2005	0,000 PC	27.10.2005	HARD DRIVE 150G
0000000000001394	2001	300,000 PC	27.10.2005	0,000 PC	28.10.2005	NOVIT ΣΤΕΡΕΟΓΡΑΦΙΚΗ ΕΞΕΤΡΙΜΟΝ 2200
0000000000001390	2001	300,000 PC	27.10.2005	0,000 PC	28.10.2005	STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Παρακάτω παρουσιάζονται οι θβόνες των MRP LIST των πρώτων υλών μετά την αγορά τους για το πρώτο τρίμηνο για την παραγωγή του 1583, και παράλληλα φαίνονται και τα αντίστοιχα αποθέματα

ΘΘΟΝΗ 290: 1590

MRP List as of 27.10.2005, 11:53 Hrs

Show overview tree

Material: 00000000000001590 STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200
Plant: 2001 MRP type: 20 Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul. E	Rec.head qty	Available qty
27.10.2005	Stock				2,000
27.10.2005	CuStR	0000000384/000020			300
28.10.2005	DepR	00000000000001583		300	0
27.10.2005	CuStR	0000000385/000020			250
28.10.2005	DepR	00000000000001583		250	0
27.10.2005	CuStR	0000000386/000010			800
29.11.2005	DepR	00000000000001583		800	0
27.10.2005	CuStR	0000000388/000010			700
30.01.2006	PlcOrd	0000011595/STP0		700	700
30.01.2006	DepR	00000000000001583		700	0
27.10.2005	CuStR	0050000112/000010			400
28.10.2005	DepR	00000000000001583		400	0
27.10.2005	CuStR	0040000013/000010			500
30.11.2005	DepR	00000000000001583		500	0
27.10.2005	CuStR	0050000014/000010			650
30.03.2006	PlcOrd	0000011641/STP0		650	650
30.03.2006	DepR	00000000000001583		650	0

Vendor: Customer: Page

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001590 STANDARD LAPTOP INSPIRON 2200
Material type: 2400 GR Raw materials
Date of creation: PC Date and time of last update: PC

Cl/CC/Plant/Slcc/Batch ID	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Επαιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκυκλιό	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη Sales order stock	2,250,000	0,000	0,000

ΘΘΟΝΗ 291: 1591

MRP List as of 27.10.2005, 11:50 Hrs

Show overview tree

Material: 00000000000001591 ΚΟΥΤΙ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑΣ INSPIRON 2200
Plant: 2001 MRP type: 20 Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul. E	Rec.head qty	Available qty
27.10.2005	Stock				2,000
27.10.2005	CuStR	0000000384/000020			300
28.10.2005	DepR	00000000000001583		300	0
27.10.2005	CuStR	0000000385/000020			250
28.10.2005	DepR	00000000000001583		250	0
27.10.2005	CuStR	0000000386/000010			800
29.11.2005	DepR	00000000000001583		800	0
27.10.2005	CuStR	0000000388/000010			700
30.01.2006	PlcOrd	0000011601/STP0		700	700
30.01.2006	DepR	00000000000001583		700	0
27.10.2005	CuStR	0050000112/000010			400
28.10.2005	DepR	00000000000001583		400	0
27.10.2005	CuStR	0040000013/000010			500
30.11.2005	DepR	00000000000001583		500	0
27.10.2005	CuStR	0050000014/000010			650
30.03.2006	PlcOrd	0000011642/STP0		650	650
30.03.2006	DepR	00000000000001583		650	0

Vendor: Customer: Page

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000000000001591 ΚΟΥΤΙ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑΣ INSPIRON 2200
Material type: 2400 GR Raw materials
Date of creation: PC Date and time of last update: PC

Cl/CC/Plant/Slcc/Batch ID	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	0,000
0001 Επαιρεία Κεντρική	2,000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκυκλιό	2,000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική αποθήκη Sales order stock	2,250,000	0,000	0,000

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 292: 1584

MRP List as of 27.10.2005, 19:17 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (57)
Plant: 2001 MRP type: PP Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E. Rec / reqd qty	Available qty
27.10.2005	CustSt	0000000364/000010			400
26.10.2005	OrdRes	000000000000001582			400
31.10.2005	ShipM	4500000275/00010	20		850
27.10.2005	CustSt	0000000364/000010			300
28.10.2005	DepR	000000000000001583			300
27.10.2005	CustSt	0000000365/000010			300
26.10.2005	OrdRes	000000000000001582			300
27.10.2005	CustSt	0000000365/000010			250
28.10.2005	DepR	000000000000001583			250
27.10.2005	CustSt	0000000366/000010			800
29.11.2005	DepR	000000000000001583			800
27.10.2005	CustSt	0000000367/000010			800
29.12.2005	PlnOrd	0000011540/STPO			700
25.12.2005	OrdRes	000000000000001582			700
27.10.2005	CustSt	0000000368/000010			700
30.01.2006	PlnOrd	0000011569/STPO			700
30.01.2006	DepR	000000000000001583			700
27.10.2005	CustSt	0000000010/000010			0
30.11.2005	PlnOrd	0000011541/STPO		1.200	1.200
30.11.2005	OrdRes	000000000000001582		1.200	0
27.10.2005	CustSt	0000000011/000010			0
29.02.2006	PlnOrd	0000011542/STPO		700	700
29.02.2006	DepR	000000000000001582		700	0
27.10.2005	CustSt	0000000012/000010			400
28.10.2005	DepR	000000000000001583		400	0
27.10.2005	CustSt	0000000013/000010			500
30.11.2005	DepR	000000000000001583		500	0
27.10.2005	CustSt	0000000014/000010			500
30.03.2006	PlnOrd	0000011940/STPO		550	550
30.03.2006	DepR	000000000000001583		550	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001584 6-CELL LITHIUM Ion PRIMARY BATTERY (57)
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	2.601,000
0001 Επιστολή Κεντρική	2.000,000	0,000	2.601,000
2001 Κεντρική Επιστολή	2.000,000	0,000	2.601,000
0001 Κεντρική επιστολή 196531	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	2.950,000	0,000	

Vendor Customer Page

ΘΘΟΝΗ 293: 1592

MRP List as of 27.10.2005, 12:22 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001592 HARD DRIVE 1592
Plant: 2001 MRP type: PP Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul...	E. Rec / reqd qty	Available qty
27.10.2005	Stock				2.000
27.10.2005	CustSt	0000000011/000010			0
28.02.2006	PlnOrd	0000011553/STPO		700	700
28.02.2006	DepR	000000000000001582		700	0
27.10.2005	CustSt	0000000012/000010			400
26.10.2005	DepR	000000000000001583		400	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001592 HARD DRIVE 1592
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC

Cl/CC/Plant/Slc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Επιστολή Κεντρική	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Επιστολή	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική επιστολή	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	400,000	0,000	

Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 294: 1593

MRP List as of 27.10.2005, 12:37 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001593 HARD DRIVE 1593
Plant: 2001 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul. E	Rec. reqd qty	Available qty
28.10.2005	PurReq	0010001141/00010		350	0
09.05.2006	PicOrd	0000011735/ST70		1	1
09.05.2006	OrdRes	00000000000001582		-1	0
27.10.2005	CustSt	0000000284/000010			0
28.10.2005	PurReq	0010001142/00010	01	400	400
28.10.2005	OrdRes	00000000000001582		400	0
27.10.2005	CustSt	0000000184/000020			300
28.10.2005	DepR	00000000000001593		300	0
27.10.2005	CustSt	0000000386/000010			800
29.11.2005	DepR	00000000000001593		800	0
27.10.2005	CustSt	0000000387/000010			0
29.12.2005	PicOrd	0000011555/ST70		700	700
29.12.2005	OrdRes	00000000000001582		700	0
27.10.2005	CustSt	0000000386/000010			0
30.01.2006	PicOrd	0000011627/ST70		700	700
30.01.2006	DepR	00000000000001583		700	0
27.10.2005	CustSt	0000000014/000010			0
30.03.2006	PicOrd	0000011849/ST70		650	650

Vendor Customer Page 2

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001593 HARD DRIVE 1593
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Sloc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1.101,000
0001 Εμπειρία Κεντρικά	2.000,000	0,000	1.101,000
2001 Κεντρική Έγκριση	2.000,000	0,000	1.101,000
0001 Κεντρική εμπειρία	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	1.100,000	0,000	

ΘΘΟΝΗ 295: 1594

MRP List as of 27.10.2005, 12:48 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001594 HARD DRIVE 1594
Plant: 2001 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul. E	Rec. reqd qty	Available qty
27.10.2005	Stoik				2.000
27.10.2005	CustSt	0000000385/000010			0
28.10.2005	PurReq	0010001145/00010	01	300	300
28.10.2005	OrdRes	00000000000001582		300	0
27.10.2005	CustSt	0000000385/000020			250
28.10.2005	DepR	00000000000001583		250	0
27.10.2005	CustSt	0000000010/000010			0
30.11.2005	PicOrd	0000011557/ST70		1.200	1.200
30.11.2005	OrdRes	00000000000001582		1.200	0
27.10.2005	CustSt	0000000013/000010			500
30.11.2005	DepR	00000000000001583		500	0

Vendor Customer Page

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001594 HARD DRIVE 1594
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC Base unit of measure: PC

CI/CC/Plant/Sloc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1.500,000
0001 Εμπειρία Κεντρικά	2.000,000	0,000	1.500,000
2001 Κεντρική Έγκριση	2.000,000	0,000	1.500,000
0001 Κεντρική εμπειρία	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	750,000	0,000	

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 296: 1595

MRP List as of 27.10.2005, 12:55 hrs

Show overview tree On

Material: 0000000000001595 INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725
Plant: 2001 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec. Reqd. qty	Available qty
27.10.2005	Stock				2,000
27.10.2005	CuASIS	0000000387/000010			0
29.12.2005	PluOrd	0000011558/STF0		700	700
29.12.2005	OrdRes	000000000000001582		700-	0
27.10.2005	CuSIS	0050000011/000010			0
28.02.2006	PluOrd	0000011559/STF0		700	700
28.02.2006	DepR	000000000000001582		700-	0
27.10.2005	CuSIS	0050000012/000010			450
26.10.2005	DepR	000000000000001583		400-	0
27.10.2005	CuSIS	0050000013/000010			500
30.11.2005	DepR	000000000000001583		500-	0

Material: 0000000000001595 INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725
Material type: 2400 OR Raw materials
Plant: 2001 PC

Cl./CC/Plant/Slot/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	700,000
0001 Ερασιεική Κεμπισιά	2,000,000	0,000	700,000
2001 Κεμπισιά Εγχετάς 0001 Κεμπισιά εμπορική Sales order stock	2,000,000 2,000,000 900,000	0,000 0,000 0,000	700,000 0,000 0,000

Vendor Customer Page

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001595 INTEL PENTIUM M PROCESSOR 725
Material type: 2400 OR Raw materials
Plant: 2001 PC

Cl./CC/Plant/Slot/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	700,000
0001 Ερασιεική Κεμπισιά	2,000,000	0,000	700,000
2001 Κεμπισιά Εγχετάς 0001 Κεμπισιά εμπορική Sales order stock	2,000,000 2,000,000 900,000	0,000 0,000 0,000	700,000 0,000 0,000

ΟΘΟΝΗ 297: 1596

MRP List as of 27.10.2005, 13:07 hrs

Show overview tree On

Material: 0000000000001596 INTEL CELERON M PROCESSOR 360
Plant: 2001 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E. Rec. Reqd. qty	Available qty
27.10.2005	CuSIS	0000000384/000010			0
28.10.2005	PurReq	0010001152/00010	01	400	400
28.10.2005	OrdRes	000000000000001582		400-	0
27.10.2005	CuSIS	0000000384/000020			300
26.10.2005	DepR	000000000000001583		300-	0
27.10.2005	CuSIS	0000000385/000010			300
28.10.2005	PurReq	0010001153/00010	01	300	300
26.10.2005	OrdRes	000000000000001582		300-	0
27.10.2005	CuSIS	0000000385/000020			250
26.10.2005	DepR	000000000000001583		250-	0
27.10.2005	CuSIS	0000000386/000010			800
29.11.2005	DepR	000000000000001583		800-	0
27.10.2005	CuSIS	0000000388/000010			0
30.01.2006	PluOrd	0000011615/STF0		700	700
30.01.2006	DepR	000000000000001583		700-	0
27.10.2005	CuSIS	0050000010/000010			0
30.11.2005	PluOrd	0000011562/STF0		1,200	1,200
30.11.2005	OrdRes	000000000000001582		1,200-	0

Material: 0000000000001596 INTEL CELERON M PROCESSOR 360
Material type: 2400 OR Raw materials
Plant: 2001 PC

Cl./CC/Plant/Slot/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	1,901,000
0001 Ερασιεική Κεμπισιά	2,000,000	0,000	1,901,000
2001 Κεμπισιά Εγχετάς 0001 Κεμπισιά εμπορική Sales order stock	2,000,000 2,000,000 1,350,000	0,000 0,000 0,000	1,901,000 0,000 0,000

Vendor Customer Page

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001596 INTEL CELERON M PROCESSOR 360
Material type: 2400 OR Raw materials
Plant: 2001 PC

Cl./CC/Plant/Slot/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2,000,000	0,000	1,901,000
0001 Ερασιεική Κεμπισιά	2,000,000	0,000	1,901,000
2001 Κεμπισιά Εγχετάς 0001 Κεμπισιά εμπορική Sales order stock	2,000,000 2,000,000 1,350,000	0,000 0,000 0,000	1,901,000 0,000 0,000

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 298: 1597

MRP List as of 27.10.2005, 13:43 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001597 RAM 256 MB, ONBOARD SHARED DDR,1DIMM
Plant: 2001 MRP type: PC Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E	Rec Req'd Qty	Available Qty
27.10.2005	CusSt	005000012/000010				450
28.10.2005	DepR	00000000000001583			400-	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001597 RAM 256 MB, ONBOARD SHARED DDR,1DIMM
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC Base Unit of Measure: PC

Cl/DC/Plant/Slac/Batch E	Unrestricted use	Qual. Inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1,000
0001 Εταιρική Κετοίμα	2.000,000	0,000	1,000
2001 Κετοίμα Εξαστέ	2.000,000	0,000	1,000
0001 Κετοίμα επόθεση	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	400,000	0,000	0,000

ΘΟΟΝΗ 299: 1599

MRP List as of 27.10.2005, 13:49 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001599 512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
Plant: 2001 MRP type: PC Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP	MRP element data	Reschedul.	E	Rec Req'd Qty	Available Qty
27.10.2005	Blank					2.000
27.10.2005	CusSt	0000000364/000010				0
28.10.2005	PurReq	0010001157/00010		01	400	400
28.10.2005	OrdRes	00000000000001582			400-	0
27.10.2005	CusSt	0000000385/000010				0
28.10.2005	PurReq	0010001158/00010		01	300	300
28.10.2005	OrdRes	00000000000001582			300-	0
27.10.2005	CusSt	0000000387/000010				0
29.12.2005	PisOrd	0000011565/STP0			700	700
29.12.2005	OrdRes	00000000000001582			700-	0
27.10.2005	CusSt	005000013/000010				500
30.11.2005	DepR	00000000000001583			500-	0
27.10.2005	CusSt	005000014/000010				0
30.03.2006	PisOrd	0000011845/STP0			650	650
30.03.2006	DepR	00000000000001583			650-	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 0000000000001599 512 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC Base Unit of Measure: PC

Cl/DC/Plant/Slac/Batch E	Unrestricted use	Qual. Inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1.400,000
0001 Εταιρική Κετοίμα	2.000,000	0,000	1.400,000
2001 Κετοίμα Εξαστέ	2.000,000	0,000	1.400,000
0001 Κετοίμα επόθεση	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	500,000	0,000	0,000

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 300: 1601

MRP List as of 27.10.2005, 13:24 Hrs

Show overview tree

Material: 000003000030001601 758 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Plant: ZU01 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: FC

Date	MRP - MRP element data	Reschedul.	E. Rec./prod. qTY	Available qty
27.10.2005	Stock			2.000
27.10.2005	CustSt: 0000000366/000010			800
29.11.2005	DepR: 00000000000001583		800	0
27.10.2005	CustSt: 0000000368/000010			0
30.01.2006	PldOrd: 0000011619/STP0		700	700
30.01.2006	DepR: 00000000000001583		700	0
27.10.2005	CustSt: 000000011/000010			0
28.02.2006	PldOrd: 0000011566/STP0		700	700
28.02.2006	DepR: 00000000000001582		700	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000300000001601 758 MB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: FC Base unit of measure: FC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch B	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	0,000
0001 Εταιρική Κεντρική	2.000,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγχειρίδ	2.000,000	0,000	0,000
0001 Κεντρική εμπορική	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	800,000	0,000	0,000

Date GR Vendor Customer Page

ΘΘΟΝΗ 301: 1602

MRP List as of 27.10.2005, 13:37 Hrs

Show overview tree

Material: 000003000030001602 128 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Plant: ZU01 MRP type: PD Material type: 2400 Unit: FC

Date	MRP - MRP element data	Reschedul.	E. Rec./prod. qTY	Available qty
27.10.2005	Stock			2.000
27.10.2005	CustSt: 0000000364/000020			300
28.10.2005	DepR: 00000000000001583		300	0
27.10.2005	CustSt: 0000000365/000020			250
28.10.2005	DepR: 00000000000001583		250	0
27.10.2005	CustSt: 000000010/000010			0
30.11.2005	PldOrd: 0000011567/STP0		1.200	1.200
30.11.2005	OrdRes: 00000000000001582		1.200	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Material: 00000300000001602 128 GB SHARED DDR SDRAM, 2DIMMS
 Material type: 2400 GR Raw materials
 Unit of measure: FC Base unit of measure: FC

Cl/CC/Plant/Slac/Batch B	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1.200,000
0001 Εταιρική Κεντρική	2.000,000	0,000	1.200,000
2001 Κεντρική Εγχειρίδ	2.000,000	0,000	1.200,000
0001 Κεντρική εμπορική	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	550,000	0,000	0,000

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 302: 1603

MHP List as of 27.10.2005, 12:47 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001603 MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION
Plant: 2001 MRP type: PC Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP - MRP element data	Reschedu...	E. Rec./reqd QY	Available qty
27.10.2005	CustSt 0000000364/000020			300
26.10.2005	DepR 00000000000001583		300-	0
27.10.2005	CustSt 0000000365/000010			0
28.10.2005	PurReq 0010001167/00010	01	300	300
26.10.2005	OrdRes 00000000000001582		300-	0
27.10.2005	CustSt 0000000365/000020			250
26.10.2005	DepR 00000000000001583		250-	0
27.10.2005	CustSt 0000000367/000010			0
25.12.2005	PldCnd 0000011570/STF0		700	700
25.12.2005	OrdRes 00000000000001582		700-	0
27.10.2005	CustSt 0000000368/000010			700
30.01.2006	PldCnd 0000011574/STF0		700	700
30.01.2006	DepR 00000000000001583		700-	0
27.10.2005	CustSt 005000011/000010			0
26.02.2006	PldCnd 0000011571/STF0		700	700
26.02.2006	DepR 00000000000001582		700-	0
27.10.2005	CustSt 005000013/000010			-500
30.11.2005	DepR 00000000000001583		500-	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Cl/CC/Plant/Slc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1.401,000
0001 Σταθιακή Κενοτάξη	2.000,000	0,000	1.401,000
2001 Κενοτάξη Εγκριθείς	2.000,000	0,000	1.401,000
0001 Κενοτάξη αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	1.050,000	0,000	

Material: 0000000000001603 MICROSOFT WINDOWS XP HOME EDITION
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC

Vendor Customer Page

ΟΘΟΝΗ 303: 1605

MHP List as of 27.10.2005, 13:54 Hrs

Show overview tree

Material: 0000000000001605 MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSIONAL
Plant: 2001 MRP type: PC Material type: 2400 Unit: PC

Date	MRP - MRP element data	Reschedu...	E. Rec./reqd QY	Available qty
27.10.2005	Stock			2.000
27.10.2005	CustSt 0000000366/000010			800
25.11.2005	DepR 00000000000001583		300-	0
27.10.2005	CustSt 005000010/000010			0
30.11.2005	PldCnd 0000011572/STF0		1.200	1.200
30.11.2005	OrdRes 00000000000001582		1.200-	0
27.10.2005	CustSt 005000012/000010			400
26.10.2005	DepR 00000000000001583		400-	0

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch

Cl/CC/Plant/Slc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	2.000,000	0,000	1.200,000
0001 Σταθιακή Κενοτάξη	2.000,000	0,000	1.200,000
2001 Κενοτάξη Εγκριθείς	2.000,000	0,000	1.200,000
0001 Κενοτάξη αποθήκη	2.000,000	0,000	0,000
Sales order stock	1.200,000	0,000	

Material: 0000000000001605 MICROSOFT WINDOWS XP HOME PROFESSIONAL
Material type: 2400 GR Raw materials
Unit of measure: PC

Vendor Customer Page

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

Στις οθόνες που φαίνονται για τα αποθέματα με χαρακτηρισμό στο RESERVED STOCK δηλώνεται η ποσότητα που έχει δεσμευθεί από τις εντολές παραγωγής του προϊόντος 1582.

Επόμενο βήμα είναι η μετατροπή για το πρώτο τρίμηνο των PldOrd σε PrdOrd.

Παρακάτω παρουσιάζεται η οθόνη του MRP LIST αφού έχει γίνει η την μετατροπή και έχουν δημιουργηθεί οι Εντολές Παραγωγής. Για να προκύψει η οθόνη αυτή έχει εκτελεστεί το MRP για το υλικό με κωδικό 1583.

ΟΘΟΝΗ 304: MRP LIST ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΤΩΝ ΕΝΤΟΛΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΓΙΑ ΤΟ 1583: SPIRON 2200

MRP List as of 27.10.2005, 14:03 Hrs

Show overview tree | On

Material: 00000000300001503 INSPIRON 2200

Plant: 2001 MRP type: PD Material type: 2100 Unit: PC

Date	MRP - MRP element data	Reschedul. E	Rec/Recd qty	Available qty	Sto
27.10.2005	Stock			0	
27.10.2005	CusSt: 000000384/000020			0	
31.10.2005	CusOrd:000000384/000020/0		300-	300-	
01.11.2005	PrdOrd:0000100042/FP01/Re		300	0	
27.10.2005	CusSt: 000000385/000020			0	
31.10.2005	CusOrd:000000385/000020/0		250-	250-	
02.11.2005	PrdOrd:0000100043/FP01/Re		250	0	
27.10.2005	CusSt: 000000386/000010			0	
30.11.2005	PrdOrd:0000100044/FP01/Re		800	800	
30.11.2005	CusOrd:000000386/000010/0		800-	0	
27.10.2005	CusSt: 000000388/000010			0	
31.01.2006	PldOrd:0000011583/S0		700	700	
31.01.2006	CusOrd:000000388/000010/0		700-	0	
27.10.2005	CusR: 005000012/000010			0	
01.11.2005	CusR: 005000012/000010/0		400-	400-0001	
10.11.2005	PrdOrd:00000100045/FP01/Re 01.11.2005 10		400	0	
27.10.2005	CusSt: 005000013/000010			0	
01.12.2005	PrdOrd:00000100046/FP01/Re		500	500	
01.12.2005	CusR: 005000013/000010/0		500-	0 0001	
27.10.2005	CusSt: 005000014/000010			0	
31.03.2006	PldOrd:0000011639/S0		650	650	
01.04.2006	CusR: 005000014/000010/0		650-	0 0001	

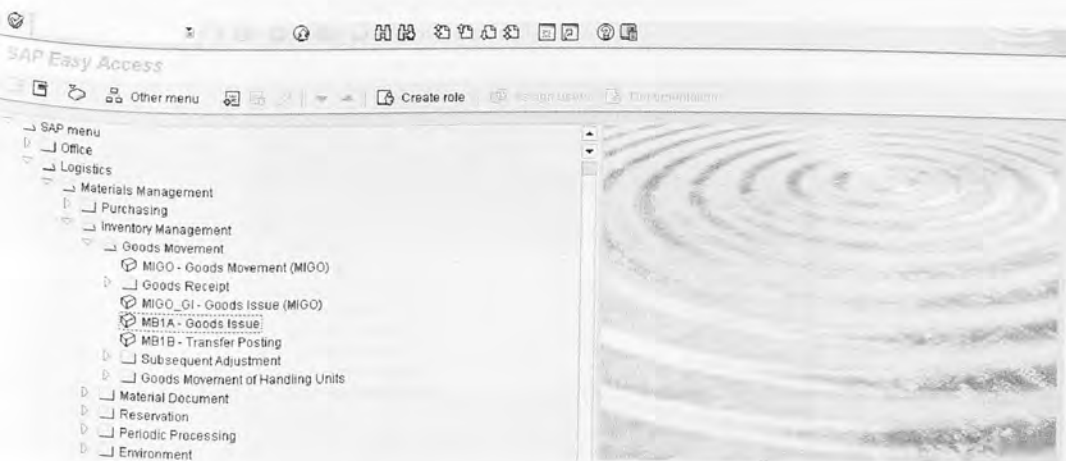
Page 2 / 2

UPL (1) (100) * sapsver INS

➤ 5.5 GOODS ISSUE

Επόμενο βήμα είναι μεταφορά - ανάληψη των απαιτούμενων ποσοτήτων πρώτων υλών από την αποθήκη στην παραγωγή. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction **MB1A** και πρόκειται να γίνει για όλες τις Εντολές Παραγωγής.

ΘΘΟΝΗ 305: GOODS ISSUE



Production Orders του τριμήνου για το 1582: SPIRON 6000

ΘΘΟΝΗ 306: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000820

Enter Goods Issue: Selection Screen

Adopt + details

Movement type	261 GI order fm: sts or.	Special stock	Σ
		Sales order	384 10
Order	1000820	Recipient	
		Reservation	2202

Item	Material	Quantity	UnΣ	Sloc	Batch	Re	Plnt	Itm	Fls
✓ 1	000000000000001584	400	PC	0001				Z001 1	<input type="checkbox"/>
✓ 2	000000000000001585	400	PC	0001				Z001 2	<input type="checkbox"/>
✓ 3	000000000000001589	400	PC	0001				Z001 3	<input type="checkbox"/>
✓ 4	000000000000001593	400	PC	0001				Z001 4	<input type="checkbox"/>
✓ 5	000000000000001596	400	PC	0001				Z001 5	<input type="checkbox"/>
✓ 6	000000000000001599	400	PC	0001				Z001 6	<input type="checkbox"/>
✓ 7	000000000000001603	400	PC	0001				Z001 7	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 7

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 287: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000820

Σε αυτή τη σθόνη μπορούμε να μεταβούμε εφόσον έχουμε δηλώσει σε ποια Εντολή Παραγωγής αναφέρεται οπότε περνούν αυτόματα τα υλικά και αυτά που συμπληρώνονται είναι τα εξής:

MOVEMENT TYPE	261
STORAGE LOCATION	0001

Τέλος το καταχωρούμε με SAVE

ΘΘΟΝΗ 307: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000821

Enter Goods Issue: Selection Screen

Adopt + details

Movement type	261 GI order fm. sls.or.	Special stock	Σ
		Sales order	385 10
Order	1000821	Recipient	
		Reservation	2203

Item	Material	Quantity	UnE	SLoc	Batch	Re	Plnt	Itm	Fls
✓	1 0000000000000001584	300	PC	0001		2001	1		
✓	2 0000000000000001585	300	PC	0001		2001	2		
✓	3 0000000000000001589	300	PC	0001		2001	3		
✓	4 0000000000000001594	300	PC	0001		2001	4		
✓	5 0000000000000001596	300	PC	0001		2001	5		
✓	6 0000000000000001599	300	PC	0001		2001	6		
✓	7 0000000000000001603	300	PC	0001		2001	7		

Entry 1 of 7

ΘΘΟΝΗ 308: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000840

Enter Goods Issue: Selection Screen

Adopt + details

Movement type	261 GI order fm. sls.or.	Special stock	Σ
		Sales order	387 10
Order	1000840	Recipient	
		Reservation	2204

Item	Material	Quantity	UnE	SLoc	Batch	Re	Plnt	Itm	Fls
✓	1 0000000000000001584	700	PC	0001		2001	1		
✓	2 0000000000000001585	700	PC	0001		2001	2		
✓	3 0000000000000001589	700	PC	0001		2001	3		
✓	4 0000000000000001593	700	PC	0001		2001	4		
✓	5 0000000000000001595	700	PC	0001		2001	5		
✓	6 0000000000000001599	700	PC	0001		2001	6		
✓	7 0000000000000001603	700	PC	0001		2001	7		

Entry 1 of 7

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 309: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000841

Enter Goods Issue: Selection Screen




 Adopt + details

Movement type	261 GI order fm. sIs.or.	Special stock	Σ
		Sales order	50000010 10
Order	1000841	Recipient	
		Reservation	2205

Item	Material	Quantity	UnE	SLoc	Batch	Re	Print	Itm	Fls
✓	1	0000000000000001584	1.200	PC	0001			Z001 1	<input type="checkbox"/>
✓	2	0000000000000001585	1.200	PC	0001			Z001 2	<input type="checkbox"/>
✓	3	0000000000000001589	1.200	PC	0001			Z001 3	<input type="checkbox"/>
✓	4	0000000000000001594	1.200	PC	0001			Z001 4	<input type="checkbox"/>
✓	5	0000000000000001596	1.200	PC	0001			Z001 5	<input type="checkbox"/>
✓	6	0000000000000001602	1.200	PC	0001			Z001 6	<input type="checkbox"/>
✓	7	0000000000000001605	1.200	PC	0001			Z001 7	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 7

Production Orders του τριμήνου για το 1583: SPIRON 2200

ΟΘΟΝΗ 310: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000842

Enter Goods Issue: Selection Screen




 Adopt + details

Movement type	261 GI order fm. sIs.or.	Special stock	Σ
		Sales order	384 20
Order	1000842	Recipient	
		Reservation	2207

Item	Material	Quantity	UnE	SLoc	Batch	Re	Print	Itm	Fls
✓	1	0000000000000001584	300	PC	0001			Z001 1	<input type="checkbox"/>
✓	2	0000000000000001590	300	PC	0001			Z001 2	<input type="checkbox"/>
✓	3	0000000000000001591	300	PC	0001			Z001 3	<input type="checkbox"/>
✓	4	0000000000000001593	300	PC	0001			Z001 4	<input type="checkbox"/>
✓	5	0000000000000001596	300	PC	0001			Z001 5	<input type="checkbox"/>
✓	6	0000000000000001602	300	PC	0001			Z001 6	<input type="checkbox"/>
✓	7	0000000000000001603	300	PC	0001			Z001 7	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 7

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 311: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000843

Enter Goods Issue: Selection Screen

Adopt • details

Movement type	261 GI order fm. sls.or.	Special stock	E
		Sales order	385 20
Order	1000843	Recipient	
		Reservation	2208

Item	Material	Quantity	UnE	SLoc	Batch	Re	Plant	Item	FIS
✓	1 000000000000001584	250	PC	0001			2001	1	<input type="checkbox"/>
✓	2 000000000000001590	250	PC	0001			2001	2	<input type="checkbox"/>
✓	3 000000000000001591	250	PC	0001			2001	3	<input type="checkbox"/>
✓	4 000000000000001594	250	PC	0001			2001	4	<input type="checkbox"/>
✓	5 000000000000001596	250	PC	0001			2001	5	<input type="checkbox"/>
✓	6 000000000000001602	250	PC	0001			2001	6	<input type="checkbox"/>
✓	7 000000000000001603	250	PC	0001			2001	7	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 7

ΘΘΟΝΗ 312: GOODS ISSUE ΓΙΑ PrdOrd 1000844

Enter Goods Issue: Selection Screen

Adopt • details

Movement type	261 GI order fm. sls.or.	Special stock	E
		Sales order	386 10
Order	1000844	Recipient	
		Reservation	2209

Item	Material	Quantity	UnE	SLoc	Batch	Re	Plant	Item	FIS
✓	1 000000000000001584	800	PC	0001			2001	1	<input type="checkbox"/>
✓	2 000000000000001590	800	PC	0001			2001	2	<input type="checkbox"/>
✓	3 000000000000001591	800	PC	0001			2001	3	<input type="checkbox"/>
✓	4 000000000000001593	800	PC	0001			2001	4	<input type="checkbox"/>
✓	5 000000000000001596	800	PC	0001			2001	5	<input type="checkbox"/>
✓	6 000000000000001601	800	PC	0001			2001	6	<input type="checkbox"/>
✓	7 000000000000001605	800	PC	0001			2001	7	<input type="checkbox"/>

Entry 1 of 7

➤ 5.6 CONFIRMATION

Στο βήμα αυτό επιβεβαιώνονται οι ποσότητες που έχουν πραγματικά παραχθεί σε σχέση με τις αρχικά προγραμματισμένες. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction **CO15**.

Αυτό το βήμα εκτελείται, κάνοντας **SAVE** στο Confirmation της κάθε Εντολής Παραγωγής. Στο πεδίο **Yield** του Confirmation εισάγεται η πραγματική ποσότητα που παράχθηκε.

ΘΘΟΝΗ 315: CONFIRMATION



ΘΘΟΝΗ 316: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000820

Confirmation of Production Order Create : Actual data


Goods movements

Order	1000820	Status:	REL PRC MACM SETC		
Material no.	03000000000001582 INSPIRON 5000				
Partial conf.		Final conf.	Aut.fin.confirm	<input type="checkbox"/> Clear open reserv.	
Actual data					
	Current confirm.	Un.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0		400 PC
Confirmed scrap			0		0
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:13:39			28.10.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:13:39			28.10.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					(LONG MESSAGE)

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3


Θ00NH 317: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000821

Confirmation of Production Order Create : Actual data

 Goods movements

Order: 1000821 Status: REL PRC MACM SETC
 Material no.: 0000000000001592 INSPIRON 6000

Partial conf. Final conf. Aut.fin.confirm Clear open reserves.

Actual data	Current confirm.	Un.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0	0	300 PC
Confirmed scrap			0	0	0
Rework			0	0	
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:13:59			28.10.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:13:59			28.10.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text	<input type="text"/> 				


Θ00NH 318: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000840

Confirmation of Production Order Create : Actual data

 Goods movements

Order: 1000840 Status: REL PRC MACM SETC
 Material no.: 0000000000001592 INSPIRON 6000

Partial conf. Final conf. Aut.fin.confirm Clear open reserves.

Actual data	Current confirm.	Un.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0	0	700 PC
Confirmed scrap			0	0	0
Rework			0	0	
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:14:17			29.12.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:14:17			29.12.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text	<input type="text"/> 				

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 319: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000841

Confirmation of Production Order Create : Actual data

Goods movements

Order	1000841	Status:	REL PRC MACM SETC		
Material no.	000000000000001582		INSPIRON 6000		
<input type="checkbox"/> Partial conf. <input type="checkbox"/> Final conf. <input type="checkbox"/> Aut.fin.confirm <input type="checkbox"/> Clear open reserves.					
Actual data					
	Current confirm.	Qty.	Already confirmed	Total to confirm	Qty.
Yield to conf.			0	1.200	PC
Confirmed scrap			0	0	
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:14:32			30.11.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:14:32			30.11.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					

ΘΘΟΝΗ 320: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000842

Confirmation of Production Order Create : Actual data

Goods movements

Order	1000842	Status:	REL PRC MANC SETC		
Material no.	000000000000001583		INSPIRON 2200		
<input type="checkbox"/> Partial conf. <input type="checkbox"/> Final conf. <input type="checkbox"/> Aut.fin.confirm <input type="checkbox"/> Clear open reserves.					
Actual data					
	Current confirm.	Qty.	Already confirmed	Total to confirm	Qty.
Yield to conf.			0	300	PC
Confirmed scrap			0	0	
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:14:55			27.10.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:14:55			02.11.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					

ΘΕΟΝΗ 321: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000843

Confirmation of Production Order Create : Actual data

Goods movements

Order	1000843	Status:	REL PRC MACM SETC		
Material no.	00000000000001583	INSPIRON 2200			
<input type="radio"/> Partial conf. <input type="radio"/> Final conf. <input type="radio"/> Aut.fin.confirm <input type="radio"/> Clear open reservs.					
Actual data					
	Current confirm.	Qty.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0		250 PC
Confirmed scrap			0		0
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:15:14			27.10.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:15:14			31.10.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					

ΘΕΟΝΗ 322: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000844

Confirmation of Production Order Create : Actual data

Goods movements

Order	1000844	Status:	REL PRC MACM SETC		
Material no.	00000000000001583	INSPIRON 2200			
<input type="radio"/> Partial conf. <input type="radio"/> Final conf. <input type="radio"/> Aut.fin.confirm <input type="radio"/> Clear open reservs.					
Actual data					
	Current confirm.	Qty.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0		800 PC
Confirmed scrap			0		0
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:15:27			04.11.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:15:27			29.11.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 323: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000845

Confirmation of Production Order Create : Actual data

Goods movements

Order	1000845	Status:	REL PRC MACM SETC
Material no.	00000000000001583		INSPIRON 2200

Partial conf.
 Final conf.
 Aut.fin.confirm.
 Clear open reservs.

Actual data	Current confirm.	Un.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0	0	400 PC
Confirmed scrap			0	0	0
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:15:44			27.10.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:15:44			09.11.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					<input type="button" value="Copy to Excel"/>

ΘΟΟΝΗ 325: CONFIRMATION ΓΙΑ PrdOrd 1000846

Confirmation of Production Order Create : Actual data

Goods movements

Order	1000846	Status:	REL PRC MACM SETC
Material no.	00000000000001503		INSPIRON 2200

Partial conf.
 Final conf.
 Aut.fin.confirm.
 Clear open reservs.

Actual data	Current confirm.	Un.	Already confirmed	Total to confirm	Un.
Yield to conf.			0	0	500 PC
Confirmed scrap			0	0	0
Rework			0		
Reason					
Personnel no.					
Execution start	27.10.2005 14:16:05			23.11.2005	
Finish execut.	27.10.2005 14:16:05			30.11.2005	
Posting date	27.10.2005				
Confirm. text					<input type="button" value="Copy to Excel"/>

➤ 5.7 GOODS RECEIPT


Στο βήμα αυτό μεταφέρονται τα τελικά προϊόντα που παράχθηκαν από την παραγωγή στην αποθήκη και παραλαμβάνονται από τον υπεύθυνο της αποθήκης, στην οποία θα τοποθετηθούν. Η λειτουργία αυτή επιτυγχάνεται με το transaction **MB31**.

ΘΘΟΝΗ 326: GOODS RECEIPT

SAP Easy Access

Other menu | Create role | Assumptions | Documentation

- Favorites
- SAP menu
- Office
- Logistics
 - Materials Management
 - Sales and Distribution
 - Logistics Execution
 - Production
 - Master Data
 - SOP
 - DRP
 - Production Planning
 - MRP
 - Production Control
 - Order
 - Control
 - Goods Movements
 - Material Staging
 - WM Matenal Staging
 - MB1A - Goods Issue
 - COWBHUWA - Goods issue with HU
 - MB31 - Goods Receipt
 - COWBPACK - Pack material
 - COWBHUWE - Goods receipt with HU



ΘΘΟΝΗ 327: GOODS RECEIPT FOR ORDER INITIAL SCREEN

Goods Receipt for Order: Initial Screen

Adapt + details To order: WM parameters.

Document date 31.10.2005 Posting date 31.10.2005

Delivery note

Doc header text

Defaults for document items

Movement type 101

Order

Plant 2001

Stor. location

Reason for movement

Suggest zero lines

GR/IR slip

Print

Individual slip

indiv slip w inspect text

Collective slip

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 327: GOODS RECEIPT FOR ORDER INITIAL SCREEN			
Σε αυτή την οθόνη συμπληρώνονται τα εξής:			
ΟΝΟΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
MOVEMENT TYPE	Τύπος Κίνηση που εκτελείται	101	Goods Receipt (Παραλαβή αγαθών)
ORDER	Κωδικός Εντολής Παραγωγής στην οποία αναφέρεται η παραλαβή της παραγόμενης ποσότητας	Π.χ 1000820	Η Εντολή Παραγωγής για τον πρώτο μήνα του υλικού 1582
PLANT	Εγκατάσταση που βρίσκεται το υλικό	Z001	Κεντρική Εγκατάσταση
ΘΘΟΝΗ 328: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000820			
Παράδειγμα παραλαβής παραγόμενης ποσότητας			
SLOC	(Storage Location) Κωδικός Αποθήκης που θα γίνει η παραλαβή	0001	Κεντρική Αποθήκη
QUANTITY	Ποσότητα που παραλαμβάνεται	400	Η ποσότητα περνάει αυτόματα από την PrdOrd αλλά δίνεται η δυνατότητα να συμπληρωθεί η ποσότητα εφόσον έχει παραληφθεί είτε μεγαλύτερη είτε μικρότερη από τη παραγωγή
MOVEMENT TYPE	Τύπος Κίνησης που εκτελείται	101	Goods Receipt (Παραλαβή αγαθών)
Τέλος, γίνεται SAVE για να γίνει καταχώρηση της παραλαβής			

Παρακάτω παρουσιάζονται οι παραλαβές των ποσοτήτων των τελικών προϊόντων που παραλαμβάνονται κατά το πρώτο τρίμηνο από την παραγωγή.

▼ **ΓΙΑ ΤΙΣ ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΠΡΩΤΟΥ ΤΡΙΜΗΝΟΥ ΤΟΥ ΤΕΛΙΚΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ 1582: SPIRON 6000**

ΘΘΟΝΗ 328: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000820

Οθόνη 328: Goods Receipt for Order - Selection Screen 00(1 / 00)01

Adapt + details To order.

Posting date 31.10.2005

Items

Item	Quantity	Stk Material	Plant	Sloc	Order	Batch	Re Mov	+
✓	1	PC 00000000000001582	Z001	0001	1000820			
		INSPIRON 6000						

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 329: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000821

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001

Adopt + details To order...

Posting date 31.10.2005

Items		Item	Quantity	STn	Material	Plant	StLoc	Order	D
		STn	Material description	Batch	Re	MVT	S	T	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	300	PC	000000000000001582	2001	0001	000021		<input type="checkbox"/>
			INSPIRON 6000						101 +

UPL (2) (100) * sapserver INS

ΘΘΟΝΗ 330: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000840

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001

Adopt + details To order...

Posting date 31.10.2005

Items		Item	Quantity	STn	Material	Plant	StLoc	Order	D
		STn	Material description	Batch	Re	MVT	S	T	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	700	PC	000000000000001582	2001	0001	00840		<input type="checkbox"/>
			INSPIRON E000						101 +

UPL (2) (100) * sapserver INS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 331: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000841

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001

Adopt + details To order...

Posting date 31.10.2005

Items	Quantity	Σ/Θλ Material	Plant	Σ/Θλ Order	D
		Σ/Θλ Material description		Batch	Re MVT S T
✓ 1	1.200	PC 00000000000001582	2001	0001 1000841	
		INSPIRON 6000			101 +

UPL (2) (100) * sapserver INS



ΓΙΑ ΤΙΣ ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΠΡΩΤΟΥ ΤΡΙΜΗΝΟΥ ΤΟΥ ΤΕΛΙΚΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ 1583: SPIRON 2200

ΘΘΟΝΗ 332: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000842

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001

Adopt + details To order...

Posting date 31.10.2005


Items	Quantity	Σ/Θλ Material	Plant	Σ/Θλ Order	D
		Σ/Θλ Material description		Batch	Re MVT S T
✓ 1	300	PC 00000000000001583	2001	0001 000842	
		INSPIRON 2200			101 +

UPL (2) (100) * sapserver INS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 333: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000843

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001

 Adopt + details To order...


Posting date 31.10.2005

Items		Stk	Material	Plant	Stk	Order	D
Item	Quantity		Material description		Batch	Re	Inv
						St	T
✓ 1	250	PC	00000000000001583 INSPIRON 2700	2001	0001	00843	101 +

UPL (2) (100) * sapsrver INS

ΘΘΟΝΗ 334: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000844

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001

 Adopt + details To order...

Posting date 31.10.2005


Items		Stk	Material	Plant	Stk	Order	D
Item	Quantity		Material description		Batch	Re	Inv
						St	T
✓ 1	600	PC	00000000000001583 INSPIRON 2200	2001	0001	00844	101 +

UPL (2) (100) * sapsrver INS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 335: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000845

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001


 Adopt + details To order...


Posting date 31.10.2005

Items										
Item	Quantity	ΣΟn	Material	Plant	SLoc	Order	Batch	Re	MVT	S T
✓			PC							
	1	400	00000000000001583	Z001	0001	00845				
			INSPIRON 2200						101	+

UPL (2) (100) *sappserver INS

ΟΘΟΝΗ 336: GOODS RECEIPT PrdOrd 1000846

Goods Receipt for Order: Selection Screen 0001 / 0001


 Adopt + details To order...

Posting date 31.10.2005

Items										
Item	Quantity	ΣΟn	Material	Plant	SLoc	Order	Batch	Re	MVT	S T
✓			PC							
	1	500	00000000000001583	Z001	0001	00846				
			INSPIRON 2200						101	+

UPL (2) (100) *sappserver INS

❖ **ΒΗΜΑ 6: SALES AND DISTRIBUTION**

Λόγω του ότι στο παρακάτω βήμα θα διατυπωθεί ο κύκλος πωλήσεων για την Παραγγελία Πώλησης με κωδικό 385 που δημιουργήθηκε κατά τις καταχωρήσεις απαιτήσεων τελικών προϊόντων, του πελάτη με κωδικό 82 και επωνυμία ONEWAY, παρακάτω παραθέτονται οι οθόνες που απεικονίζουν το απόθεμα μετά τις παραληφθείσες από την παραγωγή ποσότητες των κωδικών 1582 και 1583.

ΟΘΟΝΗ 337: STOCK OVERVIEW ΓΙΑ ΤΟ 1582

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch



Material: 0000000000000001582 INSPIRON 6000
 Material type: 2100 GR Finished products
 Plant of issue: PC Base unit of measure: PC

Cl./CC/Plant/SLoc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	0,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρικά	0,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκατάσ 0001 Κεντρική αποθήκη KLG53	0,000 0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
Sales order stock	300,000	0,000	

ΟΘΟΝΗ 338: STOCK OVERVIEW ΓΙΑ ΤΟ 1583

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch



Material: 0000000000000001583 INSPIRON 2200
 Material type: 2100 GR Finished products
 Plant of issue: PC Base unit of measure: PC

Cl./CC/Plant/SLoc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	0,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρικά	0,000	0,000	0,000
2001 Κεντρική Εγκατάσ 0001 Κεντρική αποθήκη KLG54	0,000 0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
Sales order stock	250,000	0,000	

ΟΘΟΝΗ 337, 338: STOCK OVERVIEW

Εδώ παρουσιάζονται, λοιπόν τα αποθέματα των τελικών προϊόντων που έχουν προέλθει από παραγωγή. Το απόθεμα που έχει δημιουργηθεί προκειμένου να καλυφθεί η αίτηση που προέρχεται από Παραγγελία πελάτη ονομάζεται SALES ORDER STOCK. Γι' αυτό το απόθεμα δεν προστίθεται στο σύνολο αφού έχει δεσμευθεί για συγκεκριμένη παραγγελία.

6.1 ΤΙΜΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΙΣ ΠΩΛΗΣΕΩΝ

Επόμενη λειτουργία για την επιχείρησή μας είναι να παρουσιάσει την τιμολογιακή πολιτική της. Στην τελική τιμή θα πρέπει να περιλαμβάνονται όλα τα έξοδα προμήθειας των υλικών ή των προϊόντων, τα έξοδα μεταφοράς, τα έξοδα συσκευασίας, τα εργατικά κόστη, κόστη απόσβεσης μηχανημάτων γενικά τα κόστη παραγωγής, οι τυχόν αποσβέσεις της επιχείρησης καθώς και όλα τα κόστη που σχετίζονται άμεσα ή έμμεσα με τα προϊόντα. Τέλος πρέπει να υπολογιστεί το καθαρό κέρδος της επιχείρησης από την πώληση των προϊόντων της στους πελάτες της. Στο σημείο αυτό δηλώνεται και η έκπτωση που θα εφαρμοστεί σε μερικούς πελάτες είτε γιατί αγοράζουν συχνά ή αγοράζουν μεγάλες ποσότητες είτε λόγω της πολιτικής πωλήσεων της επιχείρησης μας να εφαρμόζει εκπτώσεις σε ορισμένα μόνο είδη.

Οι τιμές των τελικών προϊόντων επιλέγεται να αλλάζουν από παραγγελία σε παραγγελία. Ενώ οι εκπτώσεις για τους πελάτες καθορίζονται με το transaction **VK31**

ΟΘΟΝΗ 339: CONDITIONS CREATE

SAP Easy Access



ΟΘΟΝΗ 340: CREATE CONDITION FAST ENTRY

Σε αυτή την οθόνη συμπληρώνονται τα εξής:

ΑΡΙΣΤΕΡΗ ΥΠΟΘΘΟΝΗ

ΟΝΟΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
DISCOUNTS BY CUSTOMER →	Η πολιτική Εκπτώσεων που ακολουθείται	BY CUSTOMER	Αυτό δηλώνει ότι οι Εκπτώσεις γίνονται ανάλογα του Πελάτη ανεξαρτήτως προϊόντος
ΔΕΞΙΑ ΥΠΟΘΘΟΝΗ (εμφανίζεται αυτόματα μετά την επιλογή στην προηγούμενη υποθόνη)			
CUSTOMER	Κωδικός Πελάτη στον οποίο αναφέρεται η Έκπτωση	81 82	MULTIRAMA ONEWAY
RATE	Ποσοστό Έκπτωσης	35% 35%	
Για καταχώρηση γίνεται SAVE			

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 340: CREATE CONDITION FAST ENTRY

Change Condition Records - Fast Entry

Sales organization 0001 Πωλήσεις Κεντρικές
 Distribution channel 01 Χωδρική

Condition with Reference Entry:

Co	Customer	Description	P	Rate	Unit	per	U.	C.	S.	Valid on	Valid to	Tax	Wit.	Lic. no
X007 01		MULTIRAMASA		35,020-A				A		31.10.2005	31.12.9999			
X007 02		ONEWAYGA		35,008-A				A		31.10.2005	31.12.9999			

Feeight
 Taxes
 Conditions

Select rule

2 / 2

➤ 6.2 ΚΥΚΛΟΣ ΠΩΛΗΣΕΩΝ

Η πώληση ενός προϊόντος σε έναν πελάτη ακολουθεί τις εξής κινήσεις:



Έτσι λοιπόν, μία πώληση ξεκινάει από τη στιγμή που ο πελάτης θα στείλει την παραγγελία του. Στη συνέχεια η εταιρεία εξετάζει αν υπάρχει απόθεμα ή αν θα πρέπει να παράγει την απαιτούμενη ποσότητα για κάλυψη της παραγγελίας. Αυτό είναι κι ανάλογο της στρατηγικής που ακολουθείται από την εταιρεία και στην προκειμένη περίπτωση η ποσότητα του τελικού προϊόντος καλύπτεται από την παραγωγή.

Έπειτα από αυτό παραλαμβάνεται η ποσότητα που χρειάζεται στην αποθήκη, ακολουθεί η ενημέρωση της αποθήκης και έπειτα η αποστολή των προϊόντων στον πελάτη.

Η δραστηριότητα αυτή της εφοδιαστικής αλυσίδας κλείνει με την δημιουργία και αποστολή του τιμολογίου στον πελάτη.

⇒ 6.2.1 SALES ORDER

Η Παραγγελία Πώλησης έχει ήδη δημιουργηθεί από προηγούμενο κεφάλαιο που δημιουργήθηκαν οι απαιτήσεις του εξαμήνου. Έτσι ο κύκλος πώλησης ξεκινάει ανακαλώντας την από το σύστημα. Η Παραγγελία για την οποία θα εφαρμοστούν τα βήματα της Πώλησης επιλέγεται εκείνη με κωδικό , ο πελάτης είναι ο: **ΚΩΔΙΚΟΣ: & ΕΠΩΝΥΜΙΑ:** και μήνας παράδοσης ο Νοέμβριος. Η ανάκληση της Παραγγελίας γίνεται με **Change** και transactions **VA02**.

ΟΘΟΝΗ 341: CHANGE SALES ORDER



ΟΘΟΝΗ 341: CHANGE SALES ORDER

Αφού μεταβρίναι κανείς στη παραγγελία ελέγχει τα δεδομένα που δεν έχουν συμπληρωθεί.

ΒΗΜΑ 1^ο

Από το μενού **EXTRAS** → **INCOMPLETION LOG** παρουσιάζονται οι οθόνες που είναι απαραίτητο να συμπληρωθούν.

Παρακάτω παρουσιάζονται οι οθόνες αυτές:

ΟΘΟΝΗ 343: CHANGE SALES ORDER 385

Εδώ συμπληρώνονται για τον κωδικό 1582 οι τιμές:

ΟΝΟΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
ΣΤΗΛΗ CONDITION TYPE	Τύπος κατάστασης που αναφέρεται	PR00	«Τιμή»
RATE	Ποσό	599	Η τιμή του προϊόντος

ΟΘΟΝΗ 344: CHANGE SALES ORDER 385

Εδώ συμπληρώνονται για τον κωδικό 1583 οι τιμές:

ΟΝΟΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
ΣΤΗΛΗ CONDITION TYPE	Τύπος κατάστασης που αναφέρεται	PR00	«Τιμή»
RATE	Ποσό	999	Η τιμή του προϊόντος

Τέλος γίνεται **SAVE**

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 342: CHANGE SALES ORDER 385

Change Standard Order 385: Item Data

Orders

Standard Order Net value 0,00 EUR
 Sold-to party 82 ONEWAY S A / ΔΕΠΗΦΟΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ
 Ship-to party 82 ONEWAY S A / ΔΕΠΗΦΟΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ
 Purch order no. PO date

Sales | Item overview | Item detail | Ordering party | Procurement | Shipping | Reason for rejection

Req. deliv date 0 01.11.2005 Deliver plant
 Complete delv. Total weight 904 KG
 Delivery block Volume 0,000
 Billing block Pricing date 18.10.2005
 Payment card Exp date
 Payment terms 0007 15th/31st subs mo Incoterms FOB FOB
 Order reason
 Sales area 0001 / 01 / 01 Πωλήσεις, Κεντρική, Χονδρική, Τμήμα 01

All Items

Item	Material	Order quantity	SU	S	Description	Customer material no.	ItCa	DG	HgLvt	CFirst dat
	<u>10 0000000000000001582</u>	300	PC		INSPIRON 6000		TAN			00 01.11..
	<u>20 0000000000000001583</u>	250	PC		INSPIRON 2200		TAN			00 01.11..
										00 01.11..
										00 01.11..

UPL (2) (100) * sapsverv INS

ΟΘΟΝΗ 343: CHANGE SALES ORDER 385

Change Standard Order 385: Item Data

Sales document item 10 Item category TAN Standard item
 Material 0000000000000001582 INSPIRON 6000

Conditions

Qty 300 PC Net 179.700,00 EUR
 Tax 0,00

Qty	Unit	Rate	Curr.	per	Condition value	Curr.	Num.	OU	CCon.	Un	Condition value	CdC.
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		0,00	EUR	1PC	0,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		599,00	EUR	1PC	179.700,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		2,000	%		3.594,00	EUR	0	0			0,00	
		321,00	EUR	1PC	96.300,00	EUR	1PC	1PC			0,00	
		278,00	EUR	1PC	83.400,00	EUR	1PC	1PC			0,00	

Update

UPL (2) (100) * sapsverv INS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΟΟΝΗ 344: CHANGE SALES ORDER 385

Change Standard Order 385: Item Data

Sales document item: 20 Item category: TAN Standard item: Material: 00000000000001583 INSPIRON 2200

Conditions

Qty: 250 PC Net: 224.750,00 EUR Tax: 0,00

ConTy Name	Rate	Curr	per	U	Condition value	Cun	Num	OUn	CCon	Un	Condition value	CaC
FR00 Price	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Gross Value	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Discount Amount	0,00	EUR	1	PC	0,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Rebate Basis	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Net Value for Item	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Net Value 2	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Net Value 3	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Total	899,00	EUR	1	PC	224.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
SKTO Cash Discount	2,000-%				4.495,00	-EUR	0		0		0,00	
VPRS Cost	639,00	EUR	1	PC	159.750,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	
Profit Margin	260,00	EUR	1	PC	65.000,00	EUR	1	PC	1	PC	0,00	

Condition rec Analysis Update

UPL (2) (100) * sapsrver INS

6.2.2 OUTBOUND DELIVERY & PICKING

ΘΟΟΝΗ 345: DELIVER SALES ORDER

Στην διαδικασία της παράδοσης της παραγγελίας μεταβαίνει κανείς μέσω της STANDARD SALES ORDER

ΒΗΜΑ 1^ο

Από το μενού SALES DOCUMENT → DELIVER δίνεται η εντολή για την παράδοση κι έτσι προκύπτουν οι επόμενες οθόνες

ΘΟΟΝΗ 346: OUTBOUND DELIVERY: ITEM OVERVIEW

ΟΝΟΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΙΜΗΣ
PICK QUALITY	Η ποσότητα που παραλαμβάνεται	300 250	Οι ποσότητες του 1582 και 1583 αντίστοιχα
GROSS WEIGHT	Μικτό βάρος υλικού	5 4	Τα βάρη του 1582 και 1583 αντίστοιχα

ΘΟΟΝΗ 347: OUTBOUND DELIVERY: PICKING

PICKING QUANTITY	Η ποσότητα που αποστέλεται	300 250	Οι ποσότητες του 1582 και 1583 αντίστοιχα
DELIVERY QUANTITY	Η ποσότητα που παραλαμβάνεται	300 250	Οι ποσότητες του 1582 και 1583 αντίστοιχα

Τέλος
και SAVE Post goods issue

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 345: DELIVER SALES ORDER 385

Sales document: Edit, Copy, Extras, Environment, System, Help

Order 385: Overview

Orders

Net value: 404.450,00 EUR

ONEWAY S.A./ΕΦΟΔΙΟΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ

PO date

Detail Ordering party Procurement Shipping Reason for rejection

Rec. deliv. date: 01.11.2005 Deliver plant

Complete div. Total weight: 904 KG

Delivery block Volume: 0,000

Billing block Pricing date: 18.10.2005

Payment card Exp. date

Payment terms: 0007 15R/31st subs. mo., Inccterms: FOB FOB

Order reason

Sales area: 0001 / 01 / 01 Πωλητές: Κεντρικά, Χονδρική, Τμήμα 01

All items

Item	Material	Order quantity	SU	Description	Customer material no.	ItCa	D.C.	Hg/Lvlt	First date
10	000000000000001582	300	PC	INSPIRON 6000		TAN			01.11.11.
20	000000000000001583	250	PC	INSPIRON 2200		TAN			01.11.11.

UPL (2) (100) *1 sapservr INS

ΟΘΟΝΗ 346: OUTBOUND DELIVERY: ITEM OVERVIEW

Outbound delivery Create: Overview

Post goods issue

Outbound deliv. Document date: 31.10.2005

Ship-to party: 82 ONEWAY S.A./ΕΦΟΔΙΟΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR-12325 ΑΘΗΝΑ

Item overview Picking Loading Shipment Status overview Goods movement data

Planned GI: 31.10.2005 18:00 Total weight: 9 KG

Actual GI date: No. of packages

All items

Item	Material	Pick quantity	SU	Gross weight	W. Volume	V. Un.	Ov.	U.P.Hg/Lvlt	D. Pint	S.Loc. D.	Customer ma
10	000000000000001582	300	PC	5 KG		0,0	0,0		0	Z001 0001	
20	000000000000001583	250	PC	4 KG		0,0	0,0		0	Z001 0001	

Batch split Main items All items

UPL (2) (100) *1 sapservr INS

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 347: OUTBOUND DELIVERY: PICKING

Outbound delivery Create: Overview

Post goods issue

Outbound deliv. 82 Document date 31.10.2005
Ship-to party ONEWAY S.A / ΛΕΩΦΟΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 321 / GR - 12325 ΑΘΗΝΑ

Item overview Picking Loading Shipment Status overview Goods movement data

Picking date 31.10.2005 08:00 OverlPICKStatus C Fully picked
Whse number OverallWMSStatus No WM Invs' ord reqd

Item	Material	PInt	SLoc	Delivery quantity	SU	Pick quantity	SU	Batch	M.	PV	Mat.av.dtt	Mali.	Val.type	Description
10	000000000000001582	Z001	0001	300	PC	300	PC		C		31.10.2005 08:00			INSPIRON 6000
20	000000000000001583	Z001	0001	250	PC	250	PC		C		31.10.2005 08:00			INSPIRON 2200

Batch split Main Items All Items

UPL (2) (100) * capserver INS

➤ 6.2.3 BILLING

Σε αυτό το βήμα γίνεται καταχώρηση και εν συνεχεία αποστέλεται το τιμολόγιο στον πελάτη. Η δημιουργία του τιμολογίου γίνεται με **Billing** και transactions **VF01**

ΘΘΟΝΗ 348: CREATE BILLING DOCUMENT

SAP Easy Access

Other menu Create role Assign user Documentation

- Favorites
- SAP menu
 - Office
 - Logistics
 - Materials Management
 - Sales and Distribution
 - Master Data
 - Sales Support
 - Sales
 - Inquiry
 - Quotation
 - Order
 - Scheduling Agreement
 - Contract
 - Backorders
 - Sales Order - Controlling
 - Environment
 - Information System
 - Tools
 - Shipping and Transportation
 - Billing
 - Billing Document
 - VF01 - Create
 - VF02 - Change
 - VF03 - Display

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΘΘΟΝΗ 349: CREATE BILLING DOCUMENT

Invoice (P) Create Overview of Billing Items

Billing documents

Invoice: 1000000001 Net value: 429.450,00 EUR
 Payer: 82 ONEWAY S.A./ΕΘΔΟΦΟΡΟΣ ΑΘΗΝΩΝ 921/GR-1232
 Billing date: 31.10.2005

Item	Description	Billed quantity	UJ Net value	Material	Cost
10	INSPIRON 8000	100 PC	179.700,00	0000000000000001582320.040.00	
20	INSPIRON 2200	230 PC	249.750,00	0000000000000001583280.200.00	

UPL (2) (160) *4 sapserver INS

ΘΘΟΝΗ 348: CREATE BILLING DOCUMENT

BILLED QUANTITY

Η ποσότητα που τιμολογείται

300
250

Οι ποσότητες του 1582 και 1583 αντίστοιχα

Οι τιμές καταχωρούνται αυτόματα αφού συνδέονται με την Παραγγελία του Πελάτη

Τέλος καταχωρείται με SAVE

ΘΘΟΝΗ 350: DOCUMENT FLOW

Σε αυτή τη φάση γίνεται έλεγχος για την πορεία της Παραγγελίας και ο βαθμός ολοκλήρωσης της

ΒΗΜΑ 1^ο

Ανακαλείται η παραγγελία με CHANGE και transaction VA02

ΒΗΜΑ 2^ο

Από το μενού του SAPR/3 Environment → Document Flow μπορεί να διαπιστωθεί αν έχει ολοκληρωθεί ο κύκλος της Παραγγελίας

Παρατηρείται στην οθόνη 350 πως όλες οι διαδικασίες έχουν ολοκληρωθεί εκτός του INVOICE, αλλά αυτό κυρίως έχει να κάνει με την αποστολή του τιμολογίου που δεν μπορεί να πραγματοποιηθεί αφού δεν το σύστημα δεν εφαρμόζεται σε πραγματική εταιρεία.

ΘΘΟΝΗ 350: DOCUMENT FLOW

Document Flow

Status overview Display document Service documents Additional links

Invoice: 305
 Invoice: 82 ONEWAY S.A.

Document	Date	Overall processing status
Standard order 385	19.10.05	Completed
.. Outbound delivery 00300295	31.10.05	Completed
.. Picking request 20051031	31.10.05	Completed
.. OB goods issue/delivery 4003000832	31.10.05	Completed
.. Invoice 30000303	31.10.05	Missing export data

ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΕΦΟΔΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΛΥΣΙΔΑΣ ΣΤΟ SAPR/3

ΟΘΟΝΗ 351: STOCK OVERVIEW ΤΟΥ 1582

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch



Material 00000000000001582 INSPIRON 6000
 Material type 2100 GR Finished products
 Unit of measure PC Base unit of measure PC

Cl/CC/Plant/SLoc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	0,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρικά	0,000	0,000	0,000

ΟΘΟΝΗ 352: STOCK OVERVIEW ΓΙΑ 1583

Stock Overview: Company Code/Plant/Storage Location/Batch



Material 00000000000001583 INSPIRON 2200
 Material type 2100 GR Finished products
 Unit of measure PC Base unit of measure PC

Cl/CC/Plant/SLoc/Batch D	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved
Total	0,000	0,000	0,000
0001 Εταιρεία Κεντρικά	0,000	0,000	0,000

ΟΘΟΝΗ 351, 352: STOCK OVERVIEW 1582, 1583

Τέλος ελέγχουμε τα αποθέματα των τελικών προϊόντων.

Αναμένεται να είναι 0 αφού τα απόθεμα χρησιμοποιήθηκε όλο για την εκτέλεση της Παραγωγής

❖ **ΕΠΙΛΟΓΟΣ**➤ **ΣΥΜΠΕΡΑΣΜΑΤΑ**

Ολοκληρώνοντας τις διαδικασίες και τις λειτουργίες της εφοδιαστικής αλυσίδας για τα configurable προϊόντα του δεδομένου σεναρίου κι έχοντας χρησιμοποιηθεί το ERP σύστημα του SAP R/3 για την εκτέλεση και την ολοκλήρωση των δραστηριοτήτων της επικείμενης εταιρίας, τα συμπεράσματα που προκύπτουν συνοψίζονται στα εξής:

- ⇒ Επετεύχθη ο έλεγχος στις επιμέρους λειτουργίες της επιχείρησης.
- ⇒ Όλα τα μέρη και οι διαδικασίες συνδέθηκαν και ενσωματώθηκαν με αποτέλεσμα οι εργασίες να γίνουν σε λιγότερο χρόνο.
- ⇒ Αυτοματοποιήθηκαν αποτελεσματικά οι εργασίες.
- ⇒ Επετεύχθη μεγαλύτερη ακρίβεια στην παρουσίαση των πληροφοριών και λεπτομερέστερη εμφάνιση.
- ⇒ Έγινε αποτελεσματική παρακολούθηση της αλυσίδας διασύνδεσης προσφορών – ζητήσεων.
- ⇒ Το SAP R/3 έδωσε τη δυνατότητα να δημιουργηθούν λιγότεροι κωδικοί, με αποτέλεσμα να αποφευχθεί η σύγχυση κατά την παραγγελιοληψία.
- ⇒ Μέσω του συστήματος έγινε δυνατή η διαχείριση της εφοδιαστικής αλυσίδας σε πραγματικό χρόνο από όλους τους εμπλεκόμενους. Όπως όταν δόθηκαν οι παραγγελίες των πελατών, μέσω του stock requirements list η παραγωγή ενημερώθηκε άμεσα γι' αυτό. Επίσης όταν έτρεξε το MRP οι προμήθειες ενημερώθηκαν άμεσα για τις αγορές που πρέπει να κάνουν.
- ⇒ Φάνηκε η σημασία της δυνατότητα που δίνει το SAPR/3 να διαχειρίζεται κανείς τα διαμορφώσιμα προϊόντα με το εργαλείο variant configuration, και που έχει να κάνει με το Marketing και τη στρατηγική ανάπτυξης των πωλήσεων. Αυτό συμβαίνει διότι δίνεται η δυνατότητα στην επιχείρηση να προσφέρει εναλλακτικές προτάσεις στον πελάτη χωρίς να αυξάνεται το κόστος στην εφοδιαστική αλυσίδα εφόσον τον περιορίζει ταυτόχρονα να επιλέξει συγκεκριμένες τιμές των προϊόντων που έχει μελετήσει ώστε να μην αυξάνεται το κόστος.
- ⇒ Οι δυνατότητες παραμετροποίησης που προσφέρει είναι τόσες ώστε να είμαστε σε θέση να μοντελοποιήσουμε οποιαδήποτε σχεδόν εφοδιαστική αλυσίδα.

ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1: «ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΩΝ ΠΟΡΩΝ»,
ΑΡΧΕΙΟ ΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Κου ΕΜΙΡΗ Δ., ΕΡΓΑΣΙΑ ΙΑΚΩΒΙΔΗ ΧΡΗΣΤΟΥ.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2: 2.1.1, 2.1.1.1, 2.2.2 ΑΡΧΕΙΑ: 1999_06.PDF,
2004_Riihimaa_Ruohonen_Makiraa.PDF, INTERNET.

Τα λοιπά Κεφάλαια αναπτύχθηκαν και διαμορφώθηκαν μέσα από την
εφαρμογή του σεναρίου στο σύστημα του SAP R/3.